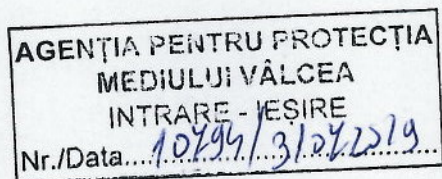


# MEMORIU DE PREZENTARE

---



ANEXA Nr. 5.E  
la procedură

## MEMORIU DE PREZENTARE

Pentru activitatea:

### "MODERNIZARE UNITATE PRODUCTIE NUTRETURI COMBINATE"

Proiect finantat prin **Fondul European pentru Agricultura si Dezvoltare Rurala  
MASURA 4.2 – Sprijin pentru investitii in procesarea/marketingul produselor  
agricole**

**BENEFICIAR**

**S.C. PAJO AGRICULTURE S.R.L**

## MEMORIU DE PREZENTARE

### Cuprins:

I	Denumirea proiectului -----	3
II	Titular -----	3
III	Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect -----	3
IV	Descrierea lucrurilor de demolare necesare: -----	17
V	Descrierea amplasării proiectului: -----	17
VI	Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile:-----	18
A.	Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu: -----	18
a)	Protecția calității apelor -----	18
b)	Protecția aerului -----	19
c)	Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor -----	20
d)	Protecția împotriva radiațiilor -----	20
e)	Protecția solului și subsolului -----	20
f)	Protecția ecosistemelor terestre și acvatice -----	20
g)	Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public:-----	20
i)	Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase: -----	21
VII	Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect: -----	22
VIII	Prevederi pentru monitorizarea mediului - dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu, inclusiv pentru conformarea la cerințele privind monitorizarea emisiilor prevăzute de concluziile celor mai bune tehnici disponibile aplicabile. Se va avea în vedere ca implementarea proiectului să nu influențeze negativ calitatea aerului în zona. -----	23
IX.	Legătura cu alte acte normative și/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare: -----	23
X.	Lucrări necesare organizării de șantier: -----	23
XI.	Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile: -----	24
XII.	Anexe - piese desenate: -----	24
XIII.	Pentru proiectele care intră sub incidența prevederilor art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, memoriul va fi completat cu următoarele: -----	24
XIV.	Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătura cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele informații, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate:-----	25
XV.	Criteriale prevăzute în anexa nr. 3 la Legea privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului se iau în considerare, dacă este cazul, în momentul compilării informațiilor în conformitate cu punctele III-XIV 25	

# MEMORIU DE PREZENTARE

## I Denumirea proiectului

MODERNIZARE UNITATE PRODUCTIE NUTRETURI COMBINATE

## II Titular

<b>Numele companiei</b>	<b>S.C. PAJO AGRICULTURE S.R.L</b>
<b>Adresa postala</b>	Oras Babeni, strada Claea lui Traian, nr. 176, Judet Valcea
<b>Nr. tel.</b>	0725.709.934
<b>E-mail</b>	fnc@pajoagriculture.ro
<b>Numele persoanelor de contact</b>	Barbulescu Marius-Mihai

## III Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect

### a) Rezumat al proiectului:

SC PAJO AGRICULTURE SRL doreste sa dezvolte capacitatea de productie existenta prin:

- colectare cereale achizitionate de la producatorii locali si suplimentarea capacitatii de depozitare materii prime existenta de 12.000 to (7.000 silozuri + 5.000 magazine) prin construirea unei baterii silozuri cu o capacitate totala de min 48.000 t cereale, rezultand la nivel de unitate o capacitate totala de depozitare de 60.000 to / incarcare
- procesare cereale si suplimentarea cu min 10 t/h a capacitatii de productie actuale a fabricii de nutreturi combinate, de la 20 t/h la 30 t/h in vederea obtinerii unor produse noi : furaj tineret bovin starter, furaj porc finisare2 granulat si furaj pui broiler finisare3
- depozitare produse finite prin realizarea unei capacitati de depozitare de 1800 mc , 18 silozuri x 100 mc

### b) Justificarea necesitatii proiectului

- Disponibilitatea materiei prime la nivel local;
- Dezvoltarea agriculturii si zootehniei si implicat cresterea efectivelor de animale la nivel local si regional;
- Insuficienta conexare a producatorilor de cereale si a procesatorilor in lantul valorii adaugate
- Cerintele crescande pentru nutreturi combinate de calitate superioara.
- Cofinantarea investitiei prin PNDR, oportunitatea care ofera posibilitatea extinderii capacitatii unei unitati de procesare conforma cu normele UE, in conditiile unei durate mai mici de recuperare a investitiei si un cost mai mic al capitalului investit.

### c) Valoarea investitiei

Valoarea totala a proiectului este de 7.795.615 euro.

### d) Perioada de implementare propusa

33 de luni.

### e) Planse reprezentand limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafata de teren solicitata pentru a fi folosita temporar

## MEMORIU DE PREZENTARE

Investitia se va realiza pe terenul intravilan in suprafata de **36139 mp** situat in orasul Babeni, Calea lui Traian, nr.176, NC 36091 IN SUPRAFATA DE 2477 MP, NC36775 IN SUPRAFATA DE 23247 MP, NC36094 IN SUPRAFAT DE 949 MP SI NC36087 IN SUPRAFATA DE 721 MP SI NC 36090 IN SUPRAFATA DE 8745 MP.

<b>Bilant teritorial</b>	
Suprafata teren NC 36087(mp)	721
Suprafata teren NC 36775(mp)	23247
Suprafata teren NC 36094(mp)	949
Suprafata teren NC 36091(mp)	2477
Suprafata teren NC 36090(mp)	8745
<b>S. totala teren aferent investitiei</b>	<b>36139</b>
<b>S. construita totala</b>	<b>12572</b>
<b>S. desfasurata totala</b>	<b>12839</b>
<b>P.O.T. propus</b>	<b>34.79%</b>
<b>C.U.T. propus</b>	<b>0.36</b>

**f) O descriere a caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, cladiri, alte structuri, materiale de constructie si altele). Se prezinta elementele specifice caracteristice proiectului propus:**

### SITUATIA PROPUSA

<b>TABEL CENTRALIZATOR CONSTRUCTII NOU PROPUSE</b>					
Nr.obiect	Denumire obiect investitie		Sconstr.	Sdesf.	
1	Baterie silozuri inclusiv 2 copertine de descarcare		4300	4300	
4	Pod bascula 60 to		-	-	
<b>TABEL CENTRALIZATOR CLADIRI EXISTENTE PENTRU CARE SE VA REALIZA DOAR DOTAREA CU ECHIPAMENTE</b>					
Nr.obiect	Denumire obiect investitie	numar conform fisa cadastrala	Destinatie (conform fisa cadastrala)	Sconstr.	Sdesf.
2	Dotare cu echipamente corp fabricatie nutreturi combinate	C8	fabrica de Nutreturi combinate	1990	1990
3	Dotare cu echipamente magazin desfacere	C10	Magazin desfacere nutreturi combinate	174	174

### **OBIECT 1 -SILOZURI COLECTARE DEPOZITARE MATERIE PRIMA SI 2 COPERTINE DESCARCARE:**

Constructie tehnologica alcatuita din 5 celule de depozitat cereale, cu capacitatea de circa 10.000 to /bucata. Caracteristici constructie:

- Suprafata construita= 4300 mp
- Suprafata desfasurata=4300 mp
- Silozurile au un diametru de circa 26-28 m , h total siloz aproximativ 29,2 m cu tot cu pasarela m. Inaltime elevatoare –conform specificatii furnizor echipamente.

Copertina este o cladire construita in regim de inaltime parter cu 4 axe x 6 m.

Silozurile sunt ridicate pe platforme betonate si au fundatii dimensionate conform calculului static. Se vor realiza canale de aerare si canale tehnologice conform specificatiilor furnizorului si detaliilor din proiectul de rezistenta. Pentru cuva de descarcare constructia este tip cuva din beton armat. Acoperirea zonei de descarcare se va realiza cu ajutorul unei structuri metalice.

## MEMORIU DE PREZENTARE

### OBIECT 2 - DOTARE CU ECHIPAMENTE CORP FABRICATIE NUTRETURI COMBINATE

Linie Buncar produse finite min 1800 mc, 18 buncare x 2 min.100to	1
3 Sistem transport verticala 2 x Elevator 80 t / h	1
4 Transportor 12m/ 80t/h	1
5 Transportor 20 m / 80t/h	1
6 Transportor 18 m / 80t/h	1
7 Moara 15 T	1
8 Granulator 15 t	1
9 Sistem transport orizontal 3 x snec	1
10 NIR flux	1
11 Cantar de flux ( continuu)	1
12 Sistem transport verticala 2 x Elevator 120 t / h	1
13 Transportor cu lant 65 to/h - 36 m	1
14 Rezervor depozitare ulei 60.000 l	1
15 Incarcator frontal	1
16 Stivuitor	1
17 Autocamion transport furaj	5

### OBIECT 4 – POD BASCULA

Echipament tehnologic , asezat pe o fundatie superficiala de BA conform planurilor atasate.

