



## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI VÂLCEA

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA  
MEDIULUI VÂLCEA  
INTRARE - IESIRE  
Nr./Data 12392/23.07.2024

### DECIZIA ETAPEI DE ÎNCADRARE PROIECT

Ca urmare a solicitării depuse de SC TOPANEL PRODUCTION PANELS SA, cu sediul în municipiul Râmnicu Vâlcea, strada Uzinei, nr. 63, județul Vâlcea pentru proiectul: „CONSTRUIRE DEPOZIT SUBSTANȚE CHIMICE”, propus a se realiza în municipiul Râmnicu Vâlcea, strada Bâlciiului, nr. 144A, județul Vâlcea, înregistrată la APM Vâlcea cu nr. 8029/22.04.2024, în baza:

- Directivei 2014/52/UE a Parlamentului European și a Consiliului de modificare a Directivei 2011/92/UE privind evaluarea efectelor anumitor proiecte publice și private asupra mediului;
- OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului;
- Ordonanței de urgență a Guvernului nr.57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinului Ministerului Mediului și Pădurilor nr.2387/2011 pentru modificarea OM nr. 1964/2007 privind instituirea regimului de arie naturală protejată a siturilor de importanță comunitară, ca parte integrantă a rețelei ecologice europene Natura 2000 în România;
- Ordinul nr. 1682 / 2023 pentru aprobarea Ghidului metodologic privind evaluarea adecvată a efectelor potențiale ale planurilor sau proiectelor asupra ariilor naturale protejate de interes comunitar;
- Legea apelor nr. 107/1996, art.48 și 54 cu modificările și completările ulterioare.

Agentia pentru Protecția Mediului Vâlcea în calitate de autoritate competentă pentru derularea etapei de încadrare decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiză Tehnică din data de 20.06.2024, și a consultării publicului interesat că proiectul: „CONSTRUIRE DEPOZIT SUBSTANȚE CHIMICE”, propus a se realiza în municipiul Râmnicu Vâlcea, strada Bâlciiului, nr. 144A, județul Vâlcea, nu se supune evaluării impactului asupra mediului.

#### Justificarea prezentei decizii:

I. Motivele pe baza cărora s-a stabilit neefectuarea evaluării impactului asupra mediului sunt următoarele:

a) proiectul se încadrează în prevederile Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului asupra mediului pentru anumite proiecte publice și private cu modificările și completările ulterioare:

anexa nr. 2, la pct. 10. Proiecte de infrastructură: a) proiecte de dezvoltare a unităților/zonelor industriale;

- proiectul propus nu intra sub incidenta art. 28 din OUG nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice, cu modificarile si completarile ulterioare,
  - proiectul propus nu intra sub incidenta art. 48 si art. 54 din Legea Apelor nr. 107/1996 cu modificari si completarile ulterioare;
- b) autoritatile prevazute in Comisia de Analiza Tehnica au prezentat in scris puncte de vedere cu privire la solicitarea privind aprobarea de dezvoltare, conform competentelor proprii, a faptului ca informatiile prezentate de titularul proiectului in cadrul evaluarii impactului asupra mediului respecta legislatia specifica;
- c) luand in considerare punctele de vedere ale membrilor CAT si in conformitate cu criteriile din anexa nr. 3 a Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impacutului anumitor proiecte publice si private asupra mediului.

**Justificarea deciziei etapei de incadrare in raport cu criteriile din anexa 3 a Legii nr. 292/2018:**

**1) Caracteristicile proiectului:**

**a) Dimensiunea și concepția întregului proiect:**

**Rezumatul proiectului:**

La constructia proiectata structura de rezistenta va fi fundatii pahar din beton, stalpi metalici si grinzi metalice si in zona rezervoarelor cuve de retentie. Structura de rezistenta va fi independenta. Invelitoarea va fi din panouri sandwich; depozitul va fi inchis pe 3 laturi Dimensiunile in plan sunt: 6 x35,1m=210,61mp

In depozit se vor monta urmatoarele utilaje:

Nr. crt.	Denumire utilaj	Cantitate Buc.	Caracteristic tehnice
1	Rezervor polioli	2	V=30mc/buc ; H=8670mm ; De= 2500mm
2	Rezervor izocianati	2	V=30mc/ buc. H=8670mm ; De= 2500mm

Pentru colectarea și scurgerea apelor pluviale de pe acoperis se monteaza jgheaburi si burlane.

**Profilul si capacitatile de productie**

*Profilul:* stocare substante chimice (polioli si izocianati)

*Capacitate maxima de stocare*

- polioli - 2rezervoare X30mc/buc = 60mc
- izocianati - 2rezervoare X30mc/buc = 60mc

**Descrierea instalatiei și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament**

S.C. TOPANEL PRODUCTION PANELS S.A. detine Autorizatia integrata de mediu nr. 3/2708.2019 revizuita la 15.06.2020. Capacitatea autorizata :

- panouri termoizolante cu spuma poliuretanică - 3 600 000. mp/an;
- panouri termoizolante cu vata minerala - 1 000 000mp/an;
- profile structurale de tip C, U, Z, Sigma - 800 000mp/an;
- tabla structurala autoportanta tip cuta inalta- 800 000 mp/an;
- foi de tabla tip tigla 5.000.mp/an;
- accesorii - 240t/an .

Funcționare: 330zile/an, 24h/zi

Toate procesele de fabricatie se desfasoara intr-o hala cu suprafata de 9016mp. In hala de productie sunt montate urmatoarele utilaje:

Nr. crt.	Denumire utilaj	Cantitate Buc.	Caracteristic tehnice	Linia deservita
1	Pod rulant	1	12,5 tf; 5 ,0 tf	Linia panouri termoizolante, derulatorul de tabla de la linia profile structurale, linia tabla foi tigla
	Pod rulant	1	8t	Linia cuta inalta
	Pod rulant	1	5 t	Linia tabla foi tigla, linia profile structurale, produse finite
2	Derulor superior	2	4 600 000mp/an	Fabricare panouri termoizolante cu spuma poliuretunica si cu vata minerala
3	Derulor inferior	2	4 600 000mp/an	
4	Ghilotina	2	-	
5	Statie de profilare	2	Profilare tabla la rece prin deformare plastica	
6	Cuptor incalzire tabla	2	Inductie termica Temperatura de lucru 30 - 60°C	Fabricare panouri termoizolante cu spuma poliuretunica
7	Echipament dozare, mixare si injectie spuma	1	1 rezervor V=400l pentru polioli 1 rezervor V=400l pentru izocianat ; 2 rezervoare cu V=34mc pentru polioli ; 2 rezervoare cu V=34mc pentru izocianat 1 rezervor V=80l pentru aditivi 1 rezervor V=80l pentru catalizatori 1 pompă dozatoare polioli Q=15l/min; 1 pompă dozatoare izocianat Q=15l/min 1 pompă dozatoare aditivi Q=2l/min 1 pompă dozatoare catalizator Q=2l/min 1 pompă dozatoare pentan Q=3l/min Unitate de mixare Dispozitiv aplicare amestec spumant	Fabricare panouri termoizolante cu spuma poliuretunica
8	Presa	1	Temperatura de lucru 40 - 60°C functie de reteta de fabricatie; L=30m	Fabricare panouri termoizolante cu spuma poliuretunica

9	Fierastrau debitare panouri	1	-	Fabricare panouri termoizolante cu spuma poliuretanică
10	Utilaj de frezare	1	-	Fabricare panouri termoizolante cu spuma poliuretanică
11	Unitate de racire	1	Rastel ptr. Depozitare verticală Capacitate 80 panouri (40 panouri > 5,5 m)	Fabricare panouri termoizolante cu spuma poliuretanică
12	Masina de paletizat	1	4600000mp/an	Fabricare panouri termoizolante cu spuma poliuretanică și cu vată minerală
13	Masina de ambalat	1	4600000mp/an	Fabricare panouri termoizolante cu spuma poliuretanică și cu vată minerală
14	Ventilator	1	Q=1500mc/h	
15	Ventilator	2	Q= 600mc/h	
16	Unitate pentru debitare și frezare lamele vată minerală	1		Fabricare panouri termoizolante cu vată minerală
17	Grup inserare automată a lamelelor în linia de panouri	1		Fabricare panouri termoizolante cu vată minerală
18	Grup pentru dozarea , mixarea și aplicarea adezivilor	1		Fabricare panouri termoizolante cu vată minerală
19	Unitatea de fasiere a benzilor de tablă compusă din -derulor - unitate de fasiere; -unitate de rebobinare a noilor rulouri create.	1		Linia de profile structurale (C,U,Z, Sigma)
20	Derulator rulouri de tablă	1		Linia de profile structurale (C,U,Z, Sigma)
21	Masini de profilare a tablelor prin deformare plastică la rece	1		

