

FORMULAR DE SOLICITARE A AUTORIZATIEI INTEGRATE DE MEDIU

S.C. PAJO AGRICULTURE S.R.L.
FABRICAREA NUTRETURILOR COMBinate
BABENI



OCTOMBRIE 2023

CUPRINS

	Pag.
1. Rezumat netehnic	10
2. Tehnici de management	37
3. Intrări de material	61
4. Principalele activități	76
5. Minimizarea și recuperarea deșeurilor	119
6. Energie	122
7. Accidentele și consecințele lor	129
8. Zgomot și vibrații	132
9. Monitorizare	135
10. Dezafectare	139
11. Aspect legate de amplasamentul pe care se află instalația	142
12. Limite de emisie	142
13. Impact	145
14. Programul pentru conformare și programul de modernizare	145

ANEXE

ANEXA 1. ORGANIGRAMA

ANEXA 2. HĂRȚI ȘI PLANURI

- *PLANUL DE ÎNCADRARE ÎN ZONĂ*

- *PLANUL DE SITUAȚIE*

ANEXA 3. STATUT LEGAL

- *CERTIFICAT DE INREGISTRARE LA REGISTRUL COMERTULUI*

- *CERTIFICAT CONSTATATOR*

- *DOVADA PROPRIETATII ASUPRA TERENULUI*

ANEXA 4. DIAGrame DE FLUX

ANEXA 5. FIȘE CU DATE DE SECURITATE ALE PRINCIPALELOR SUBSTANȚE SI PREPARATE CHIMICE UTILIZATE

ANEXA 6. PLAN DE ÎNCHIDERE A AMPLASAMENTULUI

ANEXA 7. AUTORIZATII SI CERTIFICATE

- *AUTORIZATIE DE MEDIU*

- *AUTORIZATIA SANITAR VETERINARA*

ANEXA 8. CONTRACTE DE UTILITĂȚI ȘI FURNIZORI

- *CONTRACT FURNIZARE ENERGIE ELECTRICA*

- *CONTRACT FURNIZARE MOTORINA*

- *CONTRACT APAVIL*

ANEXA 9. CONTRACTE SERVICII MANAGEMENT DESEURI

ANEXA 10. ANALIZA CONFORMARII CU BAT

ANEXA 11. RAPOARTE DE INCERCARE

ABREVIERI AIM	Autorizație integrată de mediu
Alin.	Alineat
APM	Agentia pentru Protectia Mediului
Art.	Articol
BAT	Cele mai bune tehnici disponibile (Best available techniques)
BREF	Document de Referință BAT
COV	Compus organic volatil
EWC	Catalogul European al Deșeurilor (European Waste Catalogue)
H.G.	Hotarare a Guvernului
IPPC	Prevenirea și Controlul Integrat al Poluării (Integrated Prevention and Pollution Control)
O.U.G.	Ordonanță de Urgență a Guvernului
Sect.	Sectiune
UE	Uniunea Europeană

FORMULAR DE SOLICITARE

Datele de identificare a proprietarului activității/ operatorului instalației care solicită autorizația integrată

Denumirea instalației

SC PAJO AGRICULTURE SRL F.N.C BABENI

Numele Solicitantului: SC PAJO AGRICULTURE SRL

Adesa sediu social: Oras Babeni, strada Calea lui Traian, nr. 176, Judetul Valcea

Punct de lucru : Oras Babeni, strada Calea lui Traian, nr. 176, Judetul Valcea

Număr înregistrare la Registrul Comertului: J38/969/2018

Cod unic de înregistrare : RO 33412369

Conform Anexei nr. 1 a Legii 278/2013, activitatea propusa se incadreaza la:

punctul 6.4. b) Tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din:

(ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300 de tone de produse finite pe zi sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează numai pentru o perioadă de timp de cel mult 90 zile consecutive pe an

Cod activitate principala - Cod CAEN 1091- fabricarea preparatelor pentru hrana animalelor de ferma

Profil de activitate conform codificării (ordin 337/2007- Certificat constatator)

Cod CAEN 5210 - depozitari

Cod CAEN 4621 - comerț cu ridicata al cerealelor, semintelor, furajelor și tutunului neprelucrat

Cod CAEN 4719 – Comerț cu amanuntul în magazine nespecializate cu vânzare predominantă de produse nealimentare;

Cod CAEN 4778- Comerț cu amanuntul al altor bunuri

Cod CAEN 4941- Transporturi rutiere de marfuri

Cod CAEN 3511- Producție de energie electrică

Numele și prenumele proprietarului : SC PAJO AGRICULTURE SRL

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității / operatorul instalației pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

Binder Ettien Tiberiu – Administrator

E-mail: office@laprovincia.ro

Tel: Telefon: 0250765083

Numele și prenumele persoanei responsabile cu protecția : Marius Barbulescu

Telefon: 0725079934; Fax: 0250/765083
E-mail:office@laprovincia.ro

În numele firmei mai sus menționate, solicităm autorizația integrată de mediu, conform prevederilor Legii nr. 278/24.10.2013.

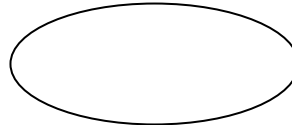
Titularul de activitate / operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de autorizare.

Nume:

BINDER ETTIEN-TIBERIU

Funcția: Administrator

Semnătura și ștampila



**RESPECTAREA PREVEDERILOR LEGII 278/2013 LA INTOCMIREA
DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE A AUTORIZATIEI INTEGRATE DE MEDIU**

Art. 12. - (1) Documentatia pentru solicitarea autorizatiei integrate de mediu contine

urmatoarele:

Descrierea:	Locului în dosarul de solicitare	Verif.
- instalației și activităților sale	Formular de solicitare, Secț. 4	
- materiilor prime și auxiliare, a altor substanțe și a energiei utilizate în cadrul instalației sau generate de aceasta	Formular de solicitare, Secț. 3	
- surselor de emisii din instalație	Formular de solicitare, Secț. 5	
- stării amplasamentului și instalației	Raport de amplasament și Formular de solicitare, Secțiunea 11	
- naturii și cantităților de emisii previzibile provenite din instalație în fiecare componentă a mediului și identificării efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului	Formular de solicitare, Secțiunile 10, 13 și 14	
- tehnologiei propuse și a altor tehnici de prevenire sau, dacă nu este posibil, de reducere a emisiilor provenite din instalație	Formular de solicitare, Secțiunile 1, 3.4 și 13	
- dacă este cazul, măsurilor de prevenire și recuperare a deșeurilor generate de instalație	Formular de solicitare, Secțiunea 6	
- altor măsuri planificate pentru conformarea cu principiile generale ale obligațiilor elementare ale operatorului/ titularului prevăzute în Legea nr. 278/ 2013 <i>privind emisiile industriale</i>	Formular de solicitare	
(a) adoptarea tuturor măsurilor corespunzătoare de prevenire a poluării, în particular aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;	Formular de solicitare, Secțiunile 1, 5 și 13	
(b) necauzarea unei poluări semnificative;	Formular de solicitare, Secțiunea 14	
(c) evitarea producerii de deșeuri conform Directivei privind deșeurile (11); acolo unde se produc deșeuri, ele sunt recuperate sau, dacă acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic și economic, sunt eliminate cu evitarea sa reducerea oricărui impact asupra mediului;	Formular de solicitare, Secțiunea 6	
(d) utilizarea eficientă a energiei;	Formular de solicitare, Secț. 7	
(e) adoptarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;	Formular de solicitare, Secțiunea 8	
(f) adoptarea măsurilor necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a se evita orice risc de poluare și a readuce amplasamentul la o stare operațională satisfăcătoare;	Formular de solicitare, Secțiunea 11	
- măsurilor planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu;	Formular de solicitare, Secț.10	
- principalelor alternative studiate de solicitant.	Formular de solicitare, Secț. 5.7	
Solicitarea de autorizare trebuie să conțină și un rezumat cu caracter netehnic al detaliilor la care fac referire paragrafele de mai sus.	Formular de solicitare, Secț. 1	

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE

	Element	Sectiune relevanta	Verificat solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea integrată de mediu	Sectiunea 0	x	
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de solicitare a autorizatiei integrate a fost achitata		x	
3	Formularul de solicitare a autorizatiei integrate de mediu		x	
4	Rezumat netehnic	Sectiunea 1	x	
5	Diagramele proceselor tehnologice(schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, includeti punctele de emisie in toti factorii de mediu	Sectiunea 4.5(daca este cazul)	x	
6	Raportul de amplasament		x	
7	Analize cost beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Sectiunea 2.3(daca este cazul)	X	
8	O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie	La fiecare sectiune relevanta	x	
9	Organigrama instalatiei	Sectiunea 2.1	x	
10	Planul de situatie indicate limitele amplasamentului	Raport de amplasament	x	

11	Suprafete construite/ betonate si suprafete libere/ verzi permeabile si impermeabile	Formularul de solicitare	x	
12	Locatia instalatiei	Sectiunea 2.3.5	x	
13	Locatiile(partile din instalatie) cu emisii de mirosuri	Sectiunea 5,6(miros)	x	
14	Receptori sensibili-ape subterane, structure geologice daca sunt descarcate direct sau indirect substantele periculoase din anexele 5 si 6 ale Legii nr.310/2004 privind modificarea si completarea Legii apelor nr. 107/1996 in apele subterane	Sectiunea 14- impact		
15	Receptori sensibili la zgomot	Sectiunea 9.1	x	
16	Puncte de emisii continue si fugitive	Sectiunea 5.2	x	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/ automonitorizare		x	
18	Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusive habitate si zone de interes stiintific	Sectiunea 0	x	
19	Planuri de amplasament(combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz)aratand pozitia oricaror rezervoare,	Raportul de amplasament	x	

	conduce si canale subterane sau a altor structure.			
20	Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate	Sectiunea14	x	
21	Harta reprezentand reseaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Sectiunea 0	x	
22	O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru Acordul de mediu sau pentru oricare alt scop	Sectiunea 0	x	
23	Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acesta	Sectiunea 14	x	
24	Acte de reglementare ale altor autoritati publice obtinute pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de reglementare deja solicitate	Anexa 4 la Raport de amplasament	x	
25	Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii	(va rugam listati)	x	
26	Copie a anuntului public		x	

1. REZUMAT FĂRĂ CARACTER TEHNIC

Prezentul document este o solicitare pentru emiterea Autorizației integrate de mediu pentru SC PAJO Agriculture SRL- Fabrica de Nutreturi Combinate este situat în partea de nord a orasului Babeni.

1.1.Date de identificare

1.1.1 Localizare

Amplasamentul este situat in localitatea Babeni si are următoarele vecinătăți:

- în partea de est : SC Boromir SRL , DN64 Rm.Valcea- Dragasani, teren Primaria Orasului Babeni, SC Agreg SRL, Vladut Vasile, Balsoi Elena,SC Montemar Service SRL;
- în partea de sud: teren Primaria Orasului Babeni, Barbu Ilie,SC Agreg SRL, canal exploatare Foresta Cozia;
- în partea de vest: SC Boromir SRL, teren Primaria Orasului Babeni, SC Agreg SRL, canal exploatare Foresta Cozia; Regionala CFR Craiova ;
- în partea de nord: SC Boromir SRL, Tabarca Dumitru, teren Primaria Orasului Babeni, SC Agreg , Vladut Vasile, Regionala CFR Craiova

Regimul economic al terenului (conform Certificatului de Urbanism nr 179/19.11.2018nr. / emis pentru modernizarea fabricii, de catre Primarul Orasului Babeni, este descris prin:

- „folosinta actuala a terenului – CURTI CONSTRUCTII
- detinatia terenului stabilita prin PUG aprobat – ZONA INDUSTRIALA”,
Depozite.

Activitate IPPC- activitate conform Anexa 1, punctul 6.4. b). Tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din: (ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300 de tone de produse finite pe zi sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează numai pentru o perioadă de timp de cel mult 90 zile consecutive pe an

Capacitatea maxima de productie :

- 45 t/h
- 1080 to/zi
- 270 000 To/an

1.1.2 Contextul solicitării unei noi autorizații integrate de mediu

Din punctul de vedere al protecției mediului, activitatea desfășurată pe amplasament a fost reglementată anterior prin Autorizația de mediu nr. 74/07.12.2018, valabilă până la 07.12.2018.

Cresterea capacității de producție la peste 1080 tone/zi presupune încadrarea activității în lista din Anexa 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, la poziția 6.4. b) – (ii). În consecință, prezenta documentație se înaintea în scopul obținerii unei autorizații integrate de mediu pentru activitățile desfășurate pe amplasament.

1.1.3 Incadrarea activităților de pe amplasament

Activitățile desfășurate pe amplasament includ instalații/ capacități sub incidența Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, listate în Anexa 1, la poziția:

„6.4. b) tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din :

(ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300 de tone produse finite pe zi sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an”.

1.1.4 Date despre operator și proprietate

Construcțiile aflate pe amplasament, conform extraselor CF 36087, CF 36091, CF 36094, CF38271, CF 38307 sunt prezentate în tabelul următor.

Construcții existente				
Nr.crt	Destinație	Observații	Suprafața construită	Suprafața desfășurată
1	Baterie silozuri inclusiv 2 copertine de descarcare	Construcție + echipamente tehnologice	4300	4300
4	Pod bascula	Platforma + echipamente	-	-
	C3- stație primire auto	Fundație din beton	55	55
	C4- Uscător	Fundație din beton	380	380
	C5- Stie electrică (post transformare)	Fundație din beton	116	116
	C6- Filtru sanitar P+1	Fundație din beton	267	534
	C7- Stație primire auto	Fundație din beton	81	81
2	Dotare cu echipamente cladire C8- Fabrica de nutrețuri combinate	Fundație din beton	1990	1990
	C9- Punct de analiză	Fundație din beton	239	239

	sediu administrativ			
	C10-Statie pompe	Fundatie din beton	13	13
	C11- Casa pompe	Fundatie din beton	21	21
	C12- gospodarie combustibil	Fundatie din beton	5	5
	C13- Sopron	Fundatie din beton	2258	2258
	C14- Cladire	Fundatie din beton	1589	1589
	C15- Magazie	Fundatie din beton	287	287
	C16- Magazie	Fundatie din beton	447	447
	C17-Bazin de apa	Fundatie din beton	114	114
3	Magazin desfacere nutreturi combinate	Fundatie din beton	174	174
	C2- Pod bascula	Fundatie din beton	73	73
	C1 Magazie	Fundatie din beton	163	163
Total		-	12572	12839

Coordonate STEREO 70 ale amplasamentului(puncte de contur) conform planului de amplasament si delimitarea imobilului:

Nr.pct.	Nord (m)	Est (m)
456	385 255,200	440126,280
401	385257,620	440148,270
402	385256,700	440159,300
550	385255,851	440159,246
554	385 256,510	440148,916
533	385256,582	440147,714
552	385123,929	440151,498
551	385123,924	440151,539
175	385123,200	440151,550
189	385123,315	440154,368
403	385123,410	440156,710
404	385121,980	440180,000
405	385127,300	440180,400
406	385127,080	440184,6909
407	385126,050	440202,470
408	385123,730	440230,330
409	385122,520	440253,260
410	385119,250	440291,030
411	385117,510	440318,750
412	385116,300	440334,120
413	385114,740	440338,260
414	385114,840	440340,200
415	385114,590	440348, 120
416	385081,250	440346,220
417	385086,460	440342,860
418	385091,850	440338,390

419	385092,000	440336,350
420	385093,210	440332,850
421	385083,370	440332,630
422	385085,020	440307,630
423	385086,480	440290,200
424	385087,240	440276,250
425	385088,810	440261,020
426	385090,030	440249,930
427	385102,330,	440250,410
428	385102,676	440243,905
429	385102,700	440242,500
430	385103,790	440227,630
431	385102,520	440215,860
432	385070,350	440214,160
433	385009,330	440211,460
434	384984,070	440210,400
435	384981,150	440232,710
180	384977,989	440277,449
157	3849777,670	440281,960
436	384975,300	440303,800
437	384973,430	440303,510
177	384939,610	440300,874
438	384883,600	440296,500
439	384888,910	440274,680
440	384917,050	440153,168
178	384917, 811	440153,328
441	384926,750	440113,380
442	384927,130	440108,850
443	384932,130	440109,150
444	385126,090	440121,199
445	385175,750	440122,390
506	385175,500	440123,200
446	385196,350	440123,470
447	385229,600	440124,200
448	385234,730	440124,330
449	385236,100	440127,200
450	385246,260	440123,570
451	385248,100	440128,900
Suprafața totală		36139 mp

Regimul juridic al terenului : intravilan, S=36139mp

Regimul economic

Categoria teren- curti- constructii;

Reglementari PUG - zona unitati industriale , depozite.

Distanta pana la frontiera cu Bulgaria (cea mai apropiata tara) este de cca 150km.

1.1.5 Prezentare sumară a stării actuale a amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

Studiile de mediu efectuate cu prilejul preluării amplasamentului și la autorizarile de mediu anterioare nu au evidențiat o poluare semnificativă a amplasamentului.

Poluarea istorică pe amplasament:

Fabrica de nutrețuri combinate funcționează din anul 1977, capacitatea de stocare și producție dezvoltându-se pe parcursul timpului, ajungând în prezent la o capacitate de stocare de 60 000 tone cu o capacitate de producție de 270 000 t/an nutrețuri combinate. Poluarea amplasamentului se datorează emisiilor de praf de cereale și emisiilor din activități anexă, respectiv atelier mecanic (deșeurile, pierderile de produse petroliere), transport auto pe amplasament. Emisiile de praf depuse pe sol urmează procesul de degradare naturală reconstituind un factor de afectare semnificativă a solului. Poluarea din activitatea atelierului mecanic este accidentală și localizată în zona acestuia. Poluarea cu gaze de esapament de la transportul auto în incintă poate prezenta anumite acumulări în timp de metale grele (Pb) sau de hidrocarburi aromatice polinucleare.

În prezent SC PAJO AGRICULTURE SRL, deține Autorizație de mediu. Conform cerinței impuse prin autorizația de mediu s-au efectuat determinări.

1.2 Tehnici de management

1.2.1 Personal și program de lucru

Numărul de personal este de 89 angajați, din care:

- 4 angajați – personal administrativ;
- 17 angajați – personal TESA;
- 68 angajați – muncitori

1.2.2 Sisteme de management

S.C. PAJO AGRICULTURE S.R.L. deține certificare pentru ISO 14001 cu privire la sistemul de management al mediului.

1.3 Materii prime și materiale

Cereale: Porumb; Orz; Grâu; Mazare; Sorg; Triticale; ovaz, etc.

Făinuri proteice de origine vegetală: Șrot soia; Șrot floarea soarelui; Turte de floarea soarelui; Șrot de germeni de porumb; Gluten de porumb; Soia boabe extrudate; Tărâțe de grâu; Tărâțe de porumb.

Săruri minerale : Carbonat de calciu; Fosfat de calciu, fosfat monocalcic; Clorura de sodiu (NaCl); Bicarbonat de sodiu.

Premixuri: Blenduri vitaminice; Blenduri minerale; Premixuri vitamino-minerale.

Aditivi furajeri, care se împart în două grupe:

Grupa A: aditivi de uz general (vitamine, substanțe corectoare de gust și miros, preparate enzimatic, acidifiante, anti oxidanți, aminoacizi sintetici(lizină și metionină),etc.);

Grupa B: premixuri medicamentate autorizate (se introduc în nutrețuri numai în urma unei prescripții medicale).

1.3.2 Utilizarea apei

Pe amplasament nu sunt surse de apă.

Alimentarea cu apă se va face de la rețeaua de apă existentă a societății. Societatea deține contractul de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr.BB 1538/S/M din 1.06.2017 încheiat cu SC APAVIL Rm. Valcea. Apa va fi utilizată în următoarele scopuri:

- igienico-sanitar pentru personalul nou angajat ;
- tehnologic în procesul de fabricare a nutrețurilor combinate;
- refacerea rezervei de incendiu

Pentru noua investiție nu sunt necesare racorduri suplimentare .

Recircularea apei - nu este cazul.

energia electrică este asigurată de S.C. Distribuție Energie Oltenia SA – contract nr.329/2017;

- aburul este asigurat din centrala termică care dispune de 2 cazane care funcționează cu gaz natural (cazanul nr.1 IVAR, P=1,2Mw și cazanul nr.2 Alfaterm, P=1,744Mw);

- alimentarea cu apă potabilă pentru nevoi igienico-sanitare ale personalului și industrială și colectarea și evacuarea apelor uzate se face utilizând rețeaua de apă și rețeaua de canalizare aparținând SC APAVIL RM Valcea conform contractului de furnizare /prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr.BB 1538/S/M din 1.06.2017 încheiat cu SC APAVIL Rm. Valcea;

- gazul natural este asigurat de SC MET ROMANIA Energy Trade SRL București, contract nr.210/2017.

-Apă pentru stingerea incendiilor -300 mc, exploatată la un debit de 1,1 l/s. Apă pentru stingerea incendiilor este preluată din rețea și alimentează hidranții de incendiu din interior și exterior

Evacuarea apelor uzate:

Apele uzate menajere rezultate de la personalul de execuție vor fi gestionate identic cu apele uzate menajere rezultate de grupurile sanitare aferente birourilor și spațiilor tehnice existente. Apele uzate vor fi deversate în canalizarea orășenească conform contractului de furnizare /prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr.BB 1538/S/M din 1.06.2017 încheiat cu SC APAVIL Rm. Valcea. Apele uzate menajere vor respecta la evacuare în rețeaua SC APAVIL Rm. Valcea, condițiile de calitate impuse prin HG 188/2002(NTPA 002/2002)

1.4 Principalele activități

Profilul activitatii si capacitatea de productie

a) Profilul de activitate (activitatea principala) conform codificarii (ordin 337/2007- Certificat constatator) la SC PAJO AGRICULTURE S.R.L., Oras Babeni, strada Calea lui Traian, nr. 176, Judetul Valcea —Fabricarea preparatelor pentru hrana animalelor de ferma”, cod CAEN – 1091.

Cod CAEN 5210 - depozitari

Cod CAEN 4621 - comert cu ridicata al cerealelor, semintelor, furajelor si tutunului neprelucrat

Cod CAEN 4719 – Comert cu amanuntul in magazine nespecializate cu vanzare predominanta de produse nealimentare;

Cod CAEN 4778- Comert cu amanuntul al altor bunuri

Cod CAEN 4941- Transporturi rutiere de marfuri

Cod CAEN 3511- Productie de energie electrica

Capacitatea maxima de productie

In anul 2020, SC PAJO AGRICULTURE SRL a realizat proiectul „MODERNIZARE UNITATE DE PRODUCTIE NUTRETURI COMBINATE”, pentru care Agentia de Protecti a Mediului Valcea a transmis Acord de mediu nr.1/14.01.2020, conform careia, proiectul: se supune evaluarii impactului asupra mediului.

Prin proiectul mentionat s-a obtinut o crestere a capacitatii de productie pana la aproximativ 1080 tone/ zi (capacitatea proiectata).

Cresterea capacitatii de productie conduce la incadrarea activitatii in lista din Anexa 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, la sectiunea 6.4.b) (ii).

b) Activitati auxiliare

Principala activitate auxiliara este producerea aburului/ energiei termice in instalatia cu aceasta destinatie de pe amplasament.

Documente de referinta aplicabile

Activitatea este sub incidenta prevederilor continute in:

- noul Document de referinta privind cele mai bune tehnici disponibile pentru industria alimentară, a băuturilor și a laptelui, care a primit avizul forumului1 compus din reprezentanții statelor membre, ai industriilor implicate și ai organizațiilor

neguvernamentale care promovează protecția mediului, transmis Comisiei, la 27 noiembrie 2018.

- **DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2019/2031 A COMISIEI din 12 noiembrie 2019 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru industria alimentară, a băuturilor și a laptelui în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului. Concluziile din anexa Deciziei reprezinta**

elementul esential al documentului de referinta privind BAT mentionat la alineatul precedent.

Identificarea proceselor cf. BREF

Principalele activitati desfasurate in instalatia IPPC sunt:

- **Activitatile principale ale fluxului tehnologic:**
 - receptia materiilor prime, cantitativa si calitativa vrac si in saci;
 - conditionarea materiilor prime;
 - depozitarea si conservarea materiilor prime;
 - dozarea si microdozarea componentelor;
 - macinarea materiilor prime;
 - omogenizarea (mixarea) nutreturilor combinate;
 - granulara nutreturilor combinate;
 - stocarea si livrarea produselor finite.

Receptia materiilor prime, cantitativa si calitativa vrac si in saci

Receptionarea si depozitarea materiilor prime reprezinta o etapa deosebit de importanta in tehnologia producerii nutreturilor combinate, intrucat de aceasta depinde intr-o foarte mare masura calitatea produsului finit. Prin receptia calitativa se verifica daca materiile prime corespund conditiilor de calitate impuse.

Receptia calitativa incepe cu prelevarea probelor din mijloacele de transport si directionarea lor catre laborator pentru stabilirea calitatii produsului.

Din punct de vedere fizic sunt analizate insusirile organoleptice (aspect culoare gust, miros, forma, dimensiuni, grad de omogenitate) umiditate%, granulatie%, greutate hectolitrica(masa volumetrica in g/l), continutul in corpuri inerte% infestarea cu daunatori.

Din punct de vedere chimic se analizeaza : proteina bruta, grasimea bruta, fibra bruta, cenusa bruta, indicele de aciditate al grasimilor, cloruri totale, amoniac, alte analize (vitamine aminoacizi).

In functie de rezultatul primelor determinari se indica locul de depozitare, dar nu inainte de receptia cantitativa prin cantarire, pentru fiecare produs in parte.

Activitatea de receptie a materiilor prime este astfel organizata incat sa fie corelata cu celelalte operatiuni din flux, pentru efectuarea unui control rapid cu maxima exactitate si eficienta.

Materii prime cereale vrac

Materiile prime receptionate vrac cum sunt porumbul, soia, graul, orzul sunt transportate cu mijloace auto. Aceste ingrediente sunt descarcate in instalatia de receptie, de unde sunt transferate in siloz. Exista doua stații de primire auto a materiei prime- este o clădire cu structură metalică închisă prevăzută cu o intrare.

Designul sistemelor de recepție a materiilor prime este gândit pentru a realiza controlul și colectarea prafului degajat în timpul descărcării cerealelor. Zona de recepție este acoperită în scopul reducerii efectelor vântului și de a proteja materiile prime de ploaie și zăpadă. Cuva de recepție este suficient de adâncă astfel încât un ingredient să nu umple complet cuva și să fie menținut sub nivelul la care se află localizate punctele de colectare a prafului. Stația de primire CF -este formată din cuva de recepție materii prime, transportoare cu lanț, elevator, șibăre electrice, clapete de deviere. –aflata în conservare.

Materii prime ambalate în saci

Materiile prime ambalate în saci sunt descărcate și depozitate în magazia de materii prime
Conditionarea materiilor prime

Conditionarea materiilor prime are în vedere, în principal, eliminarea corpurilor străine în scopul creșterii conservabilității și a valorii nutritive, ca și realizarea unei mai bune omogenizări.

Eliminarea corpurilor străine, curățirea, se face cu ajutorul pre-curatatorului, a cărui funcționare are la bază însușirile fizice și aerodinamice ale materiilor prime și anume aceea de a fi separate printr-un curent de aer. În această etapă se asigură îndepărtarea corpurilor străine din cereale cum sunt: resturi de tulpini, de lemne, hartie sau resturi de carcase de animale rozătoare și insecte. Curatatorul este de asemenea util în situațiile în care mijloacele de transport cereale conțin resturi de gunoaie sau când în timpul transporturilor boabele de cereale aderă între ele formând bucăți compacte. Ventilatorul utilizat la curățirea materiilor prime (cereale) are un debit de 5600mc/h și $P=5,5$ kw. Deoarece cerealele sunt depozitate în interiorul fabricii un termen mai lung este necesară plasarea unui al doilea curatator între depozitele de stocare și fluxul de fabricație.

Echipamentele de recepție sunt concepute și dotate cu un sistem de detectare a metalelor, plasat înainte de transferul ingredientelor în buncarele de stocare. Acești magneti sunt montați pentru a reține și a elimina bucițele de metal care se pot găsi în cereale, evitând astfel și protejând echipamentele de transport și procesare a nutrețurilor combinate. Materiile prime minerale vrac, cum sunt sarea, fosfatul monocalcic, etc sunt în general transportate în mașini echipate cu sistem pneumatic de descărcare care asigură transportul acestora direct în buncarele de stocare. Descărcarea pneumatică reduce pierderile de ingrediente, minimizează contaminarea încrucișată, asigură condiții de operare igienice.

Depozitarea și conservarea materiilor prime

Depozitarea materiilor prime se realizează în silozuri și în magazia existentă în cadrul fabricii. Depozitarea pe termen scurt se realizează în buncarele de macrodozare existente, pentru care se efectuează modernizarea echipamentelor de transport/ manipulare.

Dozarea și microdozarea componentelor

Dozarea reprezinta procesul de masurare cantitativa a ingredientelor ce participa in structura nutreturilor combinate. Dozarea si microdozarea se realizeaza utilizand doua instalatii separate, una de macrodozare si una de microdozare. Precizia de dozare este invers proportionala cu procentul de participare al fiecarui ingredient.

Macrodozarea se efectueaza utilizand un cantar platforma de 4000 kg care se afla dedesubtul buncarilor de materii prime. Utilizand snecuri se efectueaza extrageri controlate de materii prime in conformitate cu rețetele executate. Cantarul are rolul de a transmite informatii catre snecurile de extractie. In sectiunea de macrodozare se dozeaza in general cerealele si soia.

Sectiunea de microdozare functioneaza similar, insa cantarul este de o mai mare precizie, fiind de 50 kg si 100 kg, iar elementele care se dozeaza sunt microcomponentele: premixuri, zooforturi, etc. Pentru dozarea unor elemente care se receptioneaza insacuit cum ar fi: fosfatul monocalcic si sarea, se utilizeaza o cuva de adaugare directa in mixer. Dupa dozarea componentelor acestea sunt transmise printr-un elevator vertical catre sectiunea de macinare.

Macinarea materiilor prime

Macinarea este o operatiune care presupune maruntirea materiilor prime la dimensiuni care sa corespunda cerintelor specifice fiecărei rețete de fabricatie, deoarece scopul principal al maruntirii cerealelor este acela de a mari suprafata de contact a cerealelor cu sucurile digestive, ceea ce asigura o buna digestibilitate si in final o convertire corespunzatoare a nutreturilor in spor carne. Operatia de macinare este efectuata de 3 mori identice care au un debit de 15t/h si $P=110\text{kW}$. Finetea macinisului respectiv granulatia, este setata in sistemul de automatizare si este corespunzatoare fiecărei rețete de fabricatie.

Fiecare sarja dozata este trimisa intr-un buncar tampon, iar apoi prin sistemul de alimentare al morilor, sarja ajunge la una dintre cele doua mori cu ciocanele. Pentru a se asigura un flux continuu de productie, cele doua mori lucreaza si sunt alimentate in tandem

Produsul destinat macinarii patrunde in incinta de macinare unde este preluat in mod repetat de ciocanelele fixate pe rotor si sunt izbite de placi pana cand trec prin orificiile sitei (cu diametru de la 1 la 5 mm) sub actiunea combinata a fortei centrifuge imprimata de rotor si a apiratiei de evacuare.

Unul dintre cei mai importanti factori tehnologici care influenteaza macinarea este umiditatea materiilor prime. De aceea, se va acorda o foarte mare atentie loturilor introduse in fabricatie, deoarece un procent de umiditate in plus fata de umiditatea considerata standard pentru depozitare si conservare poate sa scada randamentul morii cu 10-15 % si poate sa apara frecvent pericolul infundarii utilajului si incalzirea produsului

Deasemenea, umiditatea atmosferica scazuta determina incarcarea electrica a unor particule, care au in acest fel tendinta de a se lipi pe suprafata metalica a mixerului. De aceea suprafetele interioare trebuie curatate cu grija, chiar cu ajutorul aerului comprimat, pentru a

evita aderarea particulelor la suprafata metalica, dar si pentru a evita riscul contaminarii prin reziduuri de la sarjele precedente.

Particulele sunt retinute in filtre (cate unul pe fiecare moara care se scutura cu aer comprimat si. produsul este reintrodus in buncarul de produs macinat.

Morile au senzori de zgomot care sunt setati la 40-50 decibeli , cu blocarea functionarii la depasirea pragului.

Omogenizarea (mixarea) nutreturilor combinate

In aceasta faza tehnologica se urmareste amestecarea cat mai uniforma a tuturor componentelor prevazute in reteta, cu o importanta practica deosebita in asigurarea unui nutret combinat echilibrat. Uniformitatea amestecului depinde de cel putin trei factori, si anume:

- caracteristicile fizice ale ingredientelor, respectiv granulatia, densitatea si forma particulelor
- numarul ingredientelor si ponderea de participare a acestora, care sunt invers proportionale cu gradul de omogenizare
- timpul necesar pentru realizarea unei omogenizari optime.

Pentru realizarea acestei operatiuni se utilizeaza un omogenizator orizontal cu palete.

Macro si microcomponentele sunt trimise prin intermediul elevatoarelor verticale catre un buncar de stocare pre-mixare. Fiecare sarja astfel compusa se mixeaza in mixerul cu palete. Timpul de mixare si viteza mixerului sunt stabilite in functie de structura de materii prime a fiecarei retete.

Pentru a verifica omogenizarea optima a amestecului se realizeaza determinarea ionilor metalici aflati in componenta premixurilor prin reactii de culoare.

Tot in mixer se realizeaza si incorporarea a cea mai mare parte din elementele lichid: ulei, enzime, etc. Instalatia de dozare lichide introduce in mixer prin intermediul unor injectoare, ingredientele lichide in mod constant si uniform pentru a asigura asimilarea omogena a acestora. In aceasta faza tehnologica este posibila incorporarea unei cantitati de maxim 5% deoarece adaugarea unei cantitati mai ridicate este foarte dificila amestecarea cat si transportul ulterior al amestecului. De aceea, incorporarea de lichide, peste 5 % se realizeaza in etapa de fabricatie urmatoare.

La iesirea din amestecator nutretul combinat este sub forma de faina, bine omogenizat.

Tratamentul cu abur

Tratamentul cu abur sau conditionarea este procesul de adaugare a aburului direct in amestec pentru a creste temperatura acestuia astfel incat orice bacterii prezente (cum ar fi salmonella) sunt eliminate. De asemenea, aburul imbunatateste caracteristicile fizice ale amestecului in pregatirea pentru procesul urmat de granulare. In aceasta faza, alte materii lichide (cum ar fi melasele) pot fi adaugate, dupa cerinta. Durata procesului de conditionare este determinata de cerintele alimentului care este produs.