#### - profilul si capacitatile de productie

Activitate conform codificarii (ordin 337/2007) Rev. Caen (2) :

1091 «fabricarea preparatelor pentru hrana animalelor de ferma»

5210 «Depozitari»

4621 "Comert cu ridicata al cerealelor semintelor furajelor si tutunului neprelucrat".

#### Capacitate propusa:

produse noi : furaj tineret bovin starter, furaj porc finisare2 granulat si furaj pui broiler finisare3

suplimentarea cu 10 t/h a capacitatii de productie actuale a fabricii de nutreturi combinate, de la 20 t/h la 30 t/h

24 ore/zi x 30 to/h = 720 to/zi

- colectare, conditionare si depozitare cereale , 60.000 t / incarcare

- depozitare furaje combinate, 1800 mc/ incarcare

#### - descrierea instalatiei si a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament (dupa caz);

Capacitate existenta: 20 to/h nutreturi combinate;

#### Dotarile tehnologice Receptie materii prime:

-cuve de preluare materii prime;

-ventilator radial de joasa presiune pentru desprafuire;

-sistem transportor al cerealelor pentru alimentarea/descarcarea silozurilor-sita cilindrica: alimentare pentru produs, canal pentru produs, conexiune de aspiratie, port lateral pentru control si usi detasabile fata-spate. Perie pentru curatarea sitei. Sectiunea de descarcare impartita in produs prim/rest pe sita. Motor cu reductor melcat.

-magnet cilindric pentru retinerea eventualelor bucati de metal din produs.

#### Depozitarea materiei prime, sectia siloz

-sistem de transport a cerealelor pentru incarcarea/ descarcarea in silozuri

-sonde de nivel-16 buc;

## MEMORIU DE PREZENTARE

---

- sistem centralizat pentru controlul temperaturii;
- sistem automatizare flux siloz;

### **Sectia macrodozare**

- sistem de transport, sibare automate, filte si ventilatoare pentru retinerea prafului;
- sonde de nivel;
- cantar electronic pentru dozarea componentelor retelelor, cap.2000 l;
- unitate de control a cantitatilor cantarite ;
- premier pentru amestecarea si omogenizarea componentelor retetelor, cap.2000 litri
- moara cu ciocanele, cu capacitatea de macinare de pana la 15 to/h,110kw ;
- sistem control automat al macinarii ;

### **Sistem microdozare, componente adaugate manual**

- sita de control ;
- filtru ventilator ;
- sistem de transport ;
- sonde de nivel ;
- unitate de cantarire 200 l ;
- unitate de control a cantaririi ;
- linie transport pneumatic ;
- buncare ino pentru depozitarea microcomponentelor ;

### **Sectia mixare**

- sistem filtrare ;
- buncar intermediar pentru alimentarea mixerului ;
- sonda nivel ;
- amestecator ;
- mixer cu o capacitate de 2000 dm<sup>3</sup> ;
- sistem de sprayere ulei ;
- sistem de transport ;

### **Sectia granulare**

- buncar alimentare a granulatorului ;
- sonda de nivel ;
- sistem de conditionare a aburului ;
- granulator cu role cu diametrul de 320mm ;
- matrita ;
- brizurator ;
- sita de separare ;
- sistem de transport ;
- sistem de sprayere ulei ;

### **Sectia produs finit**

#### *A. Linia de insacuire*

- buncare produs finit alimentare unitate de insacuire
- sonda de nivel ;
- unitate de insacuire ;
- masina de cusut saci ;

#### *B. Depozitare produs finit*

- sonde de nivel ;
- sibbar descarcare siloz ;
- buncare depozitare produs finit cu descarcare auto

### **Sistem automatizare instalatie**

- sofrware proces
- computere, licente ;
- echipamente de comanda.

**Fazele procesului tehnologic sunt:**

**Receptia materiilor prime, cantitativa si calitativa vrac si in saci**

## MEMORIU DE PREZENTARE

---

Receptionarea si depozitarea materiilor prime reprezinta o etapa deosebit de importanta in tehnologia producerii nutreturilor combinate, intrucat de aceasta depinde intr-o foarte mare masura calitatea produsului finit.

Receptia calitativa presupune efectuarea analizei organoleptice a lotului de materie prima, determinarea umiditatii, determinarea continutului de corpuri straine, determinarea principalelor substante nutritive brute. etc.

Prin receptia calitativa se verifica daca produsele corespund conditiilor de calitate impuse.

Marea majoritate a acestor determinari se pot realiza in laboratorul uzinal. Receptia calitativa incepe cu prelevarea probelor din mijloacele de transport si directionarea lor catre laborator pentru stabilirea calitatii produsului.

In functie de rezultatul primelor determinari se indica locul de depozitare, dar nu inainte de receptia cantitativa prin cantarire, pentru fiecare produs in parte.

Activitatea de receptie a materiilor prime este astfel organizata incat sa fie corelata cu celelalte operatiuni din flux, pentru efectuarea unui control rapid cu maxima exactitate si eficienta.

### *Materii prime cereale vrac*

Materiile prime receptionate vrac cum sunt porumbul, soia, graul, orzul sunt transportate cu mijloace auto. Aceste ingrediente sunt descarcate in instalatia de receptie, de unde sunt trans. Exista doua stații de primire auto a materiei prime- este o clădire cu structură metalică închisă prevăzută cu o intrare.

Designul sistemelor de receptie a materiilor prime este gandit pentru a realiza controlul si colectarea prafului degajat in timpul descarcarii cerealelor. Zona de receptie este acoperita in scopul reducerii efectele vantului si de a proteja materiile prime de ploaie si zapada

Cuva de receptie este suficient de adanca astfel incat un ingredient sa nu umple complet cuva si sa fie mentinut sub nivelul la care se afla localizate punctele de colectare a prafului.

*Statia de primire CF* -este formată din cuva de recepție materii prime, transportoare cu lant, elevator, șibăre electrice, clapete de deviere. **-aflata in conservare.**

### **Conditionarea materiilor prime**

Conditionarea materiilor prime are in vedere, in principal, eliminarea corpurilor straine in scopul cresterii conservabilitatii si a valorii nutritive, ca si realizarea unei mai bune omogenizari.

*Eliminarea corpurilor straine*, curatirea, se face cu ajutorul pre-curatatorului, a carui functionare are la baza insusirile fizice si aerodinamice ale materiilor prime si anume aceea de a fi separate printr-un curent de aer. In aceasta etapa se asigura indepartarea corpurilor straine din cereale cum sunt: resturi de tulpini, de lemne, hartie sau resturi de carcase de animale rozatoare si insecte. Curatatorul este deasemenea util in situatiile in care mijloacele de transport cereale contin resturi de gunoaie sau cand in timpul transporturilor boabele de cereale adera intre ele formand bucati compacte. Deoarece cerealele sunt depozitate in interiorul fabricii un termen mai lung este necesara plasarea unui al doilea curatator intre depozitele de stocare si fluxul de fabricatie.

Echipamentele de receptie sunt concepute si dotate cu un *sistem de detectare a metalelor*, plasat inainte de transferul ingredientelor in buncarele de stocare. Acesti magneti sunt montati pentru a retine si a elimina bucatile de metal care se pot gasi in cereale, evitand astfel si protejand echipamentele de transport si procesare a nutreturilor combinate. Materiile prime minerale vrac, cum sunt sarea, fosfatul monocalcic, etc sunt in general transportate in masini echipate cu sistem pneumatic de descarcare care asigura transportul acestora direct in buncarele de stocare. Descarcarea pneumatica reduce

## MEMORIU DE PREZENTARE

---

pierderile de ingrediente, minimizeaza contaminarea incrucisata, asigura conditii de operare igienice.

### **Depozitarea si conservarea materiilor prime**

Depozitarea materiilor prime se realizeaza in magaziiile orizontale existente in cadrul fabricii. Depozitarea pe termen scurt se realizeaza in buncareele de macrodozare existenta, pentru care se efectueaza modernizarea echipamentelor de transport/manipulare.

### **Dozarea si microdozarea componentelor**

Dozarea reprezinta procesul de masurare cantitativa a ingredientelor ce participa in structura nutreturilor combinate. Dozarea si microdozarea se realizeaza utilizand doua instalatii separate, una de macrodozare si una de microdozare. Precizia de dozare este invers proportionala cu procentul de participare al fiecarui ingredient.

Macrodozarea se efectueaza utilizand un cantar platforma de 2000 kg care se afla dedesubtul buncarilor de materii prime. Utilizand snecuri se efectueaza extrageri controlate de materii prime in conformitate cu rețetele executate. Cantarul are rolul de a transmite informatii catre snecurile de extractie. In sectiunea de macrodozare se dozeaza in general cerealele si soia.

Sectiunea de microdozare functioneaza similar, insa cantarul este de o mai mare precizie, fiind de 150 kg, iar elementele care se dozeaza sunt micocomponentele: premixuri, zooforturi, etc. Pentru dozarea unor elemente care se receptioneaza insacuit cum ar fi: fosfatul monocalic si sarea, se utilizeaza o cuva de adaugare directa in mixer. Dupa dozarea componentelor acestea sunt transmise printr-un elevator vertical catre sectiunea de macinare.