22	Unitate pentru debitarea elementelor	1		
23	Unitate pentru preluarea produselor finite	1		
24	Derulator rulouri de tabla	1		Linia de foi de tabla cu profil cuta inalta
25	Casete de profilare a tablelor	1	Inaltimele la cute sunt de 53,83,135 si 153mm	
26	Unitate de debitare a foilor	1		
27	Unitate pentru preluarea produselor finite	1		
28	Derulator rulouri de tabla	1		
29	Utilaj de profilare prin deformare la rece	1		Linia foi de tabla tip tigla
30	Unitate pentru debitarea foilor	1		
31	Unitate pentru preluarea produselor finite	1		
32	Instalatie aer comprimat	1	Capacitate: 10.000 litri/minut de aer comprimat la o presiune medie de 6.5-7 bar. Instalatia este compusa din: - un compresor P=22kw; Q=3,2mc/min; - un compresor P=22kw; Q=3,5mc/min; - un compresor P=18kw; Q=2,8mc/min - 3 uscatoare de aer; - 2 vase stocare zincate cu V=1000l si V= 1500l, P=9bar	
33	Ciler	1	P=80Kw	
				Presă conformatoare

### Aprovizionarea cu materii prime

Materiile prime si auxiliare sunt aprovizionate de la furnizori externi pe baza de contracte. Acestea sunt livrate astfel :

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI VÂLCEA

Adresa Râmnicu Vâlcea, str. Remus Bellu, nr. 6, județul Vâlcea, Cod poștal 240156

Tel.: +40250735859 e-mail: office@apmvl.anpm.ro website: http://apmvl.anpm.ro

Pagină 5 din 22

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- polioliți sunt livrați cu cisterne auto speciale și sunt descarcăți în 2 rezervoare de 38mc fiecare amplasate în depozitul de materii prime și 2 rezervoare de 34mc amplasate în hala de producție;
- izocianatul este aprovizionat cu cisterna auto specială și este stocat în 2 rezervoare de 38mc amplasate în depozitul de materii prime și 2 rezervoare de 34mc amplasate în hala de producție ;
- pentanul este livrat cu cisterna auto specială și descărcat într-un rezervor subteran cu V=36mc cu manta dublă amplasat la distanța de hala de producție (condiții de stocare : perna de azot, p=0,2bar);
- GPL este transportat cu cisterna auto și descărcat într-un skid cu volumul de 2700l;
- saltelele de vată bazaltică sunt livrate balotate, pe paletă de lemn, se stocă pe platforma betonată;
- rulourile de tablă prevopsită în greutate de 3-10 t /rulo la grosimi de 0,25-0,6mm sunt transportate cu autotrenuri de 22t, descărcarea și manipularea în zona dedicată se face cu ajutorul podului rulant de 12,5 t. Raza de acțiune a podului rulant acoperă o lățime de 18,5m și o lungime de 51m;
- substanțele/amestecurile care sunt utilizate ca aditivi și catalizatori sunt livrate în IBC de 1mc pe paletă din lemn și recipient din plastic în cadru /protecție metalică și se depozitează în hala de producție.

*Toate materiile prime și auxiliare aprovizionate sunt însoțite de certificate de calitate și fișe tehnice de securitate.*

#### **A. Fabricarea panourilor termoizolante**

##### **1 Fabricarea panourilor termoizolante cu spuma poliuretanică.**

Interacțiunea factorului uman se limitează la introducerea datelor de producție în calculatorul de proces, schimbarea tipurilor de fabricație și rezolvarea incidentelor de producție. Calculatorul de proces, în funcție de datele introduse va comanda toți parametri (viteza, debite de substanțe, etc)

Panourile termoizolante cu spuma poliuretanică se pot fabrica în două variante:

- a) panouri termoizolante cu fețe metalice
- b) panouri izolante cu spuma poliuretanică Thermotop

##### **a. Fabricarea panourilor termoizolante cu spuma poliuretanică cu fețe metalice.**

##### **Profilarea (\*crearea fețelor metalice)**

Procesul tehnologic de creare a panourilor termoizolante începe cu utilajele care permit realizarea fețelor metalice și care presupun transformarea acestora din rulouri de tablă prevopsită de maxim 12,5 to în profiluri continue cu anumită geometrie. Linia are în dotare două secțiuni principale a stației de profilare: partea superioară și inferioară care crează cele 2 fețe de tablă. În acest sens cele 2 secțiuni conțin deruloare pentru desfășurarea tablei (câte 2 pentru fiecare față), ghilotina pentru tăierea tablei pentru fiecare secțiune, acumulator rezervă tablă și pupitru pentru realizarea manuală a îmbinării de tablă cu următorul rulo, dar și profilarea propriu-zisă unde se crează fața metalică exact cu geometria și aspectul tipului de panou.

Există următoarele tipuri de profilări și se pot produce ca și panouri: panouri de perete cu prindere normală, panouri de perete cu prindere ascunsă, panouri de acoperiș. Profilările pot fi interschimbate în funcție de necesitate prin glisarea pe șine a dispozitivului cadru care le poartă.

În zona stației de profilare se găsește și micronervurătorul care poate aplica diverse modele pe fața panoului tip perete: standard, micro, diamant și arhitectural.

### Preîncalzirea fetelor metalice (tablelor)

Pentru ca spuma poliuretanică să se expandeze corespunzător și procesul chimic să se desfășoare în condiții optime, este nevoie, ca în momentul în care spuma gata amestecată are contact cu fetele metalice, aceste fete metalice (inferioară și superioară) trebuie să aibă o temperatură cuprinsă între 30°C și 60°C, în funcție de cerințele furnizorului de chimicale/sistem de chimicale dar și în funcție de tipul spumei care este injectată.

Până la unitatea de spumare se află două cuptoare (sus și jos) care încălzesc tabla cu ajutorul inducției termice (infraroșu). Operatorul poate controla/monitoriza și seta temperaturile fetelor metalice cu ajutorul unui panou de control digital.

### Spumarea (crearea miezului de spumă)

În funcție de comenzi miezul poate fi din spuma poliuretanică (PUR) sau de spuma polizocianurică (PIR). Substanțele de bază care stau la baza creării spumei poliuretanică sunt: polioliol, izocianat, catalizator (agent care dă timpul de gelificare/întărire), aditiv, pentan (agent expandant). Aceste substanțe chimice se folosesc în proporția dată de furnizor și cu ajutorul acestora reacția poate fi realizată și controlată în acest sens.

Dintre cele 5 substanțe pentanul este expandant adică agentul care face ca amestecul respectiv să crească în volum și să acopere toată grosimea panoului. Cantitățile utilizate sunt de ordinul gramelor/mp.

Cu ajutorul calculatorului de proces se stabilesc proporțiile reactanților, debitul, monitorizarea presiunilor și a temperaturilor tuturor componentelor chimice care intră în amestec și care sunt injectate pentru a putea realiza miezul de spumă (5 componente). În funcție de parametrii de mediu, operatorul poate ajusta valorile pentanului și catalizatorului pentru a controla reacția conform recomandărilor producătorului de a asigura viteza optimă a benzii, densitatea stabilită și profilul de reacție stabilit (timp gelificare și timp atingere).

Polioliolul și izocianatul sunt stocate în depozitul de materii prime care deține 2 rezervoare de polioliol (2x38mc) și 2 rezervoare de izocianat (2x38mc) și în hala de producție în 2 rezervoare de 34mc pentru polioliol și 2 rezervoare de 34mc pentru izocianat.

