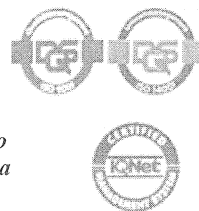




J38/683/1997

Societatea CET Govora S.A.

Râmnicu Vâlcea, str. Industriilor, nr. 1, cod postal 240050, C.I.F. RO10102377
Tel: +40250733601, +40250733602, Fax: +40250733603, Web: www.cetgovora.ro
Cont RO93 BUCU 1781 2159 48545 Alpha Bank Romania Sucursala Rm. Vâlcea
Capital social subscris si varsat: 51,684,111.75 lei



Societate in reorganizare judiciară, in judicial reorganisation, en redressement

Fax Nr.16479..... 21-05-2019

De la:	ADMINISTRATOR JUDICIAR EURO INSOL SPRL ADMINISTRATOR SPECIAL av.DINU CONSTANTINESCU	Societatea CET Govora S.A.
Către:	DIRECTOR EXECUTIV fiz. MONICA MODAN	APM VALCEA- Str.Remus Bellu, nr.6, Rm.Valcea.
În atenția:	SERVICIUL A.A.A ing.. MIHAELA CARNU	
adresa e-mail: office@apmvl.anpm.ro.		Referitor la: Continuare procedura autorizare IA3 - cazan nr.7

In urma solicitarilor telefonice si prin e-mail, va transmitem atasat(ANEXA) completarile sub forma de tabele, a documentatiei de solicitare Autorizatie Integrata de Mediu, la Instalatia de Ardere nr.3(cazan7).

Cu stima,

ADMINISTRATOR JUDICIAR,
EURO INSOL SPRL



ADMINISTRATOR SPECIAL,
av. Dinu CONSTANTINESCU

DIRECTOR GENERAL,
ing. Ion ROESCU

MANAGER DEPARTAMENT STRATEGIE,
ec. Ramona-Gina MARTIN

SEF SERVICIU CALITATE-MEDIU,
ing. Ioana SERBAN

ANEXA

1. MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE

Tip	Denumire	Încadrare	Cantitate	UM	Natura chimică / compoziție	Destinație / Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate
Materie prima	carbune	combustibil	511200	To/an	-	Inlocuire partiala cu alt tip de combustibil solid (huila, biomsa, zgura reciclata sau alti combustibili alternativi solizi)	Depozitare in stiva in incinta unității staționare Instalații pentru producerea, condiționarea și livrarea combustibililor, apei, energiei electrice și termice a CET Govora S.A., prevazută cu rigole de captare a precipitațiilor și 2 bazine de decantare	-
Materie prima	Gaze naturale	combustibil	10416	miiNmc	CH4	Folosire in proportie redusa datorita pretului de achizitie.	Gazul metan este asigurat prin SRM (statie reducere-masura) S.N.T.G.N.TRANSGAZ MEDIAS. , prin contract cu ROMGAZ.SA	H220 H280
Materie prima	Apa demineralizata	Resursa naturala	989433	Nmc	H ₂ O	In caz de neasigurare a necesarului de apă demineralizată de unitatea staționară se poate apela la sursa	Nu este stocata, se aprovizioneaza prin conducta de alimentare de la unitatea staționară Instalații pentru producerea, condiționarea și livrarea combustibililor, apei, energiei electrice și termice	

Materie prima	Calcar	Resursa naturala	8671	To/an	CaCO ₃	Este folosit pentru instalatia de desulfurare.	Instalatia este etansa, rezervorul de calcar se aprovizioneaza ritmic fara a fi creat un depozit de calcar.	H335
Materie auxiliara	Uree+Carbamid	Substanta chimica	21,3+10,6	To/an		Este folosit pentru instalatia de denoxare(SNCR) masura secundara cand este cazul	Instalatie de preparare uree+carbamid	
Materie auxiliara	Acid clorhidric concentrație 32%	Substanta chimica	490	to/an	HCl, sol 32%	Regenerare mase ionice din filtrele cationice din Stația de tratare a apei	4 rezervoare de 35mc	H314 H290 H335
Materie auxiliara	Hidroxid de sodiu conc. 100%	Substanta chimica	293	To/an	NaOH sol. 100%	Regenerare mase ionice din filtrele anionice - Stația de tratare a apei	3 rezervoare de 25 mc 1 rezervor de 16mc	H314, H290
Materie auxiliara	Lapte de var, concentrat	Substanta chimica	163	To/an	Ca(OH) ₂	Pretratarea apei brute, corecție pH, neutralizare ape uzate (în decantor)	Cuva cu capacitatea de 13mc	H315, H318, H335
Materie auxiliara	Sulfat feros	Substanta chimica	49	To/an	FeSO ₄	Coagulant în procesul de pretratare a apei brute- Stația de pretratare a apei brute	Magazia de reactivi- capacitate de stocare 22 tone	H302 H315 H319
Materie auxiliara	Poliacrilamidă, hidrolizata	Substanta chimica	1,6	To/an	PAAH	Coagulant în procesul de	Magazia de reactivi 9 bidoane a 30 l	-