### **Macinarea materiilor prime**

Macinarea este o operatiune care presupune maruntirea materiilor prime la dimensiuni care sa corespunda cerintelor specifice fiecarei rețete de fabricatie, deoarece scopul principal al maruntirii cerealelor este acela de a mari suprafata de contact a cerealelor cu sucurile digestive, ceea ce asigura o buna digestibilitate si in final o convertire corespunzatoare a nutreturilor in spor carne. Finetea macinisului respectiv granulatia, este setata in sistemul de automatizare si este corespunzatoare fiecarei rețete de fabricatie.

Fiecare sarja dozata este trimisa intr-un buncar tampon, iar apoi prin sistemul de alimentare al morilor, sarja ajunge la una dintre cele doua mori cu ciocanele. Pentru a se asigura un flux continuu de productie, cele doua mori lucreaza si sunt alimentate in tandem

Produsul destinat macinarii patrunde in incinta de macinare unde este preluat in mod repetat de ciocanelele fixate pe rotor si sunt izbite de placi pana cand trec prin orificiile sitei (cu diametru de la 1 la 5 mm) sub actiunea combinata a fortei centrifuge imprimata de rotor si a aspiratiei de evacuare.

Unul dintre cei mai importanti factori tehnologici care influenteaza macinarea este umiditatea materiilor prime. De aceea, se va acorda o foarte mare atentie loturilor introduse in fabricatie, deoarece un procent de umiditate in plus fata de umiditatea considerata standard pentru depozitare si conservare poate sa scada randamentul morii cu 10-15 % si poate sa apara frecvent pericolul infundarii utilajului si incalzirea produsului

Deasemenea, umiditatea atmosferica scazuta determina incarcarea electrica a unor particule, care au in acest fel tendinta de a se lipi pe suprafata metalica a mixerului. De aceea suprafetele interioare trebuie curatate cu grija, chiar cu ajutorul aerului comprimat, pentru a evita aderarea particulelor la suprafata metalica, dar si pentru a evita riscul contaminarii prin reziduuri de la sarjele precedente.

### **Omogenizarea (mixarea) nutreturilor combinate**



## MEMORIU DE PREZENTARE

---

In aceasta faza tehnologica se urmareste amestecarea cat mai uniforma a tuturor componentelor prevazute in reteta, cu o importanta practica deosebita in asigurarea unui nutret combinat echilibrat. Uniformitatea amestecului depinde de cel putin trei factori, si anume:

- caracteristicile fizice ale ingredientelor, respectiv granulatia, densitatea si forma particulelor
- numarul ingredientelor si ponderea de participare a acestora, care sunt invers proportionale cu gradul de omogenizare
- timpul necesar pentru realizarea unei omogenizari optime.

Pentru realizarea acestei operatiuni se utilizeaza un omogenizator orizontal cu palete.

Macro si microcomponentele sunt trimise prin intermediul elevatoarelor verticale catre un buncar de stocare pre-mixare. Fiecare sarja astfel compusa se mixeaza in mixerul cu palete. Timpul de mixare si viteza mixerului sunt stabilite in functie de structura de materii prime a fiecărei retete.

Pentru a verifica omogenizarea optima a amestecului se realizeaza determinarea ionilor metalici aflati in componenta premixurilor prin reactii de culoare.

Tot in mixer se realizeaza si incorporarea a cea mai mare parte din elementele lichid: ulei, enzime, etc. Instalatia de dozare lichide introduce in mixer prin intermediul unor injectoare, ingredientele lichide in mod constant si uniform pentru a asigura asimilarea omogena a acestora. In aceasta faza tehnologica este posibila incorporarea unei cantitati de maxim 5% deoarece adaugarea unei cantitati mai ridicate este foarte dificila amestecarea cat si transportul ulterior al amestecului. De aceea, incorporarea de lichide, peste 5 % se realizeaza in etapa de fabricatie urmatoare.

La iesirea din amestecator nutretul combinat este sub forma de faina, bine omogenizat.

### **Granularea nutreturilor combinate**

Dupa mixare, sarja de furaj poate fi trimisa fie catre buncarii pentru furaj negranulat, de unde mai departe se va insacui, fie catre instalatia de granulare.

Granularea este un proces mecanic de compactare prin presare la cald a nutreturilor combinate in particule de forme si dimensiuni diferite (de regula mici cilindri cu diametrul de 2,5-5 mm) in functie de categoria de pasari careia ii este destinat nutretul combinat. Tot in acesta faza tehnologica se realizeaza si spray-erea ultimei sarje de grasime vegetala. Se apeleaza la aceasta etapa tehnologica pentru avantajele pe care granularea le ofera, si anume:

-durata de conservare a nutreturilor granulate este mult mai mare decat a fainurilor, de cel putin patru ori iar necesarul de spatiu pentru aceeasi cantitate este mult mai mica, deoarece densitatea granulelor este mult mai mare.

-transportul si manipularea se fac mult mai usor, datorita gradului de scurgere mai bun si a lipsei de praf si este inlaturat fenomenul de dezomogenizare.

-se preteaza mult mai bine la hranirea mecanizata a pasarilor;

-scade timpul de consum la hranei si creste gradul de valorificare al acesteia, printr-o mai buna convertire in spor, cu un consum specific mai redus.

Granularea presupune si o serie de dezavantaje, si anume: un cost mai ridicat al nutretului combinat si poate favoriza aparitia canibalismului la animale . Cu toate acestea, avantajele sunt primordiale in detrimentul dezavantajelor, care prin masuri tehnologice pot fi diminuate.

## MEMORIU DE PREZENTARE

---

Cu scopul de a obtine o granula compacta si cat mai rezistenta la sfaramare s-a optat pentru solutia de granulare de tip umed, cu injectarea de vapori care favorizeaza in acelasi timp si trecerea prin matrita.

O parte din componentele nutreturilor combinate au rol de foarte buni lianti, de exemplu amidonul asociat cu apa, pe cand substantele grase au tendinta de a fragiliza granulele.

Granularea se efectueaza la temperaturi controlate pentru a nu provoca reactii de ardere si/sau oxidare a elementelor componente ale furajelor. Deasemenea ridicarea temperaturii in furaj pentru o perioada scurta, asigura o buna sterilizare a acestuia, stiut fiind faptul ca majoritatea microorganismelor nu sunt rezistente la temperaturi inalte. Prin actiunea caldurii poate fi distrusa aflatoxina din sroturi (daca continutul initial de toxina nu depaseste 250 ppm) sau tipuri de Salmonella susceptibile de a fi transmise prin rozatoare, pasari salbatice ori insecte si care pot contamina grauntele. Deasemenea, efecte pozitive sunt resimtite in cazul nutrientilor energetici, mai ales in cazul grasimilor. Sub efectul caldurii acestea ajung intr-o structura celulara care favorizeaza cresterea digestibilitatii.

In schimb, tratamentul termic este devaforabil pentru substantele termolabile cum ar fi vitamina C, care poate fi partial distrusa.

Dupa granulare se adauga un procent de ulei prin intermediul instalatiei de spay are. In afara de ulei si/sau grasimi, se pot spay a de asemenea vitamine, enzime, etc in cantitati mici.

La iesirea din matrita granulele peste care a fost spay-at uleiul au temperaturi de 60-70° C si de aceea este necesar ca ele sa fie racite si uscate astfel incat sa se previna orice crestere ulterioara a umiditatii pe timpul depozitarii. In acest scop se asigura trecerea unui curent de aer la temperatura mediului ambiant peste granulele dispuse pe o banda aflata in miscare, fiind necesar un timp de 5-7 minute pentru racirea acestora.

Inainte de depozitare se realizeaza o cernere a granulelor care permite retinerea particulelor prea mici sau a granulelor sparte. In acest scop instalatia de granulare are posibilitatea de a recicla si de a reintroduce in granulator acele parti de furaj care au fost retinute in urma cernerii.

### **Stocarea si livrarea produselor finite**

Nutreturile combinate, granulate sau fainuri, sunt trimise prin intermediul elevatoarelor catre buncarii de produse finite si depozitate pe sarje si retete, asigurandu-se astfel trasabilitatea.

Livrarea vrac a nutreturilor combinate se face direct catre mijloacele de transport specializate.

La livrarea nutreturilor combinate se elibereaza si buletinul privind calitatea nutreturi combinat.

### **Unitatea de procesare functioneaza cu urmatoarele autorizatii:**

- **Autorizatie sanitara veterinara pentru schimburi intracomunitare cu produse animale de origine animala nr 3/12.05.2011, actualizata 01.02.2017** emisa de DSVSA Valcea
- **Notificare de Certificare a conformitatii cu normele de igiena si sanatate publica nr 16/57/28.08.2018** emisa de DSP Valcea
- **Autorizatie de mediu 74/07.12.2018,** emisa de APM Valcea.