Polioliolul și izocianatul sunt transvazate din rezervoare cu ajutorul unor pompe către vasele de zi ale mașinii de spumat - 2 vase cu V=400l. De aici sunt pompate cu pompe dozatoare în unitatea de spumare (Q pompă polioliol=15l/min; Q pompă izocianat 30l/min).

Substanțele/amestecurile care sunt utilizate ca aditivi și catalizatori sunt livrate în IBC de 1mc pe paleti din lemn și recipient din plastic în cadru /protecție metalică. Acestea se introduc cu motorstivitorul până în imediata apropiere a pompelor pneumatice și se transferă în rezervoarele liniei de spumare cu V=80l de unde sunt pompate mai departe cu pompe dozatoare cu Q=2l/min și introduse în componenta spumei.

Pentanul - este stocat într-un rezervor subteran, cu manta dublă în care se găsește antiigel, cu volumul de 35mc. Din acest vas, pentanul va fi pompat direct către pompa dozatoare, în cantități mici, nepericuloase, de 100 - 200 gr/min. Toată zona de vehiculare și dozare a pentanului este tratată special din punct de vedere al ventilației aerului, monitorizării eventualelor scurgeri și al protecției la explozie (pompe și ventilatoare anti-ex, cabine etanșe ventilate, senzori etc). La unitatea de dozare a pentanului, pompa dozatoare este montată într-o încăpere etanșă, antiex, dotată cu 2 ventilatoare cu Q=1500mc/h, Q pompă dozatoare =3l/min.

Pentru depistarea eventualelor scăpări de pentan sunt instalați senzori atât în cameră la nivelul pardoselii (2 buc) cât și în zona de injectare a spumei și la intrarea panoului în presa de calibrare (4 buc la nivelul pardoselii). Ventilatorul exhaustează și eventualele scăpări din zona mașinii de spumare. Atât ventilatorul cât și senzorii sunt controlați electronic prin

calculatorul de proces. Controlul electronic funcționează după următoarele secvențe logice:

-nivelul 1 de alarmă - pentru scurgeri de pentan detectate de peste 15% din LEL

pentan: semnal acustic de alarmă + pornirea celui de-al doilea ventilator;

-nivelul 2 de alarmă - pentru scurgeri de pentan detectate de peste 25% din LEL

pentan: semnal acustic de alarmă + oprire pompă dozatoare + decuplare alimentare electrică.

După injectarea amestecului de spumă între cele 2 fete metalice pentru ca acestea să se transforme în formă solidă dar în același timp într-un mod de producție continuu acest complex este introdus într-o presă încălzită la o temperatură peste 40° C și laturi conformatoare astfel încât după ce aceasta este parcursă rezultă un panou solid și încheșat corespunzător pregătit pentru debitare. Tot în etapa de injecție la spumare se aplică pe lateralele panoului, care constituie partile de îmbinare și banda de etanșare și banda adezivă cu brandul TOPANEL.

- Calibrarea . Panoul este supus operației de calibrare Panoul este supus operației de calibrare. Aceasta este efectuată de presa de calibrare care are o lungime de 30m care are marit lanțul de limitatori cu aproximativ 10m pentru a mari viteza de producție. Cu aceeași presă conformatoare se produc toate tipurile de panouri, cu miezuri diferite: PUR, PIR și vată minerală bazaltică. Utilizarea mai multor tipuri de limitatori pentru producția unor noi tipuri de îmbinare a panourilor termoizolante solicitate pe piață permit creșterea producției. Pentru a produce panourile cu spuma PUR și vată minerală, presa conformatoare are nevoie de o temperatură de aprox 40 grade Celsius (±2 grade Celsius).

În schimb, pentru panourile cu miez din spuma poliizocianurică PIR, rezistentă la foc, presa este încălzită cu ajutorul rezistențelor electrice și turbinelor cu aer cald la o temperatură de aprox 60 grade Celsius. Când se schimbă producția din panouri cu spuma PIR în panouri cu spuma PUR, presa trebuie răcită de la 60°C la 40°C. Fără ajutorul chiller-ului exterior, acest proces de răcire ar dura foarte mult timp ceea ce ar duce la oprirea fabricației și reducerea productivității. Pentru a grăbi deci procedul de răcire al presei, se folosește apa rece la o temperatură de 7-12°C.

Chiller-ul care răcește aceasta apă este plasat în exteriorul halei, în imediată vecinătate, astfel încât traseul/lungimea conductelor care duc către presă și înapoi să fie una cât mai mică.

Chiller-ul este în permanență pornit/funcțional. Este încărcat din când în când cu apă, atunci când presiunea din instalație scade sub 1,5 bar. Circuitul de răcire odată amorțat/incărcat cu apă este unul închis în care apa este recirculată.

Chiller-ul este dotat cu 4 compresoare cu freon și are o putere de 80kW. Se utilizează freon 410 A

#### Debitarea

După rezultarea panoului încheșat/produs finit acesta este debitat în mod automat conform cerințelor clientului prin introducerea manuală a cotelor din comandă în calculatorul de proces care va realiza acest lucru.

Dacă este necesar, panoul este supus operației de frezare. Aceasta se execută manual, cu ajutorul utilajului de frezare.

#### Unitatea de răcire

Deoarece pentru a produce miezul panoului a fost folosită o reacție exotermă cu degajare de căldură panoul proaspăt debitat trebuie răcit până la intrarea în contact cu alt panou, acest lucru fiind făcut folosind stația de răcire cu dispunerea verticală a panourilor până la răcirea acestora prin tranziție verticală în mediul ambiant existent. Acest utilaj folosit pentru stocarea temporară/răcirea panourilor are o capacitate de răcire de maxim 80 de panouri simultan (în funcție de lungimea acestora). Pentru panouri cu o lungime mai mare de 5500 mm, numărul maxim de panouri care poate fi stocat pentru răcire este de numai 40.



### Paletizare si ambalare

Paletizarea este utilajul următor de manipulare a panourilor care are ca obiectiv crearea stivelor cu un număr fix de bucăți după anumite reguli de optimizare și lungime utilizate în transporturi.

Manipularea se realizează setând modul de lucru din calculatorul de proces existent.

Ambalarea este ultima stație care precede definitivării fluxului de producție în care stiva este ambalată cu folie stretch și distanțieri de susținere pentru a facilita manipularea cu motorstivitorul și protecția până la montaj.

#### **b. Fabricarea panourile termoizolante THERMOTOP cu spuma poliuretanică.**

Panourile termoizolante THERMOTOP se pot produce în 4 variante în ceea ce privește suprafețele suport ale miezului de spuma. Suprafețele suport pot fi:

folie de aluminiu (Al);

rasina saturata cu armatura din fibra de sticla (FG);

carton bituminat (B);

hartie Kraft (P).

Producția se realizează pe aceeași linie pe care se fabrică panourile termoizolante cu spuma poliuretanică cu fete metalice. Procesul tehnologic este similar cu precizarea că la fabricarea acestor sortimente fetele nu mai sunt încălzite.

#### **2. Fabricarea panourilor termoizolante cu miez din vata bazaltică**

Panourile termoizolante cu miez din vata minerală se fabrică pe aceeași linie la care se elimină grupul de spumare și se introduc în locul acestuia următoarele utilaje:

- unitate pentru debitare și frezare lamele din vata minerală;
- grup de inserare automată a lamelelor din vata minerală în linia de panouri;
- grup pentru dozarea, mixarea și aplicarea adezivilor.

Grupul de prelucrare a saltelelor din vata bazaltică este poziționat lateral față de axa liniei principale de fabricare a panourilor.

Saltelele de vata bazaltică cu dimensiunea de 126x1150x2400mm sau 126x845 x2400mm și având densitatea de 100kg/mc sunt plasate, paletizate pe platforma de alimentare a grupului. Sunt montate benzi suplimentare pentru stocarea lamelelor de vata minerală astfel încât să se elimine timpii de așteptare pentru debitarea vatei minerale la dimensiunile necesare în procesul de producție; viteza liniei de producție este de 8-10m/min. De aici fiecare saltea este preluată automat, intră în unitatea de debitare unde se formează lamelele cu dimensiunea de 126 x grosimea panoului x2400mm. La ieșirea din grupul de debitare lamelele sunt întoarse la 90°, astfel încât fibrele de vata bazaltică să fie orientate vertical pentru a conferi rezistența mecanică viitorului panou.