						pretratare a apei brute- Stația de pretratare a apei brute		
Materie auxiliara	Amoniac soluție concentrație 25%	Substanț a chimica	3,3	To/an	NH ₃ sol. 25%	Condiționar ea apei de alimentare a cazanelor (apa de adaos)	Magazia de reactivi 18 bidoane de 60 litri	H314, H400
Materie auxiliara	Hidrat de hidrazină soluție concentrație 24%	Substanț a chimica	2,7	To/an	conc. 24%	Condiționar ea apei de alimentare a cazanelor (Stația de dedurizare)	Magazia de reactivi - 800kg in butoaie de 200l	H226, H301, H302, H311, H312, H330, H331, H314, H317, H350, H400, H410
Materie auxiliara	Saramură	Substanț a chimica	0,437	To/an	NaCl	Regenerare mase ionice din flitrele Na- cationice din Stația de dedurizare apă	Vas de stocare 185 mc	-
Materie auxiliara	Fosfat trisodic	Substanț a chimica	0,100	To/an	Na ₃ PO ₄	Solubilizare cruste depuse pe cazane	Magazia de reactivi- capacitate de stocare 1 tona - saci de 30 kg	H319 H335 H315
Materie auxiliara	Oxigen	Substanț a chimica	1100	mc/an	O ₂	Sudură oxiacetilenic ă	Depozitul de oxigen	H270 H280
Materie auxiliara	Acetilenă	Substanț a chimica	0,020	To/an	C ₂ H ₂	Sudură oxiacetilenic ă	Depozitul central- capacitate	H220 H280 EUH0 06
Materie auxiliara	Ulei de transformat	Substanț a chimica	1110	l/an	Produs petrolier	agent de undere	Gospodaria de ulei	H304

	or TR 30, de motor, de compresor, etc.					agent de racire		
Materie auxiliara	Unsoare	Substanta chimica	0,5	To/an		Sistem de ungere al rulmenților	Depozitul central de materiale	-
Materie auxiliara	Ulei de turbină tip TBA 32 K	Substanta chimica	2560	l/an	produs petrolier	Sistem de ungere și reglaj al turbinei	Gospodaria de ulei	H304
Materie auxiliara	Lacuri si vopsele	Substanta chimica	0,038	To/an	vopsea lacuri	acoperire suprafete metalice	Depozitul central de materiale	H226 +H336
	Diluanți de diferite tipuri	Substanta chimica	0,13	To/an	diluant	degresare	Depozitul central de materiale	H 304 H318 H226
Materie auxiliara	Marsit	Substanta chimica	0,25	To/an	Snur nonazbest	Etansare pompe, mori	Depozit central de materiale	
combustibili	Motorină	Substanta chimica	37400	l/an	produs petrolier	Parcul auto	Depozitul de carburanti – 2 rezervoare de 50mc	H226, H304 H315 H332 H351 H373 H411

2. Substanțe și amestecuri chimice periculoase(reactivi) folosite în laborator

Nr. crt	Denumire reactiv chimic de laborator
1	Acetat de amoniu
2	Aceto- acetat de etil
3	Acetat de plumb
4	Acetat de sodiu
5	Acetat de zinc
6	Acetona
7	Acid tioglicolic
8	Acid acetic glacial
9	Acid ascorbic
10	Acid azotic conc.
11	Acid benzoic

12	Acid boric
13	Acid citric
14	Acid clorhidric, laborator 1 n
15	Acid clorhidric, laborator 2n
16	Acid clorhidric, laborator 37 %
17	Acid fluorhidric, conc.
18	Acid fosforic
19	Acid oxalic
20	Acid oxalic, titrofix (fiole 0,1n)
21	Acid salicilic
22	Acid salicilic, 99%
23	Acid sulfamic
24	Acid sulfosalicilic, conc. 30%
25	Acid sulfuric - 98%-lab
26	Acid tartaric
27	Aditiv PRISTA - LUBRIZON
28	Alaun de potasiu
29	Alaun feri-amoniacal
30	Albastru de bromfenol, 3,3' -5,5' tetrabrom fenolsulfonftaleina
31	Alcool etilic, 96 %
32	Alcool etilic, absolut 99,3%
33	Alcool izo-propilic, (2 -propanol)
34	Alkali Blue 6B
35	Aluminona
36	Amidon
37	Amino hidroxi naftalin sulfon
38	Ammonium metavanadate
39	Amoniac - sol. 25 %- laborator
40	Apa oxigenata, 30 %
41	Azida de sodiu
42	Azotat de Ag-titrofix (fiole 0.1v)
43	Azotat de aluminiu (nitrat)
44	Azotat de amoniu (nitrat)
45	Azotat de argint, solutie 0,05 m
46	Azotat de argint, solutie 1N
47	Azotat de argint, solutie 0.1 m
48	Azotat de bismut
49	Azotat de potasiu
50	Azotat de sodiu
51	Azotit de sodiu
53	Benzina fractie de petrol (80-100)
54	Benzina-fractie de extrac. petrol (100-140 0C)
55	Benzina-fractie de extrac. petrol (70-90 0C)
56	Bicarbonat de sodiu