Granularea nutreturilor combinate

Dupa mixare, sarja de furaj poate fi trimisa fie catre buncarii pentru furaj negranulat, de unde mai departe se va insacui, fie catre instalatia de granulare. Instalatia de granulare detine doua granuloare :

- granulatorul nr.1 tip Buhler cu capacitatea de 16t/h, P=250kw;
- granulatorul nr.2 tip Van Aarsen cu capacitatea de 15 t/h, P=200kw.
- granulator nr.3 tip Van Aarsen cu capacitatea de 15 t/h, P=250kw

Granularea este un proces mecanic de compactare prin presare la cald a nutreturilor combinate in particule de forme si dimensiuni diferite (de regula mici cilindri cu diametrul de 2,5-5 mm) in functie de categoria de pasari careia ii este destinat nutretul combinat. Tot in aceasta faza tehnologica se realizeaza si spray-erea ultimei sarje de grasime vegetala. Se apeleaza la aceasta etapa tehnologica pentru avantajele pe care granularea le ofera, si anume:

- durata de conservare a nutreturilor granulate este mult mai mare decat a fainurilor, de cel putin patru ori iar necesarul de spatiu pentru aceeasi cantitate este mult mai mica, deoarece densitatea granulelor este mult mai mare.
- transportul si manipularea se fac mult mai usor, datorita gradului de scurgere mai bun si a lipsei de praf si este inlaturat fenomenul de dezomogenizare.
- se preteaza mult mai bine la hranirea mecanizata a pasarilor;
- scade timpul de consum la hranei si creste gradul de valorificare al acesteia, printr-o mai buna convertire in spor, cu un consum specific mai redus.

Granularea presupune si o serie de dezavantaje, si anume: un cost mai ridicat al nutretului combinat si poate favoriza aparitia canibalismului la animale . Cu toate acestea, avantajele sunt primordiale in detrimentul dezavantajelor, care prin masuri tehnologice pot fi diminuate.

Cu scopul de a obtine o granula compacta si cat mai rezistenta la sfaramare s-a optat pentru solutia de granulare de tip umed, cu injectarea de vapori care favorizeaza in acelasi timp si trecerea prin matrita.

O parte din componentele nutreturilor combinate au rol de foarte buni lianti, de exemplu amidonul asociat cu apa, pe cand substantele grase au tendinta de a fragiliza granulele.

Granularea se efectueaza la temperaturi controlate pentru a nu provoca reactii de ardere si/sau oxidare a elementelor componente ale furajelor. Deasemenea ridicarea temperaturii in furaj pentru o perioada scurta, asigura o buna sterilizare a acestuia, stiut fiind faptul ca majoritatea microorganismelor nu sunt rezistente la temperaturi inalte. Prin actiunea caldurii poate fi distrusa aflatoxina din sroturi (daca continutul initial de toxina nu depaseste 250 ppm) sau tipuri de Salmonella susceptibile de a fi transmise prin rozatoare, pasari salbatice ori insecte si care pot contamina grauntele. Deasemenea, efecte pozitive sunt resimtite in cazul nutrientilor energetici, mai ales in cazul grasimilor. Sub efectul caldurii acestea ajung intr-o structura celulara care favorizeaza cresterea digestibilitatii.

In schimb, tratamentul termic este dezaforabil pentru substantele termolabile cum ar fi vitamina C, care poate fi partial distrusa.

Dupa granulare se adauga un procent de ulei prin intermediul instalatiei de sprayere. In afara de ulei si/sau grasimi, se pot spraya de asemenea vitamine, enzime, etc in cantitati mici.

La iesirea din matrita granulele peste care a fost spray-at uleiul au temperaturi de 60-70° C si de aceea este necesar ca ele sa fie racite si uscate astfel incat sa se previna orice crestere ulterioara a umiditatii pe timpul depozitarii. In acest scop se asigura trecerea unui curent de aer la temperatura mediului ambiant peste granulele dispuse pe o banda aflata in miscare, fiind necesar un timp de 5-7 minute pentru racirea acestora. Racirea la granulatorul nr1 se face cu un ventilator prevazut cu ecluza cu $Q=350\text{mc}/\text{minut}$, $P=30\text{kW}$; aerul cald incarcat cu pulberi trece printr-un ciclon pentru separarea particulelor si este evacuat in atmosfera printr-un cos cu $H=2,0\text{m}$ $D_n=800\text{mm}$.

Racirea la granulatorul nr.2 se face cu un ventilator cu $Q=350\text{mc}/\text{minut}$, $P=30\text{kW}$; aerul cald incarcat cu pulberi trece printr-un ciclon pentru separarea particulelor si este evacuat in atmosfera printr-un cos cu $H=1\text{m}$, $D_n=600\text{mm}$.

Inainte de depozitare se realizeaza o cernere a granulelor care permite retinerea particulelor prea mici sau a granulelor sparte. In acest scop instalatia de granulare are posibilitatea de a recicla si de a reintroduce in granulator acele parti de furaj care au fost retinute in urma cernerii.

Racirea la granulatorul nr.3 se face cu un ventilator cu $Q=350\text{mc}/\text{minut}$, $P=30\text{kW}$; aerul cald incarcat cu pulberi trece printr-un ciclon pentru separarea particulelor si este evacuat in atmosfera printr-un cos cu $H=1\text{m}$, $D_n=600\text{mm}$.

Inainte de depozitare se realizeaza o cernere a granulelor care permite retinerea particulelor prea mici sau a granulelor sparte. In acest scop instalatia de granulare are posibilitatea de a recicla si de a reintroduce in granulator acele parti de furaj care au fost retinute in urma cernerii.

Stocarea si livrarea produselor finite

Nutreturile combinate, granulate sau fainuri, sunt trimise prin intermediul elevatoarelor catre buncarii de produse finite si depozitate pe sarje si retete, asigurandu-se astfel trasabilitatea.

Livrarea vrac a nutreturilor combinate se face direct catre mijloacele de transport specializate.

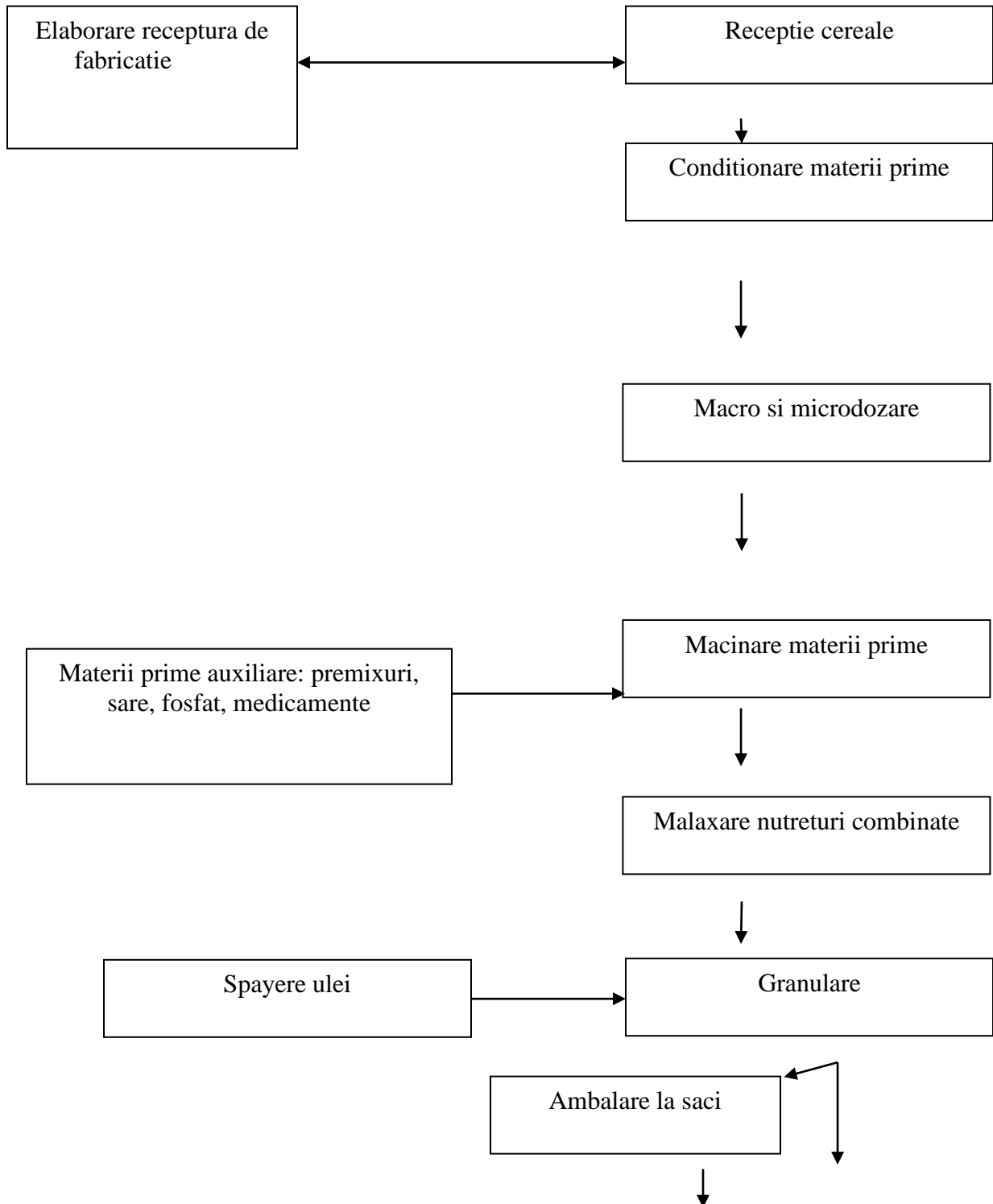
La livrarea nutreturilor combinate se elibereaza si buletinul privind calitatea nutreturi combinat.

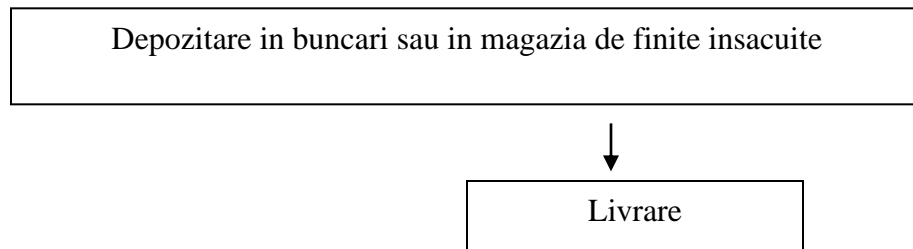
Activitati de curatenie

Activitatile de curatenie si ingrijire a amplasamentului sunt esentiale la instalatiile de productie a nutreturilor combinate pentru animale pentru a garanta igiena alimentelor si a asigura ca nu survine o contaminare incrucisata intre diferite feluri de hrana pentru animale. Curatarea instalatiilor si a echipamentelor de procesare nu implica, in general, curatare

umeda; in general implica doar procese mecanice uscate (maturare si aspirare). Cele mai multe instalatii opereaza, de asemenea, o unitate de spalare a camioanelor utilizate pentru expedierea produselor finite vrac la consumatori.

Diagrama de flux schematica





COD CAEN Rev.2 3511- Productia de energie electrica

Descriere Panouri Fotovoltaice Capacitatea instalata fiind de 102,9 kw

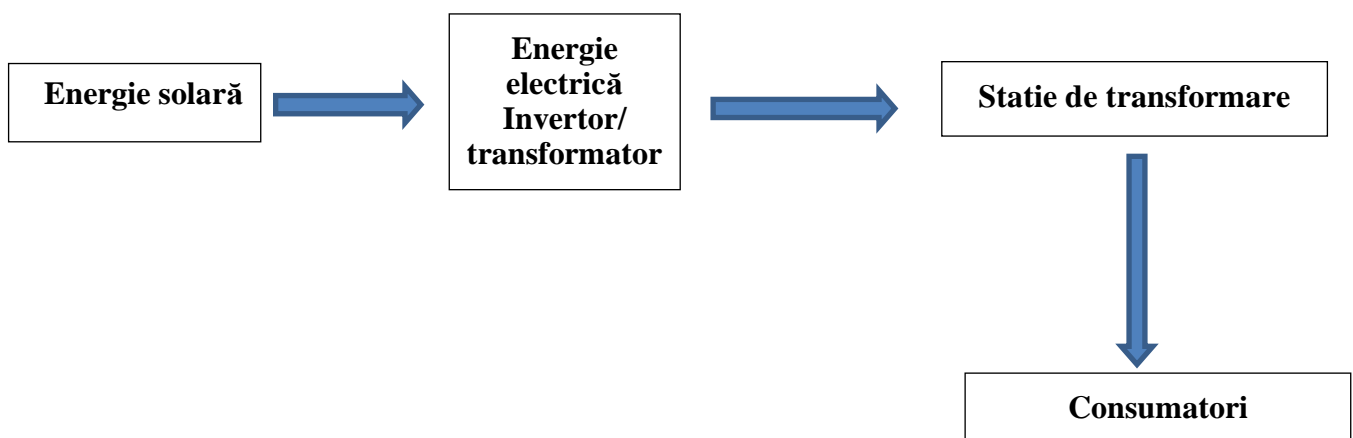
Pentru obtinerea unui randament maxim sistemul de panouri a fost pozitionat cu fata catre sud pe corpul de cladire **C19 din incinta investitiei** datorita avantajelor pe care aceasta cladire le ofera si anume :

- Posibilitatea orientarii spre sud a panourilor fara structuri secundare;
- Posibilitatea montarii structurii de prindere a panourilor direct pe acoperis deoarece acesta prezinta panta suficienta pentru obtinerea unui randament optim;
- Nu exista spatii cu umbriri totale sau partiale care sa determine anomalii in procesul de productie
- Accesul pe cladirea C19 se face mai usor fara a se interpune cu fluxul de productie din fabrica fiind mai facil pentru echipa care se va ocupa cu intretinerea si curatirea echipamentului.
- Exista posibilitatea gruparii panourilor intr-o structura aranjata si simetrica.
- Panourile se vor pozitiona paralel cu acoperisul ceea ce diminueaza incarcarea din vant .

Sistemul fotovoltaic de productie a curentului electric este format din panouri fotovoltaice , proiectate pentru montajul pe o structură metalică. Cablurile de la panourile fotovoltaice sunt conectate la invertoare care transformă curentul continuu generat de panourile fotovoltaice în curent alternativ. Ansamblul cuprinde sistemul de montare, de control și măsură, echipamentele electrice, racordurile în cablu și cutii de conexiune.

DESCRIEREA FLUXULUI TEHNOLOGIC

Celulele fotovoltaice sunt dispozitive semiconductoare care convertesc energia solara în electricitate de curent continuu (DC). Cu un echipament electric de conversie adecvat (Invertoarele), sistemele fotovoltaice pot produce curent alternativ (AC), devenind compatibile cu orice tip de aplicație convenționala, operând în paralel și putând fi interconectate la rețeaua electrica. Semiconductorii sunt materiale care devin conductori electrici atunci când sunt alimentate cu lumina, dar care funcționeaza ca izolatori la temperaturi scazute. Pentru a produce o celula solara, semiconductorul este contaminat sau „dopat”. Doparea consta în introducerea intenționata de elemente chimice, pentru a se obține un surplus de purtatori de energie pozitiva (strat semiconductor conductor de tip p) sau negativa (de tip n) în materialul semiconductor. Când materialele semiconductoare de tip n și p vin în contact, electronii în exces se deplaseaza din zona de tip n în cea de tip p. Rezultatul este apariția la interfața dintre cele doua zone a unei încarcari pozitive în zona de tip n și o încarcare negativa în zona de tip p. Datorita fluxului de electroni și goluri, cele doua componente semiconductoare se comporta ca o baterie, generând un câmp electric în zona comuna de contact –așa numita joncțiune p/n. La aceasta joncțiune apare un câmp electric interior care duce la separarea purtatorilor de sarcina produși de lumina. Câmpul electric determina deplasarea electronilor din semiconductor catre suprafața negativa, unde devin disponibili pentru circuitul electric.**Schema de funcționare a parcului fotovoltaic este prezentată în cele ce urmeaza:**



Activitati conexe fluxului tehnologic

Producerea de abur:

- aburul este asigurat din centrala termica care dispune de 2 cazane care functioneaza cu gaz natural (cazanul nr.1 IVAR, P=2,423Mw si cazanul nr.2 Alfaterm, P=1,744Mw); realizeaza tot aburul necesar procesului tehnologic-granulare si tartare termica. In proportie de 80% condensul este recuperat. Cazanele pentru producerea aburului functioneaza pe baza de gaz natural. Gazele de ardere (cu continut de CO₂, SO_x, NO_x, CO , pulberi) sunt evacuate prin cosuri de dispersie :

* coș evacuare si dispersie la cazanul nr. 1; H=7m Dn=350mm;

* coș evacuare si dispersie la cazanul nr. 2; H=7m Dn=400mm.

- Racirea celor 3 granuloare se face cu un ventilator prevazut cu ecluza cu Q=350mc/minut ,P=30kw ; aerul cald incarcat cu pulberi trece printr-un ciclon pentru separarea particulelor si este evacuat in atmosfera printr-un cos cu H=2,0m , Dn800mm, amplasat la cota +28m(pe cladirea morilor).

Producere agent termic

Asigurarea agentului pentru spatiile administrative, ateliere, se realizeaza cu 2 centrale termice murale cu tiraj fortat, care detin verificarile tehnice periodice realizate de firma autorizata.

Atelier mecanic : este dotat cu utilaje pentru desfasurarea activitatilor de intretinere si reparatii mecanice curente de pe amplasament : banc de lucru, aparate de sudura, masina de gaurit, etc.

Dezinfectior rutier : este executat conform legislatiei sanitar veterinare in vigoare

Statie mobile carburanti: 2 buc a cate 20 tone fiecare.

Asigura alimentarea cu motorina a mijloacelor de transport furaj in ferma.

Fluxul tehnologic al statiei de incinta consta in urmatoarele faze :

- aprovizionarea statiei cu produs petrolier cu autocisterna;
- descarcarea autocisternei, prin pompa proprie aflata pe sasiul sau, in rezervorul de depozitare al statiei, prin intermediul racordului de alimentare al acestuia;
- aspirarea produselor din rezervor cu ajutorul pompei de distributie;
- refularea produsului in rezervorul autovehiculului alimentat;

In cadrul celor 2 statii mobile de distributie carburanti de incinta sunt montate urmatoarele utilaje si echipamente:

- rezervor pentru motorina, orizontal, cu manta dubla, cu capacitate de 20 mc;

- pompa de distributie cu un post de livrare cu debit nominal de 80 l / min , actionata de un motor electric cu putere de 1,5 KW / 380 V constructie antiex;
- opritor de flacari pe conducta de aerisire;
- cupla rapida cu capac etans pentru circuitul de incarcare a rezervorului;
- clapeta antisifonare pentru evitarea deversarilor prin pompa;
- limitator de umplere electromagnetic;

Montajul pompei de livrare prin simpla asezare si fixare pe un suport metalic special prevazut cu o rama metalica si o cuva etansa. Cuva metalica are o inaltime de 250 mm, trecerile conductelor tehnologice prin peretii cuvei realizandu-se cu piese de trecere special destinate, etanse.

Racordul de incarcare cu capac antiscantei, este prevazut cu robinet de retinere cu ventil cu cursa fixa, cu diametrul de 3 " (Dn 80) , o cupla cu sistem de inchidere rapida pentru furtun de 4" (Dn 100) si o reductie Dn 100 / Dn 80 cu supapa de vacuum.

Teava de aerisire este fixata pe racordul de aerisire al rezervorului, fiind dotata cu opritor de flacari. Conducta tehnologica de legatura intre rezervor si racordul de aspiratie al pompei de distributie este pozata pe mantaua rezervorului fiind executata din otel, conform standardelor in vigoare, prezentate in specificatiile tehnice anexate.

Nivelul de automatizare consta in:

- * Semnalizarea luminoasa cu LED-uri a atingerii nivelului maxim (aferent la 95% din volumul total) de lichid din compartimentul rezervorului;
- * Oprirea automata a pompei de transvazare montata pe autocisterna, la atingerea nivelului maxim in rezervor;
- * Semnalizarea luminoasa la pompa de distributie si oprirea alimentarii acesteia la aparitia unei scurgeri de crisogel din spatiul dintre cei doi pereti ai rezervorului;

Laborator analize fizico -chimice si microbiologice

Analize efectuate in laboratorul fizico-chimic	Materii prime
	Cereale - Determinarea umiditatii - Determinarea masei hectolitric - Determinarea corpurilor straine si a boabelor cu defecte - Determinarea grasimii brute - Determinarea cenusii brute - Determinarea azotului proteic - Determinarea fibrei brute - Determinarea fosforului total - Determinarea calciului
	Fainuri proteice de origine vegetala(SROT DE SOIA)

	<ul style="list-style-type: none"> - Determinarea umiditatii - Determinarea grasimii brute - Determinarea cenusii brute - Determinarea cenusii insolubile in acid clorhidric - Determinarea azotului proteic - Determinarea fibrei brute - Determinarea activitatii ureazice
	<p>ULEIURI DE ORIGINE VEGETALA SI ANIMALA</p> <ul style="list-style-type: none"> - Determinarea indicelui de aciditate al grasimii exprimat in acid oleic - Determinarea continutului de apa si substante volatile
	<p>NUTRETURI DE ORIGINE MINERALA</p> <p><i>Fosfat monocalcic</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Determinarea fosforului total - Determinarea continutului de calciu <p><i>Carbonat de calciu</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Determinarea continutului de calciu - Determinarea continutului de carbonat de calciu
	<p>NUTRETURI COMBINATE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Determinarea caracteristicilor organoleptice - Determinarea umiditatii - Determinarea grasimii brute - Determinarea cenusii brute - Determinarea fibrei brute - Determinarea azotului proteic - Determinarea fosforului total - Determinarea calciului
Laborator microbiologic	<ul style="list-style-type: none"> Determinarea numarului total de fungi - Determinarea numarului total de germeni - Determinarea germenilor din Genul Salmonella - Determinarea continutului de micotoxine : Aflatoxina, Ochratoxina, Fumonisina, Zearalenona

1.5 Reducerea emisiilor și a poluării

1.5.1 Reducerea emisiilor in aer

Tabel 2: Caracteristicile surselor de poluare a aerului

Denumire instalatie/ Faza de procesa	Punct de emisie - cos/	Caracteristici cos						
		H [m]	Diametru [mm]	Viteza gaze [m/s]	Debit gaze ardere		Temp gaze (oC)	
					Nmc/h	mc/h		
CAZAN PENTRU PRODUCERE ABUR TEHNOLOGIC- IVAR,P=2,4 Mw	Cos de fum prefabricat - izolat termic	7	400	3	0,5	0,5	170/ 180	
CAZAN PENTRU PRODUCERE ABUR TEHNOLOGIC-Alfaterm, P=1,744 Mw	Cos de fum prefabricat - izolat termic	7	400	3	0,5	0,5	170/1 80	
Moara cu ciocane		-	1500	-	-	-	23	

Tehnici de monitorizare și control al emisiilor atmosferice din surse punctiforme

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluanti	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Cazane abur tehnologic-2 buc	Cos de fum prefabricat - izolat termic	Pulberi, CO, NOx, SO2	-	-
Moara cu ciocane-3 buc	Cos dispersie	Pulberi	Filtre cu saci	Existent

Descrierea instalatiilor de depoluare

Cos de evacuare si dispersie a celor 2 cazane de abur tehnologic, avand $H = 7$ m si $D = 0,4$. Cazanul are in dotare un economizor de gaze care preia gazele de evacuare din cazanul de abur si cu ajutorul lor incalzeste cu 40 grade apa de alimentare a cazanului.

Conformarea cu BAT privind instalatiile de depoluare

Conform BAT 31: BAT 31. Pentru a reduce emisiile dirijate de pulberi în aer, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.

Descriere tehnica (Sectiunea 14.2 din Decizia UE de punere in aplicare 2019/2031)

Tehnica	Descriere
Filtre cu sac	Retine pulberile . Periodic filtrele sunt curatate .
Ciclone	Sistem de control al pulberilor bazat pe forța centrifugă, prin care particulele mai grele sunt separate de gazul purtător.

Niveluri de emisii in aer

Niveluri indicative de emisii in aer din documentele BREF

Nivelurile de emisii în aer pentru activitatea de fabricare a nutreturilor combinate, cf. DECIZIEI DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2019/2031 A COMISIEI din 12 noiembrie 2019 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru industria alimentară, a băuturilor și a laptelui în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, sunt prezentate în tabelul de mai jos.

Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate de pulberi în aer rezultate din măcinarea și răcirea granulelor la fabricarea furajelor combinate

Substanța/ Parametru	Proces specific	Unitate	BAT-AEL (valori medii pe perioada de prelevare)
			Instalații existente
Pulberi	Mărunțire	mg/Nm ³	< 2-10
	Răcirea granulelor		

Pentru emisii, conformarea se verifică prin monitorizare.

Nivelul de emisie asociat BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate de pulberi în aer provenite de la măcinarea cerealelor

Parametru	Unitate	BAT-AEL (valori medii pe perioada de prelevare)
Pulberi	mg/Nm ³	< 2-5

Conform BAT 5, frecvența de monitorizare pentru pulberile emise de la macinare și răcire granule este de o dată pe an.

Monitorizarea emisiilor în aer (BAT 5)

Substanța/ Parametru	Sectorul de activitate	Proces specific	Standard	Frecvența minimă de monitorizare (1)	Monitorizare asociată cu:
Pulberi	Măcinarea cerealelor	Curățarea și măcinarea cerealelor	EN 13284-1	O dată pe an	BAT 28

(1) Măsurările se efectuează la cea mai ridicată stare de emisie așteptată în condiții normale de funcționare.

Niveluri de emisii pentru instalații de ardere

Instalații de ardere cu P > 1MW existente pe amplasament:

- CAZAN PENTRU PRODUCERE ABUR TEHNOLOGIC nr.1 IVAR, P=2,4 Mw
- CAZAN PENTRU PRODUCERE ABUR TEHNOLOGIC cazanul nr.2 Alfaterm, P=1,744Mw

Legea nr. 188/ 2018

Funcționarea cazanului de abur și a arzătorului de la uscător cu P < 50 MW, este reglementată de Legea nr. 188 din 18 iulie 2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere.

Avand in vedere prevederilor Legii nr. 188/ 2018, prezenta documentatie de solicitare contine —măsurile pe care operatorul trebuie să le respecte privind monitorizarea emisiilor și cerințele specifice de funcționare a instalației medii de ardere, pentru a fi incluse in autorizatia integrata de mediu a instalatiei. Aceste cerinte specifice sunt mentionate si in capitolele 10 (Monitorizare) si 13 (Valori limita in emisie) din prezenta documentatie.

I. Conform art. 5, alin. (1) si (2) - litera c) din Legea nr. 188/2018:

“(1) Operarea instalațiilor medii de ardere cu o putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MWt și mai mică de 20 MWt este permisă cu condiția înregistrării acestora în conformitate cu procedura de înregistrare prevăzută la secțiunea A din anexa nr. 4.

(2) Prevederile alin. (1) se aplică începând cu:

c) 1 ianuarie 2029, pentru instalațiile medii de ardere existente, cu o putere termică nominală mai mică sau egală cu 5 MW.

II. Prevederile aplicabile cazanului de abur ($P_t < 5 \text{ MW}$) sunt continute in art. 19, alin. (2) din Legea nr. 188/2018,:

„Începând cu data de 1 ianuarie 2030, emisiile în aer de SO₂, NO_x și pulberi provenite de la o instalație medie de ardere existentă cu o putere termică nominală de 5 MW sau mai mică nu trebuie să depășească valorile-limită de emisie prevăzute în tabelele 1 și 3 din partea 1 a anexei nr. 2.

Valori-limita in emisie (mg/ Nmc) pentru instalatiile medii de ardere existente cu o putere termica nominala mai mare sau egala cu 1 MW si mai mica sau egala cu 5 MW (altele decat motoare si turbine cu gaz)

Substanta poluanta	Combustibili gazosi, altii decat gazele naturale
SO ₂	200 (3)
Nox	250
Pulberi	-

1.5.2 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

Categorii de ape evacuate

Ape uzate menajere

Apele uzate menajere care provin din consumul igienico-sanitar, igienizarea spațiilor de lucru (laborator, birouri, etc.) sunt preluate din rețeaua interioară de canalizare și deversate în canalizarea orășenească conform contractului de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. BB 1538/S/M din 1.06.2017 încheiat cu SC APAVIL Rm. Valcea.

Având în vedere activitatea ce se desfășoară, pe amplasament rezultă numai ape uzate menajere generate de personalul suplimentar angajat.

Ape meteorice

Apele meteorice cazute pe amplasament (pe constructii, spatii verzi, drumuri, platforme) se infiltreaza partial in substrat in cazul spatiilor verzi, restul fiind colectate si evacuate printr-un canal dalat si se deverseaza in canalizarea de ape pluviale a orasului Babeni.

1.6 Minimizarea și recuperarea deșeurilor

Societatea operează un sistem de management al deșeurilor conform cerințelor legale aplicabile privind protecția mediului. Deșeurile periculoase și nepericuloase sunt colectate separat în zone special amenajate de unde sunt preluate de către societăți autorizate în vederea reciclării sau eliminării pe diferite tipuri de deșeuri: hârtie, deșeuri metalice feroase și neferoase etc.

Evidentele privind deșeurile generate pe amplasament vor fi întocmite conform prevederilor Hotărârii Guvernului nr. 856/2002 care transpune Lista Europeană a Deșeurilor (EWL).

Transportul deșeurilor și documentele de însoțire ale deșeurilor evacuate de pe amplasament vor respecta cerințele Hotărârii Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

Rapoartele privind generarea și gestionarea deșeurilor se întocmesc și se transmit anual la Agenția pentru Protecția Mediului Valcea.

Fluxuri speciale de deșeuri

Pe amplasament sunt generate și fluxuri speciale de deșeuri, guvernate de legislație specifică, ca de ex.:

- ambalaje de hârtie și carton;
- ambalaje materiale plastice;
- ambalaje de lemn;
- ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase;
- fier și oțel;
- deșeuri municipale amestecate
- deșeuri de echipamente electrice și electronice (DEEE);

Pentru anumite fluxuri speciale de deșeuri, raportările se transmit cu frecvență și la data stabilită prin legislația specifică în vigoare.

NOTA:

Vor fi avute în vedere modificările introduse prin Ordonanța de urgență nr. 92/19.08.2021 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu.

1.7 Energie și utilități

Până în prezent n-au fost realizate audituri energetice.

Recomandari pentru viitoarele audituri/ bilanturi energetice ce vor fi efectuate pe amplasament:

- verificarea conformarii cu cerintele BAT referitoare la auditul energetic continute in BREF-ENE.
- Verificarea incadrarii consumului specific de energie in valorile BAT (bref-fdm-2019 final publication).

1.8 Accidente și consecințele lor

1. Societatea nu intra sub incidenta prevederilor Legii 59/ 2016 care transpune Directiva SEVESO, conform calculelor realizate de reprezentantii societatii si prezentate in capitolul 8.
2. Planurile de prevenire și intervenție in caz de accidente au fost întocmite în conformitate cu cerințele legale aplicabile (respectiv poluare accidentală a apei, prevenire incendiu etc.).

1.9 Zgomotul și vibrațiile

In zona amplasamentului nu exista folosinte ce intra in categoria receptorilor sensibili la zgomot.

Sursele de zgomot aferente secțiilor de producție din incinta amplasamentului sunt următoarele:

- moara.
- compresoare.
- ventilații.
- transport intern de materii prime/ produse intermediare/ produse finite.
- esapari abur.
- transport CF.

Surse de zgomot din afara incintei amplasamentului sunt:

- traficul rutier stradal;
- liniile ferate secundare

1.10 Monitorizare

Monitorizarea a fost realizata conform cerintelor stabilite prin autorizatia de mediu nr.74/ 07.12.2018

Monitorizarea emisiilor in aer

Emisiile atmosferice de la cosul de evacuare al instalatiei de ardere au fost monitorizate, analizand concentratiile de pulberi, CO, NO_x si SO_x, pulberi iar de la cosurile instalatiilor tehnologice s-au prelevat probe analizate pentru pulberi, cu o freventa anuala. Nu s-au inregistrat depasiri fata de concentratiile maxime admisibile cf. Ordinului nr. 462/1993.

Monitorizarea apelor uzate evacuate

Apele uzate menajere si tehnologice au fost monitorizate analizand: Ph, MTS,CCO-Cr, CBO5,Azot amoniacal,Fosfor total, detergenti, cu o frecventa de monitorizare anuala, punct de prelevare canal platforma spate. Nu s-au inregistrat depasiri(atasam rapoarte de incercari).

Monitorizarea calitatii solului si a apelor subterane freatice

Nu s-au realizat.

Monitorizare zgomot

Masurarea nivelului de zgomot ambiental exterior s-a realizat anual si nu s-au inregistrat depasiri.

Anual se completează înregistrările privind managementul deșeurilor și substanțelor și preparatelor periculoase.

Prelevările și analizele necesare pentru activitățile de monitorizare sunt efectuate de către laboratoare acreditate, în baza contractelor de servicii. Rapoartele de incercari sunt procesate și analizate intern. Rezultatele analizelor creează baza de documentare a acțiunilor necesare de control a poluării și îmbunătățirea performanțelor de mediu la nivel de societate.

Monitorizarea variabilelor de proces se referă la calitatea materiilor prime, produselor intermediare și finite și la consumul specific și total de energie.

1.11 Dezafectare

Planul de închidere a amplasamentului este anexat la formularul de solicitare pentru autorizare integrata (Anexa 7) si va fi actualizat periodic, functie de modificarile si evolutia amplasamentului.

1.12 Aspecte legate de starea amplasamentelor și instalației

Se apreciază că activitățile învecinate se află la o distanță suficient de mare față de amplasament și nu se pot produce efecte sinergice. Emisiile de poluanți atmosferici de pe amplasament se încadrează în valorile limită de emisie specificate în BREF-FDM.

1.13 Limite de emisie

1.13.1 Limite de emisii din instalatii tehnologice, cu exceptia instalatiilor de ardere

Nivelurile de emisii în aer pentru activitatea de fabricare a nutreturilor combinate, cf. DECIZIEI DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2019/2031 A COMISIEI din 12 noiembrie 2019 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru industria alimentară, a băuturilor și a laptelui în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, sunt prezentate în tabelul de mai jos.

Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate de pulberi în aer rezultate din măcinarea și răcirea granulelor la fabricarea furajelor combinate

Substanta/ Parametru	Proces specific	Unitate	BAT-AEL (valori medii pe perioada de prelevare)	
			Instalatii noi	Instalatii existente
Pulberi	Mărunțire	mg/Nm ³	< 2-5	< 2-10
	Răcirea granulelor		< 2-20	

Pentru emisii, conformarea se verifica prin monitorizare.

Nivelul de emisie asociat BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate de pulberi în aer provenite de la măcinarea cerealelor

Parametru	Unitate	BAT-AEL (valori medii pe perioada de prelevare)
Pulberi	mg/Nm ³	< 2-5

Conform BAT 5, frecventa de monitorizare pentru pulberile emise de la macinare si racire granule este de o data pe an.

1.13.2 Limite de emisie pentru poluantii in aer descarcati de instalatiile de ardere (pana la 1 ianuarie 2030)

Pana la 1 ianuarie 2025, poluantii emisi din instalatiile de ardere trebuie sa se incadreze in limitele de emisie prevazute de legislatia nationala (OM 462/ 1993).