Lamelele cu fibra orientată sunt preluate de conveyer care le inserează și poziționează în linia principală de fabricație a panourilor, între cele două table profilate anterior. Un sistem complet automat de dozare și distribuție asigură aplicarea pe fețele interioare ale tablelor a adezivului necesar solidarizării cu lamelele de vata bazaltică.

Viteza medie de avans a tablelor care este și viteza întregii linii de fabricație este de 8 - 10 m/min. Presa lungă de 30m este proiectată astfel încât să aibă loc presarea corectă a elementelor constitutive pe timpul întaririi adezivului (cca.4-5min)

La ieșire din presa, produsul este calibrat și este transferat cu ajutorul unei benzi transportoare către unitatea de debitare unde este tăiat la lungimea comandată.

*Paletizarea și ambalarea.* Operațiile sunt comune atât pentru panourile cu miez de spuma poliuretanică cât și pentru panourile cu miez de vata bazaltică .

Panourile debitate sunt transferate la masina de paletizat; se formeaza pachete la dimensiuni optimizate in vederea transportului . Pachetul de panouri este ambalat in folie de polietilena , legat si asigurat in vederea depozitarii si incarcarii in mijloacele de transport .

In interiorul halei panourile sunt transferate cu un pod rulant cu sarcina de 5,0t. Transferul panourilor in zona de depozitare se face cu stivuitoare speciale cu incarcare laterala si furci cu deschidere marita, cu sarcina de 4,0t. Cu aceleasi incarcatoare se face si incarcarea in mijloacele de transport.

#### **B. Linia de fabricare profile structurale de tip C, U, Z, si Sigma**

Pentru aceasta linie este necesara pregatirea tablei la diverse dimensiuni. In acest scop rulourile de tabla sunt transportate cu podul rulant de 12,5t in zona derulorului si fasiata.

Derulatorul si fasiatorul de tabla

Activitatea este prevazuta pentru a pregati elemente din tabla pentru o serie de produse finite. In aceasta faza se debobineaza tabla si se fasieaza la dimensiunile dorite. Latimea ruloului primar este de maxim 1500 mm iar tabla poate avea grosimi cuprinse intre 0.3 si 3 mm. Operatiunile tehnologice executate pe acest utilaj complet automatizat sunt:

- debobinarea ruloului de tabla zincata prevopsita;
- fasierea tablei la latimile dorite cu ajutorul unor cutite;
  - rebobinarea benzilor nou create.

Rulourile de benzi nou create sunt preluate cu podul rulant si introduse pe linia de fabricare profile structurale de tip C, U, Z, si Sigma prin profilare la rece

Pe aceasta linie se obtin profile de tip C, U, Z sau Sigma din tabla cu grosimi cuprinse intre 1,5 si 3 mm grosime. Procedura de fabricare a profilelor structurale este:

- debobinarea rulourilor fasiata;
- profilarea prin formare la rece a geometriei elementului structural;
- debitarea la lungime a profilelor finite;
  - paletizarea si ambalarea profilelor.

#### **C. Linia de fabricare tabla structurala autoportanta tip cuta - inalta**

Pe aceasta linie se profileaza la rece tabla provenita din rulouri din otel zincat, galvanizat si/sau prevopsit de diferite latimi. Functie de latimea utila finala a elementului fabricat sunt folosite rulouri cu latimi diferite si grosimi cuprinse intre 0,7 si 2,0 mm. Procesul tehnologic de fabricarea a foilor de tabla tip cuta inalta consta in:

- derularea rulourilor de tabla :
- profilarea tablelor prin deformare plastica la rece prin intermediul unor casete de profilare special concepute pentru a realiza inaltimea la cute de 53,83,135 si 153mm;
- debitarea la lungime a foilor;
- preluarea produselor finite in vederea paletizarii si ambalarii.

**D. Linia de fabricare foi de tabla tip tigla** Procesul tehnologic de fabricarea a foilor de tabla tip tigla consta in:

- derularea rulourilor de tabla :
- profilarea tablelor prin deformare plastica la rece
- debitarea la lungime a foilor;
- preluarea produselor finite in vederea paletizarii si ambalarii

#### **E. Linie accesorii metalice .**

Pe această linie se fabrică: coltare interioare/ exterioare, coama, subcoama, semicoama

stantata, diverse profile de mascare, lacrimare/socluri montaj panou, jgheaburi metalice,bride prindere. Capacitate : 150t/an

## Instalatii auxiliare

### A. Instalatia de aer comprimat.

Avand in vedere ca foarte multe componente/subansabile ale liniilor de productie din hala necesita aer comprimat pentru functionare, este necesara asigurarea unei cantitati si presiuni de aer corespunzatoare pentru functionarea acestora la parametrii optimi. La capacitate maxima, linia are nevoie de o cantitate de aproximativ 10.000 normal litri/minut de aer comprimat la o presiune medie de 6.5-7 bar.

Pentru a asigura un debit si o presiune constante si uniforme in fiecare punct al fabricii, instalatia de aer comprimat este sub forma de inel/circuit inchis.

Aerul este asigurat de catre cele trei compresoare de aer cu surub cu urmatoarele capacitati:

1 - Compresor aer putere 22kW si debit 3.2mc/min

2- Compresor aer putere 22kW si debit 3.5mc/min

3- Compresor aer putere 18kW si debit aer 2.8mc/min

Fiecare dintre cele trei compresoare este dotat cu uscator de aer, pentru eliminarea condensului/umiditatii din aer.

Aerul este pompat de catre cele trei compresoare in doua vase de stocare zincate cu capacitatea de 1000 litri, respectiv 1500 litri. Presiunea maxima din instalatie este de 9 bar.

Din vasele tampon, aerul intra in inelul mai sus mentionat. Acest inel este format din teava de 3" si montat pe fermele metalice ale halei. In dreptul fiecarui utilaj coboara o conducta de aer cu diametrul de 1"

### B. Instalatia de racire.

Chiller-ul care raceste aceasta apa este plasat in exteriorul halei, in imediata vecinatate, astfel incat traseul/lungimea conductelor care duc catre presa si retu sa fie una cat mai mica.

Chiller-ul este in permanenta pornit/functional. Este incarcat din cand in cand cu apa, atunci cand presiunea din instalatie scade sub 1,5 bar. Circuitul de racire odata amorsat/incarcat cu apa este unul inchis in care apa este recirculata.

Chiller-ul este dotat cu 4 compresoare cu freon si are o putere de 80kW. Se utilizeaza freon 410 A.

### *Produse si subproduse obtinute*

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Capacitate
1	2	3	4
Fabricarea panourilor termoizolante	panouri termoizolante cu spuma poliuretanică	Utilizare industrială	3 600 000 mp/an
	panouri termoizolante cu vata minerala	Utilizare industrială	1 000 000mp/an
Fabricare profile structurale de tip C, U, Z, Sigma	Tabla profilata structural tip C, U, Z, Sigma	Utilizare industrială	800 000ml/an
Fabricare tabla structurala autoportanta tip cuta inalta	Tabla structurala autoportanta tip cuta inalta	Utilizare industrială	800 000mp/an

Fabricare foi de table tip tigla	Table tip tigla	Utilizare industrială	5 000mp/an
Fabricare accesorii	Accesorii	Utilizare industrială	240t/an

**Descrierea proceselor de productie ale proiectului propus, produse si subproduse obtinute, capacitatea.**

Se propune realizarea unui depozit cu suprafata de 210,61mp. Structura de rezistenta va fi : fundatii tip pahar din beton,, stalpi metalici si grinzi metalice si in zona rezervoarelor se vor realiza cuve de retentie Depozitul va fi inchis pe 3 laturi cu panouri metalice termoizolante Topanel clasa C1 tipp PIR de 8 cm, Clasa B-s2 d0 de reactie la foc 15 minute Rf, EI-15 minute; al patrulea perete este comun cu hala noua.. Acoperisul va fi realizat din panouri metalice termoizolante Topanel clasa C1 tip PIR de 10 cm, Clasa B-s2 d0 de reactie la foc 30 minute Rf, EI-30 minute. Panta acoperisului va fi de 5,1%.