57	Bicromat de potasiu
58	Bioxid de siliciu
59	Bisilon
60	Bisulfat de potasiu
61	Brom
62	Brom cresol- verde
63	Brom crezol- purpure = rosu/ Polish Chemical
64	Brom timol blue
65	Bromat de potasiu
66	Bromochlorophenol blue
67	Bromura de potasiu
68	Butanol 2, iso
69	Calcon- pur
70	Calcon - indicator
71	Camfor
72	Carbonat de plumb
73	Carbonat de potasiu
74	Carbonat de sodiu, anhidru
75	Carbune , activ
76	Carbonat de calciu
77	Clorhidrat de hidroxilamina
79	Clorura cuprica
80	Clorura cuproasa - FLUKA
81	Clorura de aluminiu, anhidra
82	Clorură de amoniu
83	Clorura de bariu
84	Clorura de calciu, SICC
85	Clorura de calciu p.a.
86	Clorura de calciu - granular (6-14mm)
87	Clorura de cobalt
88	Clorura de magneziu
89	Clorura de mangan
90	Clorura de mangan x 4 H ₂ O
91	Clorura de nichel
92	Clorura de potasiu
93	Clorura de sodiu
94	Clorura de stibiu (Sb Cl ₃)
95	Clorura ferica, sol 75%
96	Cromat de potasiu
97	Cromazurol S
98	Cupferon, ACS
99	Sodium
100	Dietanol- amina
101	Difenilcarbazida
102	Dimetildiaminobenzaldahida (para)

103	Dimetilglioxima
104	Dipiridin (2,2) pt. det. fierului sau molibdenului
105	EDTA - Complexon III-
106	EDTA sare de sodiu a acidului etilen diamino tetra acetic
107	ELY/BR/503
108	ELY/BR/502
109	Eriocrom cianina R
110	Eriocrom negruT
111	Eter etilic
112	Etilen- diamina tera acetica (acid Cooper) -Complexonat de cupru
113	Fenantrolina, monohidrat 1,10
114	Fenolftaleina
115	Fosfat disodic
116	Fosfat mono-potasic
117	Fosfat mono-sodic
118	Fosfat trisodic
119	Glicerina
120	Glicina
121	Guma arabica
122	Hexa metilen tetra amin
123	Hidranal, COULOMAT Ad- indicator
124	Hidroxid de bariu
125	Hidroxid de potasiu
126	Hidroxid de sodiu - laborator
127	Hidroxichinoleina, 8
128	Indigo- carmin
129	Iod 0,1 n
130	Iod- Iodura de potasiu 0,1n
131	Iodura de potasiu
132	KUPRAL (dietil-ditiocarbamat de Na)H ₂ O
133	LUBRIZON
134	Metabisulfid de potasiu
135	Metabisulfid de sodiu
136	Metil timol blue metal
137	Metil timol blue sodium salt
138	Metilen-albastru
139	Metiloranj
140	METOL (4-sulfat de metilamino p-fenol)
141	Methyl red sodium salt
142	Molibdat de amoniu (Merck+indigen)
143	MUREXID
144	Neocuproina 99 %
145	NESSLER - reactiv(tetra iodo mercuriat de potasiu)
146	nitro- fenol - 4

147	Oxalat de amoniu
148	Oxid de fier (III)= Fluka
149	Oxid de magneziu
150	PAN 1-(2-piridil azol)-2-naftol
151	Pentanol (C ₅ H ₁₂ O)
152	Permanganat de potasiu (fiole 0,1n)
153	Peroxid de sodiu
154	Peroxi-disulfat de amoniu
155	Peroxi-disulfat de potasiu
156	Petrol
157	Pirogalol
158	Propanol- 2
159	Rosu de alizarina
160	Rosu de metil
161	Silicagel - indicator
162	Sodium Nitroprusside
163	Sol. Curatare ELY/G oxigenometru (WTW)
164	Sol. Curatare RL- G oxigenometru (WTW)
165	Sol. Standard de CUPRU (c=1000 mg/l)
166	Sol. Standard de FIER (c=1000 mg/l)
167	Sol. Standard de SILICIU (c=1000 mg/l)
168	Sol. STANDARD DE SODIU
169	Sol. STANDARD pt. determinare ion Na
170	Solutie BUFFER pH 10,0
171	Solutie BUFFER pH 4,01
172	Solutie BUFFER pH 7,0
173	Solutie ETALON DE AMONIU
174	Solutie TITRIPLEX DE DIAMONIU CUPRU
175	Solutii etalon, pH WTW - STP 4
176	Solutii etalon, pH WTW - STP10
	Solutii etalon, pH WTW - STP 7
177	Solutii indicatoare, pH.... 0÷5
178	Solutii indicatoare, pH.... 4÷10
179	Solutii indicatoare, pH.... 9÷ 13
180	Solutii, WTW- KCl 3 mol/ l
181	Sulfat de aluminiu
183	Sulfat de argint
184	Sulfat de cupru
185	Sulfat de hidrazina
186	Sulfat de magneziu
187	Sulfat de mangan
188	Sulfat de nichel
189	Sulfat de sodiu, anhidru
190	Sulfat de zinc
191	Sulfat dublu de Al si K (alaun de K)