Limite de emisie pentru instalatii de ardere cf. OM 462/ 1993

Loc de determinare/ prelevare probe*	Faza de proces	Poluant	VLE [mg/mc]	Timp de mediere
Cosuri evacuare	Instalatii ardere	CO	100	Media zilnica
		NOX	350	
		SO2	35	
		Pulberi	5	

*Conditii de referinta: T=273 K; P=101,3 kPa, gaz uscat, continut 3% O2.

1.13.3 Limite de emisie pentru poluantii in aer descarcati de instalatiile de ardere (dupa la 1 ianuarie 2025)

Valori-limita in emisie (mg/ Nmc) pentru instalatiile medii de ardere existente cu o putere termica nominala mai mare sau egala cu 1 MW si mai mica sau egala cu 5 MW (altele decat motoare si turbine cu gaz)

Substanta poluanta	Combustibili gazosi, altii decat gazele naturale
--------------------	--

SO2	200(3)
NOX	250
Pulberi	-

1.13.4 Limite de emisie la descarcari de ape uzate

Valori limita admisibile pentru indicatorii de calitate ai apelor descarcate in canalizarea orasului

Nr. crt.	Indicatori de calitate	U.M.	Valori limita admisibile NTPA002/2005
1	pH	Unitati pH	6,5-8,5
2	Materii totale in suspensie(MTS)	Mg/l	350
3	Consum chimic de oxihen(CCO-Cr)	MgO2/l	500
4	Consum biochimic de oxigen(CBO5)	MgO2/l	300
5	Azot amoniacal(NH4)	Mg/l	30
67	Fosfor total(P)	Mg/l	5,0
	Detergenti	Mg/l	25

1.13.5 Limite de zgomot si vibratii

La limita incintei, nivelul de zgomot echivalent nu va depasi valoarea admisibila conform Standardului SR 10009:2017, Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant, care stabilește limitele admisibile ale nivelului de zgomot exterior, diferențiate pe zone și spații funcționale, așa cum sunt ele definite în reglementările tehnice specifice privind sistematizarea localităților și protecția mediului.

Exemplu:

- Valoarea admisa a zgomotului la limita incintei nu va depasi nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB(A), la valoarea curbei de zgomot Cz 60 dB.

- Activitatile de pe amplasament nu trebuie sa produca zgomote care depasesc limitele de presiune (Leq) prevazute de STAS 10009:2017, de 50 dB(A), Cz 45, in timpul zilei si 40 dB(A), Cz 35 in timpul noptii, in afara amplasamentului, in locatii sensibile, cu exceptia cazului cand zgomotul de fond depaseste aceasta valoare.

1.13.6 Valori limita pentru poluanti in sol

Valorile concentratiilor agentilor poluanti specifici activitatii prezenti in solul de pe amplasamentul nu vor depasi pragurile de alerta pentru terenuri cu folosinta mai putin sensibila, prevazute in Ordinul nr. 756/1997.

Valori normale, praguri de alerta si interventie pentru folosinte mai putin sensibile (cf. Ordinului nr. 756/1997)

Indicator	UM	Valori normale	Prag alerta	Prag interventie
Crom total	mg/kg s.u.	30	300	600
Cupru	mg/kg s.u.	20	250	500
Sulfati	mg/kg s.u.	-	5000	50000

Cadmiu	mg/kg s.u.	1	5	10
Plumb	mg/kg s.u.	20	250	1000
Zinc	mg/kg s.u.	100	700	1500
Fenol	mg/kg s.u.	<0.02	10	40
THP	mg/kg s.u.	<100	1000	2000

1.13.7 Valori limita pentru poluanti in apa subterana freatica

Alimentarea cu apa este din reeaua Orasului Babeni.

1.14 Impact

Tipurile de impact asupra mediului generate de activitățile cuprinse în prezenta solicitare privind obtinerea AIM nu sunt considerate semnificative.

1.15 Compararea cu cele mai bune tehnici disponibile

Procesele de referinta aplicabile fabricarii hranei pentru animale de ferma se regasesc în Documentul de referinta privind cele mai bune tehnici disponibile in Industria alimentera, a bauturilor si a laptelui (BREF – FDM – 2019_Final Publication). La acest document de referinta (BREF) se adauga asa numitele documente de referinta orizontale citate pe parcursul prezentului document si care se refera la:

- Emisii de la stocare;
- Eficienta energetica.

Compararea cu cerințele BAT adoptate prin DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2019/2031 A COMISIEI din 12 noiembrie 2019 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru industria alimentară, a băuturilor și a laptelui în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului sunt prezentate în anexa la documentatia de solicitare.

2.TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1 Organizare

SC PAJO Agriculture SRL- Fabrica de Nutreturi Combinate este situat în partea de nord a orasului Babeni.

- sediul social : Oras Babeni, strada Calea lui Traian, nr. 176, Judetul Valcea
- Număr de ordine în Registrul Comerțului: J38/969/2018
- Cod Unic de Inregistrare: RO 33412369/ 2014 ;

2.1.1 Personal

Numarul de personal este de 89 angajați, din care:

- 4 angajati – personal administrativ;

- 17 angajati – personal TESA;
- 68 angajati – muncitori.

2.1.2 Program de lucru (schimburi/zi; ore/schimb; zile/saptamana; zile/an)

Regimul de lucru actual în sectorul de producție este:

- 24 ore/ zi;
- 6 -7 zile/ saptamana;
- 288 – 336 zile/ an (cumulat).

2.1.3 PRESTATORI DE SERVICII

Se utilizeaza prestatori de servicii, cei mai importanti dintre acestia fiind prezentati in tabelul de mai jos.

Id.	Prestator	Contract	Servicii
1	SC URBAN SA	Contract anexat	Prestare servicu de salubrizare agenti economici
2	SC REMAT VL	Contracte anexat	Vanzare-cumparare deseuri reciclabile
3	YMY ECOLOGIC PARTENER	Contract anexat	Colectare, transport si eliminare finala desuri periculoase/ nepericuloase
4	CCAT	Contract anexat	Gestionarea ambalajelor in vederea indeplinirii obligatiilor de valorificare si reciclare a deseurilor de ambalaje generate de operatorii economici responsabili

2.2 SISTEMUL DE MANAGEMENT

2.2.1 ACREDITARI

SC PAJO AGRICULTURE S.R.L. detine certificare pentru ISO 14001:2015 cu privire la sistemul de management al mediului.

2.2.2 Cerinte privind managementul de mediu

Elemente generale privind sistemul de management de mediu al Companiei

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) - dacă da indicați aici numerele de certificare / înregistrare	Societatea are certificat Standardul ISO 14001:2015.
---	--

Furnizați o organigrama în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu (indicați posturi și nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa	Organigrama se anexează
--	-------------------------

	Cerința caracteristică a BAT	Da/ Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilitati Prezentați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
	Aveți o politică de mediu recunoscută oficial?	Da	Operatorul certificat ISO 14001:2015	Director SC Pajo Agriculture SRL
2	Aveți prognoze preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	Da	PO-02/Întreținere și reparații utilaje	Sectorul mecanic
3	Aveți o metodă de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?	Da	Registre de lucrări	Sectorul mecanic
4	Performanța / acuratețea de monitorizare și măsurare	Da	PO-05 Identificare și trasabilitate Rapoarte de încercare	Responsabil Protectia mediului
5	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului?	Da	PSM-06. Aspecte de mediu	Responsabil Protectia mediului
6	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?	Da	PS- 01/ Controlul înregistrarilor	Director SCPajo Agriculture SRL
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale?	Da	Plan de prevenire și combatere a poluărilor	- Responsabil Protectia mediului

			accidentale?	
8	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți	-	Substanțe organice, suspensii, pH	Responsabil Protectia mediului
9	<p>Instruire</p> <p>Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în interval de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale, și care cuprinde următoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • conștientizarea implicațiilor reglementării dată de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru; • conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale; • conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu; • prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale; • conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidențelor de instruire. 	<p>Da</p> <p>Da</p> <p>Da</p> <p>Da</p>	<p>PP04/6.2.2./4.4.2- Instruire</p> <p>Asigurare competență și conștientizare</p> <p>PP01- Fabricarea nutreturilor combinate</p> <p>PP01- Fabricarea Nutreturilor Combinate</p> <p>PSM 10/4.4.7/8.3- Pregătire și răspuns în caz de urgență</p> <p>PSM 10/4.4.7/8.3- Pregătire și răspuns în caz de urgență</p>	<p>Șef producție</p> <p>Șef producție</p> <p>Șef producție</p> <p>Șef producție</p> <p>Responsabil SSM-SU</p> <p>Responsabil SSM-SU</p>

10	Există o declarație clară a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Fișe de post	Seviciul Resurse Umane
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (dacă există) și în ce măsură vă conformați lor?	Da	Personalul se instruieste la locul de muncă	Șef productie
12	Aveți o procedură scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?	Da	PS05/4.5.3./8.5.2- Acțiuni corective și preventive	Șef productie
13	Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării?	Da	PS 04/4.5.3./8.3- Controlul serviciului neconform	Responsabil Protectia mediului
14	Aveți în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)	Da	PS 03/8.2.2./4.5.5.- Audit intern	Director SC PAJO AGRICULTURE SRL
15	Frecvența acestora este de cel puțin o dată pe an?	Da		
16	Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu Este demonstrat în mod clar, printr-un document,	Da	PP09/5.6/4.6- Analiza efectuată de management	Director SC PAJO AGRICULTURE

	faptul că managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că această politică rămâne relevantă?			SRL
	Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu.	Da		Director SC PAJO AGRICULTURE SRL
17	Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o dată pe an?	Da	PP09/5.6/4.6- Analiza efectuată de management	Director SC PAJO AGRICULTURE SRL
18	Există o evidență demonstrabilă că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii, așa cum sunt cerute de IPPC:			
	- controlul modificării procesului în instalație;	Da	Proceduri de lucru	Director SC PAJO AGRICULTURE SRL
	- proiectarea și retrospectiva instalațiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante;		-	Consiliul de administrație al SC PAJO AGRICULTURESRL
	- aprobarea de capital;	Da	-	Consiliul de administrație al SC PAJO AGRICULTURE SRL

	- alocarea de resurse;	Da	-	Consiliul de administrație al SC PAJO AGRICULTURE SRL
	- planificarea și programarea;	Da	Proceduri de lucru	Consiliul de administrație al SC PAJO AGRICULTURE SRL
	- includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare;	Da	Proceduri de lucru pentru posturile de lucru	Responsabil Protecția mediului Sef productie
	- politica de achiziții;	Da	PP05/7.4.1/4.4.6- Aprovizionare PP07/7.5.1/4.4.6.- Selectarea furnizorilor	Departament aprovizionare
	- evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie).	Da	Evidențe contabile	Sector economic
19	Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:			
	informații solicitate de Autoritatea de Reglementare;	Da	Conform cerintelor	Responsabil Protecția mediului
	eficiența sistemului de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate.	Da	Conform cerintelor	Director SC Pajo Agriculture SRL
20	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	Da	Conform cerintelor	Director SC Pajo Agriculture SRL

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Evidentele de intretinere	In cadrul Departamentului Tehnic	Proceduri operationale : - revizii, reparatii, mentenanta ; -controlul echipamentelor	Sef mecanic
Responsabilitati	Departament resurse umane	Evidenta decizii , responsabilitatilor atribuite prin fise post sau decizii interne pentru fiecare angajat	Departament Resurse umane
Politici	La sediu societatii		Responsabil mediu
Proceduri	In cadrul compartimentului de mediu	Lista proceduri in vigoare	Responsabil mediu
Registrele de monitorizare	In cadrul compartimentului de mediu	Evidente electronice si pesuport hartie pentru monitorizarea tuturor factorilor de mediu	Responsabil mediu
Rezultatele auditurilor	In cadrul compartimentului de mediu	Dosar audituri interne si externe	Responsabil mediu
Evidentele privind sesizarile si incidentele	In cadrul compartimentului de mediu	Conform procedura Investigarea incidentelor de mediu	Responsabil mediu
Evidentele privind instruirile	In cadrul compartimentului de mediu	Dosar evidente instruirii in domeniulprotectiei mediului Planul anual de instruire Proces verbal de instruire	Responsabil mediu

Informații suplimentare

Toate documentele menționate în tabelul de mai sus sunt disponibile și pot fi consultate la sediul societatii.

3.INTRĂRI DE MATERIALE

3.1.Selectarea materiilor prime

Principalele materii prime și auxiliare utilizate:

Materiile prime și auxiliare care intră în procesul de producție al fabricii sunt constituite din:

- Cereale (grâu, porumb, etc);
- Srot de floarea soarelui și soia;
- Microelemente și aminoacizi sintetici;
- Ulei vegetal de floarea soarelui și soia;
- Grasimi;
- Produse de dezinfectie;
- Motorina

Detalii privind natura chimică, cantitățile utilizate, gradul de periculozitate asupra mediului și modul de depozitare a materiilor prime și materialelor auxiliare utilizate în cadrul societății sunt prezentate în conținutul lucrării.

3.2.Cerințele BAT

Sunt respectate cerințele BAT privind procesele tehnologice, materiile prime utilizate, achiziționarea, manipularea și stocarea materiilor prime

3.3.Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Societatea realizează gestiunea și monitorizarea deșeurilor rezultate din activitățile desfășurate, în conformitate cu legislația și normele specifice în vigoare.

În cadrul S.C. PAJO AGRICULTURE S.R.L. există preocupare pentru reducerea cantității de deșeurii rezultate. Deșeurii sunt eliminate/valorificate prin operatori economici autorizați.

3.4 Utilizarea apei

Alimentarea cu apă a obiectivului se realizează prin racordarea unității la rețeaua de alimentare cu apă a Orașului Babeni, conform contractului de furnizare /prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr.BB 1538/S/M din 1.06.2017 încheiat cu SC APAVIL Rm. Valcea

Apă preluată din rețeaua localității este utilizată în următoarele scopuri:

- ⊙ igienico-sanitar pentru personalul angajat
- ⊙ tehnologic, pentru igienizarea spațiilor de producție, utilaje tehnologice
- ⊙ tehnologic ca apă înglobată în produsul finit

Apa pentru stingerea incendiilor -300 mc, exploatata la un debit de 1,1 l/s. Apa pentru stingerea incendiilor este preluata din retea si alimenteaza hidrantii de incendiu din interior si exterior.

Evacuarea apelor uzate:

Apele uzate menajere rezultate de la personalul de execuție vor fi gestionate identic cu apele uzate menajere rezultate de grupurile sanitare aferente birourilor și spațiilor tehnice existente. Apele uzate vor fi deversate in canalizarea oraseneasca conform contractului de furnizare /prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr.BB 1538/S/M din 1.06.2017 incheiat cu SC APAVIL Rm. Valcea. Apele uzate menajere vor respecta la evacuare in retea SC APAVIL Rm. Valcea, conditiile de calitate impuse prin HG 188/2002(NTPA 002/2002)

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

Principalele faze ale activității sunt:

- Preluarea materiilor prime;
- Condiționarea materiilor prime;
- Depozitarea materiilor prime;
- Fabricatie(macinare, dozare, cantarire, malaxare, granulare, insacuire);
- Stocare produs finit;

Activitati auxiliare:

- Producere abur tehnologic si agent termic de incalzire;
- Atelier mecanic;
- Statie motorina;
- Laborator analize fizico-chimice;
- panouri fotovoltaice

5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

Emisii in aer :

- emisiile de la producerea energiei termice;
- emisiile de la operațiile tehnologice (instalatie de granulare, corp fabricatie , instalatiile de tarare);

© emisiile de la transportul in incinta;

Emisii de la producerea energiei termice

- pulberi și gaze de ardere de la centralele termice (CH₄, CO, CO₂, N₂O, NMVOC, NO_x, SO₂)

Emisiile de la operațiile tehnologice

- emisii de praf de la instalații de conditionare (tarare și uscare);
- emisii de praf de la fazele tehnologice – flux fabricație;
- emisii de praf de la instalațiile de granulare;

Emisiile de la transportul în incintă, în perioada de funcționare – surse mobile

În instalație există sisteme de reținere la cosurile de emisie filtre cu saci, cu sertasre și cicloane.

Emisii în apă

Având în vedere activitatea ce se desfășoară, pe amplasament rezultă numai ape uzate menajere generate de personalul suplimentar angajat. Apele uzate vor fi deversate în canalizarea orasenească conform contractului de furnizare /prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr.BB 1538/S/M din 1.06.2017 încheiat cu SC APAVIL Rm. Valcea.

Apele uzate menajere vor respecta la evacuare în rețeaua SC APAVIL Rm. Valcea, condițiile de calitate impuse prin HG 188/2002(NTPA 002/2002) modificată și completată cu HG352/2005 cu modificările și completările ulterioare.

Măsuri de diminuare a impactului

- verificarea tehnică periodică a rețelelor, bazinelor, a etanșării acestora;

Emisii pe sol

- scurgeri accidentale de produse chimice sau produse petroliere;
- posibile scurgeri din conductele și bazinele de ape uzate
- ▶ măsuri prevenire și de bună practică
- desfășurarea activității pe suprafețe betonate;
- asigurarea colectării apelor uzate menajere , dirijate în rețeaua de canalizare orasenească;
- utilizarea materialelor de absorbție în cazul scapărilor accidentale de produse petroliere sau substanțe chimice, pe caile de acces. Aceste materiale vor fi colectate în containere și ulterior transportate la o instalație de incinerare;
- verificarea periodică a tuturor instalațiilor și construcțiilor din incinta instalației;

6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

Desfășurarea activităților de colectare, stocare, transport deșeurilor valorificabile / nevalorificabile și depozitarea temporară a deșeurilor se realizează cu respectarea cerințelor privind protecția factorilor de mediu și a factorului uman. Societatea are evidența deșeurilor pe care le raportează la APM.

Denumirea deseului	Cantitatea prevăzută a fi generată t/an	Cod deseou conf. HG 856/2022	Depozitare temporară
Materii care nu se preteaza consumului sau procesarii	1,0	02 03 04	Se depoziteaza temporar in container și se elimină prin agenti autorizati
Ambalaje de hartie/carton	14	15 01 01	Se depozitează pe platformă betonată în spațiu închis și se valorifică prin agenti autorizați
Ambalaje de materiale plastice	3,0	15 01 02	Se depozitează pe platformă betonată și se valorifică prin agenti autorizați.
Ambalaje de lemn	1,5	15 01 03	Se depozitează pe platformă betonată și se valorifică prin agenti autorizați.
Ambalaje cu continut de substante periculoase de la laborator	0,012	15 01 10*	Se depozitează in spatii inchise si se elimina prin agenti autorizati
Tuburi fluorescente	0,002	20 01 21*	Se depozitează pe platformă betonată în containere și se valorifica prin agenti autorizați.
Fier, tabla	1,0	17 04 05	Se depozitează pe platformă betonată și se valorifică prin agenti autorizați.
Deseuri menajere	1,5	20 03 01	Se depozitează în pubele și se elimină prin agenti autorizati

In urma tararii cerealelor pot rezulta urmatoarele subproduse:

Tip de subprodus	Cantitate rezultata in to 2022	Mod de valorificare
Pleava de grau	15	Se colecteaza si se valorifica prin vanzare catre terti
Pleava de porumb	158	
Pleava de orzoaica	4	

7. ENERGIE

Denumire	Consumuri utilitati aferente anului	Furnizor
Energie electrica	1892,5Mwh/an	S.C.NEXT ENERGY DISTRIBUTION SRL

<p>Masuri aplicate in instalatie:</p> <p>Angajatii urmaresc ca utilajele sa nu functioneze in gol, sa nu existe consumuri inutile de electricitate prin iluminat.</p> <p>Exista temporizare la fiecare linie de transfer, se opreste automat cu ajutorul senzorilor transportatoare, statii descarcare, buncare senzor gol +plin.</p> <p>Energia electrica și termica se folosește eficient, in conformitate cu cerințele BAT.</p>		

8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

<p>Obiectivul nu a intra sub incidența Directivei SEVESO.</p> <p>Pentru prevenirea și combaterea accidentelor sunt elaborate:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Plan de evacuare-intervenții; - Instrucțiuni de prevenire și stingere incendii. <p>S.C. PAJO AGRICULTURE S.R.L nu intră sub incidența Legii nr 59/2016, amplasamentul deținând substanțe periculoase nominalizate în aceasta în cantități mult mai mici.</p>
--

Sisteme de protecție împotriva exploziilor amestecurilor pulberi /aer utilizate in instalatie

Masuri pentru protectia împotriva exploziilor	Existente in instalatie
Evitarea formarii mediilor explozive periculoase	Utilajele de transport –sunt carcasate si pe traseul redlerelor ce duc la incarcarea furajului in buncare, in interiorul cladirii, sunt filtre cu saci pentru prevenirea formarii emisiilor de praf la descarcare. Descarcarea in autovehicule se face cu burlan de protectie. Se curata mecanic, zilnic suprafetele cu praf.
Evitarea surselor de aprindere	Legarea la pamant a utilajelor; Evitarea materialelor și a obiectelor care au o conductivitate electrica slaba si reducerea suprafetelor neconducatoare.
Atenuarea efectelor	Descarcarea presiunii de explozie prin sistemul constructiv
Masuri organizatorice de protectie împotriva exploziilor	<ul style="list-style-type: none"> • sunt elaborate instrucțiuni scrise in cazul in care acest lucru este prevazut de documentul privind protecția împotriva exploziilor; • formarea lucratorilor in domeniul

	protecției împotriva exploziilor; <ul style="list-style-type: none"> • calificarea adecvată a lucrătorilor; • aplicarea unui sistem de autorizare a lucrărilor în cazul lucrărilor periculoase • executarea de operațiuni de întreținere; • executarea controlului și a monitorizării; • semnalizarea zonelor periculoase, după caz, • sisteme de oprire în caz de avarie;
--	--

9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Nivelul de zgomot la limita amplasamentului nu va depăși valoarea impusă prin legislația în vigoare.

Principalele surse de zgomot sunt: instalațiile tehnologice ale fabricii și mijloacele de transport din dotare.

Măsuri de reducere a zgomotului în instalație:

- Reducerea vitezei autovehiculelor grele pe amplasament (viteza scăzută poate reduce nivelul de zgomot cu până la 5dB);
- Reducerea zgomotului propagat prin conducte prin îmbunătățirea grosimii conductei și prin izolarea acestora;
- montarea utilajelor de producție cu nivel ridicat de zgomot în hale (ex. moara cu ciocane). Utilajele au izolație fonică și termică;
- program de mentenanță pentru buna funcționare a utilajelor;
- Silozurile au prevăzute palnii de alimentare;

Surse de zgomot identificate:

Funcționarea compresoarelor din dotarea instalațiilor de răcire și de aer comprimat	Zgomot produs de funcționarea compresoarelor
Funcționarea ventilatoarelor și suflantelor	Zgomot produs de funcționarea ventilatoarelor

10. MONITORIZARE

Conform cerinței autorizației de mediu nr. 74 din 07.12.2018, până în prezent au fost

efectuate urmatoarele monitorizari de emisii in aer:

- Anual au fost efectuate masuratori in vederea determinarii emisiilor de pulberi totale

provenite de la instalatiile de macinare ;

- Anual au fost efectuate masuratori in vederea determinarii emisiilor de la centrala termica ce deserveste fluxul tehnologic. Indicatorii urmariti Nox; CO; Pulberi; SO2;;

Monitorizare ape uzate

Pana la data realizarii raportului de amplasament , titularul de activitate a realizat in 2022 omonitorizari prin Laboratorul acreditat RENAR ARTOPROD , privind calitatea apelor uzate colectate din canal platforma spate, nu au fost depasiri.(anexam Raport de incercari nr. 369/24.03.2022)

Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Evidența gestiunii deșeurilor conform HG 856/2002, pentru fiecare tip de deșeu:

Parametru	Unitate de masura	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
Cantitatea: generata,valorificat a,eliminata, aflata in stoc	Tone/luna	Lunar	Fișa de gestiune a deșeurilor Date contabile
Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor			
Valorificarea deșeurilor			
Eliminarea deșeurilor			

Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormala

In cazul unor alarme pe fluxul tehnologic, instalațiile de productie au sisteme automate de reglare a parametrilor de funcționare. In caz de avarie sunt automat blocate sau se trimit avertismente sonore și luminoase.

Exista control automat pentru:

- silozurile de cereale, instalațiile de uscare și tarare;
- fazele tehnologice din corpul de fabricație;
- centrala termică;
- stație de motorină;

Singurele echipamente care suferă porniri/opriri repetate sunt instalațiile tehnologice pe fluxul de producție, restul echipamentelor, se mențin în funcționare continuă reglată automat funcție de necesarul în fluxul de producție. Nu apar emisii suplimentare semnificative. În cazul evacuarilor accidentale de ape uzate se va respecta planul de intervenție în cazul poluarilor accidentale

Se va ține evidența pornirilor și opririlor și se va informa autoritatea de mediu la solicitarea acesteia.

Programul de monitorizare a activităților desfășurate pe amplasament va cuprinde următoarele:

- monitorizarea variabilelor de proces;
- monitorizarea și raportarea emisiilor în aer, se vor monitoriza permanent sursele de emisie punctiformă identificate;
- gestiunea deșeurilor;
- evidența consumurilor de apă potabilă și de energie electrică, gaze naturale;
- ținerea evidenței buletinelor de analiză;

Raportarea la autoritățile competente pentru protecția mediului :

- raportul anual de mediu și rapoartele relevante solicitate de autoritățile pentru protecția mediului în SIM on-line;
- inventarul Emisiilor de poluanți ;
- raportarea anuală a gestiunii deșeurilor;
- informații relevante solicitate de autoritățile pentru protecția mediului;

11. DEZAFECTARE

În condițiile încetării activității **SC PAJO AGRICULTURE SRL** va elabora un Plan de închidere în concordanță cu destinația viitoare a amplasamentului.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Fabrica de nutreturi combinate functioneaza din anul 1977 , capacitatea de stocare si productie dezvoltandu-se pe parcursul timpului, ajungand in prezent la o capacitate de stocare de 60 000 tone cu o capacitate de productie de 270 000 t/an nutreturi combinate.

Amplasamentul este situat in localitatea Babeni si are următoarele vecinătăți:

- în partea de est : SC Boromir SRL , DN64 Rm.Valcea- Dragasani, teren Primaria Orasului Babeni, SC Agreg SRL, Vladut Vasile, Balsoi Elena,SC Montemar Service SRL;
- în partea de sud: teren Primaria Orasului Babeni, Barbu Ilie,SC Agreg SRL, canal exploatare Foresta Cozia;
- în partea de vest: SC Boromir SRL, teren Primaria Orasului Babeni, SC Agreg SRL, canal exploatare Foresta Cozia; Regionala CFR Craiova ;
- în partea de nord: SC Boromir SRL, Tabarca Dumitru, teren Primaria Orasului Babeni, SC Agreg , Vladut Vasile, Regionala CFR Craiova

13. LIMITE DE EMISIE

Valorile limită de emisie sunt stabilite conform legislației de mediu.

S-au stabilit limite la emisii in aer conform BAT pentru praf si limite pentru emisiile de la centralele termice conform Ord 462-93.

14. IMPACT

Analiza factorilor de mediu pe amplasamentul in care se desfașura activitatea FNC Babeni releva urmatoarele aspecte:

Impactul asupra aerului

Valorile in imisie rezultate din analize și compararea lor legislatia de mediu ne permite sa concluzionam ca nu se poate inregistra un impact negativ dat de depășirea acestuia pentru emisiile de praf si de la centralele termice, in timpul funcționarii instalației. Aceasta reiese din rapoartele de incercari efectuate in cursul anilor anteriori. . Respectarea limitei BAT pentru pulberi la fazele procesului tehnologic va face ca impactul sa fie nesemnificativ.

Impactul asupra apei

Impactul prognozat este redus, fara influențe majore asupra calității freaticului.

Având în vedere activitatea ce se desfășoară, pe amplasament rezultă numai ape uzate menajere generate de personalul suplimentar angajat. Apele uzate vor fi deversate în canalizarea orășenească conform contractului de furnizare /prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr.BB 1538/S/M din 1.06.2017 încheiat cu SC APAVIL Rm. Valcea.

Apele uzate menajere vor respecta la evacuare în rețeaua SC APAVIL Rm. Valcea, condițiile de calitate impuse prin HG 188/2002(NTPA 002/2002) modificată și completată cu HG352/2005 cu modificările și completările ulterioare,

Impactul asupra solului, subsolului și a apei subterane

Nu este cazul. Emisiile în sol și subsol pot fi numai accidentale.

Se vor preveni emisiile accidentale de substanțe periculoase pe sol, deversarea necontrolată a apelor uzate din sistemul de canalizare.

Impactul zgomotului

Surse generatoare de zgomot suplimentare

- moara;
- mijloace de transport (5 camioane)

Moara care ar putea fi sursa importantă de zgomot se va amplasa în spațiu închis și va fi dotată cu senzor de zgomot setat la 40-50 decibeli, cu blocarea funcționării la depășirea pragului.

Sursa	Nivel de presiune dB(A)
Moara	50
Mijloace de transport	95

Analiza impactului zgomotului se va face pentru două situații :

- zgomotul produs de utilajele în mișcare;
- zgomotul produs de mijloacele de transport

a) Pentru a vedea impactul pe care îl au utilajele asupra receptorului se aplică formula:

$$L_p = L_w - 10 (\log.r^2) - 8, \text{ în care}$$

L_p = puterea acustică a sursei;

r = distanța dintre sursă și receptor;

L_w = nivelul de presiune acustică;

8 dB = corecția totală dată de amortizarea sunetului la propagarea prin sol.

$$L_p = 50 - 10 (\log 2002) - 8 = -4 \text{ dB}$$

Concluzie : zgomotul produs de moara nu este perceput de sursa.

b) Pentru a vedea impactul pe care îl au mijloacele de transport asupra receptorului se considera ca acestea intra in parcare cu viteza de 5km/h si stacioneaza. Zgomotul din parcare se suprapune cu zgomotul produs de trafic, parcare fiind limitrofa DN64. Intrucat limitof parcarii este o locuinta, se vor impune masuri stricte pentru a reduce cat mai mult nivelul de zgomot

Impactul fata de ariile protejate

Conform legislatiei în vigoare, Ordinul nr. 2387/2011 emis de Ministerul Mediului si Padurilor pentru modificarea Ordinului nr. 1964/13.01.2007 privind instituirea regimului de arie naturală protejată a siturilor de importanță comunitară, ca parte integrantă a rețelei ecologice europene Natura 2000 în România, în zona amplasamentului studiat nu sunt consemnate arii protejate.

HG nr. 971/2011 pentru modificarea si completarea HG nr.1284/2007 privind declararea ariilor de protecție specială avifaunistică ca parte integrantă a rețelei ecologice europene Natura 2000 din Romania nominalizeaza orasul Babeni cu arie de protectie specială avifaunistică ROSPA 0106 Valea Oltului Inferior.

Conform Formularului Standard anexat situl are suprafata de 52.786 ha si este compus din 7 lacuri de acumulare de pe raul Olt : Rm. Valcea, Raureni, Govora, Babeni, Ionesti, Zavideni, Dragasani.

15. PLANUL DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

Nu este cazul

2. Tehnici de management

2.1. Sistemul de management

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) - dacă da indicați aici numerele de certificare / înregistrare	Societatea are certificat Standardul ISO 14001:2015.
Furnizați o organigrama în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu (indicați posturi și nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa	Organigrama se anexeaza

	Cerința caracteristică a BAT	Da/ Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilitati Prezentați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
	Aveți o politică de mediu recunoscută oficial?	Da	Operatorul certificat ISO 14001:2015	Director SC Pajo Agriculture SRL
2	Aveți prognoze preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	Da	PO-02/Întreținere și reparații utilaje	Sectorul mecanic
3	Aveți o metodă de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?	Da	Registre de lucrări	Sectorul mecanic
4	Performanța / acuratețea de monitorizare și măsurare	Da	PO-05 Identificare și trasabilitate Rapoarte de încercare	Responsabil Protectia mediului
5	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului?	Da	PSM-06. Aspecte de mediu	Responsabil Protectia mediului
6	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?	Da	PS- 01/ Controlul înregistrărilor	Director SCPajo Agriculture SRL
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale?	Da	Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale?	- Responsabil Protectia mediului
8	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți	-	Substanțe organice, suspensii, pH	Responsabil Protectia mediului
9	Instruire			

	<p>Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în interval de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale, și care cuprinde următoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • conștientizarea implicațiilor reglementării dată de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru; • conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale; • conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu; • prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale; • conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidențelor de instruire. 	Da	PP04/6.2.2./4.4.2- Instruire	Șef producție
		Da	Asigurare competență și conștientizare	Șef producție
		Da	PP01- Creșterea păsărilor	Șef producție
		Da	PP01- Fabricarea Nutreturilor Combinat	Șef producție
		Da	PSM 10/4.4.7/8.3- Pregătire și răspuns în caz de urgență	Responsabil SSM- SU
		Da	PSM 10/4.4.7/8.3- Pregătire și răspuns în caz de urgență	Responsabil SSM- SU
10	Există o declarație clară a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Fișe de post	Seviciul Resurse Umane
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector	Da	Personalul se	Șef producție

	industrial (dacă există) și în ce măsură vă conformați lor?		instruieste la locul de muncă	
12	Aveți o procedură scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?	Da	PS05/4.5.3./8.5.2- Acțiuni corective și preventive	Șef productie
13	Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării?	Da	PS 04/4.5.3./8.3- Controlul serviciului neconform	Responsabil Protectia mediului
14	Aveți în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)	Da	PS 03/8.2.2./4.5.5.- Audit intern	Director SC PAJO AGRICULTURE SRL
15	Frecvența acestora este de cel puțin o dată pe an?	Da		
16	Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că	Da	PP09/5.6/4.6- Analiza efectuată de management	Director SC PAJO AGRICULTURE SRL

	sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că această politică rămâne relevantă?			
	Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu.	Da		Director SC PAJO AGRICULTURE SRL
17	Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o dată pe an?	Da	PP09/5.6/4.6- Analiza efectuată de management	Director SC PAJO AGRICULTURE SRL
18	Există o evidență demonstrabilă că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii, așa cum sunt cerute de IPPC:			
	- controlul modificării procesului în instalație;	Da	Proceduri de lucru	Director SC PAJO AGRICULTURE SRL
	- proiectarea și retrospectiva instalațiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante;		-	Consiliul de administrație al SC PAJO AGRICULTURESRL
	- aprobarea de capital;	Da	-	Consiliul de administrație al SC PAJO AGRICULTURE SRL
	- alocarea de resurse;	Da	-	Consiliul de administrație al SC PAJO AGRICULTURE SRL

	- planificarea și programarea;	Da	Proceduri de lucru	Consiliul de administrație al SC PAJO AGRICULTURE SRL
	- includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare;	Da	Proceduri de lucru pentru posturile de lucru	Responsabil Protecția mediului Sef productie
	- politica de achiziții;	Da	PP05/7.4.1/4.4.6- Aprovizionare PP07/7.5.1/4.4.6.- Selectarea furnizorilor	Departament aprovizionare
	- evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie).	Da	Evidențe contabile	Sector economic
19	Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:			
	informații solicitate de Autoritatea de Reglementare;	Da	Conform cerintelor	Responsabil Protecția mediului
	eficiența sistemului de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate.	Da	Conform cerintelor	Director SC Pajo Agriculture SRL
20	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	Da	Conform cerintelor	Director SC Pajo Agriculture SRL

Managementul documentației și registrelor

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
------------------------------	--------------------	-------------------	-----------------------

Evidentele de intretinere	In cadrul Departamentului Tehnic	Proceduri operationale : - revizii, reparatii, mentenanta ; -controlul echipamentelor	Sef mecanic
Responsabilitati	Departament resurse umane	Evidenta decizii , responsabilitatilor atribuite prin fise post sau decizii interne pentru fiecare angajat	Departament Resurse umane
Politici	La sediu societatii		Responsabil mediu
Proceduri	In cadrul compartimentului de mediu	Lista proceduri in vigoare	Responsabil mediu
Registrele de monitorizare	In cadrul compartimentul ui de mediu	Evidente electronice si pesuport hartie pentru monitorizarea tuturor factorilor de mediu	Responsabil mediu
Rezultatele auditurilor	In cadrul compartimentul ui de mediu	Dosar audituri interne si externe	Responsabil mediu
Evidentele privind sesizarile si incidentele	In cadrul compartimentul ui de mediu	Conform procedura Investigarea incidentelor de mediu	Responsabil mediu
Evidentele privind instruirile	In cadrul compartimentul ui de mediu	Dosar evidente instruiiri in domeniulprotectiei mediului Planul anual de instruire Proces verbal debinstruire	Responsabil mediu

3. MATERII PRIME SI MATERIALE

3.1 Alegerea materiilor prime

Materiile prime utilizate in procesele de productie sunt cele corespunzatoare profilului de activitate (producerea nutreturilor combinate) si activitatilor auxiliare.