Pentru accesul in depozit sunt prevazute usi metalice.

Materiile prime polioli si izocianati sunt aprovizionate de la furnizori externi pe baza de contracte.Acestea sunt livrate astfel :

- polioli si sunt livrati cu cisterne auto speciale si sunt descarcati in 2 rezervoare de 30mc fiecare amplasate in depozitul de substante chimice;
- izocianatii sunt aprovizionati cu cisterna auto speciala si descarcati in 2 rezervoare de 30mc amplasate in depozitul de substante chimice.

Polioli si izocianatii sunt transvazati din rezervoare cu ajutorul unor pompe amplasate in hala de productie noua către vasele de zi ale masinii de spumat .

Rezervoarele de polioli si izocianati sunt amplasate in cuve ( rezervoarele de polioli sunt amplasate intr-o cuva comuna iar rezervoarele de izocianati sunt amplasate intr-o cuva comuna. Cuvele au H=0,8msi un volum de cca 40mc, suficient pentru preluarea volumului unui rezervor in caz de fisurare.Nivelul din rezervoare se va masura cu un dispozitiv electronic si valoarea va fi afisata pe un ecran accesibil operatorului.

**Materiile prime, energia și combustibili cu modul de asigurare.**

Nr. crt.	Denumire comercială	Denumire chimică	Cantitatea prevăzută a fi stocata conf. proiect mc	Mod de asigurare
1	<b>Izocianati</b>			
	Suprasec ® 2085	Polymethylen poliphenilen izocianat	2 rezx 30mc	De la furnizori autorizați
	Ongronat 2510	Polimer MDI		
	PMDI 92410 (Lupranat* M 50)	Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat,		
2	<b>Polioli</b>			
	Ongropur® KT 6011	Amestec polieticolic poliolic>87%	2 rezx 30mc	De la furnizori autorizați
	KIMrigid PIR 205	Poliol		

**Racordarea la rețelele utilitare existente în zonă**

In incinta exista retele electrice, retele de apa potabila, apa de incendiu, de canalizare, iar racordarea noilor retele se va face la cele existente prin banșamente astfel:

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI VÂLCEA

Adresa Râmnicu Vâlcea, str. Remus Bellu, nr. 6, județul Vâlcea, Cod poștal 240156

Tel.: +40250735859 e-mail: office@apmvl.anpm.ro website: http://apmvl.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- rețeaua electrică pentru care există contractul cu S.C. CEZ VANZARE S.A , nr. 00003548/ 11.12.2023;

- alimentarea cu apă potabilă - nu este cazul, depozitul va fi deservit de personalul care va lucra în hala nouă de producție.;

- alimentarea cu apă în caz de incendiu a societății se face din rețeaua SC Chimcomplex Borzesti Sucursala Rm Valcea conform contractului nr.49/11.11.2020 și act adițional nr.5/10/19.02.2024; depozitul de substanțe chimice se va racorda la rețeaua existentă pe amplasament. Presiunea apei din instalația de incendiu este 4 bari;

- rețeaua de canalizare.- de la depozitul de substanțe chimice nu rezultă ape menajere sau ape uzate tehnologice ; rezultă numai ape pluviale care vor fi preluate de canalizarea existentă și deversate în rețeaua aparținând Chimcomplex Borzesti Sucursala Rm Valcea conform contractului nr. 48/11.11.2020;

- accesul la căile de comunicație rutieră - Pentru realizarea investiției propuse nu este necesară crearea de noi cai de acces sau de schimbări ale celor existente. Accesul la obiectivul de investiție este asigurat cu mijloace auto din străzile Balciului și Uzinei;

- energia termică - nu este necesară , depozitul nu se încălzește.

**b) cumularea cu alte proiecte existente și/sau aprobate:** - Așa cum s-a precizat anterior investiția propusă este legată funcțional de noua linie de producție care mărește capacitatea existentă și asigură condiții de exploatare la nivelul tehnic actual. De asemenea investiția este legată de activitatea existentă -utilizarea depozitului va fi legată de dotările existente pe amplasament (alimentarea cu energie electrică, instalația de apă de incendiu, canalizare ape pluviale).

**c) utilizarea resurselor naturale în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității:**

Pentru executia lucrării se vor utiliza materiale de construcție agrementate conform legislației naționale și standardelor armonizate cu legislația U.E., respectiv H.G. 766/96 și Legii 10/95. Pentru construcția obiectivului resursele naturale sunt: terenul, nisip, balast, și apă.

**In exploatare** se va folosi terenul ( apă numai în cazul excepțional - de incendiu).

Solul rezultat din saparea fundațiilor va fi utilizat la amenajarea spațiilor verzi de pe amplasament.

Terenul pe care se va construi este în prezent liber de orice sarcină.

Nu se va utiliza apă.

Biodiversitatea nu va fi afectată.

**d) cantitatea și tipurile de deșuri generate/gestionate:**

În timpul realizării proiectului

Denumirea deșeurii	Cod deșeu	Cod privind principala proprietate periculoasă	Cantitatea estimată a fi generată, to
Pământ excavat	17 05 04	Nepericulos	Conf. proiect
Deșuri din activitatea de construcție	17 01 07	Nepericulos	0,3
Deșuri menajere	20 03 01	Nepericulos	0,2

In timpul functionarii: - se genereaza urmatoarele deseuri

Nr. crt.	Denumirea deseului	Cod deșeu	Cantitatea prevăzută a fi generată to/an	Stare fizica
1	Deșeuri metalice	20 01 40	0,2	S
2	Deșeuri de echipamente electrice și electronice	20 01 36	0,05	S

S=solid;

Programul de prevenire si reducere a a cantitatilor de deseuri generate: - nu este cazul.

Planul de gestionare a deșeurilor

In timpul realizarii proiectului

Nr. crt.	Denumirea deseului	Cod deșeu	Cantitatea prevăzută a fi generată ,to	Plan de gestionare
1	Pământ excavat	17 05 04	Conf. proiect	Se depoziteaza in organizarea de santier in vederea reutilizarii (refacerea solului în zonele verzi ale amplasamentului)
2	Deseuri din activitatea de constructie	17.01.07	0,3(D1)	Container metalic si se vor elimina prin grija constructorului pe depozite conforme
3	Deseuri menajere	20.03.01	0,2(D1)	Se depozitează în puștele și se elimină prin grija constructorului

In timpul functionarii. Deseurile rezultate in timpul functionarii vor fi gestionate impreuna cu deseurile rezultate din activitatea existenta pe amplasament si autorizata.

Nr. crt.	Denumirea deseului	Cod deșeu	Cantitatea prevăzută a fi generată to/an	Periculos/ Nepericulos	Plan de gestionare
1	Deșeuri metalice	20 01 40	0,2(R12)	N	Se valorifica prin agenti economici autorizati
2	Deșeuri de echipamente electrice și electronice	20 01 36	0,05(R12)	N	Se valorifica prin agenti economici autorizati

In timpul funcționării, managementul deșeurilor va fi conform Legii nr.17/2023 pentru aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor

S-solidă;

D 1 - depozitarea in sau pe sol, de exemplu, depozite de deseuri si altele asemenea;

R 12 - schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.