- **descrierea proceselor de productie ale proiectului propus, în functie de specificul investitiei, produse si subproduse obtinute, marimea, capacitatea;**

**Capacitate propusa:** suplimentarea cu 10 t/h a capacitatii de productie actuale a fabricii de nutreturi combinate, de la 20 t/h la 30 t/h;

## MEMORIU DE PREZENTARE

produse noi : furaj tineret bovin starter, furaj porc finisare2 granulat si furaj pui broiler finisare3;

Cantitati rulate anual	to	60,000
Furaj tineret bovin (starter)	to	1,200
Furaj porc (finisare 2 granulat)	to	39,000
Furaj pui broiler (finisare 3)	to	19,800

24 ore/zi x 30 to/h = 720 to/zi ;

- colectare, conditionare si depozitare cereale , 60.000 t / incarcare;
- depozitare furaje combinate, 1800 mc/ incarcare.

### DESCRIEREA FLUXULUI TEHNOLOGIC IN FNC

**Procesul tehnologic de procesare nutreturi combinate se pastreaza in parametrii actuali, autorizati:**

**Echipamente propuse:**

#### OBIECTELE INVESTITIEI

<b>Ob.1</b>	Baterie silozuri inclusiv 2 copertine de descarcare
<b>Ob.2</b>	Dotare cu echipamente corp fabricatie nutreturi combinate
<b>Ob.3</b>	Dotare magazin desfacere
<b>Ob.4</b>	Cantar bascula

Nr. crt.	Denumire	Nr. buc	Obiect
1	Linie siloz min 60.000 -65000 mc	1	Obiect 1
2	Linie Buncar produse finite min 1800 mc , 18 buncare x min.100to	1	Obiect 2
3	Sistem transport verticala 2 x Elevator 80 t / h	1	Obiect 2
4	Transportor 12m/ 80 t/h	1	Obiect 2
5	Transportor 20 m / 80t/h	1	Obiect 2
6	Transportor 18 m / 80t/h	1	Obiect 2
7	Moara 15 T	1	Obiect 2
8	Granulator 15 t	1	Obiect 2
9	Sistem transport orizontal 3 x snec	1	Obiect 2
10	NIR flux	1	Obiect 2
11	Cantar de flux ( continuu)	1	Obiect 2
12	Sistem transport verticala 2 x Elevator 120 t / h	1	Obiect 2
13	Transportor cu lant 65 to/h - 36 m	1	Obiect 2
14	Rezervor depozitare ulei 60.000 l	1	Obiect 2
15	Incarcator frontal	1	Obiect 2
16	Stivuitor	1	Obiect 2
17	Autocamion transport furaj	5	Obiect 2
18	Cantar	1	Obiect 3
19	Transpaleta elactrica	1	Obiect 3
20	Cantar auto 60 t	1	Obiect 4

### Flux tehnologic spatii de depozitare

- camionul cu cereale intra in incinta unitatii unde, se preleveaza probe de laborator;
- instalatia este dotata cu o linie de receptie a cerealelor;
- camionul descarca cerealele in receptie, de unde acestea sunt preluate cu transportorul si transferate in elevatorul care duce cerealele in ansamblul de curatare;
- cerealele curatate sunt transferate prin intermediul elevatoarelor si transportoarelor intr-una din celule de depozitare; fiecare celula de depozitare este dotata cu sonda de prea plin care anunta când silozul este incarcat la maxim si cu sistem termic care indica

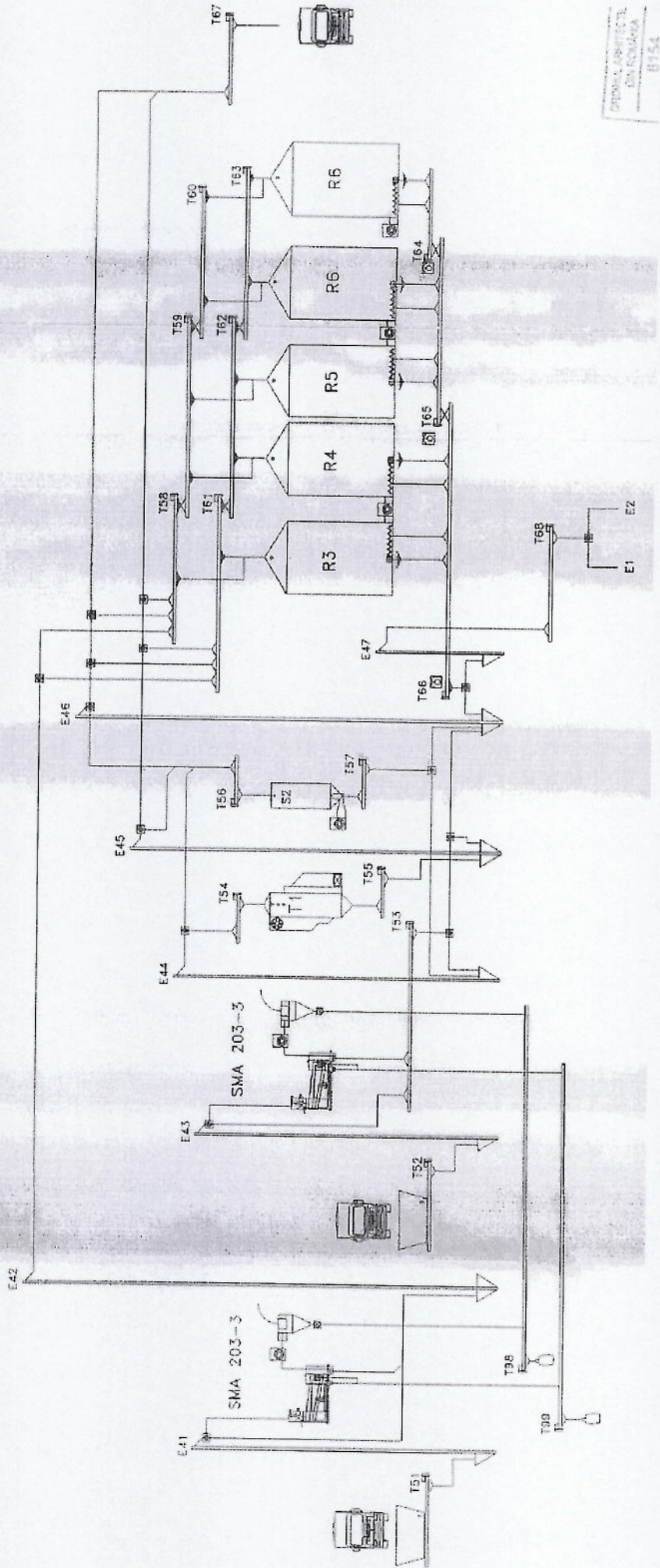
## MEMORIU DE PREZENTARE

---

temperatura din interiorul celulei. In caz de nevoie, se pornesc ventilatoarele din dotare pentru scaderea temperaturii.

- daca cerealele au umiditatea mai mare decat cea standard pentru depozitare, atunci acestea sunt transferate in silozul tampon cu fund conic pentru cereale umede, de unde cu transportoarele si apoi prin intermediul elevatorului se incarca in FNC;
- comanda instalatiei se face de la un tablou de control asistat de calculator.