Principalele materii prime furajere folosite la fabricarea nutrețurilor combinate, a premixurilor vitamino-minerale și a concentratelor proteino-vitamino-minerale sunt:

Cereale: Porumb; Orz;Grâu;Triticale;Sorg; Mazare; Ovăz, etc

Făinuri proteice de origine vegetală: Șrot soia; Șrot floarea soarelui; Turte de floarea soarelui; Șrot de germeni de porumb; Gluten de porumb; Soia boabe extrudate; Tărâțe de grâu; Tărâțe de porumb.

Săruri minerale : Carbonat de calciu; Fosfat de calciu, fosfat monocalic; Clorura de sodiu (NaCl; Bicarbonat de sodiu.

Premixuri: Blenduri vitaminice; Blenduri minerale; Premixuri vitamino-minerale

Aditivi furajeri, care se împart în două grupe:

Grupa A: aditivi de uz general (vitamine, substanțe corectoare de gust și miros, preparate enzimatic, acidifianti, anti oxidanți, aminoacizi sintetici (lizină și metionină), etc.);

Grupa B: premixuri medicamentate autorizate (se introduc în nutrețuri numai în urma unei prescripții medicale).

Pentru materiile prime mai sus menționate există Fișe tehnice de recepție cu caracteristicile fizice, chimice și biologice, cerințe reglementare privind contaminarea micologică/ bacteriologică, contaminarea cu pesticide și radioactivă, conținut de metale grele, condiții de depozitare, termen de valabi

Principalele materii prime (cantitati estimate pentru functionarea la capacitate)

Nr. crt.	Denumire comercială	Denumire chimică	Cantitatea Utilizata in 2022 t/an	Cantitatea utilizata in prezent t/an	Cantitate totală după implementarea proiectului t/an	Fraze pericol	Mod de depozitare
1	Calcar	Carbonat de calciu	246	996	1242	N	Saci big-bag; magazia de materii prime
2	DL Metionina 99%	Metionine	118	264	382	N N	Saci hartie de 25 kg; magazia de materii prime
3	Fosfat monocalcic	Fosfat monocalcic	193	502	695	N	Saci big-bag; magazia de materii prime
4	Ulei de soia	-	2067	5213	7180	N	Rezervor V=60000l
5	Grau	-	9162	40713	49875	N	Silozuri cereale (5 x 10000 t fiecare)
6	Mazare	-	180	14883	15063	N	
7	Porumb	-	17940	28606	46546	N	
8	Orz (9,5%)	-	1980	300	2280	N N	
9	L- treoina	-L Threonine	45	155	200	N	Saci hartie de 25 kg; magazia de materii prime
10	Lizina	Lysine	132	362	494	N	Saci polipropilena de 25 kg; magazia de materii prime
11	Sare	Clorura de sodiu	163	417	580	N	Saci polipropilena de 25 kg; magazia de materii prime
12	Srot de floarea soarelui	-	4630	7709,8	12339,8	N	Vrac in magazia de materii prime
13	Triptofan (99%)	-	0,12	4,2	4,32	N	Saci hartie de 25 kg; magazia de materii prime
14	Vitamix Por	-	5	117	122	N N	Saci hartie de 25 kg; magazia de materii prime
15	Adisodium	-	39	96	135	N	Saci hartie de 25 kg; magazia de materii prime
16	Alquerfeed Antitox Plus	-	20	37	57	N	Saci polipropilena de 25 kg; magazia de materii prime
17	Betapro 300	-	12	22	34	N	Saci hartie de 25 kg; magazia de materii prime

18	Quantum Blue	-	12	20	32	N	Saci hartie de 25 kg; magazia de materii prime
19	Kenzime	-	16	35	51	N	Vrac in magazia de materii prime
20	Srot de soia 46%	-	11765	19215	30980	N N	Vrac in magazia de materii prime
21	Premix broiler finisare ,5%	-	195	236	431	N	Saci polipropilena de 25 kg; magazia de materii prime
22	Corn 7%	-	8069	-	8069	N	Vrac in magazia de materii prime
23	Tarate de grau 14%	-	2232	20	2252	N	Vrac in magazia de materii prime
24	Carbonat de calciu	Carbonat de calciu	513	-	513	N	Saci big-bag; magazia de materii prime
25	Bicarbonat de sodiu	Bicarbonat de sodiu	119	25	144	N	Saci hartie de 25 kg; magazia de materii prime
26	Premix taurine	-	99	30	129	N N	Saci polipropilena de 25 kg; magazia de materii prime
27	Oxid de magneziu	Oxid de magneziu	30	20	50	N	Saci hartie de 25 kg; magazia de materii prime
28	Actisaf	-	2	2	2	N	Saci hartie de 25 kg; magazia de materii prime
29	Amoniac 25%	Amoniac	1l/an	2l/an	3l/an	H290; H314;H335; H400	Ambalaj original Magazie laborator
30	Acid clorhidric 37%	Acid clorhidric	2l/an	4l/an	6 l/an	H290;H314; H335	Ambalaj original Magazie laborator
31	Hidroxid de sodiu	Hidroxid de sodiu	70kg/an	140kg/an	210kg/an	H290;H314	Ambalaj original Magazie laborator
32	Acid azotic 65%	Acid azotic	1l/an	2l/an	3l/an	H272; H290;H331; H314	Ambalaj original Magazie laborator
33	Acid sulfuric 98%	Acid sulfuric	36l/an	72l/an	108l/an	H290;H314	Ambalaj original Magazie laborator
34	Sulfat de cupru	Sulfat de cupru	36kg/an	72 kg/an	108 kg/an	H302;H318; H400;H410	Ambalaj original Magazie laborator

35	Alcool etilic	Alcool etilic	48l/an	96l/an	144l/an	H225;H319	Ambalaj original Magazie laborator
36	Oxigen	Oxigen	10 butelii/an	10 butelii/an	20butelii/an	H270;H280; H281	Butelii standardizate. Rastel special.
37	Ambalaje de plastic	-	3,0t/an	6,0t/an	9,0t/an	-	Magazia de materii prime
38	Ambalaje de lemn	-	55,0t/an	109,0t/an	164t/an	-	Magazia de materii prime
40	Ambalaje de hartie	-	10,5t/an	19,8t/an	30,3t/an	-	Magazia de materii prime
Utilitati							
1	Motorina	Motorina	60000l	60000l	120000l	H226;H332; H315;H304; H351;H373; H411	Statie mobila V=20mc
2	Energie electrica	-	1892,5Mwh/an	3875	5677,5	N	Nu se stocheaza
3	Apa	-	3,801mc/an	7,2	11,001	N	Nu se stocheaza
4	Gaz natural	Gaz metan	450000Nmc/an	900000Nmc/an	1350000Nmc/an	H220; H280	Nu se stocheaza

Reactivi laborator, tratare apa, etc (cantitati anuale pentru functionarea la capacitate)

Nr. Crt.	Denumire substanta/preparat	Denumire componenti	%	Nr. INECS	Nr. CAS	Fraze de hazard	Cantitati utilizate	Ambalare/depozitare
1.	Alcool metilic	Metanol	99.9%	200-659-6	67-56-1	H370; H301+H311+H331; H225	15 L/An	Recipient plastic, cu sigiliu
2.	Acid azotic(nitric)	Acid azotic	65%	231-714-2	7697-37-2	H272; H290; H314; H331; EUH071	10 L/An	Recipient sticla brun, cu sigiliu.
3.	Acid sulfuric 95-97%	Acid sulfuric	95-97%	231-639-5	7664-93-9	H290; H314	80 L/An	Recipient plastic, cu sigiliu
4.	Alcool etilic	Etanol	96%	200-578-6	64-17-5	H225; H319	20 L/an	Recipient plastic, cu sigiliu
5.	Acetona	Acetona	99.6%	200-662-2	67-64-1	H225; H319; H336	80 L/an	Recipient plastic, cu

								sigiliu	
6.	Acid clorhidric	Acid clorhidric	37%	231-595-7	7647-01-0	H290; H314; H335	6 L/an	Recipient sticla brun, cu sigiliu.	
7.	Eter de petrol	Benzine	265-151-9		64742-49-0	H225; H304; H315; H336; H361f; H373; H411	24 L/an	Recipient otel inoxidabil	
8.	1-Octanol	Octanol	99.5%	203-917-6	111-87-5	H319; H412	3 L/an	Recipient plastic, cu sigiliu	
9.	Acid clorhidric 0,1 N		Acid clorhidric	231-595-7		H290	30 L/an	Recipient plastic, cu sigiliu	
10.	Heptamolibdat de amoniu	99%	234-722-4		12054-85-2	H302; H315; H319; H335	3 gr./an	Recipient plastic, cu sigiliu	
11.	Monovanadat de amoniu	99.7%	232-261-3		7803-55-6	H301; H332; H319; H335; H372; H411	3 gr./an	Recipient plastic, cu sigiliu	
12.	EDTA titriplex III 0,5 N					H315; H319	12 fiole/an		Fiola plastic, sigilata
13.	Clorura de sodiu	Clorura de sodiu	99.5%	231-598-3	7647-14-5	H302; H319	3 Kg/an	Recipient plastic, cu sigiliu	
14.	Clorura de amoniu	Clorura de amoniu	99.8%		12125-02-9	H302; H319	6 gr./an	Recipient plastic, cu sigiliu	

3.2 Stocarea materiilor prime si a produselor finite

3.2.1 Stocarea materiilor prime

Stocarea cerealelor recepționate se va face în 24 silozuri (capacitate totala 57500 tone):

- silozuri de materie prima de 5000 tone (10 bucati);
- silozuri de materie prima de 850 tone (6 bucati);
- silozuri de materie prima de 350 tone (6 bucati);
- silozuri de materie prima de 150 tone(2 buc)

Prodeze macrocomponente Fabrica se face din 13 buncari(capacitate totala 860 to), din care :

- Buncar produse macrocomponente fabrica de 60 to(4 bucati)
- Buncar produse macrocomponente fabrica de 120 to (3 bucati)
- Buncar produse macrocomponente fabrica de 40 to (4 bucati)
- Buncar produse macrocomponente fabrica de 50 to (2 bucati)

Capacitati de stocare cereale in silozuri

Nr. Crt.	Identificare	Material constructie	Material stocat	Capacitate utila	H [m]	D [m]
1	Silozuri 5000	Metal	Cereale	10x 5000 to	25	21
2	Silozuri 850	Beton	Cereale	6 x 850 to	36	10
3	Silozuri 350	Beton	Cereale	6 x 350 to	36	5
4	Silozuri 150	Beton	Cereale	2 x150	36	-

Stocare materiilor prime ca sroturi si aditivi (lichizi si solizi) se face in 3 magazii special amenajate pentru acest scop

Capacitati de stocare materii prime in magazii

Nr. Crt.	Identificare	Material constructie	Material stocat	Capacitate utila
1	Magazia 1	Caramida, beton	Sroturi, cereale	5000 to
2	Magazia 2	Caramida, beton	Sroturi , tarate, malai	3500 to
3	Magazia 3	Caramida, beton	Aditivi	800 to

3.2.2 Stocarea produselor finite

Stocarea produselor finite se face buncare :

- buncare de produse finite 130 tone (4 bucati);
- buncare de produse finite 110 tone (4 bucati);
- buncare de produse finite 120 tone (14 bucati);

Capacitati de stocare produse finite in silozuri

Nr. Crt.	Identificarea	Material constructie	Material stocat	Capacitate utila	H [m]	D [m]
1	Buncar	beton	Produse finite	4 x 130 to	19,6	18
2	Buncar	beton	Produse finite	4 x 110 to	19,6	18
3	Buncar	Metal	Produse finite	14 x 120 to	19,6	18
4	Buncar	Metal	Produse finite	8 x 120	19,6	18
5	Buncar	Metal	Produse finite	2 x 60	19,6	9

3.3 Alte amenajari pentru stocare materii prime

Nu este cazul.

3.4 Cerințe BAT referitoare la materii prime

Respectarea cerințelor BAT referitoare la materii prime și materiale

Cerinta caracteristică BAT	Interventie	Responsabilitate
Există studii pe termen lung ce trebuie efectuate pentru a stabili emisiile în mediu și impactul materialelor utilizate? Dacă da, enumerați și indicați data din programul propriu de îmbunătățire până la care trebuie efectuate.	Nu	
Enumerați înlocuirile identificate ca necesare și indicați data din programul propriu de îmbunătățire până la care trebuie efectuate.	Nu este cazul	-
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament?3)	Da-Plan de productie	Departament productie Sectorul economic

<p>Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?</p>	<p>Da -Plan de productie</p>	<p>Departament productie, laborator ,</p>
<p>Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime?</p> <p>Acestea constau și din evaluarea modificărilor de impact asupra mediului și includerea tuturor impurităților care ar putea afecta emisiile din specificații?</p>	<p>Da În Manualul calității, siguranța și mediu sunt prevăzute proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime. Plan de productie</p>	<p>Conducerea societății</p>

3.5 Audit de minimizare a deșeurilor (prin minimizarea consumului de materii prime)

	Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
--	------------------------------	---------	---

1	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului. Notă: Referire la HG 856/2002.	Nu Cantitățile de deșeuri vor fi înregistrate cf. Hotararii Guvernului nr. 856/2002 care transpune Lista Europeana a Deseurilor (EWL) adoptata prin Decizia 2000/532/CE, modificata si completata ulterior prin Decizia 2014/955/UE și raportate la APM, cf. cerintelor ce vor fi stabilite prin autorizatia integrata de mediu și ori de câte ori APM solicita acest lucru.	Responsabil mediu
2	Enumerați principalele recomandări ale acestui audit și data până la care vor fi (sau au fost) implementate. Dacă există un plan de acțiune, rugăm atașați la raportul de audit.	Nu este cazul	-
3	Dacă nu a fost efectuat un astfel de audit, identificați, pe baza cunoașterii instalațiilor, principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care vor fi (sau au fost) implementate.	Oportunitatile identificate pentru minimizarea deșeurilor decurg din implementarea corespunzatoare a BAT.	Responsabil Protectia Mediului
4	Indicați data până la care va fi efectuat următorul audit.	12 luni de la obtinerea autorizatiei integrate de mediu.	Responsabil mediu

5	<p>Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani.</p> <p>Prezentați procedura de audit și rezultatele / recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.</p>	<p>Da</p> <p>Raportare deșeuri</p>	<p>Responsabil Protectia Mediului</p>
---	--	------------------------------------	---

3.6 Utilizarea apei

3.6.1.Sursa de apa: rețeaua orasului Babeni

Pentru activitatea desfasurata alimentarea cu apă potabilă pentru nevoi igienico-sanitare ale personalului suplimentar angajat si industrială se face de la rețeaua de apă existentă pe amplasament conform contractului de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr.BB 1538/S/M din 1.06.2017 incheiat cu SC APAVIL Rm. Valcea. Apa este utilizata in urmatoarele scopuri:

- igienico-sanitar pentru personalul nou angajat ;
- tehnologic in procesul de fabricare a nutreturilor combinate;
- refacerea rezervei de incendiu.

Consumul de apa

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, ape subterane, rețea urbana)	Volum de apa captat (m3/an)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva
Alimentarea cu apa a obiectivului se face din rețeaua existentă pe amplasament	3,801	<p>Apa va fi utilizata in urmatoarele scopuri:</p> <ul style="list-style-type: none"> - igienico-sanitar pentru personalul nou angajat ; - tehnologi 	0	0

		c in procesul de fabricare a nutreturilor combinate; - refacerea rezervei de incendiu		
--	--	--	--	--

Bilanțul consumului de apă mii mc/ an

Proces tehnologic	Sursa de apa	Consum total	Apa prelevata din sursa						Recircularea apei	
			Total	Consum menajer	Consum industrial			Apă de la propriul obiectiv	Apă de la alte obiective	
					Apa subterana	Apa de suprafata	Pentru compensarea pierderilor in sistem inchis			
					Apa subterana	Apa de suprafata				
Consum menajer	Retea APAVIL	0,201	0,201	0,201	-					
Consum industrial	Retea APAVIL	3,6	3,6	-	3,6					
TOTAL	Retea APAVIL	3,801	3,801	0,201	3,6					

3.6.2. Inmagazinarea apei si instalatii de aductiune

Aductiunea apei: apa captata din reseaua de apa Babeni este trimisa prin pompare spre rezervorul de inmagazinare . Inmagazinarea apei se face intr-un bazin suprateran din metal cu capacitatea de $V=300$ mc.

Din rezervor, apa este preluata si pompata prin intermediul unei statii de pompare in doua retele de distributie separate si anume:

- Retea apa menajera si tehnologica;
- Retea apa pentru stingerea incendiilor.

Casa pompelor este amplasata langa rezervorul de inmagazinare si adaposteste pompele ce deservece reseaua de ape menajere si tehnologice si pompele care asigura apa la hidranti la presiunea optima in situatii de urgenta.

Pomparea apei in cele doua retele se face astfel:

- Pentru apa necesara stingerii incendiilor prin 6 pompe tip WLL0, fiecare avand $Q = 1 - 35$ mc/h, $H = 47,5 - 35,6$ m si $P = 11$ kW.

3.6.3 Reteaua de distributie a apei

- Distribuția apei igienico-sanitare și tehnologice se face prin conductă din polipropilena de înaltă densitate (PEID), cu diametrul Dn = 50 mm, având lungimea totală L = 460 m.

- Rețeaua de distribuție pentru stingerea incendiilor este realizată din PEID și are lungimea L= 675 m și Dn= 63, 100, 125 mm prin care va alimenta cei 7 hidranți existenți pe amplasament.

Apa extrasă din foraje se va folosi în următoarele scopuri:

- apă pentru uz tehnologic – necesar pentru fabricarea aburului;
- apă pentru uz menajer – asigurarea necesarului de apă pentru angajați;
- apă pentru asigurarea rezervei intangibile pentru stingerea incendiilor

3.6.4. Volume și debite prelevate de la rețeaua APAVIL

Proces tehnologic	Sursa de apă	Consum total	Apa prelevată din sursă						Recircularea apei	
			Total	Consum menajer	Consum industrial			Apă de la propriul obiectiv	Apă de la alte obiective	
					Apa subterana	Apa de suprafață	Pentru compensarea pierderilor în sistem închis			
						Apa subterana	Apa de suprafață			
Consum menajer	Rețeaua APAVIL	0,201	0,201	0,201	-					
Consum industrial	Rețeaua APAVIL	3,6	3,6	-	3,6					
TOTAL	Rețeaua APAVIL	3,801	3,801	0,201	3,6					

3.6.5 Evacuarea apelor uzate și meteorice

Exploatarea evacuării reziduurilor menajere și a apelor uzate se face astfel încât să nu producă poluarea solului, a apelor și a aerului

3.6.5.1 Ape uzate menajere

Apele uzate menajere care provin din consumul igienico-sanitar, igienizarea spațiilor de lucru (laborator, birouri, cantina, etc.) sunt preluate din rețeaua interioară de canalizare și descarcate în canalizarea orașului Babeni.

Având în vedere activitatea ce se desfășoară, pe amplasament rezultă numai ape uzate *menajere* generate de personalul suplimentar angajat. Apele uzate vor fi deversate în canalizarea orașenească conform contractului de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. BB 1538/S/M din 1.06.2017 încheiat cu SC APAVIL Rm. Valcea.

Apele uzate menajere vor respecta la evacuare în rețeaua SC APAVIL Rm. Valcea, condițiile de calitate impuse prin HG 188/2002 (NTPA 002/2002)

modificata si completata cu HG352/2005 cu modificarile si completarile ulterioare:

Indicator de calitate	Punct de emisie	Valoarea limită de emisie propusă mg/l
pH	In rețeaua oraseneasca	6,5-8,5
Materii în suspensie mg/l		350
CCO-Cr, mg O ₂ /l		500
CBO ₅ , mg O ₂ /l		300
Azot amoniacal, mg/l		30
Fosfor total, mg/l		5
Detergenti,mg/l		25

3.6.5.2. Apele pluviale rezultate din precipitații (ploi sau topirea zăpezii) sunt colectate prin rigole betonate si se deverseaza in canalizarea oraseneasca.

Bilanțul apelor uzate

Sursa apelor uzate	Total ape uzate		Ape uzate evacuate						Ape direcționate spre recirculare/reutilizare			
			menajere		industriale		pluviale		În acest obiectiv		În alt obiectiv	
	mc/zi	mc/an	mc/zi	mc/an	mc/zi	mc/an	mc/zi	mc/an	mc/zi	mc/an	mc/zi	mc/an
Consum menajer	0,61	152,5	0,63	152,5								
Total ape uzate	0,61	152,5	0,63	152,5								

3.6.6 Cerințe BAT privind consumul de apă

Cerințe specifice BAT	Intervenție	Responsabilitate
A fost efectuat un studiu al consumului de apă? Indicați data și referința la documente.	Da, estimativ, cu prilejul funcționării	Manager mentenanța
Enumerați principalele recomandări ale acestui studiu și data până la care vor fi (sau au fost) implementate. Dacă există un plan de acțiune, este mai convenabil să fie atașat aici.	Da, recirculare, reducerea consumului de apă proaspătă	Manageri departamente
Au fost utilizate tehnici de consum de apă? Dacă DA, descrieți pe scurt rezultatele.	Da, recirculare, reducerea consumului de apă proaspătă	Manageri departamente
Dacă nu a fost efectuat un astfel de studiu, identificați, pe baza cunoașterii instalațiilor, principalele oportunități de îmbunătățire a consumului eficient de apă și data până la care vor fi (sau au fost) implementate.	Nu este cazul	
Confirmați faptul că veți efectua un studiu al consumului de apă cel puțin cu aceeași frecvență ca și analiza autorizației integrate de mediu și că veți prezenta metodologia utilizată și rezultatele recomandărilor auditului în termen de 2 luni de la încheierea acestuia.	Da	Sef producție
Conducta de alimentare cu apă este inspectată periodic și scurgerile sunt reparate cât mai curând posibil?	Există un plan de verificare a stării fizice a conductelor de alimentare cu apă și de incendiu, remediere / înlocuire a secțiunilor avariate ale fiecăreia dintre acestea	Departament mentenanța
Se utilizează tehnici de eficientizare a consumului de apă la sursă?	Există un plan de revizuire a consumului de apă și efectuare a bilanțului apei pentru a identifica mijloace de încadrare în consumul standard	Departament metenanța
Apa este recirculată în procesul din care a provenit sau într-o altă parte a procesului?	Da	Departament metenanța

3.6.7 Alte tehnici de minimizare

Monitorizarea cantităților de apă utilizate în fiecare proces/ operație va permite raționalizarea consumului de apă și identificarea posibilităților pentru minimizarea acestuia. De asemenea se are în vedere optimizarea consumurilor și reducerea pierderilor de apă la instalațiile prevăzute cu recirculare, prin instrucțiuni de lucru.

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

4.1 Introducere

4.1.1 Profilul activitatii si capacitatea de productie

- a) Profilul de activitate (activitatea principala) la SC PAJO AGRICULTURE S.R.L., din orasul Babeni este —Fabricarea preparatelor pentru hrana animalelor de ferma”, cod CAEN – 1091.

Profil de activitate conform codificarii (ordin 337/2007- Certificat constatator)

Cod CAEN 5210 - depozitari

Cod CAEN 4621 - comert cu ridicata al cerealelor, semintelor, furajelor si tutunului neprelucrat

Cod CAEN 4719 – Comert cu amanuntul in magazine nespecializate cu vanzare predominanta de produse nealimentare;

Cod CAEN 4778- Comert cu amanuntul al altor bunuri

Cod CAEN 4941- Transporturi rutiere de marfuri

Cod CAEN 3511- Productie de energie electrica

Capacitatea maxima de productie

- 45 t/h
- 1080 to/zi
- 270 000 To/an

Din punctul de vedere al protectiei mediului, activitatea desfasurata pe amplasament a fost reglementata anterior prin Autorizatia de mediu nr. 74/07.12.2018 , valabila pana la 07.12.2018.

Cresterea capacitatii de productie la peste 1080 tone/zi presupune incadrarea activitatii in lista din Anexa 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, la pozitia 6.4. b) – (ii).

In consecinta, prezenta documentatie se inainteaza in scopul obtinerii unei autorizatii integrate de mediu pentru activitatile desfasurate pe amplasament.

Activitățile desfășurate pe amplasament includ instalații/ capacitati sub incidența Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, listate în Anexa 1, la poziția:

„6.4. b) tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din :

(ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300 de tone produse finite pe zi sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an”.

b) Activități auxiliare

Principala activitate auxiliară este producerea aburului/ energiei termice în instalația cu această destinație de pe amplasament.

COD CAEN Rev.2 3511- Producția de energie electrică

Descriere Panouri Fotovoltaice Capacitatea instalată fiind de 102,9 kw

Pentru obținerea unui randament maxim sistemul de panouri a fost poziționat cu fața către sud pe corpul de clădire C19 din incinta investiției datorită avantajelor pe care această clădire le oferă și anume :

- Posibilitatea orientării spre sud a panourilor fără structuri secundare;
- Posibilitatea montării structurii de prindere a panourilor direct pe acoperiș deoarece acesta prezintă panta suficientă pentru obținerea unui randament optim;
- Nu există spații cu umbriri totale sau parțiale care să determine anomalii în procesul de producție
- Accesul pe clădirea C19 se face mai ușor fără a se interpune cu fluxul de producție din fabrică fiind mai facil pentru echipa care se va ocupa cu întreținerea și curățarea echipamentului.
- Există posibilitatea grupării panourilor într-o structură aranjată și simetrică.
- Panourile se vor poziționa paralel cu acoperișul ceea ce diminuează încărcarea din vânt .

Sistemul fotovoltaic de producere a curentului electric este format din panouri fotovoltaice , proiectate pentru montajul pe o structură metalică. Cablurile de la panourile fotovoltaice sunt conectate la invertoare care transformă curentul continuu generat de panourile fotovoltaice în curent alternativ. Ansamblul cuprinde sistemul de montare, de control și măsură, echipamentele electrice, racordurile în cablu și cutii de conexiune.

4.1.2 Incadrarea activității principale în prevederile Legii nr. 278/ 2013

1. Activitatea de producere a nutrienților combinate este sub incidența prevederilor continute în Legea nr. 278/2013, anexa 1, punctul 6.4.

„b) Tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din:

(ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300 de tone de produse finite pe zi sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an.

4.1.3 Incadrarea altor activitati de pe amplasament in prevederi legale specifice

Functionarea instalatiei de producere a aburului tehnologic (cazan), avand o putere nominala < 50 MW, este reglementata de Legea nr. 188 din 18 iulie 2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere. Avand in vedere prevederilor Legii nr. 188/ 2018, prezenta documentatie de solicitare contine —măsurile pe care operatorul trebuie să le respecte privind monitorizarea emisiilor și cerințele specifice de funcționare a instalației medii de ardere, pentru a fi incluse in autorizatia integrata de mediu a instalatiei. Aceste cerinte specifice sunt mentionate in capitolul 5 (Reducerea emisiilor) si in capitolul 13 (Valori limita in emisie).

Legea nr. 188/ 2018

ART. 5

“(1) Operarea instalațiilor medii de ardere cu o putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MWt și mai mică de 20 MWt este permisă cu condiția înregistrării acestora în conformitate cu procedura de înregistrare prevăzută la secțiunea A din anexa nr. 4. (2) Prevederile alin. (1) se aplică începând cu: c) 1 ianuarie 2029, pentru instalațiile medii de ardere existente, cu o putere termică nominală mai mică sau egală cu 5 MW”.

ART. 9

(1) În cazul în care o instalație medie de ardere care trebuie înregistrată sau a cărei activitate de producere a energiei termice și/sau electrice trebuie autorizată în conformitate cu prevederile legislației naționale în vigoare privind procedura de emiterie a autorizației de mediu este conexă unei activități industriale principale desfășurate de același operator în baza unei autorizații de mediu, autoritatea publică teritorială pentru protecția mediului în a cărei rază de competență se află operatorul include în autorizația de mediu măsurile pe care operatorul trebuie să le respecte privind monitorizarea emisiilor și cerințele specifice de funcționare a instalației medii de ardere prevăzute în prezenta lege.

ART. 11

(1) Operatorii instalațiilor medii de ardere au obligația de a monitoriza emisiile de poluanți în aer în conformitate cu prevederile din partea I a anexei nr. 3, în condițiile stabilite de către autoritatea publică teritorială pentru protecția mediului

în a cărei rază de competență se află operatorul în cauză și incluse în autorizația de mediu emisă pentru activitatea desfășurată de operator în baza legislației naționale privind procedura de emitere a autorizației de mediu sau în documentul de confirmare a înregistrării instalației medii de ardere emis potrivit art. 6 alin. (1) din secțiunea A a anexei nr. 4.

ART. 19

„(2) Începând cu data de 1 ianuarie 2030, emisiile în aer de SO₂, NO_x și pulberi provenite de la o instalație medie de ardere existentă cu o putere termică nominală de 5 MW sau mai mică nu trebuie să depășească valorile-limită de emisie prevăzute în tabelele 1 și 3 din partea 1 a anexei nr. 2”.

4.1.4 Documente de referință (BREF) aplicabile

Activitatea este sub incidența prevederilor continute în:

- noul Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru industria alimentară, a băuturilor și a laptelui, care a primit avizul forumului compus din reprezentanții statelor membre, ai industriilor implicate și ai organizațiilor neguvernamentale care promovează protecția mediului, transmis Comisiei, la 27 noiembrie 2018.

- DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2019/2031 A COMISIEI din 12 noiembrie 2019 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru industria alimentară, a băuturilor și a laptelui în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului. Concluziile din anexa Deciziei reprezintă elementul esențial al documentului de referință privind BAT menționat la alineatul precedent.

4.2 Inventarul proceselor

4.2.1 Abordare

Pentru a facilita urmărirea proceselor și a fluxurilor tehnologice, principalele procese/ activități sunt prezentate în etape distincte.

Activități principale:

(1) Procese de producție care cuprind activitățile de la recepția și stocarea materiilor prime până la obținerea produselor finite; activitățile de la depozitarea în siloz a produselor finite, până la expediție/ încărcarea în mijloace de transport.
Productia de energie electrica

Activitati auxiliare (conexe)

(2) Asigurarea utilitatilor

a) Prin preluare de la furnizori externi:

- Gaz natural (pt producere abur tehnologic și agent termic/ apă caldă pentru încălzire spațiilor și nevoi igienico-sanitare)

- producerea de energie electrica

b) Prin producere pe amplasament

- apa tratata pentru cazanul de abur (prin osmoza si dedurizare)
- abur tehnologic, apa calda si agent termic pentru incalzirea spatiilor si nevoi igienico-sanitare
- aer comprimat

(3) Management de mediu (activitati tratate in alte capitole ale documentatiei de solicitare a AIM)

- gospodarirea deseurilor
- gospodarirea apelor uzate
- managementul emisiilor atmosferice
- altele, ex. evidente, monitorizari, managementul documentatiilor, etc.

(4) Alte activitati

- administrative
- comerciale
- reparatii curente/ intretinere

NOTA:

In acest capitol sunt tratate procesele/ activitatile tehnologice si o parte din activitatile auxiliare care nu sunt prezentate in alte capitole. Prezentarea contine o trecere in revista succinta a proceselor/ activitatilor (sectiunea 4.2 Inventarul proceselor), urmata de descrierea detaliata a acestora, care include dotarile specifice si diagramele de flux tehnologic, dupa caz (sectiunile 4.3 – 4.5).

4.2.2 Identificarea proceselor de referinta (conform BREF-FDM-2019-final publication)

Etapile fluxului de productie:

I- Receptia si stocarea materiilor prime

II- Reducerea dimensiunilor materiilor prime (maruntirea)

III- Procesarea materiilor prime:

A. Cantarirea si amestecarea

B. Tratamentul cu abur

C. Granularea

D. Racirea

IV- Stocarea produselor finite si expedierea

I- Receptia si stocarea materiilor prime

Metodele folosite pentru stocarea si manipularea materiilor prime sunt specifice individual fiecarei categorii de materii prime.

- Materiile prime receptionate in vrac (ex. cerealele) sunt livrate in general pe amplasament cu camioane acoperite (sau mijloace CF) si rasturnate in gropile de descarcare (1 si 2) de unde sunt incarcate prin conveioare in silozuri sau buncare de stocare materii prime vrac. Alte materii prime de tip pulberi vrac (ex. amionoacizi) sunt livrate cu tancuri si varsate direct prin conducte in silozurile de stocare dedicate.

- Materiile prime lichide vrac (ex. ulei vegetal sau de soia) sunt livrate cu cisterne si pompate in tancurile/ recipientele cu cuve de retentie desemnate pentru stocare.

- Materiile prime solide si lichide impachetate (ca vitamine si enzime) sunt stocate in interior, in magazii in ambalajele primare folosite de furnizori.

II- Reducerea dimensiunilor materiilor prime (maruntirea)

Pentru a asigura omogenitatea produselor finite si pentru a realiza attributele fizice cerute, materiile prime sunt maruntite si date prin sita inainte de a fi incluse in amestecul produsului. In mod tipic, in acest scop se folosesc echipamente electrice pentru maruntirea materialului la o dimensiune uniforma. Odata maruntita, materia prima este dirijata la instalatiile de procesare prin conveioare inchise.

III- Procesarea materiilor prime

A. Cantarirea si amestecarea

Materiile prime sunt alimentate din celulele de incarcare in cuva de mixare/ amestecare. In mod tipic, pe un amplasament se utilizeaza mai multe mixere care sunt dedicate tipurilor specifice de produse pentru a preveni contaminarea incrucisata. In aceasta faza a procesului, ingredientele in doza scazuta ca aditivii alimentari sau premixturile de aditivi alimentari sunt adaugate direct in mixer. In functie de reteta, apa poate fi, de asemenea, cantariti si adaugati in amestec prin liniile dedicate acestei faze.