192	Sulfat dublu de amoniu si Fe (alaun) x 12 H2O
193	Sulfat feric, sol 45%
194	Sulfat fero- amoniacal (sare Mohr)
195	Sulfat feros
196	Sulfate mercuric (II)
197	Sulfit de sodiu
198	Sulfocianura/ tiocianat de amoniu
199	Sulfocianura/ tiocianat de potasiu (KSCN)
200	Sulfura de sodiu x H2O
201	Tartrat de sodiu si potasiu
202	Tetraborat de sodiu (Borax)
203	Tiosulfat de sodiu, titrofix 0,1 n
204	Tiosulfat de sodiu (Chimopar) = Na2S2O3
205	Toluen
206	Triethanol amina
207	Trisodium citrate
208	Verde de Naftol

3. Substanțe și amestecuri chimice periculoase folosite în procesul de producție

Tip	Substanță chimică periculoasă/ Categorie de amestec	Cantitate	UM	Clasa de pericol	Fraza de pericol
Substanțe chimice periculoase (CAS)	1333-74-0 hidrogen	1420	mc	gaz comprimat, gaz infl. cat.1	H220 H280
Substanțe chimice periculoase (CAS)	74-82-8-metan	10416	miiNmc	gaz infl. cat. 1	H220 H280
Substanțe chimice periculoase (CAS)	7782-44-7 oxigen	1100	mc	gaz oxid. cat.1 gaz sub presiune	H270 H280
Substanțe chimice periculoase (CAS)	74-86-2 acetilena	20	kg	gaz infl. cat.1 gaz sub presiune	H220 H280 EUH 006
Substanțe chimice periculoase (CAS)	302-01-2 hidrazina	2700	kg	tox.ac.cat.4 tox.ac.cat.3 corosiv piele cat.1B cancerigen1B acut mediu	H226, H301 H302, H311 H312, H330 H331, H314 H317

				acvativ, cat. 1 cronic mediu acvativ, cat. 1	H350, H400, H410
Substanțe chimice periculoase (CAS)	7647-01-0- acid clorhidric, sol.32%	490	t/an	corosiv piele cat.1B corosiv metale, cat.1 expunere unica, cat.3	H314, H335 H290
Substanțe chimice periculoase (CAS)		293	t/an	corosiv ptr piele, cat.1A corosiv ptr metale, cat.1A	H 314 , H290
Substanțe chimice periculoase (CAS)	1305-62-0- hidroxidul de calciu	163	t/an	iritant ptr piele, cat.2 vatomarea ochilor, cat.1	H315, H318, H335
Substanțe chimice periculoase (CAS)	7782-63-0- sulfat feros	49	t/an	tox. Acuta orala, cat.4 iritarea ochilor, cat.2 iritarea pielii, cat.2	H302, H315, H319
Substanțe chimice periculoase (CAS)	1336-21-6- amoniac sol.25%	3300	Kg/an	corosiv piele, cat.1B acvatic acut1	H314, H400
Substanțe chimice periculoase (CAS)	10101-89-0-fosfat trisodic	100	Kg/an	iritant ptr ochi, cat2 iritant ptr piele, cat.2 iritant ptr caile respiratorii, cat.3	H319, H335, H315
Amestecuri	7732-18-5 Poliacrilamida hidrolizata	1600	Kg/an	nu contine componente periculoase	-

4.Situatia terenurilor ocupate de construcții:

	Destinația construcției	Suprafață construită
	Depozit zgura si cenusa din care lazuri de decantare	60 ha 6.5 ha

	Instalația de ardere 3	3120 mp
	Suprafața perimetrului minier Cariera Panga, conform Licenței de exploatare	430,70 ha
	Cod de fum nr.4	151,2mp
	Instalația de desulfurare umeda a gazelor de ardere	9785mp
	Instalații pentru producerea, condiționarea și livrarea combustibililor, apei, energiei electrice și termice	30ha
	Gospodăria de combustibil solid Carbune	186.860,14 mp
	Iaz de decantare pentru șlam de gips rezultat din instalația de desulfurare	2375mp

5. Produse IA3 și alte produse din instalații conexe :

Tip produs/subprodus	Denumire produs/subprodus	Cantitate	UM	Destinație
Produs IA3 (cazan7)	Abur	420t	h	Bara comuna de alimentare turbine
Alte produse	Energie termica	1248180	MW _t /an	Agent incalzire si apa calda menajera pentru municipiul Rm.Valcea si in sistem barter abur industrial pentru clientii industriali SC Chimcomplex, Sucursala Rm. Valcea si Chieh Soda Roamnia.
Alte produse	Energie electrica	213000	MWh/an	Servicii interne si livrare in SEN.
Alte produse:	Cenusa zburatoare inregistrata conform Regulamentul 1907/2006 (CE) -	40 000	t/an	Industria materialelor de constructii

	REACH			
Alte produse	Cenusa certificata pentru betoane conf. SR EN ISO 450-1/2012	5000	t/an	Industria materialelor de constructii
Alte produse	Gips	23 400	t/an	Industria materialelor de constructii