# MEMORIU DE PREZENTARE

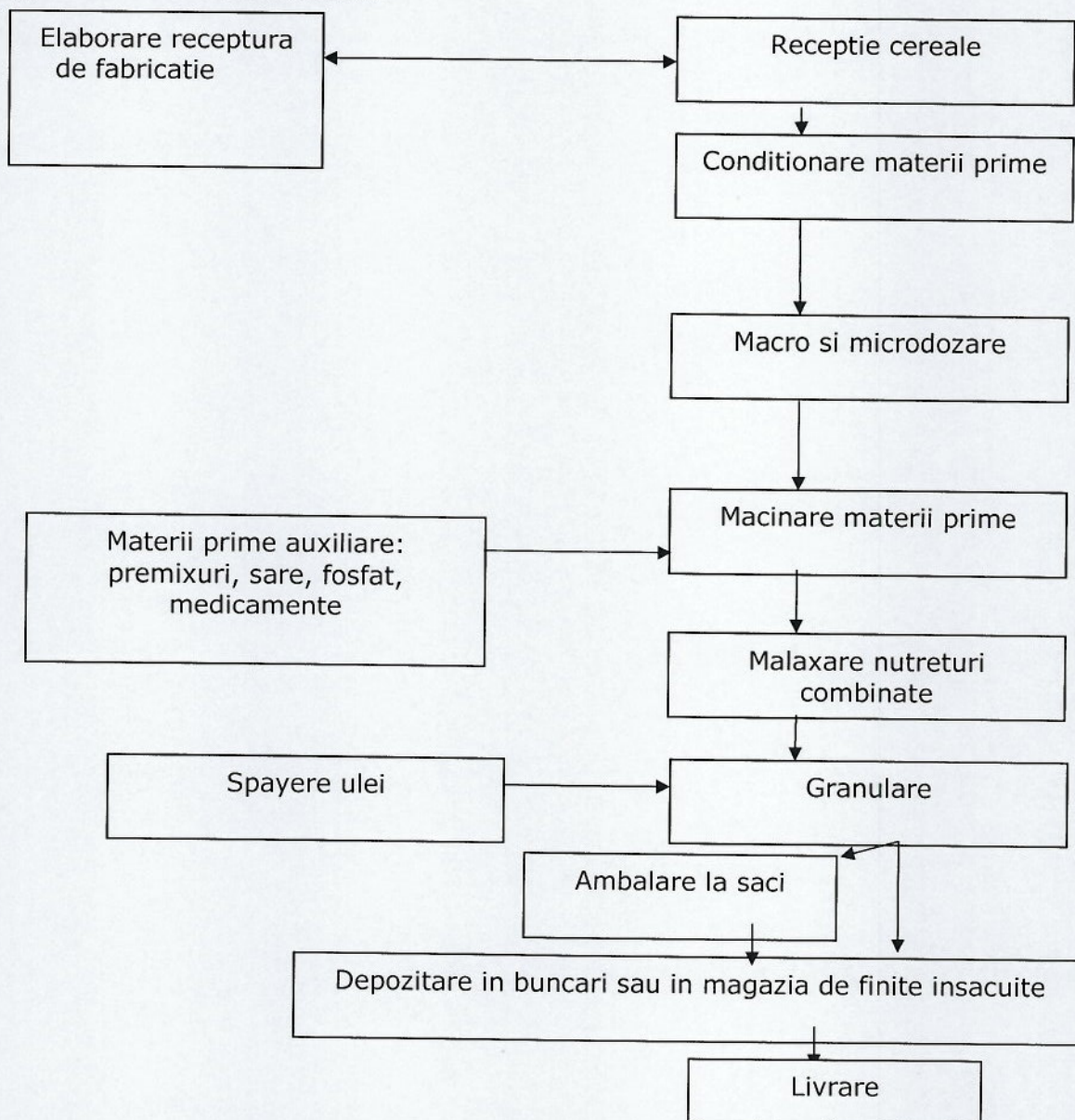


## MEMORIU DE PREZENTARE

### Flux tehnologic FNC

Procesul tehnologic de procesare nutreturi combinate se pastreaza in parametrii actuali, autorizati; proces descris mai sus.

### Diagrama de flux schematica



- **materiile prime, energia si combustibilii utilizati, cu modul de asigurare a acestora:**

Materii prime pentru capacitatea adaugata cca 10 to/h pentru produsele noi : furaj tineret bovin starter, furaj porc finisare2 granulat si furaj pui broiler finisare3;

## MEMORIU DE PREZENTARE

Materii prime si materiale	UM	Anul 1
<b>Materii prime</b>		<b>60,000</b>
CALCAR	to	245.76
DL METIONINA 99%	to	117.60
FOSFAT MONOCALCIC	to	193.20
ULEI DE SOIA	to	2,066.76
GRAU	to	9,162.00
L-THREONINE	to	44.58
LIZINA	to	132.06
MAZARE	to	180.00
PORUMB	to	17,940.30
SARE ( CLORURA DE SODIU )	to	162.78
SROT DE FLOAREA SOARELUI (34%)	to	4,650.24
TRIPTOFAN (99%)	to	0.12
VITAMIX POR 0.4%	to	4.80
ADISODIUM	to	39.00
ALQUERFEED ANTITOX PLUS A	to	19.50
BETAPRO 300	to	11.70
QUANTUM BLUE	to	11.70
KEMZIME	to	15.60
SROT DE SOIA (PROTEINA 46%)	to	11,764.84
PREMIX BROILER FINISARE 0.5%	to	195.00
CORN 7,0%	to	8,068.50
TARATE GRAU 14%	to	2,231.66
ORZ 9,5%	to	1,980.00
CARBONAT D E CALCIU 3	to	512.82
BICARBONAT DE SODIU	to	118.80
PREMIX TAURINE	to	99.00
OXID DE MAGNEZIU	to	29.70
ACTISAF	to	1.98

### **Energia si combustibili**

Nu se modifica instalatiile de asigurare a utilitatilor (alimentare cu apa, evacuarea apelor uzate, alimentare cu combustibil necesar incalzirii, alimentarea cu energie electrica) si nici parametrii acestora.

#### **A. Alimentarea cu apa - Solutia adoptata pt investitie**

Nu este nevoie de apa tehnologica pentru componenta investitionala din proiect . Apa menajera pentru salariatii suplimentari este asigurata din sursa existenta. Nu se prevad investitii in acest sens.

#### **B. Colectarea si evacuarea apelor uzate - Solutia adoptata pt investitie**

Nu este nevoie de canalizare tehnologica pentru componenta investitionala din proiect . canalizarea menajera pentru salariatii suplimentari este asigurata prin reseaua existenta. Nu se prevad investitii in acest sens.

#### **C. Alimentarea cu energie electrica - Solutia adoptata pt investitie**

Investitia se va racorda la actualul post de transformare , care contine o rezerva de peste 600 KW , suficienta pentru alimentarea componentelor investitiei. Nu se prevad investitii in acest sens.

#### **D. Alimentarea cu energie termica - solutia adoptata pt investitie**

Necesarul de energie termica va fi asigurat din centrala proprie dotata cu 2 cazane abur 1to/h+2to/h. Nu se prevad investitii in acest sens.

## MEMORIU DE PREZENTARE

---

### **Alimentarea cu gaze naturale**

Necesarul de gaze va fi asigurat din racordul existent. Nu se prevad investitii in acest sens.

– ***racordarea la retelele utilitare existente în zona:***

Unitatea este in functiune, avand toate utilitaile asigurate in incinta amplasamentului.

– ***descrierea lucrarilor de refacere a amplasamentului în zona afectata de executia investitiei;***

Pentru prevenirea, reducerea si minimizarea efectelor adverse semnificative asupra mediului se vor efectua urmatoarele lucrari directe:

- lucrari de nivelare a terenului (unde este cazul);
- terenul ocupat de lucrari provizorii va fi curatat.

– ***cai noi de acces sau schimbari ale celor existente;***

Accesul in amplasament se face din str. Calea lui Traian.

Nu se creaza cai de acces noi si nu se aduc modificari celor existente.

– ***resursele naturale folosite în constructie si functionare;***

Utilizarea existenta a terenului-terenul este amplasat in zona : zona unitatii industriale, cf PUG.

In zona de amplasament a proiectului nu exista resurse naturale sau zone protejate prin legislatia in vigoare. Pentru constructia obiectelor de investitie nou propuse: **ob 1-Baterie silozuri inclusiv 2 copertine de descarcare** se va folosi pietris, nisip, apa si lemn, iar pe parcursul duratei de functionare se va folosi ca resursa naturala cu precadere apa.

– ***metode folosite în constructie/demolare;***

Metodele folosite in constructie sunt metode uzuale pentru constructia si renovarea diferitelor structuri civile si industriale. Se vor respecta normativele si legislatia in vigoare.

– ***planul de executie, cuprinzând faza de constructie, punerea în functiune, exploatare, refacere si folosire ulterioara;***

Fazele de desfasurare a proiectului sunt urmatoarele:

- amenajarea organizarii de santier
- realizarea constructiilor
- indepartarea resturilor de materiale si a deseurilor rezultate in urma constructiei
- montarea utilajelor si dotarilor.
- punerea in functiune.

– ***relatia cu alte proiecte existente sau planificate;***

Nu exista proiecte planificate si nici alte proiecte in curs.

– ***detalii privind alternativele care au fost luate în considerare;***

**alternativa 0-** in care unitatea ar ramane cu actualul sistem de functionare, fara a moderniza fabrica.



## MEMORIU DE PREZENTARE

**alternativa 1- Modernizarea si extinderea FNC** incluzand : adaugare o baterie silozuri colectare materie prima min 48.000 to, cresterea capacitatii de la 20 la 30 to/h si o baterie silozuri materie prima 1.800 to si modernizare magazin

S-a optat pentru alternativa nr 1 intrucat prin suplimentarea capacitatii, **SC PAJO AGRICULTURE SRL** poate satisface mai usor cererea de oferta dar are si o flexibilitatea mult mai mare pentru a se plia pe fluctuatiile pietei. In plus se propune modernizarea FNC, ce va contribui la impact redus asupra factorilor de mediu.

- **alte autorizatii cerute pentru proiect.**

Certificat de urbanism – nr. 179/19.11.2018.

Notificare DSV

Notificare pentru asistenta de specialitate DSP

Nota de constatare GNM

- **alte activitati care pot aparea ca urmare a proiectului (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apa, surse sau linii de transport al energiei, cresterea numarului de locuinte, eliminarea apelor uzate si a deseurilor);**

Nu este cazul.

### IV Descrierea lucrarilor de demolare necesare:

- planul de executie a lucrarilor de demolare, de refacere si folosire ulterioara a terenului; Nu este cazul
- descrierea lucrarilor de refacere a amplasamentului; Nu este cazul
- cai noi de acces sau schimbari ale celor existente, dupa caz; - Nu este cazul
- metode folosite în demolare;
- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare; In vederea continuarii activitatii de procesare au fost luate în considerare si analizate doua alternative
- **alternativa 0-** in care unitatea ar ramane cu actualul sistem de functionare, fara a moderniza fabrica.
- **alternativa 1- Modernizarea si extinderea FNC** incluzand : adaugare o baterie silozuri colectare materie prima min 48.000 to, cresterea capacitatii de la 20 la 30 to/h si o baterie silozuri materie prima 1.800 to si modernizare magazin
- S-a optat pentru alternativa nr 1 intrucat prin suplimentarea capacitatii, **SC PAJO AGRICULTURE SRL** poate satisface mai usor cererea de oferta dar are si o flexibilitatea mult mai mare pentru a se plia pe fluctuatiile pietei. In plus se propune modernizarea FNC, ce va contribui la impact redus asupra factorilor de mediu.
- alte activitati care pot aparea ca urmare a demolarii (de exemplu, eliminarea deseurilor). Nu este cazul.