Gospodărirea substanțelor si preparatelor chimice periculoase:

Nr. crt.	Denumirea substantei /amestecului periculoase	Numar CAS	Cantitate maximă existenta in stoc in depozit (t)	Stare fizica	Conditii de stocare
1	Suprasec ® 2085	9016-87-9	75	Lichid	Depozitare în 2 rezervoare

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI VÂLCEA

Adresa Râmnicu Vâlcea, str. Remus Bellu, nr. 6, județul Vâlcea, Cod poștal 240156

Tel.: +40250735859 e-mail: office@apmvl.anpm.ro website: http://apmvl.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

2	Ongronat 2510	9016-87-9	70	de 30mc , ferit de lumină, bine ventila
3	PMDI 92410 (Lupranat* M 50)			
4	Ongropur® KT 6011			
5	KIMrigid PIR 205			

### Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase

Poliolul și izocianatul se aprovizionează cu cisterne (care se leaga la împământare) și se descarcă în rezervoare prin pompare, descărcarea fiind asistată de personal special pregătit. Depozitul de materii prime va deține la terminarea lucrărilor 2 rezervoare de polioli (2x30mc) și 2 rezervoare de izocianat (2X30mc).

Poliolul și izocianatul sunt transvazate din rezervoare cu ajutorul unor pompe către vasele de zi ale mașinii de spumat.

Utilizarea acestor substanțe se face în conformitate cu prescripțiile din fișele tehnice de securitate.

#### e) Poluarea și alte efecte negative:

- surse de emisii în aer:

In timpul realizării lucrărilor de construcție. Principalii poluanți care apar în timpul executării acestor lucrări sunt :

- pulberi în suspensie și sedimentabile de la lucrările de construcții;
- gaze arse de la motoarele echipamentelor utilizate;
- oxizi de azot și ozon de la sudură.

Realizarea efectivă a obiectivelor presupune activități de transport materiale, săpături, realizare umpluturi, etc. Ca urmare a utilizării de echipamente ce includ combustia apar emisii de poluanți ( CO, CO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>) și pulberi în suspensie și sedimentabile de la lucrările de construcții, care nu pot fi cuantificate.

Sursele de praf vor fi reprezentate de transportul materialelor de construcții, de activitățile de descărcare a acestora, de lucrările de săpături și compactări.

Degajările de praf în atmosfera vor varia substanțial de la o zi la alta și vor depinde de specificul lucrărilor, nivelul intensității lucrărilor și de condițiile meteorologice.

#### În timpul funcționării

Activitatea de stocare a polioliilor și a izocianatilor nu generează poluanți pentru aer.

Surse de poluanți pentru aer, poluanți inclusiv mirosuri.

Surse de poluanți: - mijloacele de transport: emisii fugitive de CO, CO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, pulberi.

Instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă: - nu este cazul.

Mirosul nu se va manifesta deoarece stocarea are loc în rezervoare închise și substanțele/amestecurile stocate nu prezintă miros sau prezintă miros de intensitate scăzută, presiunea de vapori fiind foarte mică sau absentă. Din fișele tehnice de securitate rezultă următoarele:

Categorie	Denumire comercială	Denumire chimică	Miros
Izocianati	Suprasec ® 2085	Polymethylen poliphenilen izocianat	Nu sunt date
	Ongronat 2510	Polimer MDI	Nu are un miros tipic
	PMDI 92410 (Lupranat* M 50)	Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat,	Pământos, mușegai

<b>Polioli</b>	Ongropur® KT 6011	Amestec polietic poliolic >87%	Amine
	KIMrigid PIR 205	Poliol	Nu sunt date

Datorită faptului că manipularea acestor substanțe se face prin conducte, stocarea în recipiente închise, *pe amplasament nu vor fi sesizabile mirosuri de la acest obiectiv de investiție.*

**- sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul:**

In timpul realizării investiției

Surse posibile de poluare:

- utilaje care datorita unor defectiuni tehnice pot pierde carburanți/uleiuri

Lucrările care se execută nu generează ape uzate.

Nu poate să se producă poluarea apei freatică (prin sol) în urma pierderilor de carburanți/uleiuri de la utilaje sau din depozitarea deșeurilor deoarece tot terenul este betonat. Eventualele pierderi de carburanți/uleiuri vor fi eliminate prin utilizarea materialelor absorbante; se interzice spălarea cu apă a petelor de ulei sau motorină;

Apele menajere rezultate în perioada realizării proiectului vor fi gestionate identic cu apele uzate menajere rezultate de grupurile sanitare aferente birourilor și spațiilor tehnice existente pe amplasament. (personalul de executie va utiliza dotarile existente pe amplasament)

In timpul funcționării:

Obiectivul nu va utiliza apa nici in scop tehnologic nici in scop potabil.

Având în vedere activitatea ce se desfășoară, nu rezultă ape menajere sau ape uzate tehnologice.

Apele pluviale sunt preluate de canalizarea pluvială a care vor fi preluate de canalizarea Chimcomplex Borzesti Sucursala Rm Valcea conform contractului nr. nr.48/11.11.2020

*Stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute.*

Nu sunt prevăzute stații de epurare sau preepurare.

*Proiectul propus nu intra sub incidenta art. 48 si 54 al Legii apelor nr 107/1996 cu modificarile si completarile ulterioare.*

**- surse de poluanți pentru sol, subsol și ape freatică:**

In timpul realizării investiției

Avand in vedere ca terenul pe care se amplaseaza depozitul este betonat, poluarea solului este puțin probabila; surse potențiale de poluare a solului pot fi:

- pierderi de produse petroliere (motorină, ulei) de la utilaje ;
- depozități neconforme de materiale care pot să deterioreze calitatea solului;
- depozități neconforme de deșeuri;

Un impact negativ cu efecte reduse, în limite admisibile asupra solului, îl constituie lucrările de sapaturi care se vor efectua pentru realizarea depozitului .Efectul este redus deoarece cantitatea de sol decopertat va fi mica (fundatiile sunt tip pahar -nu sunt continue); solul va fi reutilizat la reamenajarea spațiilor verzi ale amplasamentului.

Sursele de poluanți pentru sol, subsol și ape freatică în timpul funcționării.

Întreaga suprafață pe care au loc operațiuni de descărcare și stocare polioli și izocianati este betonată. In aceste conditii, poluarea solului este puțin probabila ; este posibila



numai în condițiile deteriorării integrității suprafeței betonate .

Surse potențiale de poluare a solului ( numai în situația deteriorării suprafeței betonate) asociate funcționării depozitului de substanțe chimice pot fi:

- pierderi de substanțe la descărcarea polioliilor și izocianatilor;
- pierderi de combustibil/ ulei de la mijloacele de transport.

*Lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului.*

- menținerea integrității suprafeței betonate atât în depozitul de substanțe chimice cât și în afara acestuia;
- se va permite numai accesul mijloacelor de transport fără defecțiuni mecanice;
- utilizarea materialelor absorbante în cazul pierderilor de produse petroliere pe alei; se interzice spălarea cu apă a petelor de ulei sau motorină.

- surse de zgomot și de vibrații:

In timpul lucrărilor de construcții zgomotul și vibrațiile sunt produse de utilaje care:

- transportă materiale de construcție și echipamente în zona de realizare a proiectului;
- execută lucrări de construcții;
- transportă deșeurile rezultate la terminarea lucrărilor.

In timpul funcționării principalele surse de zgomot și vibrații asociate procesului sunt: mijloacele de transport, polioli și izocianati

Amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor.

Principali receptori care pot fi afectați de prezența zgomotului și vibrațiilor sunt în interiorul amplasamentului: personalul angajat;

*In interiorul amplasamentului, zgomotul se va manifesta numai în timpul descărcării produsului și este de așteptat ca nivelul zgomotului să nu depășească 65dB la limita incintei deoarece mijloacele de transport vor circula cu viteza mică pe amplasament, distanța parcursă este mică.*

- sursele de radiații: - nu este cazul. Atât în faza de execuție cât și în faza de funcționare nu vor exista surse de radiații și nu se vor folosi materiale radioactive.

### **Protecția ecosistemelor terestre și acvatice**

*Identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect.* Amplasamentul este localizat în intravilanul Municipiului Rm. Vâlcea în zona curții construcției.

Conform legislației în vigoare, Ordinul nr. 2387/2011 emis de Ministerul Mediului și Pădurilor pentru modificarea Ordinului nr. 1964/13.01.2007 privind instituirea regimului de arie naturală protejată a siturilor de importanță comunitară, ca parte integrantă a rețelei ecologice europene Natura 2000 în România, în zona amplasamentului nu sunt desemnate arii protejate.