Mixarea se realizeaza tipic intr-un mixer orizontal inchis. Durata procesului de mixare este specifica retetei si, cand ciclul de mixare este complet, lotul omogen este conveiat pentru procesarea in continuare in instalatia de presare. Oricum, daca din acest proces rezulta un produs alimentar, lotul se transfera direct din mixer intr-un recipient/ buncar de produs final pentru expediere/ livrare.

B. Tratamentul cu abur

Tratamentul cu abur sau conditionarea este procesul de adaugare a aburului direct in amestec pentru a creste temperatura acestuia astfel incat orice bacterii prezente (cum ar fi salmonella) sunt eliminate. De asemenea, aburul imbunatateste caracteristicile fizice ale amestecului in pregatirea pentru procesul urmator de granulare. Durata procesului de conditionare este determinata de cerintele produsului.

C. Granularea

Dupa conditionare, amestecul fierbinte este conveiat la o linie de presare; o instalatie tipica are un numar de linii de presare dedicate productiei componentelor produselor specifice. Un snec de alimentare este utilizat pentru a impinge amestecul intr-o presa unde este extrudat cu un inel taietor rotativ pentru a forma un produs granulat. Dimensiunile diferite ale inelului si viteza de rotatie a presei faciliteaza producerea diferitelor dimensiuni de granule, pentru a corespunde cerintelor specifice ale produsului.

D. Racirea

Dupa granularea, produsul fierbinte este apoi trecut printr-un racitor de aer(ciclone) in contracurent pentru a-i reduce temperatura, determinandu-i intarirea si devenind durabil. Procesul de racire implica aer la temperatura ambientala care este trecut direct peste granule.

Dupa racire pot fi facuti pasi aditionali de procesare pentru a realiza produse specifice. Granulele pot fi strivite pentru a produce mancare pentru pasari, sau pot fi acoperite cu un strat de materii grase inainte de stocare.

IV- Stocarea produselor finite si expedierea

Odata racit, produsul finit este conveiat la silozurile sau recipientii dedicati, inainte de expediere. Silozurile sunt dotate cu alarme de nivel ridicat pentru a preveni supraincarcarea.

Produsul finit este in general expedit in vrac, cu toate ca unele instalatii opereaza de asemenea statii de insacuire pentru a facilita creerea produselor ambalate pentru a raspunde cererii pe scara mica. Produsul in vrac este incarcat in camioane de expeditie dedicate inainte de a fi expediate la consumatori. Activitatile de incarcare sunt tipic realizate in zone de incarcare inchise pentru a limita potentialul emisiilor fugitive de praf si mirosuri.

4.3 Descrierea proceselor si activitatilor de pe amplasament

4.3.1 Descrierea fluxului de productie

Fluxul tehnologic de fabricatie cuprinde toate operatiunile in ordinea lor logica, la care sunt supuse materiile prime pentru obtinerea produsului finit - nutret combinat .

Etapele fluxului tehnologic de fabricatie :

I- Receptia materiilor prime

II- Descarcarea si depozitarea materiilor prime ce urmeaza sa intre in proces

III- Dozarea macroelementelor – dozarea cerealelor si sroturilor proteice;
Dozarea microelementelor – dozarea premixurilor vitamin-minerale si a altor aditivi

IV- Macinarea cerealelor

V- Omogenizarea macro si microelementelor

VI- Granularea macinisului rezultat

VII- Livrarea produsului finit

VIII- Insacuirea

I. RECEPTIA MATERIILOR PRIME

a) Receptia calitativa si cantitativa este prima operatiune, se realizeaza la intrarea mijloacelor de transport auto in incinta. Consta in :

- prelevarea probelor din masa de produs cu ajutorul unei instalatii complet automatizate sau cu ajutorul sondelor automate(in functie de modalitatea de transport a marfurilor : saci sau vrac);

- transportul probelor in laboratorul de analize fizico-chimice se realizeaza manual. Aici se efectueaza analize fizice (examen organoleptic, determinarea umiditatii si a continutului de corpuri straine), analize chimice (proteina bruta, grasime bruta, cenusa bruta, fosfor, calciu, etc) precum si analize de micotoxine. Daca marfa corespunde calitativ se realizeaza receptia cantitativa.

b) Receptia cantitativa se efectueaza prin cantarirea mijloacelor de transport auto la cele 2 cantare, si anume:

-la poarta 2 pe un cantar bascula de 60 tone, cu cantarire complet automata se face cantarirea materiei prime;

- la poarta 1 pe un cantar de 60 to se cantaresta produsul finit.

c) Dirijarea mijloacelor de transport catre punctele de descarcare se realizeaza in functie de natura materialului sau de indicii calitativi ai produselor receptionate.

II. DESCARCAREA MATERIILOR PRIME

Operatiunea de descarcare este complet automatizata si se realizeaza cu ajutorul unor cartele electronice care deschid instalatia de descarcare si pe care soferul o primeste la intrarea in incinta.

Descarcarea materiilor prime cerealiere din mijloacele de transport auto se face in functie de indicii calitativi si de disponibilitatea spatiului de depozitare dupa cum urmeaza :

- marfa cu umiditate pentru depozitate (max 13 %) merge direct in depozitele de materii prime: silozuri verticale de beton sau metalice si depozite orizontale.

- marfa cu umiditate ce depaseste 13 % este dirijata catre statia de uscare.

- marfa care intruneste indicii de calitate pentru productie poate fi trimisa direct in bucarele metalice de dozare cereale, sroturile pot fi trimise direct in buncarele de dozare proteice, uleiurile in tancurile de materii prime lichide, macromineralele in

buncarele metalice de macrominerale iar aditivii furajeri in depozitele cele 2 magazii existente.

Descarcarea materiilor prime din vagoane:

Pentru cantarirea cerealelor sosite la unitatea de productie si/sau a produselor finite (nutreturi combinate) ce urmeaza a fi livrate avand ca mijloc de transport vagoanele de cale ferata, se va face pe un cantar feroviar si a dispozitivului de descarcare a cerealelor din vagoane amplasate pe Linia 7 a Statiei Babeni, proprietate a C.N.C.F. "C.F.R." S.A.

- activitatea sistemului de descarcare a vagoanelor consta din infrastructura din beton armat amplasata sub cantarul CF, in lungul caii, pe o lungime de cca. 31.10m. Descarcarea se face gravitational in cuva sistemului de descarcare inchisa ermetic , de unde cerealele sunt preluate prin intermediul unei benzi transportoare (dispuse la km 273+420.00 intr-un tunel din beton armat, ingropat) si ajung in incinta unitatii S.C. PAJO AGRICULTURE S.R.L. (in imediata vecinatate a caii ferate) in vederea procesarii. Intregul proces este inchis ermetic.

Tot procesul se desfasoara in echipamente perfect etanse, fara degajari de praf.

Din procesul de descarcare a vagoanelor in cuva si transportate cu ajutorul unei benzi transportoare (tunel din beton armat),nu va rezulta substante, prafuri sau mirosuri care sa modifice calitatea aerului, astfel ca se estimeaza un impact nesemnificativ asupra factorului de mediu, aer.

Descarcarea materiilor prime lichide(ulei) se realizeaza direct din cisterne prin intermediul unor valve, pompe si o retea de tevi.

Descarcarea aditivilor furajeri ambalati pe Europaleti, se realizeaza cu un motostivuitor direct in depozitul de aditivi. Aici sunt inregistrati si introdusi in sistem.

III. DOZAREA

a) Dozarea macrocomponentelor

Sunt 13 silozuri de dozare pentru cereale din care: 4 silozuri cu capacitate de 60 to, 3 silozuri cu capacitate 120 tone, 4 silozuri la 30 tone si 2 silozuri la 50 to; 3 magazii pentru sroturi si aditivi. Dozarea se realizeaza automat, produsele ajung prin intermediul unui transportor cu melc in cantar cu capacitate de 4000 de kg. De la cantar produsele sunt preluate de un transportor cu lant, ridicate prin intermediul unui elevator cu cupe si descarcate in buncarul de alimentare a morilor.

b) Dozarea microelementelor

Microelementele sunt dozate automat din cele 52 de buncare cu capacitatile urmatoare: 10 de 2000 kg; 10 de 500 kg si 20 de 1000 kg si 12 de 3000 kg . Premixurile dozate cad in cele 2 cantare electronice avand urmatoarele capacitati: unul de 100 kg si celalalt de 50 kg. Sarja de microelemente cade cu ajutorul fortei gravitationale in amestecator unde intalneste sarja de macroelemente.

d) Dozarea materiilor prime lichide

Uleiurile brute sunt transportate prin intermediul unei rețele de conducte dotate cu pompe de alimentare din rezervoarele amplasate în încăperi separate.

Dozarea se realizează automat, cântărirea este electronică. Uleiurile au destinații diferite în funcție de necesități: o cantitate pleacă către cântarul de dozaj cealaltă cantitate către instalația de pulverizare post-granulare.

IV . MACINAREA

Macinarea materiilor prime se realizează cu 3 moarii cu ciocanele. Alimentarea morilor se realizează din buncarul de alimentare prevăzut cu distribuitor cu două cai care se închid cu capace acționate pneumatic. Fiecare distribuitor este dotat cu variator de debit cu magneti . Lângă moara se găsește un filtru de praf, sub moara se află buncarul de macinis. Morile au o capacitate de macinare de 35- 45 tone/ora. Se macină în sarje de 3 tone și durata de macinare este de 3 minute.

V. OMOGENIZAREA

Omogenizarea se realizează în malaxor de 4 tone unde se întâlnesc toate elementele participante la formulele de nutret combinat. După expirarea timpului necesar omogenizării, produsul este descărcat în buncarul de material omogenizat cu capacitate de cca 4 tone. După omogenizare produsul se depozitează temporar într-un buncar cu o capacitate de 4 to urmând să fie transportat în granuloare și apoi depozitat în buncarele de produs finit vrac. Transportul materialului se realizează prin intermediul unei rețele de transportoare cu lant și elevatoare cu cupe.

I. OPERATIUNEA DE GRANULAREA

Granularea nutreturilor combinate sub forma de fainuri se realizează în instalație de granulare .

Fiecare instalație este alcătuită din: buncar alimentare granulator, transportoare tip melc, transportoare cu lant, elevator cu cupe, omogenizator, presa de granulare, racitor, brizurator, ventilator, ciclon linistire praf, ecluza, sita cernere, instalație pulverizare ulei.

În fluxul de granulare produsul este tratat cu abur la temperatură de 80 grade Celsius pentru o bună sterilizare a macinisului împotriva bacteriilor. Aburul este produs în centrala termică amplasată în vecinătatea secției și este transportat prin conducte izolate. Apa de alimentare a cazanului este apă potabilă tratată în stația de dedurizare a fabricii. Tot furajul produs este trecut prin granulator și sterilizat.

O caracteristică ce se testează pentru furajul granulat este DURABILITATEA GRANULEI. Este o analiză simplă prin care se verifică rezistența granulelor la socuri mecanice la care sunt supuse în timpul manipularilor și a transportului. Durabilitatea trebuie să depășească 90% pentru un produs finit de calitate superioară.

Sub granuloare se află două recitoare VAN ARSEN și un racitor BUHLER.

Modalitatea de racire este prin exhaustare iar aerul scos din masă de granule trece printr-o rețea de tubulatură. Aerul rece este introdus la baza racitorului.

Granulele pot fi lasate in forma din granulador sau pot avea dimensiuni diferite in functie de necesitati operatiune care se realizeaza cu ajutorul brizuratorului de granule. Acesta taie granula la dimensiune ceruta de beneficiar si este in functie de varsta si specia pentru care este destinat.

Materialul finit astfel va fi transportat in silozurile de produs finit.

Din toate etapele de productie sunt prelevate probe de material pentru a verifica daca lotul produs intruneste parametri de calitate prevazuti in normele in vigoare sau in contract.

II. LIVRAREA

Incarcarea produselor finite in mijloacele de transport auto se realizeaza direct din silozurile de produs finit. Cantarirea se realizeaza dupa incarcare, in functie de capacitatea legala a mijlocului de transport astfel evitandu-se sub sau supraincercarea autocamionului.

Dupa incarcare, inainte de livrare se preleveaza probe si se efectueaza analizele de laborator.

I. INSACUIREA

Instalatia de insacuire este alcatuita din urmatoarele elemente componente:

- Buncarul de prestocare – se alimenteaza la inceputul operatiei de insacuire si se mentine alimentat pe tot parcursul procesului. Contine un indicator de nivel folosit in timpul alimentarii pentru oprirea si pornirea transferului de marfa.
- Banda rulanta – antrenata de un motor electric – transporta marfa din buncarul de prestocare in cuva cantarului.
- Banda rulanta – antrenata de motor electric - pentru transportul sacilor catre postul masinii de cusut saci.
- Masina de cusut saci – sigileaza sacul dupa incarcare
- Panou electric de comanda – contine relee si contactori pentru actionarea elementelor instalatiei, partea electronica de comanda si control: un 2 automate logice programabile –, interfata cu utilizatorul: indicatorul de cantar si un ecran tactil pentru configurarea parametrilor.

Caracteristicile instalatiei de insacuire

- Pentru controlul incarcarii si descarcarii cantarului sunt folosite capace metalice actionate de pistoane pneumatice.

Instalatia se poate configura pentru lucru cu cantitati intre 1 kg si 40 kg.

4.3.2 Principalele dotari

Lista principalelor utilaje și echipamente

I. POD BASCULĂ – cantar cu capacitate maxima 60 tone.

II. RAMPA DESCARCARE AUTO- BUNCĂRE DOZARE

- Cuvă de descărcare ;
- Transportor cu lant TLC 240 lungime 8 m;
- Elevator cu cupe L 230 Lungime 22 metri;
- Separator magnetic;
- Deviator cu două căi – 4 buc;
- Transportor cu lant TLC 240 lungime 14 m – 3 buc;
- Șibăre pneumatice sub transportor- 14 buc;
- Instalatie de aspiratie si ventilatie pentru praf .

III. DOZARE CEREALE

- Buncăre dozare– 13 buc;
- Șibăr pneumatic sub buncăr – 13 buc;
- Transportor cu melc TM 350 mm Lungime 2,7 metri – 13 buc;
- Cântar dozare 4000 kg – 1 buc;
- Transportor cu lant TLC 340 lungime 10 metri – 1 buc;
- Elevator cu cupe EL 340 mm H 30 metri – 1 buc;
- Buncare tampon-2 buc;

IV. SECȚIA MĂCINARE – MOARA

- Buncăr alimentare moara– 3 buc;
- Distribuitor cu două căi - 3 buc;
- Șibăr pneumatic – 3 buc;
- Variator debit cu magneti – 3 buc ;
- Moara cu ciocănele Buhler– 3 buc;
- Filtru praf – 1 buc;
- Ventilator praf – 1 buc;
- Buncăr măciniș sub moara– 1 buc;
- Șibăr pneumatic – 1 buc.

V. SOIA

- silozuri de dozare – 1 magazie;

VII. DOZARE PREMIXE

- Buncăr premix – 52 buc;
- Extractor buncăr – 52 buc;
- Cântar dozare premix – 2 buc;

-

VIII. DOZARE MATERII PRIME LICHIDE

- Rezervoare ulei 60 to – 11 buc;
- Pompe alimentare rezervor – 1 buc;
- Pompe alimentare flux ulei – 1 buc;
- Rezervoare ulei 18 to – 1 buc

IX. OMOGENIZARE

- Malaxor 4 to – 1 buc;
- Buncăr material omogenizat – 2 buc;
- Elevator cu cupe EL 240 mm H 20 metri – 1 buc;
- Deviator cu căi – 3 buc

X. SECȚIA GRANULARE

- Transportor cu lant TLC 240 mm lungime 5 metri – 1 buc;
- Șibăre pneumatic – 2 buc;
- Buncăre granulare – 3 buc;
- Separator magnetic – 1 buc;
- Buncăr alimentare granulator – 3 buc;
- Transportator cu melc – 3 buc;
- Amestecator granulator furaj + abur – 3 buc;
- Ecluză – 1 buc;
- Răcitor granule – 3 buc;
- Brizurator granule – 3 buc;
- Transportor cu lant TLC 240 mm lungime 6 metri – 1 buc ;
- Elevator cu cupe EL 230 mm H 18 metri – 1 buc;
- Deviator cu două căi – 2 buc;
- Sită cernere – 1 buc;
- Deviator cu două căi – 1 buc;
- Transportator cu lant TLC 240 mm lungime 8 metri – 1 buc;
- Instalatie spray granule cu ulei – 1 buc;
- Elevator cu cupe EL 230 mm H 8 metri - 1buc;
- Ciclon linistire praf – 1 buc;
- Ecluză – 1 buc;

XI. ÎNSĂCUIRE

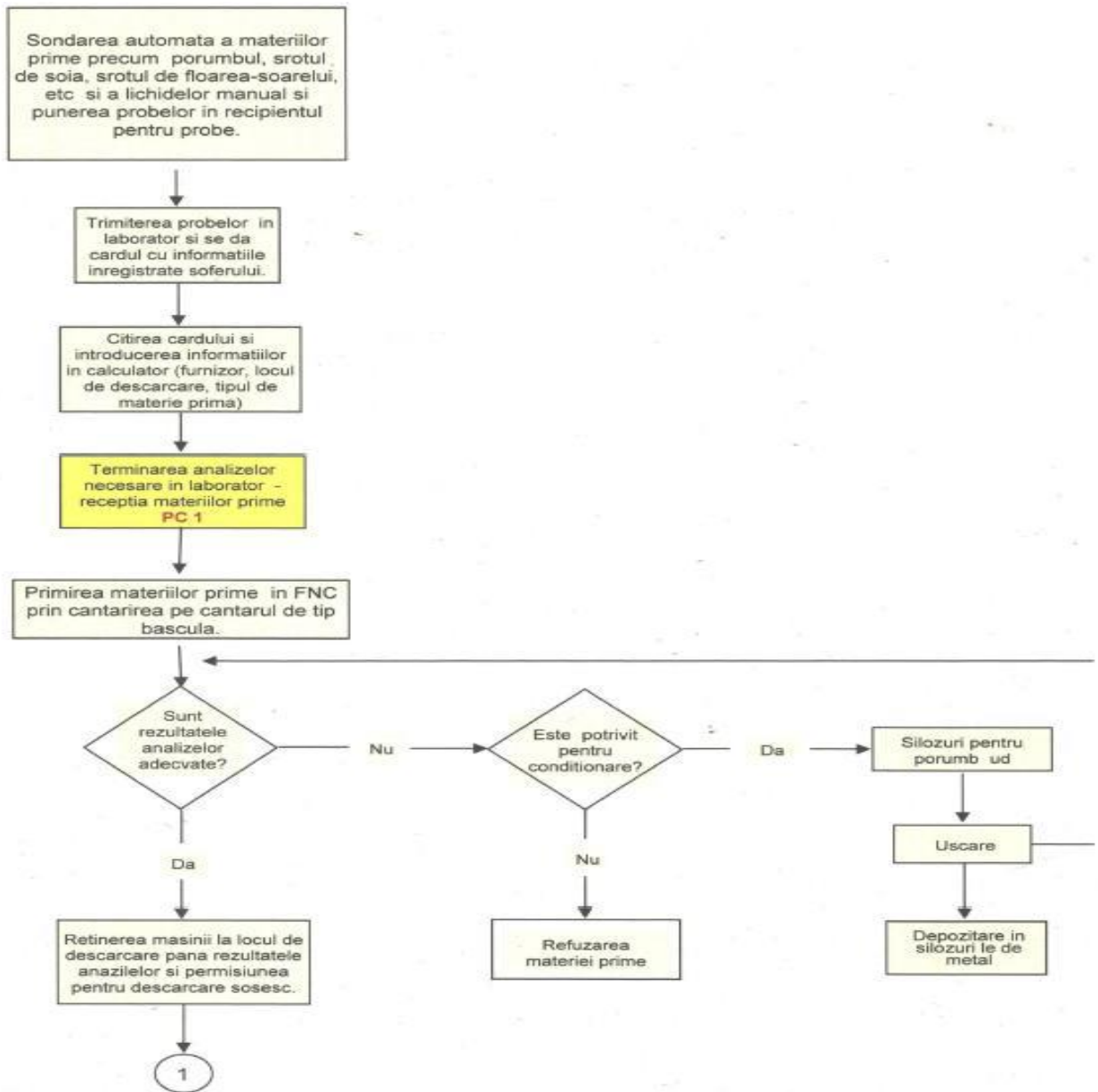
- transportor cu lant TLC 240 mm Lungime 9 m – 1 buc;
- transportor cu lant TLC 240 mm Lungime 20 m – 1 buc;
- capace pneumatice – 3 buc;
- Distribuitor cu 2 cai – 2 buc;
- Capace pneumatice – 2 buc;
- Buncar de dozat– 2 buc;
- Instalatie de distribuire a materialului pe cantare ;
- Cantare – 2 buc;
- Masina de insacuit automata cu sustinere a sacului-2 buc
- Banda transportoare pentru saci- 2 buc;
- Masina de cusut pentru saci actionata automat-2 buc

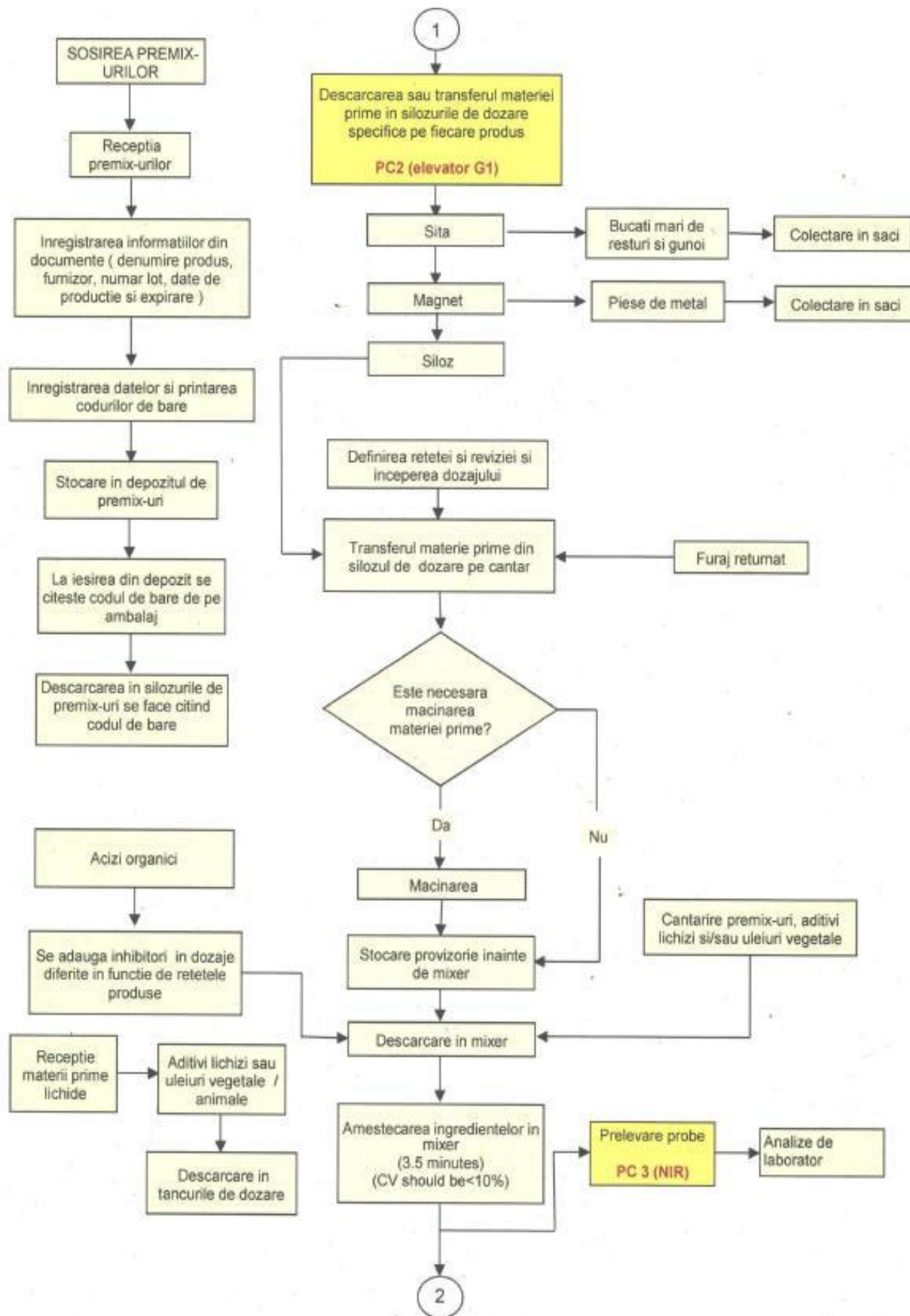
XII. BUNCĂRE PRODUSE FINITE

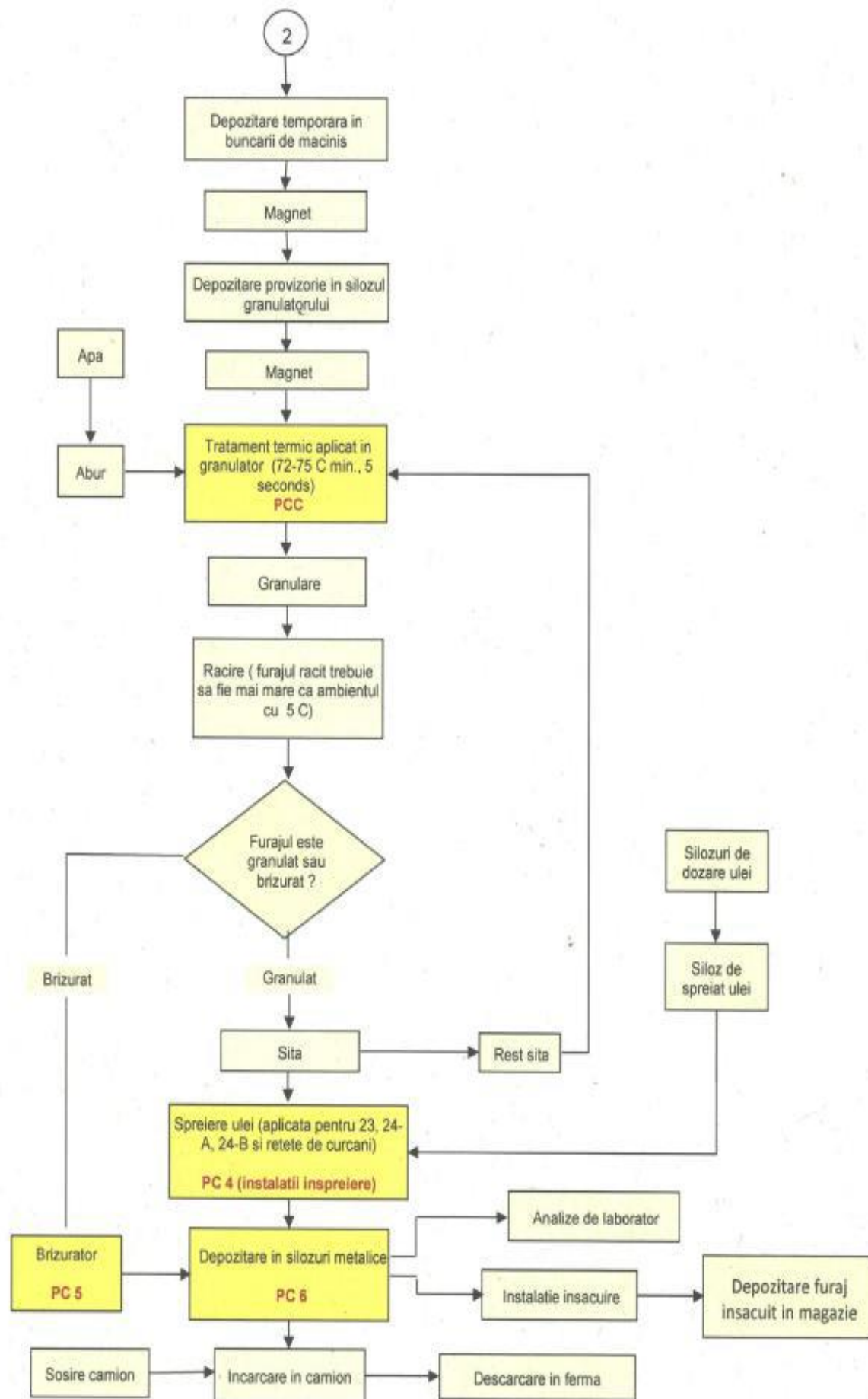
- transportor cu lant TLC 240 mm Lungime 20 m– 1 buc ;
- transportor cu lant 240 mm Lungime 14 m – 1 buc;
- transportor cu lant TLC 240mm lungime 20 metri – 1 buc;
- siber pneumatic sub transportor – 10 buc;

In afara de activitatile principale desfasurate in cadrul amplasamentului se vor mai realiza si lucrari simple de mentenanta a utilajelor in cadrul atelierului de reparatii. In ceea ce priveste reparatiile autoturismelor si a utilajelor de transport acest tip de servicii sunt externalizate catre terti si se realizeaza in baza unor contracte cu societati autorizate.

4.3.3 Schema de flux a procesului de productie







4.4 Asigurarea utilitatilor

4.4.1 Energia electrica

Energia electrica este luata din retea si cu panouri fotovoltaice . Sistemul fotovoltaic de productie a curentului electric este format din panouri fotovoltaice , proiectate pentru montajul pe o structură metalică. Cablurile de la panourile fotovoltaice sunt conectate la invertoare care transformă curentul continuu generat de panourile fotovoltaice în curent alternativ. Ansamblul cuprinde sistemul de montare, de control și măsură, echipamentele electrice, racordurile în cablu și cutii de conexiune. Celulele fotovoltaice sunt dispozitive semiconductoare care convertesc energia solara în electricitate de curent continuu (DC). Cu un echipament electric de conversie adecvat (Invertoarele), sistemele fotovoltaice pot produce curent alternativ (AC), devenind compatibile cu orice tip de aplicație convenționala, operând în paralel și putând fi interconectate la rețeaua electrica, conform contract atasat.

4.4.2 Apa

Obiectivul face parte din corpul de apă subterană de adâncime ROOT 13 Vestul Depresiunii Valahe. Corpul de apă subterană de adâncime este de tip poros și are o suprafață de 12584km² cu o grosime a stratului acoperitor de 10- 100m. Corpul de apă subterană ROOT13 este caracterizat conform Ordinului 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru corpurile de apă subterane din România de următoarele limite:-amoniu (NH₄⁺) – 3,2mg/l, cloruri(Cl⁻)- 250mg/l, sulfati(SO₄²⁻) - 250mg/l, azotiți(NO₂⁻)-0,5mg/l, ortofosfați (PO₄³⁻)- 0,5mg/l, arseniu (As³⁺) – 0,01mg/l, plumb (Pb) – 0,01mg/l, cadmiu (Cd)0,005mg/l, mercur (Hg) – 0,001mg/l, nichel (Ni) - 0,02mg/l, cupru (Cu)- 0,1mg/l, . zinc (Zn)-5,0 mg/l.

Datorită faptului că este corp de apă de adâncime prezintă vulnerabilitate redusă la poluare ca urmare a adâncimilor mari la care se situează acviferele economic exploatabile și a presiunilor hidrodinamice existente, nu se constată existența vreunei surse de poluare, care să afecteze starea calitativă a acestor corpuri de apă subterană (Sursa :Planul de Management Actualizat al Bazinului Hidrografic Olt 2016-2021)

Situatia pe amplasament.

Pentru activitatea desfasurata alimentarea cu apă potabilă pentru nevoi igienico-sanitare ale personalului suplimentar angajat si industrială se face de la rețeaua de apă existenta pe amplasament conform contractului de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr.BB 1538/S/M din 1.06.2017 incheiat cu SC APAVIL Rm. Valcea. Apa este utilizata in urmatoarele scopuri:

- igienico-sanitar pentru personalul nou angajat ;
- tehnologic in procesul de fabricare a nutreturilor combinate;
- refacerea rezervei de incendiu.

Având în vedere activitatea ce se desfășoară, pe amplasament rezultă numai ape uzate menajere. Apele uzate sunt deversate în canalizarea orasenească conform contractului de furnizare /prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr.BB 1538/S/M din 1.06.2017 încheiat cu SC APAVIL Rm. Valcea.

Apele uzate menajere respecta la evacuare în rețeaua SC APAVIL Rm. Valcea, condițiile de calitate impuse prin HG 188/2002(NTPA 002/2002) modificată și completată cu HG352/2005 cu modificările și completările ulterioare.

4.4.3 Alte utilități

4.4.3.1 Asigurarea aburului tehnologic

Instalația de producere a aburului tehnologic se realizează într-un spațiu tehnic în suprafața de 60,20 mp, amplasat lângă fosta centrală termică. Sistemul constructiv este din beton armat. Sala cazanelor este amenajată în construcție parter, cu un perete comun cu vechea centrală termică. Pentru asigurarea iluminatului natural corespunzător au fost prevăzute executarea într-unul din pereții laterali a unor ferestre cu geam clar. Suprafața vitrată totală este de minim 20 mp. Ușa de acces este executată din profile de tablă, ferestrele sunt executate din tamplărie metalică. În ușa de acces este plantată o grilă din plasă având dimensiunile de 3 x 3 m pentru asigurarea suprafeței vitrate și aducțiuni de aer proaspăt. Pardoseala este din beton monolit de 100 mm grosime cu strat de uzură din șapă de beton sclivisit. Tavanul este construcție ușoară. Sala este racordată la rețelele de apă industrială, canalizare, electrice și combustibil.

Instalația este dotată cu 2 cazane de abur ignitubular în soluție constructivă „tub de flacăra și tevi de fum.

Caracteristicile instalației de ardere: putere nominală: 657-2982 kw

Cazanele asigură necesarul de abur tehnologic de medie presiune (8 bar) pentru fabricarea nutreturilor combinate și serveste exclusiv la fabricarea acestora. Avându-se în vedere amplasamentul existent al fabricii, instalarea cazanului de abur s-a făcut într-o sală de cazane proprie, împreună cu echipamentele auxiliare (economizor, stație automată de dedurizare, degazor, rezervor de apă tratată și condensată), cu racordarea acestora la utilități: apă, energie electrică, combustibil, abur.

Funcționarea cazanelor de abur este nepermanentă, condiționată de funcționarea fabricii de nutreturi combinate, consumul de abur fiind variabil, funcție de cerințele consumatorului. În procesul de producție se recuperează condensul în proporție de 70%. Atât iarna cât și vara, funcționarea cazanului este impusă de exigențele procesului de fabricare a nutreturilor combinate. În regimul maxim este necesară

functionarea cazanului instalat la debitul de 3200 kg/h. Cazanul montat indeplineste toate conditiile prevazute de PT C1-2010 Colectia ISCIR, respectiv:

- este amplasat in incinta proprie;
- este complet automatizat;
- functionarea cazanului este comandata de consumul de abur in procesul de fabricatie a nutreturilor combinate.