### V Descrierea amplasarii proiectului:

- distanta fata de granite pentru proiectele care cad sub incidenta Conventiei privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontiera, adoptata la Espoo la 25 februarie 1991, ratificata prin Legea nr. 22/2001, cu completarile ulterioare; -

executia lucrarilor de modernizare si functionarea obiectivului nu au efecte transfrontiere

- localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizata, aprobata prin Ordinul ministrului culturii si

## MEMORIU DE PREZENTARE

cultelor nr. 2.314/2004, cu modificarile ulterioare, si Repertoriului arheologic national prevazut de Ordonanta Guvernului nr. 43/2000 privind protectia patrimoniului arheologic si declararea unor situri arheologice ca zone de interes national, republicata, cu modificarile si completarile ulterioare;

In zona nu exista monumente istorice sau de arhitectura sau situri arheologice cu care prezenta investitie ar putea interfera. Terenul nu se afla in zona protejata a vreunui astfel de monument.

- harti, fotografii ale amplasamentului care pot oferi informatii privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât si artificiale, si alte informatii privind:
  - folosintele actuale si planificate ale terenului atât pe amplasament, cât si pe zone adiacente acestuia - teren cu functiune intravilan - **curti constructii**;
  - politici de zonare si de folosire a terenului; teren **intravilan** cu functiune curti constructii
  - arealele sensibile; - Nu este cazul, unitatea este in functiune si detine autorizatiile de functionare.
- coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului, care vor fi prezentate sub forma de vector în format digital cu referinta geografica, în sistem de proiectie nationala Stereo 1970

Investitia urmeaza sa fie realizata in:

- la Nord: SC Boromir, Tabarca D-tru, teren Primaria oras Babeni, SC Agreg, Vladut Vasile, Regionala CFR Craiova
- la Est: SC Boromir, DN64 Dragasani Rm-Valcea, teren Primaria ORASULUI BABENI SC Agreg, Vladut Vasile, Balsoi Elena, SC montemar service SRL.
- la Sud: teren primaria orasului Babeni, Barbu Ilie, SC Agreg , canal exploatare Foresta Cozia
- la Vest: SC Boromir, teren primaria orasului Babeni, SC Agreg, canal exploatare Foresta Cozia, Regionala CFR Craiova

- detalii privind orice varianta de amplasament care a fost luata în considerare.

**Unitatea este in functiune.** Nu este cazul, nu a fost luata in calcul o alta varianta de amplasament.

### VI Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informatiilor disponibile:

#### A. Surse de poluanti si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor în mediu:

Implementarea proiectului pentru suplimentarea capacitatii se prevede a fi executata cu **un impact redus asupra mediului.**

##### a) Protectia calitatii apelor

Sursa de alimentare cu apă: se face din sistemul centralizat de alimentare al orasului Babeni.

Apa este utilizata in urmatoarele scopuri:

- igienico – sanitar pentru personalul angajat;
- tehnologic in procesul de fabricare a nutreturilor complete;
- centrala termica;
- refacerea rezervei de incendiu;

Nu este nevoie de apa tehnologica pentru componenta investitionala din proiect. Apa menajera pentru salariatii suplimentari este aigurata din sursa existenta.

## MEMORIU DE PREZENTARE

Sursele de poluanti ale factorului de mediu apa provenite in perioada de functionare pot fi:

- posibilele scurgeri accidentale de lubrefianti sau carburanti care ar putea rezulta datorita functionarii inadecvate a mijloacelor de transport, a utilajelor de manipulare marfa din incinta.
- orice evacuare accidentala de ape uzate pe sol.

Pentru prevenirea poluarii apelor de suprafata si subsol, in procesul de functionare, reseau de colectare ape uzate este construita etans.

Din procesul de fabricatie nu vor rezulta substante care sa modifice calitatea apei, astfel ca se estimeaza **un impact nesemnificativ** asupra factorului de mediu, apa.

### b) Protectia aerului

In perioada realizarii obiectivului (executiei lucrarilor):

- ✓ noxe degajate la functionarea si circulatia utilajelor
- ✓ praf rezultat la executarea lucrarilor de excavatii (cresterea concentratiei de praf, de 2 - 3 ori mai mari, fata de valorile uzuale)
- ✓ circulatia mijloacelor de transport cu materiale de constructii
- ✓ nivelarea pamantului in exces rezultat din excavatii

Masuri de protectie a mediului prevazute in proiect

- ✓ verificarea periodica a functionarii utilajelor si a mijloacelor de transport
- ✓ in perioadele secetoase, udarea suprafetelor inainte de inceperea excavatiilor
- ✓ manipularea cu grija deosebita a materialelor pulverulente la prepararea materialelor de constructie (pt. mortarele si betoanele care se prepara pe loc, cu precizarea ca 98 % din cantitatea de betoane si mortare se vor prepara in instalatii centralizate - statii de betoane si se vor transporta cu autobetoniere, pompe de beton).

In timpul exploatarii sursele de poluare pot fi datorate:

- activitatea de procesare cereale.

**Instalatii pentru retinerea si dispersia poluantilor in atmosfera:**

- Pentru perioada de functionare a obiectivului sunt prevazute filtre/ciclofiltre pentru retinerea pulberilor (praf) rezultate. Utilajele si echipamentele sunt prevazute cu elemente de etanseizare in scopul prevenirii degajarii pulberilor. Se apreciaza ca, in conditiile respectarii prevederilor proiectului, nu sunt necesare masuri suplimentare pentru protectia calitatii aerului.
- Instalatiile tehnologice de preluare si transfer (elevatoare, transportoare) vor fi echipate cu instalatii de ventilare tehnologica de aspiratie (desprafuire) performante, echipate cu utilaje de filtrare carcasate care au randamente de retinere a noxelor (praf fin) de 95-98%.

<b>Operatii</b>	<b>Poluant</b>	<b>Instalatii pentru retinerea si dispersia poluantilor/tehnici aplicate</b>
Procese de incarcare si descarcarea materiilor prime	Materii in suspensie	Autovehicule acoperite
Insilozare	praf	Folosirea silozurilor metalice inchise. Dotarea cu filtre saci pentru retinerea pulberilor.

Se estimeaza ca impactul va fi strict local si de nivel redus. Din procesul de fabricatie nu vor rezulta substante, prafuri sau mirosuri care sa modifice calitatea aerului, astfel ca se estimeaza **un impact nesemnificativ** asupra factorului de mediu, aer.

## MEMORIU DE PREZENTARE

### c) Protectia impotriva zgomotului si vibratiilor

Nivelul de zgomot nu va depasi valoarea admisa conform STAS SR 10009:2017, respectiv 65 dB.

### d) Protectia impotriva radiatiilor

Nu exista surse generatoare de radiatii.

### e) Protectia solului si subsolului

In incinta sunt amenajate spatii speciale pentru colectarea si stocarea temporara a deseurilor (ambalaje, deseuri provenite din resturi de productie, rebuturi), astfel incat deseurile nu vor fi niciodata depozitate direct pe sol. Toate deseurile vor fi eliminate controlat de pe amplasament in baza contractelor incheiate cu firme specializate.

### f) Protectia ecosistemelor terestre si acvatice

Lucrarile prevazute in proiect nu vor afecta ecosistemele terestre si acvatice, intrucat instalatiile sunt amplasate in interiorul incintei societatii.

### g) Protectia asezarilor umane si a altor obiective de interes public:

Atat pe amplasament cat si in vecinatatea acestuia nu sunt obiective de interes public, respectiv monumente istorice si de arhitectura, alte zone asupra carora exista instituit un regim de restrictie si nici zone de interes traditional.

### h) Prevenirea si gestionarea deseurilor generate pe amplasament în timpul realizarii proiectului/in timpul exploatarei, inclusiv eliminarea:

Faza de executie:

- deseuri menajere (20 03 01) = 100kg, generate de activitatea personalului care va realiza investitia; se vor depozita intr-o pubela la locul de lucru si vor fi predate pe baza cf contract incheiat;

- deseuri metalice (17 04 05) = 500kg (capete de bare, tubulaturi), generate de la montarea noilor echipamente- se vor depozita in spatii special amenajate, vor fi predate spre valorificare firmelor de profil.

-Pamant si pietre de la realizare fundatii-(17 05 04)- se depoziteaza in spatiu special amenajat pe parcela in imediata apropiere a locului de generare, reutilizat ca material de umplutura.