6. Schema fluxului tehnologic

Denumirea procesului	Descrierea procesului și a etapelor / fazelor	Instalații / Echipamente / Parametri specifici de operare
Circuitul combustibil-cenusa +zgura	<p>Alimentarea cazanului nr.7 cu combustibil indigen(lignit-97%) se realizeaza din depozitul de carbune ce apartine unitatii stationare:"</p> <p>Instalații pentru producerea, condiționarea și livrarea combustibililor, apei, energiei electrice și termice” ”-AM 64/2011, cu benzi transportoare, el fiind mai inainte concasat.Este apoi macinat cu ajutorul morilor.</p> <p>Combustibilul se gazeifica prin ardere in focarul cazanului de abur, absorbind oxigen din aer, energia chimica legata latent, este transmisa gazului sub forma de caldura.In acelasi timp, corpurile necombustibile raman sub forma de cenusa si zgura, care reprezinta circa 30-35%.</p>	<p>Lignit:</p> <p>Instalatie de macinare: 6mori tip MCV(4 in functiune. 1 in rezerva, 1 in reparatie) 4x44t/h=176t/h</p> <p>Alimentarea fiecarei mori se realizeaza dintr-un buncar, fiind alimentat prin intermediul benzii de tip Redller .</p> <p>Instalatia de ardere a combustibilului , aprindere a flacarii si suport flacara, este alcatuita din arzatoare de gaz natural.</p>
Transport hidraulic – decantare-depunere uscata in grinda de consolidare.	Zgura si cenusa se amesteca cu apa in proportie de 1:7. Prin intermediul pompelor Bagger, pe conducte de	<p>Cenusa + zgura 50t/h</p> <p>Conducte de slam(1conducta de</p>

<p>Transport cenusa umectata la Cariera Panga- amestecare in masa de steril-depunere si umplere goluri miniere</p>	<p>slam se transporta la depozitul de zgura si cenusa in iazurile de decantare etanse.</p> <p>Are loc decantarea, preluarea masei uscate si depunere in grinda de consolidare depozit, apa este recirculata la termocentrala(cca80%) pentru preluarea unei noi cantitati de zgura si cenusa.</p> <p>Cenusa zburatoare uscata, retinuta si preluata din campurile electrofiltrelor este transportata printr-un sistem pneumatic in silozuri de depozitare., Este umidificata intr-un mixer, preluata cu camioane, transportata la CarieraPanga</p> <p>Amestecat cu sterilul in procesul de exploatare carbune(proporie10:1), pe banda transportoare si depus amestecul, in golul ramas dupa excavare carbune.. O parte din cenusa uscata din silozuri este valorificata in industria materialrelor de constructii. Alimentarea cu gaz metan (3%)-flacara suport pentru ardere combustibil solid,se face prin prin conducte de alimentare conectate la rețeaua internă de alimentare cu gaze naturale a unității staționare Instalații pentru producerea, condiționarea și livrarea combustibililor, apei, energiei electrice și termice, conectata la statia TRANSGAZ.</p>	<p>transport catre depozit)</p> <p>1conducta de returnara apa dupa decanatre cenusa si zgura)</p> <p>De la electrofiltre si de la palniile ECO-PAR, cenusa este colectata in stare uscata si stocata temporar in cinci silozuri cu urmatoarele destinatii:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 silozuri cenusa grosiera (eco-par), fiecare cu volum de 25 mc - siloz cenusa certificata pentru betoane, cu volum de 280 mc - siloz cenusa pentru ciment s lianti, cu volum de 280 mc - siloz cenusa pentru ciment si lianti cu volum de 800 mc care este racordat cu snecuri la mixerul umidificator pentru incarcare in basculante si apoi transportata la Cariera Panga-halda interioara
<p>Circuitul aer-gaze de ardere</p>	<p>Aerul luat din atmosfera</p>	<p>Debitul gazelor de ardere</p>

	<p>pentru ardere, preia produsele de ardere gazeificate, care apoi strabat suprafetele de incalzire ale cazanului de abur nr.7 si sunt supuse unui proces de desprafuire mecanic (ECO-PAR) si electric(electrofiltre)</p> <p>Gazele de ardere desprafuite sunt trecute prin instalatia de desulfurare(IDG) umeda, inainte de evacuarea in atmosfera.</p> <p>Circuitul gazelor de ardere pana la evacuarea in atmosfera, este:cazan-iesire cazan-gaze de ardere denoxate(DeNO_x)-preincalzitoriaer rotativi(PAR)-mecanofiltre(ECO_PAR)-Electrofiltre(ELFi)-Instalatie desulfurare gaze arse(IDG)-cos de fum, care asigura evacuarea si dispersia poluantilor:NO_x, SO₂, Pulberi , in atmosfera.</p>	<p>evacuate la cos: 2x760 000m³/h</p> <p>Electrofiltre(2buc.) Mecano-filtre –ECO-PAR</p>
<p>Circuitul calcar-produs desulfurare</p>	<p>Gazele de ardere generate in urma procesului de combustie de la IA3(cazan7), sunt supuse procesului de desulfurare umeda, utilizand ca absorbant spartura(filerul) de calcar. Gazele desulfurate sunt evacuate in atmosfera, iar produsul de desulfurare(gipsul) este eliminat intr-un iaz de decantare sub forma de slam(40% parte solida si 60% parte lichida) care este transportat(auto) catre depozitul de zgura si cenusa, sau valorificat in</p>	<p>Instalatiile de desulfurare a gazelor de ardere sunt de tip umed utilizand ca substanta absorbanta calcarul si rezultand ca produs secundar din procesul de retinere SO₂, gipsul.</p> <p>Sistemul de reducere a SO₂ din gazele de ardere este format din:</p> <ul style="list-style-type: none"> - instalatia de absorbtie proprie zisa - instalatia de preparare a suspensiei de calcar <p>Caracteristicile gazelor de ardere sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> -volum gaze:2x760 000m³/h -concentratie medie SO₂-9000mg/Nm³