Cazanele sunt racordate la instalatia de alimentare cu energie electrica a incintei. Alimentarea cu apa a cazanului este asigurata de 2 electropompe care aspira din degazor, cu capacitatea de 3 mc, amplasat la cota +4,00 m si introduc apa in cazan. Apa de alimentare rezulta din amestecul condensatului, returnat in proportie de 70% de la consumatori, cu apa de adaos dedurizata. Condensatul impreuna cu apa de adaos se stocheaza intr-un vas situat la cota 0 m, avand capacitatea de 3 mc, de unde este trimis in degazor prin intermediul a 2 pompe. Alimentarea cu energie electrica a salii cazanelor se va realiza din tabloul propriu, racordat la tabloul principal al sectiei de productie. Functionarea cazanului va fi pe gaz natural.

Evacuarea gazelor de ardere se realizeaza prin 2 cosuri de evacuare cu diametrul de 480 mm inalt de 18 m. Pentru prelevarea probelor privind analiza gazelor de ardere si masurarea tirajului este prevazut un stut obturabil pe racordul de fum al cazanului.

4.4.3.2 Asigurarea aerului comprimat

Aerul comprimat este produs pe amplasament in 2 compresoare tip BOGE, avand presiunea nominala de lucru intre 8,0 bari.

4.4.3.3 Evacuarea apelor uzate

Având în vedere activitatea ce se desfășoară, pe amplasament rezultă numai ape uzate menajere. Apele uzate sunt deversate in canalizarea oraseneasca conform contractului de furnizare /prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr.BB 1538/S/M din 1.06.2017 incheiat cu SC APAVIL Rm. Valcea.

Apele uzate menajere respecta la evacuare in retea SC APAVIL Rm. Valcea, conditiile de calitate impuse prin HG 188/2002(NTPA 002/2002) modificata si competata cu HG352/2005 cu modificarile si completarile ulterioare.

Apele meteorice

Apele meteorice cazute pe amplasament (pe constructii, spatii verzi, drumuri, platforme) se infiltreaza partial in substrat in cazul spatiilor verzi, restul fiind colectate si evacuate in canalizarea oraseneasca pluviala.

4.5 Alte activitati supuse autorizarii

4.5.1 Activitati de intretine si reparatii curente

- Atelier mecanic care are în dotare utilaje și echipamente specifice întreținerii, si reparațiilor.

-

4.5.2 Alte activitati

- activități legate de aprovizionare, desfacere, transport;
- controlul de calitate a materiei prime, a semifabricatelor și a produselor finite, efectuarea de analize pentru fluxurile de fabricație, pentru instalatiile de ardere, pentru gospodărirea apelor;
- activități executate cu terți: reparații și service pentru linii tratare apă, verificarea instalațiilor utilizare ș.a.

4.6 Alte dotari

4.6.1 Teren si amenajari

Suprafatele de teren detinute de S.C. PAJO AGRICULTURE S.R.L. pe amplasamentul Babeni regasesc in cuprinsul a 5 extrase de Carti Funciare diferite si au valorile de mai jos.

Valorile insumate ale suprafetelor din extrasele acestor 5 Carti Funciare este de S= 36139mp ; conform deține Certificatul de urbanism nr. 179/19.11.2018 emis de Primăria Orasului Babeni, suprafata terenului este de 36139mp mp (suprafetele din CF 36087 si CF 36091, CF 36094, CF 38271, CF 38307 cu categorii de folosinta .

Bilant teritorial

Suprafata teren NC 36087	361 mp
Suprafata teren NC 36091	2477 mp
Suprafata teren NC 36094	949mp
Suprafata teren NC 38271	21043 mp
Suprafata teren NC 38307	10949 mp
Suprafata totala	36139mp
Suprafata construita total	12572mp
Suprafata desfasurata total	12839 mp
POT propus	34,79%
CUT propus	0,36

4.6.2 Caracteristicile constructiilor de pe amplasament

Constructii realizate prin proiect				
Nr.crt	Destinatie	Observatii	Suprafata construita	Suprafata desfasurata
Obiecte de investitii				
1	Baterie silozuri	Constructie	+ 4300	4300

	<i>inclusiv 2 copertine de sesarcare</i>	<i>echipamente tehnologice</i>		
4	<i>Pod bascula</i>	<i>Platforma +echipamente</i>	-	-
Constructii existente –pastrate sau modernizate-				
Nr.crt	Destinatie	Observatii	S constr.	S desfasurata
	C3- statie primire auto	Nu se intervine asupra cladirii	55	55
	C4- Uscator	Nu se intervine asupra cladirii	380	380
	C5- Stie electrica (post transformare	Nu se intervine asupra cladirii	116	116
	C6- Filtru sanitar P+1	Nu se intervine asupra cladirii	267	534
	C7- Staie primire auto	Nu se intervine asupra cladirii	81	81
2	<i>Dotare cu echipamente cladire C8- Fabrica de nutreturi combinate</i>	<i>Modernizare</i>	<i>1990</i>	<i>1990</i>
	C9- Punct de analizasediu administrativ	Nu se intervine asupra cladirii	239	239
	C10-Statie pompe	Nu se intervine asupra cladirii	13	13
	C11- Casa pompe	Nu se intervine asupra cladirii	21	21
	C12- gospodarie combustibil	Nu se intervine asupra cladirii	5	5
	C13- Sopron	Nu se intervine asupra cladirii	2258	2258
	C14- Cladire	Nu se intervine asupra cladirii	1589	1589
	C15- Magazie	Nu se intervine asupra cladirii	287	287
	C16- Magazie	Nu se intervine asupra cladirii	447	447
	C17-Bazin de apa	Nu se intervine asupra cladirii	114	114
Constructii existente –pastrate sau modernizate- NC36094				
Nr.crt	Destinatie	Observatii	S constr.	S desfasurata
3	<i>Magazin desfacere</i>	<i>Modernizare</i>	<i>174</i>	<i>174</i>

	<i>nutreturi combinate</i>			
Constructii existente –pastrate sa modernizate- NC36091				
Nr.crt	Destinatie	Observatii	S constr.	S desfasurata
	C2- Pod bascula	Nu se intervine asupra cladirii	73	73
Constructii existente –pastrate sau modernizate				
Nr.crt	Destinatie	Observatii	S constr.	S desfasurata
	C1 Magazie	Nu se intervine asupra cladirii	163	163
Total		-	12572	12839

4.7 Intrari si iesiri in/ din procese

Descrierea proceselor, impreuna cu dotarile si diagramele de flux tehnologic, a fost prezentată în secțiunile precedente din acest capitol. În continuare sunt prezentate principalele procese tehnologice, cu intrarile si iesirile de materiale.

Intrări de materii prime si auxiliare și ieșiri de deseuri si emisii

Intrări			Ieșiri		
Utilități	Materii prime	Proces	Produs	Deșeuri	Emisii
- energie electrică; - abur; - apa.	- cereale; - microelemente; - uleiuri brute;	- Receptie; - descarcare; - dozare; - macinare; - omogenizare; - granulare; - livrare.	Produs finit:	- materiale filtrante - deseuri menajere	Emisii dirijate în aer: - gaze reziduale ; - pulberi. Emisii difuze: - pulberi Emisii în apă: - ape uzate tehnologice

Inventarul iesirilor: produse

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs [t]
- Receptie; - descarcare; - dozare; - macinare; - omogenizare; - granulare; - livrare.	- nutreturi combinate	- zootehnie	1080 tone/zi

Inventarul iesirilor – deseuri

Numele procesului	Numele deșeului	Cod ELW	Cantitate
- Receptie; - descarcare; - dozare; - macinare; - omogenizare; - granulare; - livrare.	Materii care nu se preteaza consumului sau procesarii	02 03 04	300 mc/an
	Tuburi fluorescente	20 01 21*	0,5 t/an
	Ambalaje cu continut de substante periculoase	15 01 10*	0,012 t/an
	Deseuri de ambalaj (hartie, carton)	15 01 01	14 t/an

	Deseuri de ambalaj (plastic)	15 01 02	3,0 t/an
	Deseuri de ambalaj (lemn)	15 01 03	1,5 t/an
	Deseuri de ambalaj (metal - otel)	15 01 04	4 t/an

4.8 Sistemul de operare/ exploatare

4.8.1 Conditii normale de exploatare

Numarul de personal este de 89 angajați, din care:

- 4 angajati – personal administrativ;
- 17 angajati – personal TESA;
- 68 angajati – muncitori.

Regimul de lucru actual în sectorul de producție este:

- 24 ore/ zi;
- 6 -7 zile/ saptamana;
- 288 – 336 zile/ an (cumulat).

Funcțiile personalului sunt ilustrate în organigrama din anexa .

Sistemul de operare/ exploatare

Conform manualelor de operare, principalele activitati ale procesului tehnologic se desfășoară în secvente, corespunzatoare instalatiilor sau sectiilor/ sectoarelor de producție. Pentru fiecare din acestea exista proceduri/ instructiuni de operare.

4.8.2 Condiții anormale de functionare

În conditii normale de functionare, procesul implică funcționare continua, cu toate echipamentele pentru controlul poluarii în funcțiune. Sunt prevazute și opriri tehnologice (în aprovizionarea cu materii prime) sau întreruperi programate (revizie periodică și intretinere echipamente).

Există, de asemenea, posibilitatea producerii unor incidente (defectare de echipamente), dar întreruperea procesului în astfel de cazuri nu trebuie sa genereze un impact semnificativ asupra mediului, datorita masurilor de prevenire si interventie prestabilite. Astfel, există cuve de golire rapidă, procesele sunt monitorizate continuu și există un feed-back cu liniile de producție, etc.

În scopul prevenirii riscurilor de poluare a mediului în alte conditii de functionare decat cele normale, sistemul de management existent a avut în vedere masuri de prevenire si instructiuni specifice, referitoare la urmatoarele situatii:

- operatiuni de pornire si oprire;

- pierderi din instalatii;
- functionare necorespunzatoare;
- intrerupere temporara a activitatii;
- incetare definitiva a functionarii.

In situatia unor functionari anormale, cu incalcarea conditiilor prevazute in autorizatia integrata de mediu, operatorul se obliga sa respecte prevederile art. 8 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, respectiv:

- sa informeze imediat autoritatea emitenta a autorizatiei integrate de mediu (APM Valcea);
- sa ia masurile necesare pentru a restabili conformitatea, in cel mai scurt timp posibil. Conform prevederilor art. 7 al Legii nr. 278/2013 privind emisiile atmosferice, in cazul oricarui incident sau accident care poate afecta mediul in mod semnificativ, operatorul va respecta obligatiile stabilite prin lege, constand din:
 - a) informarea imediata a autoritatii competente pentru protectia mediului (APM Valcea) si a autoritatii pentru inspectie sau control la nivel local (Garda de Mediu - Comisariatul Judetean Valcea);
 - b) luarea imediata a masurilor pentru limitarea consecintelor asupra mediului si prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
 - c) luarea oricaror masuri suplimentare, considerate adecvate si impuse de autoritatile competente, pe care acestea le considera necesare, in vederea limitarii consecintelor asupra mediului si a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.

4.9 Studii periodice considerate necesare

Studii programate

Proiecte în curs	Sumarul planului de studiu
Audit de deseuri/ Studiu de minimizare a pierderilor/ deseurilor	<p>Evaluarea sistematică, documentată, periodică și obiectivă a performanței sistemului de management și a proceselor de gestiune a deșeurilor cu scopul:</p> <ul style="list-style-type: none"> - de a facilita controlul managementului deșeurilor și al valorificării deșeurilor generate, precum și - de a evalua respectarea politicii de mediu, inclusiv realizarea obiectivelor, performanța întreprinderii referitoare la prevenirea și reducerea producerii de deșeuri din propria activitate și performanța întreprinderii referitoare la reducerea nocivității deșeurilor.

	<p>Conform prevederilor art. 43 (1) din OUG 92/2021, se realizeaza in vederea întocmirii și implementarii unui —<i>program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat, inclusiv măsuri care respectă un anumit design al produselor</i>” și adoptarea unor măsuri de reducere a periculozității deșeurilor.</p>
<p>Studiu privind eficiența energetică</p>	<p>Conformare cu prevederile documentului de referință (BREF) ref. la cele mai bune tehnici disponibile (BAT) privind eficiența energetică.</p> <p>Studiul va identifica și oportunitățile de măsurare (contorizare) a consumurilor de energie pe principalele sectoare/ operații sau acțiuni unitare în scopul stabilirii consumurilor specifice intermediare.</p>

4.10. Cerințe specifice BAT

Punctul de vedere actual privind următoarele cerințe BAT:

Funcționarea Sistemului de Management al Mediului

În societate există proceduri specifice de lucru, dar este certificat sistemul de management al mediului.

Minimizarea impactului accidentelor și defecțiunilor printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență

Planul de prevenire și management al situațiilor de urgență cuprinde:

Plan de prevenire și control al poluărilor accidentale;

Plan de prevenire și stingere a incendiilor;

Plan de pregătire și intervenție în situații de urgență.

Planul prevede măsuri pentru fiecare dintre situațiile de urgență, responsabilitățile de implementare a acestor măsuri, sesiunile de instruire, simulările și exercițiile periodice.

Alte cerințe relevante pentru anumite activități specifice

Activitățile existente vor fi evaluate periodic și, după caz, vor fi implementate modificări/ modernizări funcție de evoluția cerințelor BAT.

Comparația cu cerințele BAT este realizată în cadrul Anexei a prezentului Formular de solicitare.

5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

5.1 Reducerea emisiilor atmosferice din surse punctiforme

5.1.1 Surse de emisii în aer

Inventarul surselor de emisii atmosferice este prezentat în tabelele de mai jos.

Denumire instalatie faza de proces	Punct de emisie	Caracteristici cos					
		H(m)	Diametru (m)	Viteza gaze (m/s)	Debit gaze		Temp gaze(°C)
					N mc/h	Mc/h	
2 Cazane pentru producere abur tehnologic	Cos de fum prefabricat - izolat termic	18	0,48	4,9	1137	1761	193/ 203
Moara cu ciocane(3 buc)		21	0,58				23
Buncar de descarcare		21	0,58				18

5.1.2 Echipamente de depoluare

Tehnici de monitorizare și control al emisiilor atmosferice din surse punctiforme

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluanti	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Cazan abur tehnologic	Cos de fum prefabricat - izolat termic	Pulberi, CO, NOx, SO2	-	-
Moara cu ciocane	Cos dispersie	Pulberi	Filtru cu saci	Existent
Racitoare	Cos dispersie	Pulberi	Ciclon	Existent

Descrierea instalatiilor de depoluare

Cele 2 cosuri de evacuare si dispersie la cazanele de abur tehnologic, avand H = 7 m si D = 0,40 m.

5.1.3 Conformarea cu BAT privind instalatiile de depoluare

BAT 31. Pentru a reduce emisiile dirijate de pulberi în aer, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.

Descriere ciclon(Sectiunea 14.2 din Decizia UE de punere in aplicare 2019/2031)

Filtru cu sac	Retinerea pulberilor. Periodic filtru se curata.
Ciclon	Sistem de control al pulberilor bazat pe forța centrifugă, prin care particulele mai grele sunt separate de gazul purtător.

5.1.4 Niveluri indicative de emisii în aer

5.1.4.1 Niveluri indicative de emisii în aer din documentele BREF

Nivelurile de emisii în aer pentru activitatea de fabricare a nutreturilor combinate, cf. DECIZIEI DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2019/2031 A COMISIEI din 12 noiembrie 2019 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru industria alimentară, a băuturilor și a laptelui în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, sunt prezentate în tabelul de mai jos.

Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate de pulberi în aer rezultate din măcinarea și răcirea granulelor la fabricarea furajelor combinate

Substanța/ Parametru	Proces specific	Unitate	BAT-AEL (valori medii pe perioada de prelevare)	
			Instalații noi	Instalații existente
Pulberi	Mărunțire	mg/Nm ³	< 2-5	< 2-10
	Răcirea granulelor		< 2-20	

Pentru emisii, conformarea se verifică prin monitorizare.

Nivelul de emisie asociat BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate de pulberi în aer provenite de la măcinarea cerealelor

Parametru	Unitate	BAT-AEL (valori medii pe perioada de prelevare)
Pulberi	mg/Nm ³	< 2-5

Conform BAT 5, frecvența de monitorizare pentru pulberile emise de la macinare și răcire granule este de o dată pe an.

Monitorizarea emisiilor în aer (BAT 5)

Substanța/ Parametru	Sectorul de activitate	Proces specific	Standard	Frecvența minimă de monitorizare (1)	Monitorizare asociată cu:
Pulberi	Măcinarea cerealelor	Curățarea și măcinarea cerealelor	EN 13284-1	O dată pe an	BAT 28

(1) Măsurările se efectuează la cea mai ridicată stare de emisie așteptată în condiții normale de funcționare.

(2) 5.1.4.2 Niveluri de emisii pentru instalații de ardere

Instalații de ardere cu P > 1MW existente pe amplasament

1. Centrala termică este dotată cu 2 cazane :

Cazanul nr.1 tip IVAR, Model BHP, P=2,4 Mw

Cazanul nr tip Alfaterm, P =1,744Mw

2. INSTALATIE USCARE CEREALE- fara cos de evacuare si dispersie poluanti

Uscarea cerealelor se face cu scopul reducerii umiditatii acestora pana la nivelul standardelor in vigoare astfel incat sa se poata face depozitarea acestora pe perioade lungi in conditii optime de calitate.

Uscarea se va face cu un uscator in flux continuu cu recuperare partiala a emisiilor de praf si pleava si zgomot redus. Alegerea acestui tip de uscator s-a facut in baza urmatoarelor criterii:

- Uniformitatea excelenta in uscare, functionare automata si zgomot redus la operare.
- Uscatorul dupa calibrare si setarea umiditatii dorite a produsului ce urmeaza a fi uscat, va realiza descarcarea cerealelor astfel incat umiditatea produsului, in medie, sa fie foarte aproape de cea setata.

Descrierea echipamentului de uscare:

- Uscator in flux continuu cu functionare automata in baza umiditatii pre setate la iesirea din uscator;
- Model TKDC4-20-4 cu Sistem Tornum de Control Inteligent pt supervizare si comanda de la distanta prin internet (IDC)
- Comustibil: gaz natural
- Numar sectiuni uscare 16
- Numar sectiuni racire 4
- Numar sectiuni tampon 4
- Tip arzator: atmosferic cu flacara in linie 3 950 Kw
- Sistem automat de control al umiditatii;
- Capacitate de uscare porumb: 25,5 t/h, de la 25% la 15% umiditate (temperatura ambientala 15°C, 75% umiditate)
- Senzori de nivel: 3 buc
- Platforma de vizitare, gura de vizitare, scara de acces, snec evacuare impuritati, valva rotative.

Caracteristici generale ale uscatorului tip TK:

- Constructie solida din tabla galvanizata conform normelor EU in vigoare;
 - Capacitate de uscare garantata in conditiile date;
 - Uniformitate excelenta a umiditatii in masa produsului dupa uscare;
- Intretinere / curatare usoara datorita suprafetelor netede din interior.

Legea nr. 188/ 2018

Functionarea celor 2 cazane de abur si a arzatorului de la uscator cu P < 50 MW, este reglementata de Legea nr. 188 din 18 iulie 2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere.

Avand in vedere prevederilor Legii nr. 188/ 2018, prezenta documentatie de solicitare contine —măsurile pe care operatorul trebuie să le respecte privind monitorizarea emisiilor și cerințele specifice de funcționare a instalației medii de ardere, pentru a fi incluse in autorizatia integrata de mediu a instalatiei. Aceste cerinte specifice sunt mentionate si in capitolele 10 (Monitorizare) si 13 (Valori limita in emisie) din prezenta documentatie.

III. Conform art. 5, alin. (1) si (2) - litera c) din Legea nr. 188/2018:

“(1) Operarea instalațiilor medii de ardere cu o putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MWt și mai mică de 20 MWt este permisă cu condiția înregistrării acestora în conformitate cu procedura de înregistrare prevăzută la secțiunea A din anexa nr. 4.

(2) Prevederile alin. (1) se aplică începând cu:

c) 1 ianuarie 2029, pentru instalațiile medii de ardere existente, cu o putere termică nominală mai mică sau egală cu 5 MW.

IV. Prevederile aplicabile cazanului de abur ($P_t < 5 \text{ MW}$) sunt continute in art. 19, alin. (2) din Legea nr. 188/2018,:

„Începând cu data de 1 ianuarie 2030, emisiile în aer de SO₂, NO_x și pulberi provenite de la o instalație medie de ardere existentă cu o putere termică nominală de 5 MW sau mai mică nu trebuie să depășească valorile-limită de emisie prevăzute în tabelele 1 și 3 din partea 1 a anexei nr. 2.

Valori-limita in emisie (mg/ Nmc) pentru instalatiile medii de ardere existente cu o putere termica nominala mai mare sau egala cu 1 MW si mai mica sau egala cu 5 MW (altele decat motoare si turbine cu gaz)

Substanta poluanta	Combustibili gazosi, altii decat gazele naturale
SO ₂	200 (3)
Nox	250
Pulberi	-

NOTA: Arzatorul de la uscatorul de cereale nu evacueaza gaze arse in atmosfera printr-un sistem dirijat (cos evacuare si dispersie), in consecinta prevederile de mai jos sunt preluate doar cu titlu informativ.

Prevederi pentru instalatii cu $P_t > 5 \text{ MW}$ sunt continute in art 19, alin. (1) din Legea nr. 188/ 2018, „ Începând cu data de 1 ianuarie 2025, emisiile în aer de SO₂, NO_x și pulberi provenite de la o instalație medie de ardere existentă cu o putere termică nominală mai mare de 5 MW nu trebuie să depășească valorile-limită de emisie prevăzute în tabelul 2 (...) din partea 1 a anexei nr. 2”.

Niveluri limita de emisie la instalatiile de ardere de peste 5MW (cf. Legii nr. 188/ 2018, anexa 2, partea 1, tabel 2)

Substanta poluanta	Combustibili gazosi, altii decat gazele naturale
--------------------	--

SO2	35 (5)
Nox	250
Pulberi	-

(5) 400 mg/Nmc pentru gazele cu putere calorică redusă provenite de la cuptoarele de cocs și 200 mg/Nmc în cazul gazelor cu putere calorică redusă provenite de la furnale în industria siderurgică.

5.1.5 Siguranța muncii și sănătate publică

În activitățile din cadrul instalațiilor, gradul de protecție al echipamentelor de lucru corespunde condițiilor specifice locurilor de muncă. Personalul operator este dotat cu echipament de protecție individual, corespunzător activităților desfășurate.

Pentru asigurarea condițiilor de protecție a muncii și prevenirii accidentelor de muncă și a bolilor profesionale, la nivel de societate există un birou de protecția muncii care coordonează și controlează întreaga activitate de protecția muncii din societate. În cadrul secțiilor de fabricație se aplică norme specifice de protecția muncii pentru activitățile desfășurate: fabricarea zahărului, întreținere, reparații, etc. Pentru fiecare loc de muncă sunt întocmite instrucțiuni specifice de protecție și securitate a muncii.

Sursele de expunere la producerea accidentelor și/ sau îmbolnăvirilor se regăsesc în activitățile specifice unor locuri de muncă, care în general sunt expuse la:

- intemperii;
- temperatura și radiațiile calorice crescute;
- pulberi netoxice în atmosferă;
- microclimat nefavorabil;
- solicitări crescute fizice în procesul de muncă;
- lucru la înălțime.

Legat de procesele aplicabile, vor fi implementate următoarele măsuri de control a siguranței profesionale acolo unde va fi cazul:

- Protecție respiratorie (măști cu fibre de carbon pentru particule);
- Extractoare de aer.

În spațiile de lucru expuse excesului de căldură există instalații de climatizare/ aer condiționat, descrise în Capitolul 4.

În sezonul rece, spațiile de lucru interioare sunt încălzite. La instalațiile igienico-sanitare este asigurată apa caldă. Apa caldă și căldura sunt asigurate de centralele termice descrise în Capitolul 4.

5.1.6 COV

Unitatea nu stochează și nu utilizează materiale din categoriile reglementate prin lege pentru emisiile de COV, respectiv: solvenți organici, lacuri și vopsele sau benzină. Datorită acestui fapt, se apreciază că emisiile de COV pe amplasament sunt

nesemnificative si sunt posibil sa apara in principal datorita gazelor de esapament din traficul vehiculelor pe benzina.

5.2 Minimizarea emisiilor atmosferice fugitive

Sursa	Activitate	Poluanți	% estimat din emisiile anuale totale din poluantul respectiv provenite din instalație	Măsuri de control	BAT
Stocare materii prime/ auxiliare	Stocare:	pulberi	Nu se poate face o estimare cantitativă (numai prin monitorizarea emisiilor)	Recipiente închise pe timpul stocării.	Recipiente închise/etanșe
Recipienti de stocare	Deșeuri stocate temporar, contaminate, etc.	Miros	Nu se poate face o estimare cantitativă	Recipiente închise Recipiente golite cel puțin o dată pe zi	Golire regulată, recipiente închise
Transvazarea deșeurilor	Majoritatea deșeurilor sunt transvazate în containere mai mari	Miros	Nu se poate face o estimare cantitativă	Nu se poate face o estimare cantitativă	Containere acoperite
Recipienti goliti	Recipienti/ containere goale		Nu se poate face o estimare cantitativă	Recipiente/containere goale etanșate	Acoperirea containerelor
Emisii accidentale cauzate de incidente	Cazan	CO, NOx, particule	Nu se poate face o estimare cantitativă	Întreținere preventivă, sisteme de alarmare	Întreținere, monitorizare
Manipularea, stocarea și utilizarea combustibililor	motorina	COV	Nu se poate face o estimare cantitativă	-	Pomparea
Colectare ape uzate			Nu se poate face o estimare cantitativă	-	-

Emisii fugitive

Sursa	Poluanți	% estimat din emisiile anuale totale din poluantul respectiv provenite din instalație
Stocare materii prime/ auxiliare	pulberi	Nu se poate face o estimare cantitativă (numai prin măsurarea nivelului la locul de muncă)
Manipulare/ transfer materie prima/ produs finit	pulberi	
Recipienti de stocare		
Transvazarea deșeurilor	Pulberi, miros	
Recipienti goliti		
Emisii accidentale cauzate de incidente	CO, NOx, particule	
Manipulare, stocare deseuri	pulberi	
Stocare ape uzate	miros	

5.2.1 Studii

Studii de reducere a emisiilor fugitive

Există studii ce trebuie efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de reducere în continuare a emisiilor fugitive?

Dacă da, enumerați-le și indicați data din până la care trebuie efectuate din perioada de timp rezervată pentru măsurile obligatorii

Verificări ale calității aerului la locul de munca.	Periodic
Monitorizarea calitatii aerului la limita amplasamentului	Anual

5.2.2 Pulberi și fum

Cerințe specifice BAT:

- acoperirea rezervoarelor și recipientelor;
- benzi transportoare închise, transmisie pneumatică (ținând cont de creșterea necesarului de energie), minimizarea pierderilor;
- buna gospodărire a amplasamentului;
- extracție adecvată a emisiilor din procese.

În prezent nu sunt identificate ca necesare măsuri suplimentare pentru reducerea emisiilor atmosferice.

5.3 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

5.3.1 Categoriile de ape evacuate

5.3.1.1 Ape uzate menajere

Apele uzate menajere care provin din consumul igienico-sanitar, igienizarea spațiilor de lucru (laborator, birouri, cantina, etc.) sunt preluate din rețeaua interioară de canalizare și descarcate în canalizarea orășenească conform

contractului de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr.BB 1538/S/M din 1.06.2017 incheiat cu SC APAVIL Rm. Valcea.

5.3.1.2 Apele meteorice

Apele meteorice cazute pe amplasament (pe constructii, spatii verzi, drumuri, platforme) se infiltreaza partial in substrat in cazul spatiilor verzi, restul fiind colectate si evacuate in canalizarea oraseneasca.

5.3.2 Descărcarea apelor uzate

Sursa apelor uzate	Total ape uzate		Ape uzate evacuate						Ape direcționate spre recirculare/reutilizare			
			menajere		industriale		pluviale		În acest obiectiv		În alt obiectiv	
	mc/zi	mc/an	mc/zi	mc/an	mc/zi	mc/an	mc/zi	mc/an	mc/zi	mc/an	mc/zi	mc/an
Consum menajer	0,61	152,5	0,63	152,5								
Total ape uzate	0,61	152,5	0,63	152,5								

5.3.2.1 Calitatea apelor uzate evacuate

Apele uzate menajere vor respecta la evacuare in rețeaua SC APAVIL Rm. Valcea, condițiile de calitate impuse prin HG 188/2002(NTPA 002/2002) modificata si competata cu HG352/2005 cu modificarile si completarile ulterioare:

Indicator de calitate	Punct de emisie	Valoarea limită de emisie propusă mg/l
pH	In rețeaua oraseneasca	6,5-8,5
Materii în suspensie mg/l		350
CCO-Cr, mg O ₂ /l		500
CBO5, mg O ₂ /l		300
Azot amoniacal, mg/l		30
Fosfor total, mg/l		5
Detergenti,mg/l		25

5.3.2 Evidente privind evacuarile de ape uzate

Conform Legii 107/96, cu modificarile si completarile ulterioare, utilizatorul de apă este obligat să întocmească:

- fișe pentru evidența cantității de apă evacuată;
- fișe pentru evidența lucrărilor de întreținere și reparații;
- monitorizarea calității apelor evacuate.

5.3.3 Studii

Există studii ce au fost/ trebuie efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de realizare a nivelurilor-reper de evacuare prezentate în Secțiunea 13?

Dacă da, enumerați-le și indicați data din programul propriu de îmbunătățire până la care trebuie efectuate, după caz

Studiu	Nu este cazul . Apele uzate sunt evacuate în canalizarea oraseneasca.
--------	---

5.3.4 Eficiența stației de epurare orășenești

Apele uzate, , sunt evacuate în canalizarea orășenească și conduse la stația de epurare a Orasului Babeni.

By-pass-area și protejarea stației de epurare

Nu există posibilitatea de ocolire – by-pass – a stației de epurare a apelor uzate.

5.3.5 Minimizare

În procesele tehnologice de la S.C. PAJO AGRICULTURE S.R.L. se realizează un grad de recirculare al apei în medie de 30%, grad de recirculare care provine din utilizarea apei tehnologice în circuit închis.

Măsurile aplicate de minimizare a consumului de apă sunt prezentate în tabelul care urmează.

Măsura	Efectul
Reducerea consumului de apă proaspătă;	Gradul de recirculare: 30% ;
- Reducerea consumului de energie termică;	
Consumul de chimicale pentru tratarea apei	
Colectarea separată a circuitelor de apă, cum ar fi condensurile și apele de răcire, în vederea reutilizării	Creșterea gradului de recirculare a apelor de răcire
Reducerea consumului de apă.	Reducerea consumului de apă cu ținte stabilite anual

5.4 Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană

5.4.1 Informații despre pierderi și scurgeri

Scurgerile și pierderile în ape de suprafață nu sunt posibile deoarece amplasamentul este dotat cu un sistem de canalizare cu evacuarea directă în canalizarea orașului Babeni.

Contaminarea apei subterane nu este posibilă deoarece apa este luată din conducta orașului Babeni. Programul de acțiune al societății cuprinde verificarea periodică a integrității sistemului de canalizare.

5.4.2 Structuri subterane

Conformare cu BAT pentru structuri subterane

Cerință caracteristică BAT	Conformare BAT	Referință Document	Dacă nu este conform, data la care se va conforma
Prezentați planul (planurile) de situație în care este identificat	Da	Raportul de amplasament,	

traseul tuturor drenurilor din instalații și conductelor subterane, bazinelor și recipientelor de stocare subterane. (Dacă acestea sunt deja identificate pe planul de închidere a amplasamentului sau raportul de amplasament, faceți referire la acestea).			
Pentru toate conductele, canalele și rezervoarele de depozitare subterane confirmați că una din următoarele opțiuni este implementată: - izolație secundară de siguranță - detectare continuă a scurgerilor - un program de inspecție și întreținere (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificări ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV – CCTV), care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani).	Program de inspecție și întreținere	Program de inspecție și întreținere	N/A
	Program de inspecție și întreținere în cazul conductelor	Program de inspecție și întreținere	N/A

5.4.3 Acoperiri izolante

Conformare cu cerințele BAT privind materialele de acoperire

Cerință	Conformare BAT	Dacă nu este conform, data la care se va conforma
Într-un program de asigurare a calității proiectului și de inspecție și întreținere a suprafețelor impermeabile și bordurilor de protecție care țin seama de: - capacități; - grosimi; - căderi; - material; - permeabilitate; - rezistență/ consolidare; - rezistență la atac chimic; - procedurile de inspecție și întreținere; și - asigurarea calității construcției.	Da	

Cele de mai sus au fost aplicate pentru toate suprafețele de acest tip?	Da	
---	----	--

5.4.4 Zone de poluare potențiale

Pentru fiecare zonă în care există posibilitatea ca activitățile să polueze solul sau apa, structurile de instalații (scurgeri, conducte, șanțuri, rezervoare, gropi) au fost acoperite la suprafață.

Conformare cu cerințele BAT privind zonele potențiale de poluare

Cerință	de ex. zona de descărcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex Depozit de produse	de ex. Depozit de deșeuri
Confirmați conformarea sau o dată pentru conformarea cu prevederile pentru:				
- suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă	Da – platforma betonată	Da – platforma betonată	Da – platforma betonată	Da – platforma betonată
- cuve etanșe de reținere a deversărilor	Da – cuva de retenție	Da – cuva de retenție	Da – cuva de retenție	Da – cuva de retenție
- îmbinări etanșe ale construcției	Da	Da	Da	Da
conectarea la un sistem etanș de drenaj	Da – racordate la rețeaua de canalizare	-	-	Da

Rezervoare/ cuve de retenție

Pentru fiecare rezervor care conține lichide ale căror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, există cuve de retenție și acestea respectă cerințele prezentate în tabelul următor.

Conformare cu BAT pentru cuve de retenție

Cerința	Rezervor de apa	Depozit motorina	Depozit de uleiuri	Depozite temporare de substante chimice	Depozite temporare de deseuri
Să fie impermeabile și rezistente la materialele depozitate	Da	Da	Da	Da	Da
Să nu aibă orificii de ieșire (adică drenuri sau racorduri) și să se	Da	Da	Da	Da	Da

scurgă - colecteze către un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție					
Să aibă traseele de conducte în interiorul cuvei de retenție și să nu pătrundă în suprafețele de siguranță	Da	Da	Da	Da	Da
Să fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	Da	Da	Da	Da	Da
Să aibă o capacitate care să fie cu 110% mai mare decât cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totală a rezervoarelor	Da	Da	Da	Da	Da
Să facă obiectul inspecției vizuale regulate și orice conținuturi să fie pompate în afară sau îndepărtate în alt mod, sub control manual, în caz de contaminare	Da	Da	Da	Da	Da
Atunci când nu este inspectat în mod frecvent, să fie prevăzut cu un senzor de nivel înalt și cu alarmă, după caz		Da	Da	Da	Da
Să aibă puncte de umplere în interiorul cuvei de retenție unde este posibil sau să aibă	Da	Da	Da	Da	Da

izolație adecvată					
Să aibă un program sistematic de inspecție a cuvelor de retenție, (în mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apă acolo unde integritatea structurală este incertă)	Da	Da	Da	Da	Da

Alte riscuri pentru sol

Alte elemente avute în vedere la determinarea accidentală de emisii necontrolate în apă sau pe sol sunt prezentate în tabelul următor.