Lucrarile vor fi realizate dupa normele de calitate in constructii, astfel incat cantitatile de deseuri rezultate sa fie limitate la minimum. De asemenea, se vor lua masuri ca aceste tipuri de deseuri sa nu fie depozitate in alte locuri decat cele special amenajate pentru depozitarea lor, in incinta organizarii de santier. Este important sa se urmareasca transferul cat mai rapid al deseurilor din zona de generare catre destinatiile de valorificare/eliminare, evitandu-se stocarea acestora un timp mai indelungat in zona de productie si aparitia unor depozite neorganizate si necontrolate de deseuri

In timpul functionarii obiectivului se vor produce urmatoarele categorii de deseuri:

Tip de deșeu	Cod/ categorie	Mod stocare temporara	Recuperare/ eliminare
Deseuri de ambalaje: saci din hartie, polietilena, materiale	15 01 01; 15 01 02	Se colecteaza selectiv in spatiu acoperit	se valorifica , prin SC REMAT VALCEA SA

## MEMORIU DE PREZENTARE

compozite			
mentenanta	160117 Deseuri metalice se vor cuantifica lunar	in loc special amenajat pe platforma betonata	valorificare pe baza de contract.
ambalaje materiale dezinfectante/detergenti	15 01 02 se vor cuantifica lunar	in loc special amenajat	se vor returna furnizorului
deseuri menajere	20 03 01 se vor cuantifica lunar	in containere plastic in loc special amenajat	eliminare pe depozitul de deseuri municipale cf. Contract

Masuri pentru minimizarea deseurilor produse:

- se va realiza monitorizarea utilizarii eficiente a materialelor;
- identificarea continua si punerea in practica a posibilitatilor de prevenire a generarii deseurilor;
- participarea activa si angajamentul personalului de la toate nivelurile cu privire la minimizarea generarii deseurilor;

Gestionarea colectarii si evacuarii deseurilor si resturilor de orice natura se va face strict in conformitate cu legislatia in vigoare.

### i) Gospodarirea substantelor si preparatelor chimice periculoase:

Tip	Sustanta chimica periculoasa/ categorie de amestec	Cantitate	Um	Categoria Faza de risc	Faza de pericol
Amoniac 25%	C1 ; C1B ;C3	1	l/an	R34 ;R50	H290 ;H314 ;H335 H400
Acid clorhidric 37%	C1 ;C1B ;C3	2	l/an	R34 ;R50	H290 ;H314 ;H335
Hidroxid de sodiu	C1 ;C1B	5	Kg/luna	R35,	H290 ;H314

## MEMORIU DE PREZENTARE

Acid azotic 65%	C3 ;C1 ;C1A	1	l/an	R8 ;R35	H272,H290 ;H331 ;H314
Acid sulfuric 98%	C1 ;C1A ;	3	l/luna	R35	H290 ; H314
Sulfat de cupru	C4 ;C1	3	Kg/an	R22 ; R36 ; R50-53	H302 ;                    H318 ; H400 ;H410
Alcool etic	C1 ; C2	4	l/an	R11	H225 ; H319
Motorina	Amestec de motorina si aditivi de crestere a cifrei octamice	60	mc/an	R40 ; R65 ; R66 ; R51/53	H226 ; H315 ; H304 H332 ; H351; H373 H411
Oigen	Oxigen	10	Butelii/an	-	H270; H280 ; H281

Substantele mentionate sunt ambalate in ambalaje originale, etichetate corespunzator cu simboluri caracteristice care avertizeaza ca substantele sunt toxice, inflamabile, nocive cu respectarea prevederilor Regulamentului nr 1272/2008/CE.

Transportul acestora se realizeaza prin unitati autorizate pentru transportul marfurilor periculoase. Depozitarea se realizeaza in spatii special amenajate, cu platforma betonata si stocate in recipienti speciali, iar usile sunt inchise cu lacat.

Accesul in depozite se realizeaza in regim special numai de catre personlul autoriza, prin decizie scrisa. Eliberarea substantelor chimice se face doar in regim special sub semnatura cu monitorizarea lor prin „Registrul de monitorizare al iesirii substantelor chimice”

### **B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei si a biodiversitatii.**

Apa necesara functionarii obiectivului se obtine prin bransament existent.

### **VII Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect:**

Impactul asupra componentelor de mediu va fi strict local în perioada de executie, iar în perioada de functionare prin respectarea manualelor de operare ale instalatiilor nu vor fi afectate componentele de mediu.

## MEMORIU DE PREZENTARE

**Datorita tuturor masurilor luate in toate fazele de constructie si functionare ulterioara, se estimeaza ca impactul de mediu va fi strict local si de nivel redus.**

**VIII .Prevederi pentru monitorizarea mediului - dotari si masuri prevazute pentru controlul emisiilor de poluanti în mediu, inclusiv pentru conformarea la cerintele privind monitorizarea emisiilor prevazute de concluziile celor mai bune tehnici disponibile aplicabile. Se va avea în vedere ca implementarea proiectului sa nu influenteze negativ calitatea aerului în zona.**

- monitorizarea parametrilor calitativi ai apei potabile;
- monitorizarea restitutieii apei uzate;
- colectarea si depozitarea corespunzatoare a tuturor tipurilor de deseuri generate;
- realizarea etanseitatii corespunzatoare a instalatiilor de colectare al apelor uzate si intretinerea adecvata a acestora in vederea evitarii poluarii subsolului si a apelor subterane;
- gestionarea cu maxima atentie a tuturor substantelor periculoase folosite in procesele de fabricatie, mentenanta si igienizare.
- automonitorizarea emisiilor in faza de realizare (urmarirea concentratiilor de poluanti) are ca scop verificarea conformarii cu conditiile impuse de autoritatile competente si se va executa de persoana insarcinata cu problemele de mediu in cadrul societatii.

**IX. Legatura cu alte acte normative si/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare:**

A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene: Directiva 2010/75/UE (IED) a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării), Directiva 2012/18/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implica substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului, Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei, Directiva-cadru aer 2008/50/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa, Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, și altele). **Nu este cazul.**

B. Se va menționa planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat. **Nu este cazul.**

**X. Lucrări necesare organizării de santier:**

În timpul procesului de realizare a proiectului nu vor fi aduse modificări constructive clădirilor sau incintelor unde aceste utilaje/echipamente vor fi poziționate. Diversele deseuri rezultate în perioada de manipulare și montaj a utilajelor, vor fi colectate și depozitate temporar în spațiile special destinate acestui scop din cadrul organizării de santier. Depozitarea temporară a acestora va fi făcută numai în recipiente standardizate și adecvate tipului de deșeu colectat. Aceste deseuri, periodic, vor fi predate către societăți autorizate.

## MEMORIU DE PREZENTARE

Va fi evitata utilizarea unor utilaje cu defectiuni si/sau exploatare in conditii anormale de functionare in vederea reducerii emisiilor atmosferice si a pulberilor de praf.  
Pe amplasament nu se vor depozita carburanti, alimentarea utilajelor se va realiza la statiile Peco.

Avand in vedere masurile luate in cadrul organizarii de santier cat si caracterul temporar al acestora se poate aprecia ca impactul generat de organizarea de santier va fi **nesemnificativ pentru factori de mediu.**

### **XI. Lucrari de refacere a amplasamentului la finalizarea investitiei, în caz de accidente si/sau la încetarea activitatii, în masura în care aceste informatii sunt disponibile:**

Organizarea de santier si managementul lucrarilor au in vedere respectarea normelor de intretinere si reglare a parametrilor tehnici de functionare a echipamentelor si utilajelor utilizate si limiteaza impactul acestora asupra mediului.

### **XII. Anexe - piese desenate:**

1. planul de încadrare în zona a obiectivului si planul de situatie, cu modul de planificare a utilizarii suprafetelor; formele fizice ale proiectului (planuri, cladiri, alte structuri, materiale de constructie si altele); planse reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafata de teren solicitata pentru a fi folosita temporar (planuri de situatie si amplasamente);-plan de situatie atasat

2. schemele-flux pentru procesul tehnologic si fazele activitatii, cu instalatiile de depoluare;

Planul de situatie este anexat prezentului document

3. schema-flux a gestionarii deseurilor;

Faza de executie:

- deseuri menajere (20 03 01) = 100kg, generate de activitatea personalului care va realiza investitia; se vor depozita intr-o pubela la locul de lucru si vor fi predate pe baza cf contract incheiat;

- deseuri metalice (17 04 05) = 500kg (capete de bare, tubulaturi), generate de la montarea noilor echipamente- se vor depozita in spatii special amenajate, vor fi predate spre valorificare firmelor de profil.

-Pamant si pietre de la realizare fundatii-(17 05 04)- se depoziteaza in spatiu special amenajat pe parcela in imediata apropiere a locului de generare, reutilizat ca material de umplutura.

Lucrarile vor fi realizate dupa normele de calitate in constructii, astfel incat cantitatile de deseuri rezultate sa fie limitate la minimum. De asemenea, se vor lua masuri ca aceste tipuri de deseuri sa nu fie depozitate in alte locuri decat cele special amenajate pentru depozitarea lor, in incinta organizarii de santier. Este important sa se urmareasca transferul cat mai rapid al deseurilor din zona de generare catre destinatiile de valorificare/eliminare, evitandu-se stocarea acestora un timp mai indelungat in zona de productie si aparitia unor depozite neorganizate si necontrolate de deseuri

4. alte piese desenate, stabilite de autoritatea publica pentru protectia mediului- nu este cazul.