	industria materialelor de constructii, ca produs.	-temperatura gazelor de ardere-140-160 ⁰ C - consumul mediu de calcar este de 7,4t. Suspensia de calcar este introdusa in absorber din rezervor, prin pompare. Calcarul fier este stocat intr-un rezervor de 1250m ³ . Alimentarea acestuia se face pneumatic din camioanele de transport.
Circuitul apa-abur	Energia cinetica a aburului, care este pusa in libertate si actioneaza asupra paletelor de la periferia rotorului turbinei, pune in miscare de rotatie acest rotor.Energia cinetica a aburului se transforma in lucru mecanic, care este cedat arborelui turbinei, apoi este transformat in generatorul electric in energie electrica.	Cazanul de abur C7 este de 420t/h , 140bar,55 ⁰ C tip CR 1244, cu circulatie naturala.
Circuitul apei de racire	Apa de racire(apa bruta) se preia din raul Olt prin statia de alimentare Chimcomplex Sucursala Rm.Valcea pe baza de contract.	Apa de racire este folosita la racirea agregatelor (turbine, pompe) Circuitul se inchide intre agregate si turnurile de racire. Se recupereaza in proportie de 85%
Circuitul electric	Partea de proces in care energia mecanica se transforma in energie electrica cu ajutorul generatorului si ulterior cu ajutorul transformatorului.	Principalele instalatii electrice aferente unui bloc energetic Sunt: ●Turbina de abur de 50MW ●Generator electric 50MW ●Transformator electric

Schematic, procesul se desfasoara astfel: alimentare Cazan cu combustibil → Turbina → Priza turbina → Generator → Energie Electrica

↓
Boiler termoficare si prize alimentare clienti industriali

7. Activități asociate proceselor de producție

Nr crt	Activitatea	Secția/Instalație/Serviciu	Descrierea
1	Aprovizionare materie prima	Depozitul de carbune	<p>Cărbunele sosit cu vagoanele de cale ferată/ cu mijloace auto este descărcat la o stație supraterană, de unde este luat de către mașinile de preluat și prin intermediul benzilor transportoare este dus la stația de concasare în care se face o sortare granulometrică urmată de o mărunțire.</p> <p>Cărbunele cu granulație mică trece direct prin grătarele cu bare rotative, iar cel cu granulație mai mare este mărunțit și trimis cu alte benzi transportoare fie la buncării morilor pentru consum în focarul cazanului, fie în stivele de depozitare. Din buncăr, prin intermediul altor benzi transportoare cu racleți, cărbunele este trimis pentru măcinare la morile cazanului 7. Împreună cu aerul necesar arderii asigurat de către ventilatoarele și preîncălzitoarele de aer, cărbunele sub formă de praf este trimis spre arzătoarele cazanelor.</p>
1.	Aprovizionare +depozitare combustibili+ lubrefianți	Depozitul de carburanți motorină și lubrefianți (uleiuri,vaseline)	<p>Capacitatea maximă de depozitare a stației este de 100 m³, asigurată prin două rezervoare cilindrice orizontale cu o capacitate de 50 m³ fiecare.</p> <p>Aprovizionarea cu carburanți a unității se face cu cisterne auto.</p> <p>Descărcarea carburanților din cisterna auto se realizează la peronul de descărcare special amenajat, orizontal, prevăzut cu cămin de descărcare, în care sunt trase conductele de umplere a rezervoarelor, precum și racorduri pentru circuitul de descărcare a vaporilor proveniți din unitatea recuperatoare de vaporii.</p> <p>Racordul între autocisternă și gurile de</p>