Tehnici de prevenire a poluării solului

Identificați orice alte structuri, activități, instalații, conducte etc. care, prin scurgeri, șiroiri, defecțiuni, ar putea cauza poluarea solului, apei subterane sau cursurilor de apă	Tehnici existente sau propuse pentru prevenirea unor astfel de poluări
Sistem de canalizare	Inspectia periodica
Stocarea substanțelor chimice	Sistem adecvat de management al substanțelor chimice
Rezervoare combustibili	Platforme betonate

5.5 Emisii în apa subterană

Nu există emisii directe sau indirecte în apa subterană, provenite din procesele supuse autorizării. Apa este preluată din rețeaua orașului Babeni.

Controlul și întreținerea alimentării cu apă și a evacuării apelor uzate

Sunt stabilite măsuri periodice de control intern care prevăd:

- frecvența controalelor și personalul responsabil conform procedurilor interne;
- măsurile de întreținere periodică;
- bugetul pentru întreținerea planificată anual.

Exploatarea, întreținerea și buna funcționare a instalațiilor de captare, aducțiune, stocare temporară și distribuție a apei, a rețelei de canalizare a apelor uzate și meteorice sunt asigurate de personalul tehnic al societății.

Responsabilitatea pentru aceste sarcini de serviciu și coordonarea acestor activități revin șefului compartimentului mecano-energetic al unității.

Prin lucrări de întreținere și reparații se înțeleg următoarele categorii de operațiuni și lucrări cuprinse în regulamentul de exploatare și întreținere al sistemului de alimentare cu apă, canalizare și evacuare a apelor uzate din cadrul societății:

- inspecții preventive;
- revizii preventive;

- reparații curente planificate;
- reparații în cazuri de avarii (accidentale);
- măsuri suplimentare pentru pregătirea exploatarei pe timp de iarnă;
- materiale, echipamente și utilaje de rezervă.

Prin inspecția preventivă se înțelege vizitarea de către echipa de inspecție, compusă dintr-un maestru și doi muncitori, a instalațiilor aferente gospodăriei de apă (conducte de aducțiune, rezervor (bazin) de înmagazinare a apei, instalații de pompare și echipamentele aferente (inclusiv tablourile și racordurile electrice), a rețelei de distribuție a apei la utilizatori (conducte, cămine, ventile și robinete), a rețelelor de canalizare pentru apele uzate menajere și apele meteorice (sifoane, guri de scurgere, conducte, cămine de racord, rigole etc.)

Pe parcursul derulării inspecției se constată defecțiunile vizibile existente și deficiențele apărute în procesul de exploatare. Inspecția preventivă se realizează săptămânal, iar pe baza constatărilor făcute se planifică reparațiile periodice.

- Prin revizia preventivă se înțelege revizia ce se efectuează la toate componentele gospodăriei de apă și rețelelor de evacuare a apelor uzate, de către o echipă compusă dintr-un maestru și doi muncitori și care constă, pe lângă verificarea stării fizice a acestora și a modului de funcționare a echipamentelor specifice, în executarea reparațiilor necesare (etanșezări, ungerea unor mecanisme, diverse alte mici reparații).Revizia preventivă se realizează lunar.
- Reparațiile curente planificate constau în remedierea defecțiunilor apărute în perioada dintre două revizii și care, prin natura lor nu duc la întreruperea imediată a funcționării sistemului de alimentare cu apă ori a instalațiilor de evacuare a apelor uzate.
- Totodată se efectuează repararea, la intervale stabilite prin regulamente specifice, a unor componente și mecanisme ale instalațiilor, în scopul prelungirii duratei lor de funcționare.
- Reparațiile în caz de avarii au în vedere îndeosebi intervențiile pentru remedierea unor defecțiuni la echipamentele și instalațiile din dotare sau pentru înlocuirea acestora (pompe defecte, ventile etc.), decolmatarea sau înlocuirea unor tronsoane de conducte etc.
- Măsurile speciale pentru exploatarea în condiții de siguranță pe timp de iarnă au în vedere îndeosebi: eliminarea totală a pierderilor de apă (atât la alimentare-distribuție, cât și în rețeaua de canalizare) și verificarea-remedierea hidroizolațiilor.
- Materialele și echipamentele de rezervă (conducte de diferite diametre, racorduri, ventile, pompe etc.) sunt necesare pentru asigurarea funcționării, exploatarei și întreținerii corespunzătoare a folosinței de apă. Sistemul de evidență și informare cu privire la accidente/incidente

În exploatarea corectă a rețelelor de canalizare trebuie să se țină la zi următoarele evidențe:

- evidența construcțiilor și instalațiilor care alcătuiesc fiecare obiectiv în parte;
- evidența parametrilor funcționali cantitativi și calitativi.

Evidența construcțiilor și instalațiilor cuprinde:

- descrierea completă a componentei,
- descrierea completă a modului de funcționare a obiectivului precum și
- releveele acestora. În cazul unor accidente, personalul de exploatare anunță șeful ierarhic.

Incidentele cel mai des întâlnite la rețelele de canalizare sunt spargerea accidentală și obturare, urmate de deversarea apei și poluarea subsolului și a pânzei freatice.

Măsurile necesare pentru a evita eventualele accidente soldate cu poluarea solului, subsolului și a pânzei freatice sunt:

- urmărirea periodică a fenomenului de coroziune a conductelor și construcțiilor aferente;
- urmărirea stării de etanșitate a canalizării;
- urmărirea depunerilor în canalizări și cămine și luarea de măsuri pentru îndepărtarea lor;
- urmărirea calității apelor uzate evacuate în canalizare.

5.6 Miros

Nu există constatări sau informații înregistrate privind neplăceri produse de miros provenit din activitățile de pe amplasament. Unitatea are un program de monitorizare a emisiilor în aer și poate implementa măsuri suplimentare în cazul detectării unor situații de disconfort olfactiv.

5.7 Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate în cursul evaluării BAT

Au fost analizate tehnologii noi conforme BAT pentru toate activitățile existente, iar selectarea soluției se bazează pe o analiză cost-beneficiu specifică sectorului.

Pentru activitatea de fabricare a hranei pentru animale se vor aplica cele mai bune tehnici disponibile care, conform documentului BREF (Reference Document on Best Available Techniques in the Food, Drink and Milk Industries – 2019 – final publication), constau din tehnici integrate procesului tehnologic.

Pentru activitatea de preparare a nutreturilor combinate se aplica cele mai bune tehnici disponibile identificate și anume:

BAT generale:

- Asigurarea că, prin instruire, angajații sunt conștientizați asupra aspectelor de mediu ale operațiilor din cadrul companiei și asupra propriilor

responsabilități în acest sens. Instruirea trebuie să se adreseze personalului de la toate nivelurile, fiind necesară acoperirea problemelor care pot apărea în cursul operațiilor de rutină, cât și în cursul unor condiții anormale;

- Proiectarea/selectarea echipamentelor astfel încât acestea să permită optimizarea consumurilor și a nivelurilor de emisii, precum și operarea corectă și întreținerea: proiectarea atentă a instalațiilor/echipamentelor pentru transport pentru a preveni emisiile de substanțe solide, lichide sau gazoase; minimizarea consumurilor de energie printr-o planificare energetică optimizată, incluzând reutilizarea căldurii și izolarea, instalarea conductelor la un unghi care să permită autodrenarea; proiectarea echipamentelor astfel încât să fie curățate ușor, utilizarea curățării uscate pentru a se reduce consumul de apă și generarea de ape uzate; minimizarea transferurilor de materiale pentru a reduce riscul pierderilor de substanțe în mediu;
- Controlul zgomotului la surse prin proiectarea, selectarea, operarea și întreținerea echipamentelor, inclusiv a vehiculelor, pentru a evita sau reduce expunerea, prin: instruirea personalului; proiectarea/selectarea echipamentelor; selectarea unor ventilatoare eficiente și silențioase și utilizarea de racorduri flexibile pentru conectarea cu conductele pentru a se minimiza vibrațiile; selectarea unor ventilatoare cu număr mai mare de palete (zgomotul de mare frecvență generat de acestea se atenuază pe distanțe mai mici decât cel de joasă frecvență generat de ventilatoarele cu număr mai mic de palete); proiectarea sistemelor de conducte astfel încât să se reducă zgomotul, izolarea fonică putându-se obține prin: selectarea conductelor din materiale cu proprietăți antifonice (de ex. fonta), creșterea grosimii pereților conductelor, izolarea conductelor; implementarea unui program de întreținere preventivă;
- Implementarea unor programe de întreținere periodică a echipamentelor și instalațiilor. Practicile privind întreținerea se referă la: aspecte generale (identificarea și raportarea cu promptitudine privind scurgerile, verificarea îmbinărilor la locurile de transfer al materiilor solide generatoare de praf); abur (inspectarea sistemului trebuie să fie o activitate de rutină, documentată, repararea cu prioritate a defecțiunilor care generează pierderi); aer comprimat (inițierea unui sistem eficient pentru raportarea pierderilor, repararea); sistemul de refrigerare (verificarea existenței pierderilor agentului frigorific, repararea); sistemele de răcire (verificarea eventualelor pierderi de materiale în sistemele de răcire cu apă și repararea, în vederea evitării contaminării apelor și a intensificării mirosurilor);
- Aplicarea și menținerea unei metodologii pentru prevenirea și minimizarea consumurilor de apă și de energie, precum și minimizarea generării de deșeuri;

- Aplicarea și menținerea unei metodologii pentru prevenirea și minimizarea consumurilor de apă și de energie, precum și minimizarea generării de deșeuri;

Performanțele societății funcție de cerințele BAT sunt:

- Instruirea personalului este anuală în ceea ce privește aspectele de siguranță a mediului. Evidența instruirilor se ține prin fișele individuale de instructaj periodic. Instructajul periodic se realizează la toate nivelele și constă în prezentarea problemelor care pot apărea atât la operarea normală a instalațiilor, precum și în condiții anormale de funcționare;
- Selectarea echipamentelor se realizează în funcție de necesitățile tehnologice ale societății, avându-se în vedere performanțele acestora în ceea ce privește: minimizarea emisiilor de substanțe în mediu; optimizarea consumurilor energetice prin reutilizarea energiei termice recuperate și izolarea termică a conductelor; recircularea soluțiilor de igienizare a echipamentelor pentru reducerea consumului de apă; transferarea materialelor între echipamente se realizează prin sisteme închise (redlere, conducte etanșe);
- Selectarea echipamentelor are în vedere ca nivelul de zgomot produs de echipamente în perioada de exploatare să fie scăzut. În cadrul societății, achiziționarea ventilatoarelor se face în funcție de eficiența și silențiozitatea acestora, utilizându-se ventilatoare cu număr mare de palete pentru atenuarea zgomotului și racorduri flexibile de conectare pentru minimizarea vibrațiilor produse de aceste echipamente. Sistemele de conducte sunt confecționate din oțel inoxidabil, având pereții cu grosimi mari și izolați astfel încât să se reducă nivelul de zgomot. Prin procedurile și instrucțiunile de lucru existente, personalul societății este instruit cu privire la modul în care se exploatează echipamentele. De asemenea, societatea are implementat un program de întreținere și reparație a echipamentelor, în care sunt stabilite perioadele la care acestea se efectuează în funcție de recomandările producătorilor de echipamente și de numărul de ore de funcționare;

S.C. PAJO AGRICULTURE S.R.L. are implementat un program de întreținere în care sunt precizate sarcinile de întreținere planificată, sarcini de întreținere la cerere și sarcini corective. Fiecare punct de lucru deține un registru de evidență a parametrilor optimi de funcționare și a integrității echipamentelor;

- Pentru prevenirea erorilor și minimizarea consumurilor de apă și de energie, precum și minimizarea generării de deșeuri, societatea a realizat următoarele: implementarea unui program de minimizare a consumurilor de apă și energie, materii prime și materiale corelate cu cantitatea și calitatea produselor; prin minimizarea materiilor prime și îmbunătățirea procesului de producție se reduce și cantitatea de deșeuri generate; urmărirea unor norme de consum/unitatea de produs (materii prime și materiale, abur, apă, energie electrică); trimestrial la

nivel managerial și departamental se face analiza calității și cantității producției realizate în funcție de consumurile de materii prime și materiale, de energie și apă; monitorizarea continuă a consumurilor de apă și de energie, a cantităților de deșuri și a eficienței măsurilor de control, implicând atât măsurători, cât și inspecții vizuale;

- Societatea întocmește rapoarte zilnice de producție, în care sunt evidențiate intrările de materii prime și materiale și ieșirile de produse și subproduse pentru fiecare fază de producție;

- Instalațiile tehnologice (echipamente și trasee) și spațiile de producție sunt igienizate după programe bine stabilite, cu substanțe de igienizare specifice industriei, certificate ca fiind ecologice de către producător;

- Metodele de stocare și manevrare a materiei prime și materialelor se conformează cerințelor BAT incluse în —Documentul de referință pentru cele mai bune tehnici disponibile privind emisiile provenite din activitatea de stocare

- Ambalarea produselor se realizează cu ajutorul unor linii automate, proiectate în vederea optimizării consumului de materiale, apă și energie;

Comparatia BAT deseuri

Producerea hranei pentru animale de ferma, ca orice activitate, generează deseuri, supuse evidentelor și raportarilor specifice conform prevederilor legale.

MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

6.1 Sursele de deșuri

Deșuri generate

Denumirea și codul deșeurii și/ sau denumirea emisiilor	Cantitatea prevăzută a fi generată t/an	Starea fizică	Cod deșeu conf. Deciziei 2014/955/UE	Destinații		Contracte operatori economici
				Valorificată	Eliminată	
Materii care nu se pretează consumului sau procesării	1,0	S	02 03 04		1,0(D1)	Se depozitează temporar în container și se elimină prin agenți autorizați
Ambalaje de hartie/carton	14	S	15 01 01	14 (R12)		Se depozitează pe platformă betonată în spațiu închis și se valorifică prin agenți autorizați
Ambalaje de materiale plastice	3,0	S	15 01 02	3,0 (R12)		Se depozitează pe platformă betonată și se valorifică prin agenți autorizați.
Ambalaje de lemn	1,5	S	15 01 03	1,5 (R12)		Se depozitează pe platformă betonată și se valorifică prin agenți autorizați.
Ambalaje cu conținut de substanțe periculoase	0,012	S	15 01 10*		0,012 (R12)	Se depozitează în spații închise și se elimină prin agenți autorizați
Tuburi fluorescente	0,002	S	20 01 21*	0,002 (R12)		Se depozitează pe platformă betonată în containere și se valorifică prin agenți autorizați.
Fier, tablă	1,0	S	17 04 05	1,0 (R12)		Se depozitează pe platformă betonată și se valorifică prin agenți autorizați.
Deseuri menajere	1,5	S	20 03 01		1,5(D1)	Se depozitează în pubele și se elimină prin agenți autorizați

6.2 Evidențe privind deșeurile

Evidențele privind deșeurile generate pe amplasament vor fi întocmite conform prevederilor Hotărârii Guvernului nr. 856/2002 care transpune Lista Europeană a Deșeurilor (EWL) adoptată prin Decizia 2000/532/CE, modificată și completată ulterior prin Decizia 2014/955/UE.

Transportul deșeurilor și documentele de însoțire ale deșeurilor evacuate de pe amplasament vor respecta cerințele Hotărârii Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

Rapoartele privind generarea și gestionarea deșeurilor se întocmesc și se transmit lunar și anual la Agenția pentru Protecția Mediului Valcea.

Fluxuri speciale de deșuri

Pe amplasament sunt generate și fluxuri speciale de deșuri, guvernate de legislație specifică, ca de ex.:

- ambalaje și deșuri de ambalaje;
- deșuri de echipamente electrice și electronice (DEEE);

Pentru anumite fluxuri speciale de deșuri, rapoartele se transmit cu frecvență și la data stabilită prin legislația specifică în vigoare, de ex.:

- Raport privind ambalajele produse/ introduse pe piață și deșeurile de ambalaje, conform anexelor 2 și 7, sau după caz, anexei 3 ale Ordinului nr. 927/2005 – anual, până pe data de 25 februarie.
- Raport privind transportul intern de deșuri periculoase, inclusiv copii ale formularelor de expediție/ transport – trimestrial, până la data de 10 a lunii următoare trimestrului încheiat.

Conformare cu cerințele BAT privind documentarea deșeurilor

Există un sistem care să documenteze următoarele informații cu privire la deșeurile (eliminate sau recuperate) din instalație?	Da; sunt incluse/descrie în: - Procedura de gestiunea deșeurilor - Instrucțiuni de lucru specifice - Înregistrări (registru evidență deșuri, raport statistic) - Raportări lunare/anuale către APM - Contracte încheiate cu agenți autorizați - Acte financiar contabile (facturi, bonuri de cântar, note de predare primire, fișe de magazie)
Cantitatea	Da
Natura	Da
Originea (dacă este cazul)	Da
Destinația (datoria de a urmări – dacă se trimite în afara amplasamentului)	Da
Frecvența colectării	Da
Modalitate de transport	Da
Metoda de tratare	Da
Există instalații adecvate de separare?	Da
Au fost adoptate măsuri adecvate de prevenire a emisiilor și impactului generat de stocarea și manevrarea deșeurilor?	Da

6.3 Zonele de stocare a deșeurilor

Deșeurile sunt stocate temporar în diferite puncte de pe amplasament. Au fost implementate acțiuni în toate zonele în care sunt stocate deșeuri pentru a asigura izolarea, platformele și scurgerile pentru deșeurile depozitate în aer liber și pentru îmbunătățirea managementului și etichetării deșeurilor.

Depozitarea deșeurilor se face în ambalaje de tipul: recipiente cu volumul de 1 mc tip IBC, saci tip big-bag, saci rafie, în funcție de natura deșeurilor, starea fizică, caracteristicile fizico-chimice.

Deșeurile lichide și semilichide (substanțe chimice expirate, etc) sunt depozitate în butoaie metalice de tablă sau plastic de diverse capacități.

Deșeurile periculoase se depozitează separat de cele nepericuloase; astfel se vor respecta reglementările în vigoare care interzic amestecarea deșeurilor periculoase cu cele nepericuloase.

6.4 Recipiente de stocare a deșeurilor

Recipiente de stocare a deșeurilor

Listă de verificare pentru cerințe indicative BAT	Da / Nu
Recipientele de stocare sunt: - depozitate cu capac, dop, supapă închise și asigurate; - inspectate periodic și înlocuite sau reparate dacă se constată deteriorări; (dacă sunt utilizate recipiente, acestea trebuie clar etichetate)	Da
Există o procedură documentată referitoare la recipientele deteriorate sau care prezintă scurgeri?	Da

6.5 Valorificarea sau eliminarea deșeurilor

Societatea a contractat societăți autorizate pentru colectarea de pe amplasament și transportul deșeurilor în vederea valorificării sau eliminării.

Furnizori de servicii pentru managementul deșeurilor

Id.	Prestator	Contract	Servicii
1	SC URBAN SA	Contract anexat	Prestare serviciu de salubritate agenți economici
2	SC REMAT VL	Contracte anexat	Vanzare-cumparare deseuri reciclabile
3	YMY ECOLOGIC PARTENER	Contract anexat	Colectare, transport și eliminare finală deșuri periculoase/ nepericuloase
4	CCAT	Contract anexat	Gestionarea ambalajelor în vederea îndeplinirii obligațiilor de valorificare și reciclare a deșeurilor de ambalaje generate de operatorii economici responsabili

7. ENERGIE

7.1 Cerințe de bază privind energia

7.1.1 Consumul de energie

Consumul anual de energie este prezentat în tabelul următor; consumul este aliniat cerințelor BAT corespunzătoare producției planificate.

Consumul de energie la funcționarea la capacitate

Sursa de energie	Consumul de energie anual		
	Furnizat, MWh	Primar	% din total
Electricitate din sursa de alimentare publică	-	5677,5Mwh	
Electricitate din alte surse*	-		
Apă caldă sau abur importate negenerate pe amplasament	-		
Gaze	-		
Petrol	-		
Cărbune (cocs)	-		
Altele (specificate de operator)	-		

Caracteristicile instalațiilor de ardere

Denumire instalatie	Putere [MWt]	Tip ardere/ Cazan	Date combustibil					Termica
			Tip	Densitate [kg/mc]	Putere calorica [kcal/mc]	Continut sulf (%)	Continut cenusa (%)	
CAZAN PENTRU PRODUCERE ABUR TEHNOLOGIC	2,4	Cinetica/ Ignitubular	Gaz natural	540	11070	0.0001	-	1.8195
INSTALATIE USCARE CEREALE	10,638	Cinetica	Gaz natural	540	11070	0.0001	-	-

Consum de combustibil pentru producerea energiei termice (estimat la capacitatea maxima de productie)

Combustibil	Caracteristici	Cantitate anuala (estimata)	Mod de stocare
Gaz natural	solid	1350000Nmc	Din rețeau de gaze a orasului Babeni

7.1.3 Întreținere

Măsurile de bază pentru funcționare și întreținere cu eficiență energetică sunt descrise în tabelul următor.

Conformarea procedurii

Există măsuri de funcționare și întreținere și de gospodărire documentate pentru următoarele (dacă este cazul)	Da/ Nu	Nerelevant	Alte informații (documentație de referință, data la care vor fi aplicate măsurile sau motivele pentru care nu prezintă relevanță)
Aer condiționat, refrigerare tehnologică și sisteme de răcire (scurgeri, etanșări, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului/ condensatorului)	Da		Conform Plan control productie secundara
Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	Da		
Sisteme de aer comprimat (scurgeri,	Da		

proceduri de utilizare):			
Sisteme de distribuție a aburilor (scurgeri, captări, izolații)	Da		
Sisteme de încălzire și apă caldă	Da		
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor mari prin frecare	Da		
Întreținerea cazanelor, de ex. optimizarea excesului de aer	Da		
Alte activități de întreținere relevante pentru instalație	Da		

7.2 Măsuri tehnice

Măsurile tehnice de bază privind eficiența energetică sunt descrise în tabelul următor.

Conformarea cu măsurile tehnice

Confirmați existența următoarelor măsuri fizice pentru evitarea supraîncălzirii sau a pierderilor de răcire pentru următoarele (dacă este cazul):	Da	Nerelevant	Alte informații (data la care vor fi aplicate măsurile sau motivele pentru care nu prezintă relevanță)
Izolare suficientă a sistemelor de aburi, vaselor încălzite și conductelor		Da	
Asigurarea metodelor de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii		Da	
Sunt montați senzori simpli și termostate pentru a preveni evacuarea inutilă de lichide și gaze încălzite	-	X	
Alte măsuri adecvate	-	X	

Măsuri privind serviciile în clădiri

Măsurile de bază privind funcționarea serviciilor de utilități în clădiri cu eficiență energetică sunt descrise în tabelul următor.

Conformarea serviciilor în clădiri

Confirmați că există următoarele măsuri privind serviciile în clădiri (dacă este cazul)	Da	Nerelevant	Alte informații (documentație de referință, data la care vor fi aplicate măsurile sau motivele pentru care nu prezintă relevanță)
Există mijloace de iluminat eficiente energetic	Da		
Există mijloace de control al climatizării eficiente energetic pentru:			
Încălzire	Da		
Apă caldă	Da		
Controlul temperaturii	Da		
Ventilație	Da		
Izolații împotriva curenților de aer	Da		

7.3 Eficiența energetică

Pana in prezent n-au fost realizate audituri energetice.

Recomandari pentru viitoarele audituri/ bilanturi energetice ce vor fi efectuate pe amplasament:

- verificarea conformarii cu cerintele BAT referitoare la auditul energetic continute in BREF-ENE.
- Verificarea incadrarii consumului specific de energie in valorile BAT (bref-fdm-2019 final publication).

7. 3.1 Cerinte BAT (BREF-ENE) privind auditul energetic

Conformarea cu prevederile BAT 3-5 (BREF-ENE) privind auditul energetic

Cerinte BAT (BREF-ENE)		Tehnici aplicate in instalatie
1	2	3
1.2.2 Identificarea aspectelor de eficienta energetica a unei instalatii si oportunitatile pentru economii de energie		
3. BAT este identificarea aspectelor unei instalatii care influenteaza eficienta energetica prin efectuarea unui audit. Este important ca auditul sa fie bazat pe abordarea sistemului. (v. BAT 7).		
4. Cand se efectueaza un audit, BAT este sa se asigure ca auditul identifica urmatoarele aspecte (v. Sectiunea 2.11):	<p>a. utilizarea si tipul energiei in instalatie si sistemul si procesele sale componente</p> <p>b. echipamentul care utilizeaza energia si tipul si cantitatea de energie utilizata in instalatie</p> <p>c. posibilitati de minimizare a utilizarii energiei, cum ar fi:</p> <ul style="list-style-type: none"> _ controlarea/reducerea timpilor de operare, ex. prin deconectare cand nu sunt in uz (ex. v.Sectiunile 3.6, 3.7, 3.8, 3.9, 3.11) _ asigurarea ca izolarea este optimizata, ex. v. Sectiunile 3.1.7, 3.2.11 si 3.11.3.7 _ optimizarea utilitatilor, sistemelor asociate, proceselor si echipamentelor (v. Capitol 3) <p>d. posibilitatile de a utiliza surse alternative sau utilizare a energiei care este mai eficienta, in particular surplusul de energie de la alte procese si/ sau sisteme, v. Sectiunea 3.3</p> <p>f. posibilitati de a imbunatati calitatea caldurii (v. Sectiunea 3.3.2).</p>	
5. BAT este utilizarea mijloacelor potrivite sau metodologii pentru a asista identificarea si cuantificarea optimizarii energiei, cum ar fi:	<p>modele de energie, baze de date si bilanturi (v. Sectiunea 2.15)</p> <ul style="list-style-type: none"> _ o tehnica ca metoda de blocare (v. Sectiunea 2.12) <p>analizele exergiei sau entalpiei (v. Sectiunea 2.13), sau termo-economii (v. Sectiunea 2.14)</p> <ul style="list-style-type: none"> _ estimari si calculari (v. Sectiunile 1.5 si 2.10.2). 	

7.3.2. Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica

Cerinte suplimentare

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare / economisire a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D/N)	Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor	Da	
Tehnici de deshidratare de mare eficiență pentru minimizarea energiei necesare uscării.	Da	
Minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei.	Da	-
Izolație bună (clădiri, conducte, camera de uscare și instalația).	Da	-
Amplasamentul instalației pentru reducerea distanțelor de pompare.	Da	-
Optimizarea fazelor motoarelor cu comandă electronică.	Da	-
Utilizarea apelor de răcire reziduale (care au o temperatură ridicată) pentru recuperarea căldurii.	Da	-
Transportor cu benzi transportoare în locul celui pneumatic (deși acesta trebuie protejat împotriva probabilității sporite de producere a evacuărilor fugitive)	Da	-
Măsuri optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere, de ex. preîncălzirea aerului/ combustibilului, excesul de aer etc.	Nu este cazul	-
Procesare continuă în loc de procese discontinue	Da	-
Valve automate	Da	-
Valve de returnare a condensului	Da	-
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Nu este cazul	-
Altele	-	-

7.4 Alternative de furnizare a energiei

Alte tehnici de furnizare a energiei

Tehnici de furnizare a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D/N)	Dacă NU, explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Utilizarea unităților de co-generare;	D	Nu este cazul
Recuperarea energiei din	N	Nu este cazul

deșeuri;		
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	N	Nu este cazul

8. ACCIDENTE ȘI CONSECINȚELE LOR

Risc de accident major care implică substanțe periculoase - SEVESO

Categoriile de risc			
Sunteți un amplasament de nivel superior conform prevederilor Legii 59/ 2016 care transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	N/A
Sunteți un amplasament de nivel inferior conform prevederilor 59/2016 care transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați elaborat politica privind prevenirea accidentelor majore ?	N/A

O evaluare globală a riscului reprezentat de substanțele chimice periculoase (periculozitate dată de toxicitate, inflamabilitate și de pericolul de explozie) se poate realiza și conform metodologiei date de Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, ce transpune Directiva 2012/18/UE A PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI A CONSILIULUI din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului.

Acest act normativ reglementează strict activitățile care implică cantități de substanțe periculoase care depășesc anumite cantități, așa zisele cantități relevante. Cantitățile relevante de substanțe periculoase sunt trecute în anexa nr. 1 a actului legislativ.

Ca să se stabilească dacă obiectivul se încadrează în domeniul de aplicare a prevederilor Legii nr. 59/2016 se calculează suma:

$$q1/QL1 + q2/QL2 + q3/QL3 + \dots + qx/QLX + \dots > 1, \text{ #unde:}$$

qx = cantitatea de substanță periculoasă x (sau categoria de substanțe periculoase) care intră sub incidența acestei anexe; și QLX = cantitatea relevantă pentru substanța sau categoria x din coloana 2 anexa 1.

Această regulă se utilizează pentru a evalua pericolele totale asociate cu periculozitatea, inflamabilitatea și ecotoxicitatea. De aceea a fost aplicată de 3 ori:

a) pentru însumarea substanțelor periculoase enumerate în partea 2, care se încadrează în categoriile de toxicitate acută 1, 2 sau 3 (prin inhalare) sau STOT SE categoria 1, împreună cu substanțele periculoase care se încadrează în secțiunea H, rubricile de la H1 - H3, din partea 1;

b) pentru însumarea substanțelor periculoase enumerate în partea 2, care sunt explozivi, gaze inflamabile, aerosoli inflamabili, gaze oxidante, lichide inflamabile, substanțe și amestecuri autoreactive, peroxizi organici, lichide și solide piroforice,

lichide și solide oxidante, împreună cu substanțele periculoase care se încadrează la secțiunea P, rubricile de la P1 - P8, din partea 1;

c) pentru însumarea substanțelor periculoase enumerate în partea 2, care sunt încadrate ca periculoase pentru mediul acvatic - toxicitate acută categoria 1, toxicitate cronică categoria 1 sau 2, împreună cu substanțele periculoase care se încadrează la secțiunea E, rubricile de la E1-E2, din partea 1.

Din calculele efectuate se observă că sumele pe fiecare categorie sunt mai mici decât 1 și suma tuturor categoriilor este subunitară, de unde rezultă că societatea nu se încadrează sub incidența Legii nr. 59/2016.

Având în vedere cantitățile maxime depozitate în cadrul amplasamentului societății, precum și cantitățile relevante din legea 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase (Anexa 1), rezultă că:

Societatea nu intră sub incidența legii 59/2016, deoarece cantitățile maxime de substanțe periculoase prezente sau care ar putea exista la un moment dat în cadrul amplasamentului, nu depășesc cantitățile relevante prevăzute în Anexele nr. 1 și 2.

8.1 Plan de management al accidentelor

Dezvoltarea capacității de intervenție în situații de urgență este stabilită prin proceduri interne care pot fi puse la dispoziția autorității.

Scenarii de accident

Scenariu de accident sau de evacuare anormală	Probabilitatea de producere	Consecințele producerii	Măsuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilității de producere	Acțiuni planificate în eventualitatea că un astfel de eveniment se produce
incendiu, cutremur, accidente	mica	deteriorari ale echipamentelor, emisii de fum	plan de prevenire situații de urgență și accidente	planuri de intervenție în situații de urgență și accidente pentru toate aspectele de mediu

8.2 Tehnici

Tehnici de prevenire

Tehnici de prevenire	Secțiunea
Inventarul substanțelor	Secțiunea 3
Trebuie să existe proceduri de verificare a materiilor prime și deșeurilor pentru a preveni situațiile în care ar interacționa contribuind astfel la producerea	Secțiunile 3.2 și 6.3

unui incident	
de prevenire	Secțiunea
Stocare adecvată	Secțiunile 3.2 și 6
Prevederea în proiectarea procesului a alarmelor, declanșoarelor și altor aspecte de control	Secțiunea 5.4.5
Bariere și reținerea conținutului	Secțiunea 5.4
Bazine și cuve de retenție	Secțiunea 5.4.5
Izolarea clădirilor	Secțiunea 7
Prevenirea supraumplerii rezervoarelor de stocare (cu lichide sau pulberi), de ex. mire de nivel, alarme independente pentru depășirea nivelului, întrerupere automată la atingerea nivelului maxim și măsurarea șarjelor.	Secțiunea 5.4.5
Sisteme de siguranță de împiedicare a accesului neautorizat	Raport de amplasament
Registru/jurnal al tuturor incidentelor, accidentelor evitate, modificărilor de procedură, evenimentelor anormale și constatărilor inspecțiilor de întreținere	Secțiunea 2
Trebuie stabilite proceduri de identificare, intervenție și învățare din astfel de incidente;	Secțiunea 2
Rolurile și responsabilitățile personalului implicat în managementul accidentelor	Secțiunea 0
Proceduri de evitare a incidentelor produse ca urmare a slabei comunicări între membrii personalului operativ la preluarea schimbului și în lucrările de întreținere sau alte intervenții tehnice	Proceduri interne
Se verifică compoziția conținutului bazinelor sau a cuvelor de retenție conectate la un sistem de drenaj înainte de tratare sau eliminare	Secțiunea 0
Bazinele de drenaj trebuie dotate cu alarme de depășire a nivelului sau senzor cu pompă automată de dirijare spre locul de stocare (nu evacuare); trebuie să existe un sistem care să asigure menținerea nivelului în bazin la minim în orice moment.	Secțiunea 5.4.5
Alaramele de depășire a nivelului nu trebuie utilizate de rutină ca mijloc principal de control al nivelului	Secțiunea 5.4.5
Acțiuni de minimizare a efectelor	
Ghid de gestionare a fiecărui scenariu de accident	Secțiunea 0
Trebuie stabilite căi de comunicație cu autoritățile de resort și serviciile de urgență	
Echipamente pentru pete de ulei, izolarea scurgerilor, alertarea autorităților de resort și proceduri de evacuare	Secțiunea 0
Retenția scurgerilor potențiale provenite de la unele piese ale instalației în caz de producere a unui accident și a apei de stingere a incendiilor sau	Secțiunea 0

meteorice prin separarea sistemelor de canalizare	
Alte tehnici specifice de sector	Secțiunea 4

9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Receptorul sensibil care ar putea fi afectat de zgomotul lucrărilor de construcții se găsește la cca 200 m distanța de sursa.

Surse generatoare de zgomot suplimentare

- moara;
- mijloace de transport (5 camioane)

Moara care ar putea fi sursa importanta de zgomot se va amplasa in spatiu inchis si vafi dotata cu senzor de zgomot setat la 40-50 decibeli , cu blocarea functionarii la depasirea pragului.

Sursa	Nivel de presiune dB(A)
Moara	50
Mijloace de transport	95

Analiza impactului zgomotului se va face pentru doua situatii :

- zgomotul produs de utilajele in miscare:
- zgomotul produs de mijloacele de transport

a) Pentru a vedea impactul pe care il au utilajele asupra receptorului se aplica formula:

$L_p = L_w - 10 (\log r^2) - 8$, in care

L_p = puterea acustică a sursei;

r = distanța dintre sursă și receptor;

L_w = nivelul de presiune acustica;

8 dB= corectia totala data de amortizarea sunetului la propagarea prin sol.