### **XIII. Pentru proiectele care intra sub incidenta prevederilor art. 28 din Ordonanta de urgenta a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 49/2011, cu modificarile si completarile ulterioare, memoriul va fi completat cu urmatoarele:**



## MEMORIU DE PREZENTARE

a) descrierea succinta a proiectului si distanta fata de aria naturala protejata de interes comunitar, precum si coordonatele geografice (Stereo 70) ale amplasamentului proiectului. Aceste coordonate vor fi prezentate sub forma de vector în format digital cu referinta geografica, în sistem de proiectie nationala Stereo 1970, sau de tabel în format electronic continând coordonatele conturului (X, Y) în sistem de proiectie nationala Stereo 1970; **Prin proiect nu vor fi afectate ecosistemele terestre si acvatice.**

**Amplasamentul proiectului este în afara ariilor nataurale protejate.**

b) numele si codul ariei naturale protejate de interes comunitar; - **Amplasamentul proiectului este în afara ariilor nataurale protejate.**

c) prezenta si efectivele/suprafetele acoperite de specii si habitate de interes comunitar în zona proiectului; **Amplasamentul proiectului este în afara ariilor nataurale protejate.**

d) se va preciza daca proiectul propus nu are legatura directa cu sau nu este necesar pentru managementul conservarii ariei naturale protejate de interes comunitar; - **Amplasamentul proiectului este în afara ariilor nataurale protejate.**

e) se va estima impactul potential al proiectului asupra speciilor si habitatelor din aria naturala protejata de interes comunitar; - **Amplasamentul proiectului este în afara ariilor nataurale protejate.**

f) alte informatii prevazute în legislatia în vigoare. - **Amplasamentul proiectului este în afara ariilor nataurale protejate.**

**XIV. Pentru proiectele care se realizeaza pe ape sau au legatura cu apele, memoriul va fi completat cu urmatoarele informatii, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate:**

1. **Localizarea proiectului;**

2. **Indicarea starii ecologice/potentialului ecologic si starea chimica a corpului de apa de suprafata;**

3. **Indicarea obiectivului/obiectivelor de mediu pentru fiecare corp de apa identificat, cu precizarea exceptiilor aplicate si a termenelor aferente, dupa caz.**

**Nu este cazul.**

**Sursa de alimentare cu apă:** se face din sistemul centralizat de alimentare al orasului Babeni.

**XV. Criteriile prevazute în anexa nr. 3 la Legea privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului se iau în considerare, daca este cazul, în momentul compilarii informatiilor în conformitate cu punctele III-XIV**

**a) dimensiunea si conceptia întregului proiect;**

Investitia se va realiza pe terenul intravilan in suprafata de **36139 mp** situat in orasul Babeni, Calea lui Traian, nr.176, NC 36091 in suprafata de 2477 MP, NC36775 in suprafata de 23247 MP, NC36094 in suprafata de 949 MP SI NC36087 in suprafata de 721 MP SI NC 36090 in suprafata de 8745 MP.

Investitia vizeaza organizarea urmatoarelor activitati:

- colectare cereale achizitionate de la producatorii locali si suplimentarea capacitatii de depozitare materii prime existenta de 12.000 to (7.000 silozuri + 5.000 magazine) prin construirea unei baterii silozuri cu o capacitate totala de min 48.000 t cereale, rezultand la nivel de unitate o capacitate totala de depozitare de 60.000 to / incarcare
- procesare cereale si suplimentarea cu min 10 t/h a capacitatii de productie actuale a fabricii de nutreturi combinate, de la 20 t/h la 30 t/h in vederea obtinerii unor

## MEMORIU DE PREZENTARE

produse noi : furaj tineret bovin starter, furaj porc finisare2 granulat si furaj pui broiler finisare3

- depozitare produse finite prin realizarea unei capacitati de depozitare de 1800 mc , 18 silozuri x 100 mc

### **b) cumularea cu alte proiecte existente si/sau aprobate;**

Proiectul nu se cumuleaza cu alte proiecte existente/aprobate.

### **c) utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei si a biodiversitatii;**

Apa necesara functionarii obiectivului se obtine din sursa existenta in zona conform descrierii de la capitolele anterioare

### **d) cantitatea si tipurile de deseuri generate/gestionate;**

Faza de executie:

- deseuri menajere (20 03 01) = 100kg, generate de activitatea personalului care va realiza investitia; se vor depozita intr-o pubela la locul de lucru si vor fi predate pe baza cf contract incheiat;

- deseuri metalice (17 04 05) = 500kg (capete de bare, tubulaturi), generate de la montarea noilor echipamente- se vor depozita in spatii special amenajate, vor fi predate spre valorificare firmelor de profil.

-Pamant si pietre de la realizare fundatii-(17 05 04)- se depoziteaza in spatiu special amenajat pe parcela in imediata apropiere a locului de generare, reutilizat ca material de umplutura.

Lucrarile vor fi realizate dupa normele de calitate in constructii, astfel incat cantitatile de deseuri rezultate sa fie limitate la minimum. De asemenea, se vor lua masuri ca aceste tipuri de deseuri sa nu fie depozitate in alte locuri decat cele special amenajate pentru depozitarea lor, in incinta organizarii de santier. Este important sa se urmareasca transferul cat mai rapid al deseurilor din zona de generare catre destinatiile de valorificare/eliminare, evitandu-se stocarea acestora un timp mai indelungat in zona de productie si aparitia unor depozite neorganizate si necontrolate de deseuri

### **e) poluarea si alte efecte negative;**

*In etapa de executie* se identifica ca surse potientiale de poluare a solului: depozitarea deseurilor, mijloacelor de transport. Se vor aplica proceduri de lucru specifice si va adopta masuri tehnice pentru protectia solului in vederea prevenirii producerii de poluare accidentale pe parcursul realizarii lucrarilor propuse. *In etapa de executie* impact redus asupra mediului.

### **f) riscurile de accidente majore si/sau dezastre relevante pentru proiectul în cauza, inclusiv cele cauzate de schimbarile climatice, conform informatiilor stiintifice;**

Nu va exista risc de accidente majore si/sau dezastre relevante pentru proiectul în cauza.

### **g) riscurile pentru sanatatea umana - de exemplu, din cauza contaminarii apei sau a poluarii atmosferice.**

Proiectul nu va genera contaminari ale apei sau poluarii atmosferice care sa prezinte riscuri majore pentru sanatatea umana.

## **2. TIPURILE SI CARACTERISTICILE IMPACTULUI POTENTIAL**

### **• Impactul asupra apelor:**

Sursele de ape uzate si compusii acestor ape (ape uzate menajere, ape pluviale) Pe amplasamentul fabricii, colectarea si dirijarea apelor menajere se realizeaza prin retele tehnologice interne, independente catre canalizarea oraseneasca.

### **Impactul asupra aerului:**

- Instalatii pentru incalzirea spatiilor-centrala termica ce functioneaza pe gaz metan

- mijloacelor de transport ce deservesc obiectivul sau personalul.

## MEMORIU DE PREZENTARE

- **Impactul asupra solului:**

Pentru factorul de mediu sol exista o probabilitate redusa a unei poluari potentiale, avand in vedere ca acestea se pot datora doar unor accidente sau a gestionari neconforme a deseurilor.

- **Impactul zgomotului si vibratiilor:**

Potentiale surse de poluare fonica pe perioada de functionare pot proveni de la:

- transportul auto;
- motoarele electrice din dotare.

Nivelul zgomotului se incadreaza in limitele admise de STAS SR 10009:2017.

- **Impactul asupra biodiversitatii:**

Destinatia terenului asa cum reiese din certificatul de urbanism, amplasamentul investitiei este situat intr-o zona cu functiune de curti-constructii- modernizarea unitatii nu are influente asupra biodiversitatii.

Amplasamentul unitatii, care face obiectul evaluarii nu se afla in vecinatatea unor arii protejate.

- **Impactul asupra peisajului:**

In vecinatatea unitatii nu se afla zone utilizate in scop recreativ care ar putea fi afectate in sens negativ de activitatile care se vor desfasura pe amplasament.

- **Impactul asupra mediului social si economic:**

Obiectivul propus determina un impact potential pozitiv din punct de vedere al:

- pietii de munca;
- investitiilor locale si dinamicii acestora.

- **Impactul asupra patrimoniului istoric si cultural**

Obiectivele din cadrul proiectului nu vor avea un impact asupra patrimoniului istoric si cultural.

Extinderea impactului-local, numai in zona de lucru, pe perioada executiei si functionarii obiectivului.

Marimea si complexitatea impactului: impact redus pe perioada de executie a lucrarilor de modernizare si a functionarii obiectivului.

Probabilitatea impactului: este redusa, numai pe perioada functionarii obiectivelor aferente proiectului de investitie

Durata, frecventa si reversibilitatea impactului-nu este cazul

Natura transfrontiera a impactului -lucrarile de modernizare si functionarea obiectivului nu au efecte transfrontiere.

Semnatura si stampila titularului