Nr crt	Activitatea	Secția/Instalație/Serviciu	Descrierea
			<p>descărcare ale rezervoarelor se realizează prin intermediul unui furtun flexibil. Distribuția la pompă a carburanților către consumatori (utilaje ale Secțiilor Combustibili și Reparații) se realizează prin două pompe de livrare tip Nuovo Pignone, echipate cu sistem pentru recuperarea de vapori și sistem de comunicare electronic. Pompele sunt montate pe o cuvă metalică, etanșă și înglobată în beton.</p> <p>Depozitul de lubrefianți are o capacitate de stocare de aprox. 3.5 t, tipurile de lubrefianți sunt: uleiuri de transmisie, de motor, de compresor, vaseline și unsori.</p>
	Depozitare ulei de turbina si transformator	Depozitul de ulei de turbin și transformator	<p>În cadrul gospodăriei de ulei se află o clădire tehnologică care cuprinde:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ rezervor de manipulare, cilindric; ➤ circuite de ulei; ➤ 2 pompe ulei turbină; ➤ 2 pompe ulei de transformator. <p><u>Depozitul de ulei de transformator</u> are o capacitate de 3 rezervoare de ulei de 30 tone fiecare. Rezervoarele sunt amplasate pe o platformă betonată, având rigole de preluare a scurgerilor de ape de pe platformă și instalație de stins incendiu pentru fiecare rezervor.</p> <p>Scurgerile accidentale de ulei din procesul de manipulare sunt captate într-un bazin subteran.</p> <p><u>Depozitul de ulei de turbină</u> are o capacitate de 3 rezervoare de câte 20 tone fiecare, un rezervor pentru ulei proaspăt și două pentru ulei uzat.</p> <p>Rezervorul de ulei proaspăt, prin intermediul unei stații de pompe, alimentează printr-o bară comună, circuitul</p>

Nr crt	Activitatea	Secția/Instalație/Serviciu	Descrierea
			de ulei a celor 5 turbine existente.
	Depozitare	Sectia chimica	Reactivi tehnologici: -hidrat de hidrazina 24% -acid clorhidric 37% -hidroxid de sodiu 50% -var -poliacrilamida -saramura -fosfat trisodic -sulfat feros
	Inchidere si consolidare	Depozit de zgura și cenușă	<p>Etapa 1 consolidarea compartimentelor I, II și III între cota +226,50 mdMN și cota +234,00 mdMN și a compartimentului IV între cota +226,50 mdMN și cota +231,00 mdMN;</p> <p>Etapa 2 consolidarea compartimentelor I, II și III între cota + 243,00 mdMN și cota +241,00 mdMN;</p> <p>Etapa 3 consolidarea compartimentelor I și II între cota +241,00 mdMN și cota +249,00 mdMN;</p> <p>Etapa 4 închiderea depozitului la cota consolidărilor menționate mai sus, pentru fiecare compartiment în parte.</p>
	Decantare	Iazuri etanșate de decantare depozit de zgura și cenușă	Cenușă și zgură amestecată cu apă 1:7 sunt transportate la depozitul de zgură și cenușă în iazurile de decantare, se decantează partea solidă, se preia auto și se depune în grinda de consolidare a depozitului.
	Depozitare	Depozite temporare de deșeuri	Depozit deșeuri de cauciuc, vată minerală, deșeuri lavete textile uzate și echipament de

Nr crt	Activitatea	Secția/Instalație/Serviciu	Descrierea
			protecție contaminat cu substanțe periculoase baterii uzate și acumulatori uzate Deseuri de echipamente electrice și electronice, azbest, deseuri menajere, deseuri corpuri de iluminat, deseuri din plastic (PET-uri)
	Depozitare	Depozit calcar	este transportat cu mijloace de transport auto specializate închise fiind adus la stația de descărcare pneumatică, unde, cu aerul furnizat de două suflante (una în funcțiune, una în rezervă) este transferat din mijloacele de transport în silozul de stocare. Silozul cilindrico-conic, având o capacitate de stocare de 1.250 m ³
	Decantare	Iaz de decantare pentru slatul de gips rezultat din instalația de desulfurare	În urma procesului de reținere a SO ₂ -ului din gazele de ardere rezultă produsul secundar șlam de gips. Acesta este colectat în rezervorul absorberului, de unde este pompat la decantorul de gips iar apa limpezită este dirijată la stația de pompe Bagger. Gipsul sintetic decantat este încărcat în camioane și transportat către clienți sau către depozitul de cenusa

8. Emisii dirijate

Activitate IED	Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipament depoluare recomandat BREF	Echipament depoluare	Eficiență (%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
1.1	*Cos fum nr.4	140	15,1 m	7 m	Pulberi Oxizi de azot	Instalație de desprafuire (ES P) -Optimizarea arderii Tehnici primare de	- coșuri de dispersie (înălțime mare pentru îmbunătățirea dispersiei poluanților	99,97	393 480, 177	444026, 316

						<p>reducere emisii de NOx prin introducerea aerului in trepte, recircularea gazelor de ardere, arzatoare cu NOx redus(LNB)</p> <p>-Tehnici secundare (reducere necatalitica selectiva(SNCR))</p>	<p>evacuați în atmosferă)</p> <p>- electrofiltre re tehnologizate în anii 2010 – 2011</p> <p>-Arzatoare cu NOx redus</p> <p>-SNCR</p>			
1.2	Cos de fum desuflurarea	80	5,1	5,1	Pulberi	Instalatie de desprafuireESP	Electrofiltre	99,97	393476,810	443988,592
					Oxizi de azot	<p>-Optimizarea arderii</p> <p>Tehnici primare de reducere emisii de NOx prin introducerea aerului in trepte, recircularea gazelor de ardere, arzatoare cu NOx redus(LNB)</p> <p>-Tehnici secundare (reducere necatalitica selectiva(SNCR))</p>	<p>Instalatie de denoxare a gazelor arse</p> <p>-Arzatoare cu NOx redus</p> <p>-SNCR</p>			

						R)				
					Dioxid de sulf	-Instalatie de desulfurare umeda(IDG)	-Instalatie de desulfurare umeda(IDG)	98,2		

*Evacuarea gazelor de ardere prin cos de fum nr.4 se face numai in situatii de porniri/opriri cazan (atingera parametrilor de ardere/ intrarea in paralel a altei instalatii ce ia locul IA3) si in situatii accidentale pana la oprirea IA3(ex.spargere cazan).