HG nr. 971/2011 pentru modificarea și completarea HG nr. 1284/2007 privind declararea ariilor de protecție specială avifaunistică ca parte integrantă a rețelei ecologice europene Natura 2000 din România nominalizează Rm. Vâlcea cu arie de protecție specială avifaunistică ROSPA 0106- Valea Oltului inferior.

În sit sunt incluse un număr de 7 lacuri de acumulare de pe râul Olt : Rm. Vâlcea, Raureni, Govora, Babeni, Ionesti, Zavideni, Dragasani.

Urmare instalării în acest bazin hidrografic a unor condiții favorabile cuibăritului și hranei multor specii de păsări de apă s-a putut observa de la an la an o creștere semnificativă de

pasari atat ca diversitate cat si ca numar de indivizi in perioada de vara si de iarna.

Distanța de la amplasament la sit este de aproximativ 400m.

Limitrof amplasamentului terenurile au folosință industrială ceea ce face ca fauna să fie reprezentată de animale și păsări comune (rozătoare, vrabie, cioară, etc.), specific intravilanului unei localități.

Vegetația este specifică intravilanului unei localități (pomi, diverse plante ierboase, etc)

Biodiversitatea existentă în zonă nu va fi afectată de funcționarea obiectivului.

Activitatea desfășurată de S.C.. TOPANEL PRODUCTION PANELS S.A nu afectează securitatea ariei de protecție specială avifaunistică ROSPA 0106- Valea Oltului inferior.

*Proiectul propus nu intra sub incidenta art.28 din O.U.G nr 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a faunei si florei salbatice, cu modificarile ulterioare.*

Lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate.

Nu sunt identificate monumente ale naturii în zonă.

Măsurile care se impun pentru protecția biodiversității :

- deșeurile trebuie gestionate conform legislației în vigoare, cu firme specializate în acest sens, care dețin autorizație de mediu valabilă;
- cablurile de curent vor fi îngropate.

**f) Riscurile de accidente majore și/sau dezastre relevante pentru proiectul în cauză, inclusiv cele cauzate de schimbările climatice, conform cunoștințelor științifice**

După cum s-a menționat anterior realizarea lucrărilor nu poate conduce la un impact negativ asupra factorilor de mediu - apă, aer, sol.

**g) Riscurile pentru sănătatea umană (de exemplu, din cauza contaminării apei sau a poluării atmosferice):**

În vecinătatea amplasamentului nu s-au identificat obiective de interes public, monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit regim de restricție, zone de interes tradițional. Distanța până la prima casă este de cca.150m

Lucrările, dotările și măsurile pentru protecția așezărilor umane și a obiectivelor protejate. Pentru protecția zonei locuite se prevede respectarea procesului tehnologic.

## **2. amplasarea proiectelor:**

### **a. utilizarea actuală și aprobată a terenurilor**

Conform Certificatului de Urbanism nr. 530/14230 din 18.04.2024 emis de Primaria Municipiului Ramnicu Valcea:

Teren situate in intravilanul municipiului, in suprafata de 13745 mp.

Categoria de folosinta: curti constructii.

**Regimul juridic:** Imobil compus de teren in suprafata de 13745mp situat in intravilanul municipiului Rm. Vacea, proprietatea S.C. TOPANEL PRODUCTION PANELS S.A conform extras carte funciara nr. 57623.

**Regimul economic:** conform PUG -activitati industriale neproductive si de servicii, cu profil nepoluant - parcuri de activitati Folosinta actuala: curti constructii.

### **Regimul tehnic:**

- A1- activitati industriale neproductive si de servicii, cu profil nepoluant - parcuri de activitati Folosinta actuala : curti constructii;

- A1- POT max40%; Hmax12m; CUT 4,5%;

- accesul la imobil se face din strada Balciului si din strada Uzinei;

- lucrari propuse: Construire depozit substante periculoase.

Nu sunt prevazute alte proiecte pe amplasament.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI VĂLCEA

Adresa Râmnicu Vâlcea, str. Remus Bellu, nr. 6, județul Vâlcea, Cod poștal 240156

Tel.: +40250735859 e-mail: [office@apmvl.anpm.ro](mailto:office@apmvl.anpm.ro) website: <http://apmvl.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

b. bogăția, disponibilitatea, calitatea și capacitatea de regenerare relative ale resurselor naturale (inclusiv solul, terenurile, apa și biodiversitatea) din zonă și din subteranul acesteia: - nu este cazul.

c. capacitatea de absorbție a mediului natural, acordându-se o atenție specială următoarelor zone:

(i) Zone umede, zone riverane, guri ale râurilor: - nu este cazul;

(ii) Zone costiere și mediul marin: - nu este cazul.

(iii) Zone montane și forestiere: - nu este cazul,

(iv) Rezervații și parcuri naturale: - nu este cazul.

(v) Zone clasificate sau protejate de dreptul național; zone Natura 2000 desemnate de statele membre în conformitate cu Directiva 92/43/CEE și cu Directiva 2009/147/CE: - nu este cazul;

(vi) Zonele în care au existat deja cazuri de nerespectare a standardelor de calitate a mediului prevăzute în dreptul Uniunii și relevante pentru proiect sau în care se consideră că există astfel de cazuri: - nu este cazul.

(vii) Zonele cu o densitate mare a populației: - nu este cazul.

(viii) Peisaje și situri importante din punct de vedere istoric, cultural sau Arheologic: - nu este cazul.

### 3. Tipurile și caracteristicile impactului potențial

(a) importanța și extinderea spațială a impactului (de exemplu, zona geografică și dimensiunea populației care poate fi afectată): - local, ne semnificativ, în perioada de lucrărilor;

b) natura impactului: - realizarea lucrărilor nu poate conduce la un impact negativ asupra factorilor de mediu - apă, aer, sol.

(c) natura transfrontalieră a impactului: - nu este cazul;

(d) intensitatea și complexitatea impactului: - nu este cazul;

(e) probabilitatea impactului: - nu este cazul;

(f) debutul, durata, frecvența și reversibilitatea preconizate ale impactului: - nu este cazul

(g) cumulara impactului cu impactul altor proiecte existente și/sau aprobate: - nu este cazul;

(h) posibilitatea de reducere efectivă a impactului: - nu este cazul.

#### Lucrări necesare organizării de șantier:

##### Descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier

Organizarea de șantier constă în amenajarea unui spațiu pentru depozitarea materialelor de construcție, utilajelor, a unui container pentru deșeurile din construcții .

Zona va fi delimitată și semnalizată conform normativelor specifice de securitate și sănătate la locul de muncă.

În incintă sunt asigurate căi de acces la amplasament.

##### Localizarea organizării de șantier.

Organizarea de șantier se va amenaja în interiorul incintei. De asemenea se va amplasa containere deșeurile rezultate din construcții, și se va amenaja un spațiu pentru depozitarea pământului vegetal.

##### Descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier.

Influența negativă a lucrărilor de organizare de șantier asupra mediului este temporară (se produc zgomote, emisii de praf, gaze de ardere, influențe asupra mediului vizual), doar pe perioada execuției și dispăre odată cu darea în exploatare a noii investiții.

Natura impactului negativ a lucrărilor de organizare de șantier este direct, secundar, pe termen scurt și temporar.

Surse de poluanți și instalații pentru reținerea , evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier.

În timpul organizării de șantier se produc zgomote, emisii de praf și gaze de ardere. Nu sunt prevăzute instalații pentru reținerea , evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier.

Dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu.

Constructorul trebuie sa execute toate lucrarile si sa ia toate masurile referitoare la protejarea mediului si micșorarea impactului asupra acestuia in perioada de organizare de șantier in conformitate cu legislatia si normele locale respective in vigoare:

- amplasarea optima a utilajelor pentru a micșora impactul lor negativ asupra mediului social, uman si natural;
- un plan adecvat de organizare a traficului pentru a micșora inconvenientele cauzate de traficul de șantier si pentru a proteja siguranta oamenilor si activitatea constructorului;
- protejarea oricaror zone ce inconjoara șantierul impotriva poluarii care poate fi provocata atat de lucrările permanente cat si de alte activitati legate de organizarea șantierului;
- controlul modului de depozitare a materialelor cu respectarea stricta a standardelor;
- reducerea emisiilor poluantilor pana cand ajung la nivele admisibile, conform legislatiei si normelor in vigoare;
- aprovizionarea cu carburant se va face în afara amplasamentului;
- utilajele vor fi verificate tehnic pentru a se evita pierderi de ulei în zona de lucru.

**Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității.**

*La finalizarea investiției* lucrările de refacere a amplasamentului constau în:

- transportarea deșeurilor de pe amplasament;
- se va reface pavajul în jurul clădirii nou construite.

solul rezultat de la saparea fundatiilor va fi utilizat la amenajarea spatiilor verzi de pe amplasament. Inainte de inceperea lucrarilor constructorul va instrui personalul de executie pentru evitarea producerii oricarui tip de accident. Totusi , *in caz de accident*, lucrările de refacere a amplasamentului vor fi în concordanță cu pagubele produse in urma accidentului. In functie de natura accidentului se vor proiecta si realiza lucrarile necesare.

*Încetarea activității.*

Durata de funcționare a obiectivului este nedeterminată. *Depozitul de substante chimice isi va suspenda activitatea numai in conditiile inchiderii întregii activitati.*

Dacă însă, va exista o conjunctură nefavorabilă care să impună închiderea activității și dezafectarea ei procesul de aducere a terenului la starea inițială - teren agricol sau pentru o altă folosință ulterior stabilită - va presupune elaborarea unui plan de închidere care să demonstreze că societatea își încetează activitatea în condiții de siguranță pentru factorii de mediu și că va readuce zona la o stare satisfăcătoare..

Planul de închidere al amplasamentului va presupune:

- încetarea activităților productive;
- activități de curățire a utilajelor și echipamentelor; eliminarea deșeurilor rezultate;
- activități de conservare a unor echipamente și / sau instalații pentru o perioadă definită de timp, perioadă ce se va stabili astfel încât, durata să nu afecteze stabilitatea fizică a acestora sau să permită degradarea;
- activități de demontare utilaje, echipamente și instalații auxiliare;
- activități de demolare;
- activități de curățare și ecologizare a amplasamentului.

Lucrările se vor realiza numai cu firme specializate și personal calificat, dotat cu echipament specific de protecție și de lucru.

În decursul întregului proces de dezafectare se va asigura paza continuă a obiectivului, pentru a împiedica furturile.

Se va elabora un bilanț de mediu și un raport de amplasament pentru a se stabili prin analize calitatea terenului, gradul de poluare al solului și apelor freatice și necesitatea oricărei remedieri în vederea reconstrucției ecologice.

Planul de închidere va cuprinde și:

- măsuri specifice pentru prevenirea poluării apei freatice, a aerului, solului, de evitare a oricărui risc de poluare a mediului pe perioada lucrărilor de demolare;
- măsuri de remediere a componentelor de mediu afectate cu precizarea resurselor necesare - materiale, umane și financiare și a responsabilităților.

## II. Motivele pe baza carora s-a stabilit neefectuarea evaluării adecvate sunt următoarele:

- proiectul propus nu intră sub incidența art 28 din OUG nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice.

## III. Motivele pe baza carora s-a stabilit neefectuarea evaluării impactului asupra corpurilor de apă:

- proiectul propus nu intra sub incidența prevederilor art. 48 și art. 54 din Legea Apelor nr. 107/1996 cu modificările și completările ulterioare - conform punctului de vedere emis de Administrația Bazinală de Apa Olt - SGA Valcea nr. 4379/EM/11.06.2024.

### Condițiile de realizare a proiectului:

- ✓ Lucrarile se vor realiza conform documentatiei tehnice depuse la APM Valcea, care a stat la baza luarii deciziei etapei de incadrare;
- ✓ Conform punctului de vedere nr. 1666291/11.06.2024, emis de Inspectoratul pentru Situatii de Urgenta "General Magheru" al judetului Valcea - este necesar avizul de Securitate la incendiu;
- ✓ Respectarea LEGII nr. 59/2016 din 11 aprilie 2016 - privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, SECȚIUNEA a 4-a Notificarea, ART. 7;
- ✓ In situatia in care, dupa emiterea actului administrativ al autoritatii competente pentru protectia mediului si inaintea depunerii documentatiei pentru autorizarea executarii lucrarilor de constructii, documentatia tehnica sufera modificari ca urmare a schimbarii solutiei tehnice sau a reglementarilor legislative astfel incat acestea nu au facut obiectul evaluarii privind efectele asupra mediului, vor fi mentionate de catre verificatorul tehnic atestat pentru cerinta esentiala «c) igiena, sanatate si mediu» in raportul de verificare a documentatiei tehnice aferente investitiei, iar solicitantul/investitorul are obligatia sa notifice autoritatea publica pentru protectia mediului emitenta, cu privire la aceste modificari (Legea 50/1991 (22)).

Potrivit prevederilor OUG nr 195/2005 cu modificarile si completarile ulterioare (art. 96, alin 3), notificarea se va depune inainte de realizarea acestor modificarii.

- Prezenta decizie este valabila pe toata perioada de realizarea a proiectului, iar in situatia in care intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii prezentei decizii, sau se modifica conditiile care au stat la baza emiterii acesteia, titularul proiectului are obligatia de a notifica APM Valcea.
- Orice persoana care face parte din publicul interesat si care se considera vatamata intr-un drept al sau ori intr-un interes legitim se poate adresa instantei de contencios administrativ

competente pentru a ataca, din punct de vedere procedural sau substancial, actele, deciziile ori omisiunile autoritatii publice competente care fac obiectul participarii publicului, inclusiv aprobarea de dezvoltare, otrivit prevederilor Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificarile si completarile ulterioare.

- Se poate adresa instantei de contencios administrativ competente si orice ONG care indeplineste conditiile prevazute la art. 2 din Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului , considerandu-se ca acestea sunt vatamate intr-un drept al lor sau intr-un interes legitim.
- Actele sau omisiunile autoritatii publice competente care fac obiectul participarii publicului se ataca in instanta odata cu decizia etapei de incadrare, cu acordul de mediu ori, dupa caz, cu decizia de respingere a solicitarii de emitere a acordului de mediu, respectiv cu aprobarea de dezvoltare sau, dupa caz, cu decizia de respingere a solicitarii aprobarii de dezvoltare.
- Inainte de a se adresa instantei de contencios administrativ competente, persoanele prevazute la art. 21 din Legea 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului au obligatia sa solocite autoritatii publice emitente a deciziei prevazute la art. 21 alin(3) sau autoritatii ierarhic superioare revocarea , in tot sau in parte, a respectivei decizii. Solicitarea trebuie inregistrata in termen de 30 de zile de la data aducerii la cunostinta publicului a deciziei.
- Autoritatea publica emitenta are obligatia de a raspunde la plingerea prealabila prevazuta la art. 22 alin (1) in termen de 30 de zile de la data inregistrarii acesteia la acea autoritate.
- Procedura de solutionare a plingerii prealabile prevazuta la art. 22 alin(1) este gratuita si trebuie sa fie gratuita si trebuie sa fie echitabila, rapida si corecta.
- **La finalizarea proiectului autoritatea competenta pentru protctia mediului care a parcurs procedura (APM Valcea) verifica respectarea prevederilor deciziei etapei de incadrare .**
- **Procesul-verbal întocmit se anexează și face parte integrantă din procesul-verbal de recepție la terminarea lucrărilor.**
- **Prezenta decizie este valabilă pe toată perioada de realizare a proiectului, iar în situația în care intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii prezentei decizii, sau se modifică condițiile care au stat la baza emiterii acesteia, titularul proiectului are obligația de a notifica autoritatea competentă emitentă.**

Publicul a fost informat cu privire la luarea deciziei etapei de încadrare prin anunțuri publice:

- afișate la sediul și pe pagina proprie pe internet a autorității competente pentru protecția mediului (APM Valcea);
- publicate de titular în ziarul „Ziarul de Valcea” in data de 10-16.06.2024 si in data de 03.07.2024.