9. Emisii difuze

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat
1	2	3	4
Mori de carbune	-	Pulberi	-
Sisteme de incarcare /descarcare produse pentru transport pe cale auto si ferata	-	Pulberi	Acoperirea mijloacelor de transport auto cu prelate
Depozitarea zgurii si cenusii		pulberi	-Sisteme de stropire - acoperirea digurilor cu balast
Depozitarea cenusii la Cariera Panga		pulberi	-cenusa este umectata - stropire la descarcarea camioanelor pe platforma de preluare si incorporare in masa de steril
Sisteme de transport; imperfecțiuni ale etanșeității utilajelor, scurgeri necontrolate, stocare și manipulare necorespunzătoare		emisii de gaze arse din arderea combustibilului folosit la mijloacele de transport CET Govora	Folosire de mijloace de transport omologate si cu ITP valabil.

8.Alte condiții de funcționare decât cele normale:

Categorie de condiții de funcționare altele decât cele normale	Descriere	Măsuri stabilite
Planificate	Mentinerea cazanului C7 in stare de rezerva	Conform cu Instructiunile tehnice interne-ITI: - Alimentarea circuitului apa-abur al cazanului cu abur strain din instalatiile tehnologice ale CET

		<p>Govora ca masura antiinghet si pentru pregatirea cazanului pentru punere,</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mentinerea nivelului de apa in tamburul cazanului
	Oprirea cazanului C7 pentru reparatii planificate sau trecerea sa in stare de rezerva.	<p>Conform ITI:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reducerea progresiva a sarcinii cazanului, - oprirea instalatiei de desulfurare, - oprirea morilor si a arzatoarelor de carbune, - oprirea arzatoarelor gaz - ventilarea circuitului aer-gaze conform diagramei de racire progresiva - inchidre armaturi principale si izolare circute
	Pornire cazan C7 dupa reparatie sau din starea de rezerva	<p>Conform ITI:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Proba hidraulica si verificare etanseitate a circuitului apa-abur; - Se verifica si se pune in functiune insatalatia de automatizare, - Alimentarea circuitului apa-abur cu abur tehnologic pentru ,nivel pornire ventilarea circuitului aer-gaze, pornirea arzatoarelor de gaz si ulterior pornirea morilor si arzatoarelor de carbune si cresterea sarcinii conform diagrama si iti Instructiunilor tehnice <p>pornire idg140 grd c</p>
Neplanificate	Oprirea accidentala a cazanului C7	<p>Conform ITI:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Oprirea automata a Instalatiei de Desulfurare, - Oprirea automata a morilor si arzatoarelor de carbune si a arzatoarelor gaz - Reducerea controlata a temperaturii si presiunii in circuitul apa-abur - Ventilarea circuitului aer-gaze
	Oprirea accidentala a unei mori de carbune	Pornirea unei alte mori de carbune aflata in stare de rezerva si/sau a arzatoarelor de gaz pentru mentinerea sarcinii cazanului
	Oprea accidentala a Instalatie de desulfurare gaze de	<p>Conform ITI si a Deciziei 2012/249/UE:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Comutarea automata a evacuarii gazelor de ardere de la Cazanul C7

	ardere	prin Cosul de fum nr 4; - Pornirea unui alt cazan din starea de rezeva sau cresterea sarcinii la celelalte cazane aflate in functiune; - Oprirea cazanului C7.
--	--------	--

9.Valori limită pentru indicatorii de calitatea ai apelor tehnologice uzate :

Loc de prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	CMA	UM
- canalizare POARTA CET – canalizare Chimcomplex Borzesti- Sucursala Rm.Valcea statie epurare Chimcomplex Borzesti Sucursala Rm.Valcea - - canalizare Ciech Soiad Romania- statie epurare Chimcomplex Borzesti Sucursala Rm.Valcea	Apa de la Instalatia Pretratatare-Coagulare, Bariere- Limpezire Apa	pH	6,5-8,5	mg/l
		Cloruri	400	
		Calciu (Ca ²⁺)	300	
		Amoniac (NH ₄ ⁺)	3	
		Sulfati (SO ₄ ²⁻)	200	
		Substanțe organice (CCO-Cr)	70	
		Produce petroliere	3	
		Rezidu filtrabil la 105 °C	1200	
		Suspensii	60	

15.05.2019

DIRECTOR GENERAL,
ing. Ion ROESCU



MANAGER DEPARTAMENT STRATEGIE ,
ec. Ramona-Gina MARTIN

SEF SERVICIU CALITATE_MEDIU
ing. Ioana SERBAN