$L_p = 50 - 10 (\log 2002) - 8 = -4$ dB

Concluzie : zgomotul produs de moara nu este perceput de sursa.

Consideratii privind monitorizarea

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Există un punct de monitorizare specificat care are legătură cu receptorul?	Frecvența monitorizării	Care este nivelul zgomotului când instalația/sursa (sursele) funcționează?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
Zona limitrofă amplasament	Nivelul de zgomot la	Limita amplasament	anual	max 65 dB (A).	Nivelul acustic stabilit

ului societății	limita amplasamentului – poarta (<60dB)	ului			prin SR10009:2017
Zona limitrofă amplasamentului societății	Nivelul de zgomot la limita amplasamentului – latura de vest (<60dB)	Limita amplasamentului	anual	max 65 dB (A).	Nivelul acustic stabilit prin SR 10009:2017

9.2 Surse de zgomot

Sursele de zgomot aferente secțiilor de producție din incinta amplasamentului sunt următoarele:

- moara(3 buc).
- compresoare.
- prese.
- ventilații.
- benzi transportoare.
- ⊗-transport intern de materii prime/ produse intermediare/ produse finite.
- esapari abur.
- ⊗-transport CF.

Surse de zgomot din afara incintei amplasamentului sunt:

- traficul rutier pe DN;
- linia ferata secundara.

Surse de zgomot

Sursă semnificativă de zgomot și/sau vibrații	Numărul de referință al sursei	Natura zgomotului sau vibrației	Punct de monitorizare specificat	Contribuția la emisia totală	Acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Măsuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor stabilite în Planul de măsuri obligatorii
Transportul materiilor prime	-	intermitent	În interiorul incintei. La locurile de muncă.	mica	Masurile sunt cuprinse in planul de prevenire si	-
Moara	-	intermitent		medie		

Descarcare – Incarcare materii prime si produse finite	-	intermitent	- La limita amplasamentului.	medie	protectie conform reglementarilor de sanatate si securitate in munca	
---	---	-------------	---------------------------------	-------	---	--

9.3 Studii de măsurare a zgomotului în mediu

Monitorizare

Pe amplasament se efectueaza periodic monitorizarea zgomotului la locurile de munca si in exterior. Masuratorile nivelului de zgomot executate in 2022 sunt prezentate in tabelul de mai jos.

Limita maxima admisa pentru expunere zilnica la zgomot, LEX.8h conform HG 493/ 2006 este 87 dB (A)

Masuratori ale nivelului de zgomot

Referința (Denumirea, anul etc.) studiului respectiv	Scop	Locații luate în considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate, LEX.8h in dB(A)
Masurarea nivelului de zgomot–masurat in anul 2022 de cătore S.C. Artoprod SRL	Masurarea zgomotului de fond	In apropierea surselor de zgomot	Rampa descarcare, utilaje și agregate	Intre 63 dB (A)

9.4 Intretinere

Identificarea necesitatii minimizarii zgomotului

	Da	Nu	Dacă nu, indicați termenul de aplicare a procedurilor/ măsurilor
Procedurile de întreținere identifică în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?		Nu este cazul	Un an dupa obtinerea AIM, daca se stabileste astfel
Procedurile de exploatare identifică în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?		Nu este cazul	Un an dupa obtinerea AIM, daca se stabileste astfel

9.5 Limite

Limite de zgomot

Receptor sensibil		Limite	Nivelul zgomotului când instalația funcționează	În cazul în care nivelul zgomotului depășește limitele fie justificați situația, fie indicați măsurile și intervalele de timp propuse pentru remedierea situației (acestea au fost poate identificate în tabelul 9.1).
Personalul operator din secțiile de producție	Zi	87 dB(A)	< 87 dB (A)	
Zona limitrofă amplasamentului societății	Zi	65 dB(A)		Nu este cazul.

10. MONITORIZARE

10.1 Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

În prezent, monitorizarea emisiilor atmosferice generate pe amplasament se realizează conform prevederilor stabilite prin autorizația de mediu nr. 74/ 07.12.2018

Monitorizarea emisiilor în aer cf. autorizației de mediu nr. 74/2018

Denumire instalație/ Faza de proces	Punct de emisie -	H [m]	Diametru [m]	Poluant – VLE [mg/Nmc]-valori masurate	Frecvența
Cazan producere abur tehnologic IVAR	Cos evacuare gaze arse	7	0,40	CO ≤1,25 SO _x ≤ 2,86 NO _x ≤ 102 Pulberi ≤ 1,5	Anuala
Cazan producere abur tehnologic IVAR	Cos evacuare gaze arse	7	0,40	CO ≤87,5 SO _x ≤ 2,88 NO _x ≤ 102,3 Pulberi ≤ 1,7	Anuala

10.2 Monitorizarea emisiilor în apă/ rețeaua municipală de canalizare

Monitorizarea efluentul evacuat

Indicator de calitate	Punct de emisie	Valoarea limită de emisie propusă mg/l
-----------------------	-----------------	--

pH	In reseaua oraseneasca	6,5-8,5
Materii în suspensie mg/l		350
CCO-Cr, mg O ₂ /l		500
CBO5, mg O ₂ /l		300
Azot amoniacal, mg/l		30
Fosfor total, mg/l		5
Detergenti,mg/l		25

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/ prelevatoarele de probe / laboratoarele acreditate?	DACĂ NU:		
						Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă.	Metode și intervale de corectare a calibrării echipamentelor	Accreditarea deținută de prelevatorii de probe și de laboratoare
Concentrația ionilor de hidrogen (pH)	Canal platforma spate	Statie epurare oras Babeni.	Anuala	SR ISO 10523/2009	Da			Laborator acreditat RENAR
Materii totale in suspensie				STAS 6953-81	Da			
Reziduu filtrat la 1050C				STAS 9187/1984	Da			
Substante extractibile cu solventi organici				SR 7587/1996	Da			
Azot amoniacal				SR ISO 7150-1/2001	Da			
Fosfor total				LCK 138	Da			
CBO5				LCK 555	Da			
CCO-Cr				SR ISO 6060/1996	Da			
Detergenti anionici				LCK 332	Da			

Indicatori de calitate pentru efluentul evacuat in canalizarea orasului Babeni :

Indicator de calitate	Punct de emisie	Valoarea limită de emisie propusă mg/l
pH	In reseaua oraseneasca	6,5-8,5
Materii în suspensie mg/l		350
CCO-Cr, mg O ₂ /l		500
CBO ₅ , mg O ₂ /l		300
Azot amoniacal, mg/l		30
Fosfor total, mg/l		5
Detergenti,mg/l		25

Apele uzate tehnologice rezultate de pe amplasament împreună cu apele uzate menajere sunt evacuate in canalizarea Orasului Babeni . Calitatea apei uzate evacuate corespunde calitativ NTPA 002. Indicatorii urmăriți sunt cei prevăzuți de autorizație, frecvența prelevării probelor este anuală.

10.3 Monitorizarea impactului

Fluxurile tipice de deșuri generate în activitățile de pe amplasament corespund clasificărilor descrise în Secțiunea 4 și în Secțiunea 6. Înregistrările cantităților de deșuri generate se fac lunar și raportarea acestora la autoritățile competente urmează să fie stabilită prin autorizația integrată de mediu.

Numărul documentului pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea generării de deșuri	Autorizație de mediu și Registrul de evidență a gestiunii deșeurilor fișa de evidență conform HG 856/2002 cu modificările și completările ulterioare
---	---

10.5 Monitorizarea variabilelor procesului

Descrierea monitorizării variabilelor procesului

Cele de mai jos sunt exemple de variabile de proces ce pot necesita monitorizare:	Descrieți măsurile existente sau propuse
- materiile prime trebuie monitorizate pentru identificarea contaminanților dacă există probabilitatea prezenței lor și informațiile furnizorului nu sunt adecvate	DA
- eficiența instalației dacă aceasta are relevanță pentru mediu	Consumurile specifice de utilități trebuie monitorizate în fiecare secție/ proces/ activitate
- consumul de energie în instalație și în puncte individuale de consum potrivit planului energetic (continuu și înregistrat)	
- calitatea fiecărei categorii de deșuri generate	N/ A

10.6 Monitorizarea performantelor

Se considera oportuna preluarea in raportarea monitorizarilor a recomandarilor din BREF-FDM privind parametri cantitativi de referinta aplicabili activitatilor din acest sector.

Parametri cantitativi de baza in sectorul „Alimente, bauturi si lapte” cf. BREF-FDM⁹ (9 Cf. tabel 3.1, pg. 113, din BREF-FDM.)

Monitorizarea performantelor	Masuratori
Emisii atmosferice	Masa emisiilor pe unitate de productie sau pe unitate de materie prima
Apa uzata	Volum de apa, masa contaminantilor sau CBO5/CCOCr pe unitate de productie sau pe unitate de materie prima
Deseuri solide	Masa de deseuri pe unitate de productie sau pe unitate de materie prima
Resurse energetice	Energia utilizata pe unitate de productie sau pe unitate de materie prima
Utilitati si servicii	Utilizarea apei, aerului comprimat sau aburului pe unitate de productie sau pe unitate de materie prima
Altele	Consum de materiale specifice, de exemplu ambalaje, pe unitatea de productie

10.7 Monitorizare în condiții anormale

Procesele in functiune sunt controlate automat. Există proceduri speciale de intervenție în caz de accident sau incident de mediu în cadrul procedurilor interne de funcționare.

Toate evenimentele de acest fel sunt raportate autorităților competente în cel mai scurt timp posibil, conform cerintelor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale. Măsurile aplicate la porniri/opriri instalații, sunt în conformitate cu Regulamentele de funcționare, în care sunt prevăzute instrucțiuni de lucru pentru condiții anormale, astfel încât să se asigure elementele de protecție, necesare factorilor de mediu și a factorului uman.

Calitatea factorilor de mediu se urmărește și se verifică prin intermediul analizelor efectuate de laborator, rezultatul determinărilor în cazul unor funcționări anormale, raportându-se în cel mai scurt timp la dispeceratele organelor de control.

11. DEZAFECTARE

11.1 Măsuri de precauție adoptate în faza de proiectare

Au fost luate în considerare pentru lucrările de construcții de pe amplasament următoarele:

- evitarea pe cât posibil a rezervoarelor și conductelor subterane (dacă nu este vorba de cele protejate cu pereți dubli sau incluse într-un program adecvat de monitorizare);

- rezervoarele, bazinele și instalațiile de stocare a deșeurilor sunt proiectate ținând seama de golirea și închiderea ulterioară;
- izolația este concepută astfel încât să fie impermeabilă și ușor de demontat fără a crea pericole;
- materialele sunt reciclabile (ținând cont de obiectivele operaționale sau de alte obiective de mediu).

11.2 Planul de închidere a amplasamentului

A fost elaborat un plan de închidere a acestui amplasament (Anexa), cu următoarele obiective:

Acest Plan de închidere va trebui să cuprindă cel puțin următoarele aspecte:

- Planurile de situație ale instalațiilor;
- Măsurile pentru siguranță;
- Măsurile specifice pentru prevenirea poluării apei de suprafață, aerului, solului și apei subterane și în general, de evitare a oricărui risc de poluare a mediului;
- Debransarea de la alimentarea cu energie electrică, apă, abur;
- Dezafectarea/demolarea instalațiilor – proiect de dezafectare, cuprinzând planuri privind rezervoarele, conductele subterane sau supraterane și a metodei prin care acestea vor fi dezafectate;
- Golirea, spălarea tuturor rezervoarelor și conductelor, acolo unde se impune, cu preluarea produselor sau substanțelor periculoase;
- Metodele și resursele de curățire a depozitelor interne de deșeuri, pentru a îndeplini condițiile de predare;
- Îndepărtarea materialelor sau substanțelor periculoase, în condiții de securitate, prin valorificarea sau distrugerea lor prin firme autorizate;
- Metode de demontare și demolare, a utilajelor și instalațiilor, construcțiilor metalice, construcțiilor speciale și clădirilor, care oferă îndrumări privind protecția apelor subterane, de suprafață;
- Testarea solului, în cazul constatării unor poluări în amplasament, propunerea metodelor de remediere, la nivelul definit prin raportul inițial al amplasamentului;
- Stabilirea destinației finale a folosinței terenului;
- Măsurile de remediere a componentelor de mediu afectate;
- Măsurile de igienizare și reconstrucție ecologică a amplasamentului, în funcție de rezultatele Evaluării de mediu pe întreg amplasamentul;
- Precizarea resurselor necesare – materiale, umane și financiare și a responsabilităților pentru punerea în aplicare a Planului de închidere;
- Evitarea accidentelor care pot avea un efect dăunător asupra activităților din vecinătate.

Planul trebuie păstrat și actualizat, ca o dovadă a schimbărilor survenite. Dacă la închidere, titularul dorește să urmeze o direcție diferită de acțiune, Planul de închidere va trebui să fie completat, cu acceptul Autorității competente pentru protecția mediului.

Lucrările de dezafectare a instalațiilor trebuie realizate în condiții controlate, etapizat, astfel încât să nu se producă poluări ale aerului, apei sau solului cu resturi de substanțe rămase în instalațiile care urmează să fie dezafectate, precum și poluarea solului cu deșeurile care rezultă în timpul dezafectării instalațiilor. Tratarea și gestiunea deșeurilor rezultate din dezafectări se va realiza în conformitate cu prevederile legale în vigoare.

După închiderea amplasamentului se vor impune lucrări de ecologizare, monitorizarea factorilor de mediu sol, apă freatică, dacă se constată un impact deosebit și redarea în folosință a amplasamentului.

Planul de închidere a amplasamentului este prezentat anexat și va fi dezvoltat în continuare funcție de orice modificari/ evoluții ale amplasamentului.

Furnizați un Plan de Amplasament cu indicarea poziției tuturor rezervoarelor, conductelor și canalelor subterane sau a altor structuri. Identificați toate cursurile de apă, canalele către cursurile de apă sau acvifere. Identificați permeabilitatea structurilor subterane.	Raportul de Amplasament
---	-------------------------

11.3 Structuri subterane

Structuri subterane	Conținut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Conducte de alimentare cu apă	Apă potabilă	Golire, verificare
Conducte de canalizare	Ape uzate menajere și pluviale	Golire, verificare, desfundare (dacă e cazul), spălare
Rețele electrice	Energie electrică	Scoatere de sub tensiune

11.4 Structuri supraterane

Clădire sau altă structură	Materiale periculoase	Alte pericole potențiale
Utilaje/echipamente	Substanțe chimice	Pericol de intoxicare Pericol de incendiu Pericol de explozie Pericol de cădere de la înălțime
Conducte	Substanțe chimice	Pericol de intoxicare Pericol de cădere de la înălțime
Depozite	motorina	Pericol de cădere de la înălțime
Stații electrice	Uleiuri minerale	Pericol de electrocutare Pericol de poluare sol/subsol
Conducte canalizare	Ape uzate	Pericol de poluare sol/subsol

11.5 Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

Nu este cazul.

11.6 Stocare deseuri

Amenajari pentru stocare temporara a deșeurilor

Identificați metoda ce asigură că orice depozit de deșeuri de pe amplasament poate îndeplini condițiile echivalente de încetare a funcționării;	-
Există studiu de expertizare sau autorizație de funcționare în siguranță?	N/A
Sunt implementate măsuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafața depozitelor?	DA

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL INSTALAȚIEI

Sunteți singurul deținător de autorizație integrată de mediu pe amplasament? Dacă Da, treceți la Secțiunea 13	Da
---	-----------

13. LIMITE DE EMISIE

13.1 Limite de emisie pentru poluanții emisi în aer

13.1.1 Limite de emisii din instalații tehnologice, cu excepția instalațiilor de ardere
Nivelurile de emisii în aer pentru activitatea de fabricare a nutreturilor combinate, cf. DECIZIEI DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2019/2031 A COMISIEI din 12 noiembrie 2019 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru industria alimentară, a băuturilor și a laptelui în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, sunt prezentate în tabelul de mai jos.

Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate de pulberi în aer rezultate din măcinarea și răcirea granulelor la fabricarea furajelor combinate

Substanța/ Parametru Proces specific		Unitate	BAT-AEL (valori medii pe perioada de prelevare)	
			Instalații noi	Instalații existente
Pulberi	Mărunțire	mg/Nm ³	< 2–5	< 2–10
	Răcirea granulelor		< 2–20	

Pentru emisii, conformarea se verifica prin monitorizare.

Nivelul de emisie asociat BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate de pulberi în aer provenite de la măcinarea cerealelor

Parametru	Unitate	BAT-AEL (valori medii pe perioada de prelevare)
Pulberi	mg/Nm ³	< 2-5

Conform BAT 5, frecvența de monitorizare pentru pulberile emise de la macinare și răcire granule este de o dată pe an.

Monitorizarea emisiilor în aer (BAT 5)

Parametru	Sectorul de activitate	Proces specific	Standard	Frecvența minimă de monitorizare (1)	Monitorizare asociată cu:
-----------	------------------------	-----------------	----------	--------------------------------------	---------------------------

Pulberi	Măcinarea cerealelor	Curățarea și măcinarea cerealelor	EN 13284-1	O dată pe an	BAT 28
---------	----------------------	-----------------------------------	------------	--------------	--------

(1) Măsurările se efectuează la cea mai ridicată stare de emisie așteptată în condiții normale de funcționare.

13.1.2 Limite de emisie pentru poluanții în aer descarcați de instalațiile de ardere (până la 1 ianuarie 2030)

Până la 1 ianuarie 2030, poluanții emisi din instalațiile de ardere trebuie să se încadreze în limitele de emisie prevăzute de legislația națională (OM 462/ 1993).

Limite de emisie pentru instalații de ardere cf. OM 462/ 1993

Loc de determinare/ prelevare probe*	Faza de proces	Poluant	VLE [mg/mc]	Timp de mediere
Cosuri evacuare	Instalații ardere	CO	100	Medie zilnică
		NO _x	350	
		SO ₂	35	
		Pulberi	5	

*Condiții de referință: T=273 K; P=101,3 kPa, gaz uscat, conținut 3% O₂.

13.1.3 Limite de emisie pentru poluanții în aer descarcați de instalațiile de ardere (după la 1 ianuarie 2030)

Legea nr. 188/ 2018

Funcționarea instalației de producere a aburului tehnologic, având o putere nominală < 50 MW, este reglementată de Legea nr. 188 din 18 iulie 2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere. Având în vedere prevederile Legii nr. 188/ 2018, prezenta documentație de solicitare conține —măsurile pe care operatorul trebuie să le respecte privind monitorizarea emisiilor și cerințele specifice de funcționare a instalației medii de ardere, pentru a fi incluse în autorizația integrată de mediu a instalației. Aceste cerințe specifice sunt menționate și în capitolele 5 (Reducerea emisiilor) din prezenta documentație.

Prevederile aplicabile cazanului de abur (Pt < 5 MW) sunt continute in art. 19, alin. (2) din Legea nr. 188/2018,:

„Începând cu data de 1 ianuarie 2030, emisiile în aer de SO₂, NO_x și pulberi provenite de la o instalație medie de ardere existentă cu o putere termică nominală de 5 MW sau mai mică nu trebuie să depășească valorile-limită de emisie prevăzute în tabelele 1 și 3 din partea 1 a anexei nr. 2.

Valori-limită în emisie (mg/ Nm³) pentru instalațiile medii de ardere existente cu o putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MW și mai mică sau egală cu 5 MW (altele decât motoare și turbine cu gaz)

Substanta poluanta	Combustibili gazosi, altii decat gazele naturale
SO2	200 (3)
Nox	250
Pulberi	-

13.2 Limite de emisie la descarcari de ape uzate

Evacuare se face in canalizarea orasului Babeni, vor respecta prevederile NTPA 002, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, modificata si completata cu H.G. nr. 352/2005. Indicatori de calitate pentru efluentul evacuat in canalizarea orasului Babeni :

Indicator de calitate	Punct de emisie	Valoarea limită de emisie propusă mg/l
pH	In reseaua oraseneasca	6,5-8,5
Materii în suspensie mg/l		350
CCO-Cr, mg O ₂ /l		500
CBO ₅ , mg O ₂ /l		300
Azot amoniacal, mg/l		30
Fosfor total, mg/l		5
Detergenti,mg/l		25

13.3 Limite de zgomot si vibratii

La limita incintei, nivelul de zgomot echivalent nu va depasi valoarea admisibila conform Standardului SR 10009:2017, Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant, care stabilește limitele admisibile ale nivelului de zgomot exterior, diferențiate pe zone și spații funcționale, așa cum sunt ele definite în reglementările tehnice specifice privind sistematizarea localităților și protecția mediului.

Exemplu:

- Valoarea admisa a zgomotului la limita incintei nu va depasi nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB(A), la valoarea curbei de zgomot Cz 60 dB.
- Activitatile de pe amplasament nu trebuie sa produca zgomote care depasesc limitele de presiune (Leq) prevazute de STAS 10009:2017, de 50 dB(A), Cz 45, in timpul zilei si 40 dB(A), Cz 35 in timpul noptii, in afara amplasamentului, in locatii sensibile, cu exceptia cazului cand zgomotul de fond depaseste aceasta valoare.

13.4 Valori limita pentru poluanti in sol

Recomandari

Înainte de emiterea autorizației integrate de mediu, se recomandă monitorizarea solului în puncte localizate prin coordonate Stereo '70, care vor fi stabilite de comun acord cu autoritatea competentă pentru protecția mediului. Rezultatele acestei monitorizări vor reprezenta valorile de referință pentru amplasament.

Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul de pe amplasamentul nu vor depăși pragurile de alertă pentru terenuri cu folosință mai puțin sensibilă, prevăzute în Ordinul nr. 756/1997.

În tabelul de mai jos sunt exemplificate valorile pragului de alertă, împreună cu cele normale și pentru pragul de intervenție, (pentru indicatorii propuși pentru caracterizarea situației de referință, urmând a fi monitorizați înainte de emiterea autorizației integrate de mediu.

Valori normale, praguri de alertă și intervenție pentru folosințe mai puțin sensibile (cf. Ordinului nr. 756/1997)

UM		Valori normale	Prag alertă	Prag intervenție
Crom total	mg/kg s.u.	30	300	600
Cupru	mg/kg s.u.	20	250	500
Sulfati	mg/kg s.u.	-	5000	50000
Cadmiu	mg/kg s.u.	1	5	10
Plumb	mg/kg s.u.	20	250	1000
Zinc	mg/kg s.u.	100	700	1500
Fenol	mg/kg s.u.	<0.02	10	40
THP	mg/kg s.u.	<100	1000	2000

14. IMPACT

14.1 Identificarea receptorilor sensibili importanți

Amplasamentul S.C. Pajo Agriculture S.R.L., Punctul de lucru "Fabrica de nutreturi combinate Babeni" este situat de nord a orașului Babeni.

Regimul economic al terenului (conform Certificatul de urbanism nr. 179/19.11.2018 emis de Primăria Orașului Babeni care certifica :

- „folosința actuală a terenului – CURTI CONSTRUCTII
 - destinația terenului stabilită prin PUG aprobat – ZONA INDUSTRIALA”,
- Depozite.

Amplasamentul este situat în localitatea Babeni și are următoarele vecinătăți:
 ☉ în partea de est : SC Boromir SRL , DN64 Rm.Valcea- Dragasani, teren Primaria Orașului Babeni, SC Agreg SRL, Vladut Vasile, Balsoi Elena, SC Montemar Service SRL;

☉ în partea de sud: teren Primaria Orașului Babeni, Barbu Ilie, SC Agreg SRL, canal exploatare Foresta Cozia;

☉ în partea de vest: SC Boromir SRL, teren Primaria Orașului Babeni, SC Agreg SRL, canal exploatare Foresta Cozia; Regionala CFR Craiova ;

☉ în partea de nord: SC Boromir SRL, Tabarca Dumitru, teren Primaria Orașului Babeni, SC Agreg , Vladut Vasile, Regionala CFR Craiova



14.2 Cadrul natural

Orasul Babeni este format din localitatea componentă Băbeni (reședința), și din satele Bonciu, Capu Dealului, Pădurețu, Români, Tătărani și Valea Mare. Se află la 18 km sud de reședința județului, Municipiul Râmnicu Vâlcea, și 35 km nord de municipiul Drăgășani, pe partea dreaptă a râului Olt. Coordonatele geografice ale localității sunt: 44°58'30"N 24°13'52"E.

De asemenea amplasamentul nu este în zona de arie protejată și nu are în apropiere monumente istorice, culturale, arheologice .

Topografie

Din punct de vedere morfologic Orasul Babeni este amplasat in zona central sudica a tarii, in partea de nord - est a Olteniei, in cadrul Podisului Getic si anume in unitatea Muscelor Argesului si Valcii, in partea centrala a acesteia, la altitudinea medie de 220-250 m,

Morfologia corespunde morfologiei create de raul Olt teritoriu ocupat de orasul Babeni face parte din treapta podisului piemontan ce cuprinde sectorul dealurilor si vailor de la sud de relieful subcarpatic, parte componenta a Podisului Getic. Valea Oltului traverseaza acest sector observandu-se o largire evidenta la Babeni de circa 4-6 km, iar la Dragasani de 8-12 km, ceea ce permite patrunderea aerului pe directia dominanta nord-sud si sud-nord.

Pentru amplasament s-a elaborat de catre SC LIVSIM POLICOM SRL studiu geotehnic. S-au executat 3 foraje geotehnice care au pus in evidenta următoarea stratificatie a terenului:

Forajul1		Forajul2		Forajul3	
0-1,8m	Umpluturi locale cu pietris	0,00-0,15	Placa de beton	0,00-1,3	Umpluturi locale cu pietris
1,80- 2,80	Nisip prafos cafeniu cenusiu	0,15-0,55	Umpluturi cu pietris	1,30-2,80	Argila moale cafenie cenusie cu intercalatii ruginii, pietris mic si miros de petrol
2,8-4,4	Nisip prafos cenusiu cu intercalatii verzui si ruginii ca pietris mic	0,55-1,10	Sol vegetal	2,80-4,80	Nisip prafos cafeniu cenusiu cu intercalatii verzui, pietris si miros de petrol
4,40- 5,60	Nisip fin cenusiu negricios cu pietris	1,10—3,20	Praf nisipos argilos consistent, cenusiu-verzui	4,80- 10,0	Pietris cu nisip fin mediu si mare cafeniu-cenusiu in stare de indesare medie cu miros de petrol
5,60- 10	Pietris cu nisip fin mediu si mare cenusiu in stare de indesare medie	3,20-4,70	Nisip prafos cenusiu negricios cu pietris mic		
		4,70-10	Pietris cu nisip fin mediu si mare cenusiu negricios in stare de indesare medie		

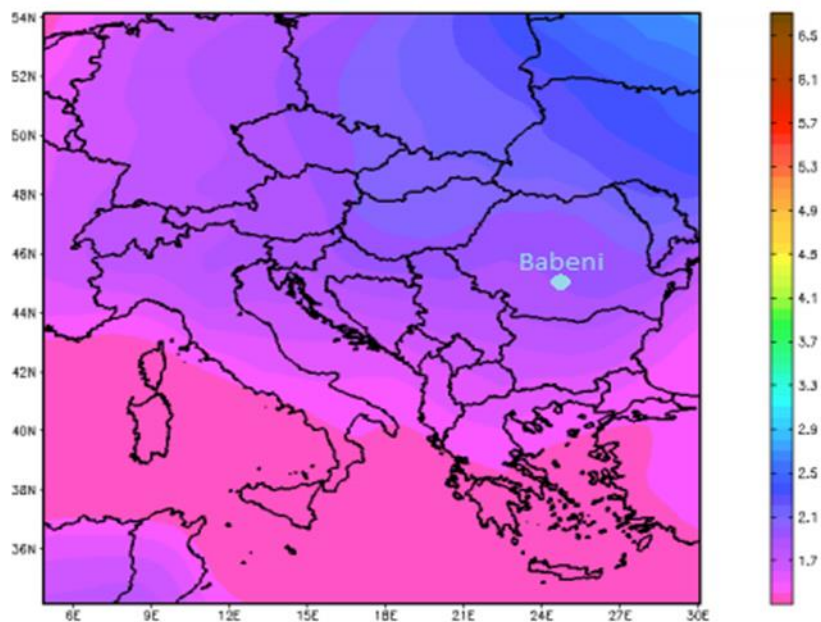
Obiectivul ocupă un teren în suprafață de 36139mp din care 8539 mp este suprafață construită. Circulația se face pe alei carosabile betonate. Suprafața care nu este ocupată cu construcții este înierbată.

Clima

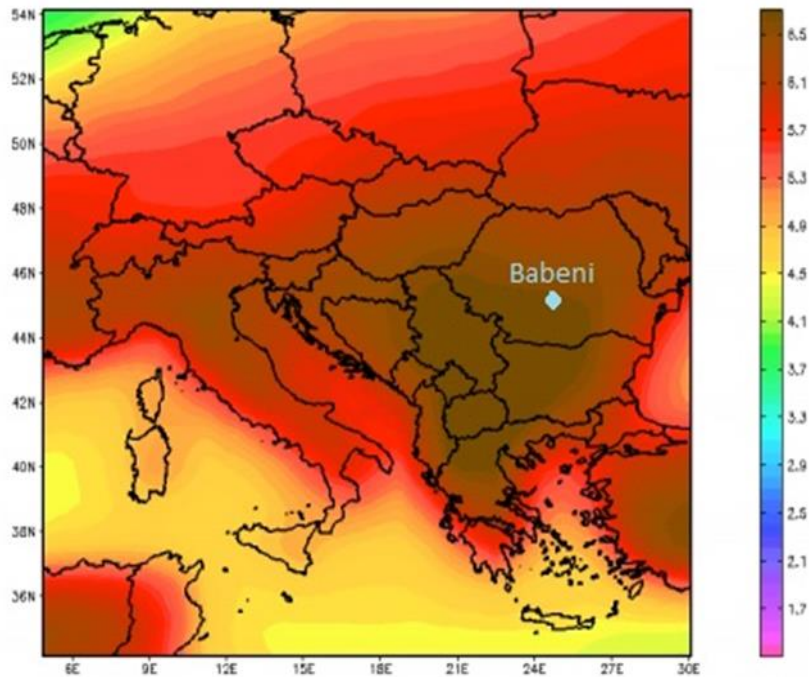
Clima zonei analizate este temperat – continentală, cu următoarele caracteristici ai principalilor parametri meteorologici:

- Temperatura medie anuală = 10,6 grade C;
- Temperatura minimă absolută = - 30 grade C.
- Temperatura maximă absolută = 39,4 grade C.

Temperaturile Modelările climatice regionale și globale utilizate pentru analiza tendințelor climatice viitoare în România arată tendința de creștere a temperaturii medii a aerului, mai ales vara și toamna. Iarna creșterile sunt mai mari în regiunile extracarpătice și vara în partea de sud a țării.



Creșterea medie a temperaturii aerului iarna (în tente de culoare, în °C) în intervalul 2021-2050 față de intervalul 1961-1990 în condițiile scenariului RCP 8.5. La calcularea mediei au fost folosite rezultatele a 27 experimente numerice din programul CMIP5 (tabelul 6).



Creșterea medie a temperaturii aerului vara (în tente de culoare, în °C) în intervalul 2069-2098 față de intervalul 1961-1990 în condițiile scenariului RCP 8.5. La calcularea mediei au fost folosite rezultatele a 27 experimente numerice din programul CMIP5 (tabelul 6).

Regimul eolian

Vantul. Modelările climatice regionale și globale utilizate pentru analiza tendințelor climatice viitoare în România arată creșterea vitezei vântului de ordinul a 1 m/s în zonele extracarpătice ale României precum și în cea mai mare parte a bazinului Mării Negre, însoțită de o ușoară scădere (-0,5m/s) în zona Munților Carpați și Transilvania, dar și în estul și, izolat, în sudul Mării Negre. Precipitațiile prezintă o tendință de diminuare care se accentuează, în general, spre sfârșitul secolului XXI.

14.3 Considerații geologice și geomorfologice

Din punct de vedere geologic, conform hărții geologice 1:200.000, elaborată de Institutul Geologic al României orașul Babeni se află în zona neogenă a Depresiunii Getice, cu formațiuni de vârstă Neogenă și Cuaternară, reprezentate prin depozite aluviale ale luncii și teraselor Oltului și afluenților acestuia, Luncavaț, Bistrita, Arsanca, Iazul Morilor, din zona cu intercalatii și lentile de nisipuri, nisipuri cu pietrisuri, dispuse peste straturi de argilă, argilă nisipoasă, slab marnoasă, ce alternează cu nisipuri fine prafoase, argile marnoase. Cuaternarul este reprezentat prin depozitele Pleistocenului și Holocenului. Pleistocenul inferior: este constituit din două orizonturi, unul inferior alcătuit din argile în alternanță cu pachete groase de nisipuri ce conțin și lentile de pietrisuri marunte și altul superior, în care apar în totalitate nisipuri grosiere, pietrisuri, bolovanisuri. În cadrul acestor formațiuni sunt intercalate 4-6 strate de lignit cu grosimea în general redusă, unele dintre ele având o dezvoltare lenticulară.

qh2- Holocen superior(grosime strat 10-20m):

- pietrisuri, nisipuri si argile nisipoase apartinand luncii;
- depozite loesoide apartinand terasei joase.

14.4 Hidrologie

Amplasamentul aparține bazinului hidrografic Olt, cod cadastral VIII.1.

Rețeaua hidrografică în zonă este dominată de râul Olt și de afluenții săi râurile Luncavat și Bistrita și paraiele Iazul Mortilor, Focsa (Arsanca), Valea Bonciu și Valea Mare și de lacul de acumulare Babeni.

Râul Olt izvorăște din Masivul Hășmasu Mare, Carpații Orientali, în zona centrală a României la altitudinea de 1400m și se varsă în Dunăre la altitudinea de 18m, parcurgând o lungime de 615km de la nord la sud. Culege apele unei rețele hidrografice de 9872km (12,5 % din lungimea totală a rețelei din țară) cu o densitate de 0,41km/km² fiind superioară mediei pe țară (0,33km/km²)

Râul Bistrita, cu o lungime totală de 50 km, izvoraste din Muntii Capatanii, de la cota 1905 și se varsă la cota 198 în Acumularea Babeni. Suprafața totală a bazinului hidrografic Bistrita este de 355 kmp.

Râul Luncavat, cu o lungime totală de 60 km, izvoraste din Muntii Capatanii, de la cota 1800 și se varsă la cota 187 în Acumularea Ionesti aval CHE Babeni. Suprafața bazinului hidrografic este de 274 kmp.

Pârâul Iazul Mortilor, cu o lungime totală de 7 km, izvoraste de sub creasta dealului Sirineasa, de la cota 319, traversează Orasul Babeni și se varsă în Acumularea Babeni la cota 198.

Pârâul Focsa (Arsanca), cu o lungime totală de 9 km, izvoraste de la cota 375 și se varsă la cota 198, delimitând localitățile Capu Dealului și Tatarani.

Pârâul Valea Bonciu, acumulează panza de apă de sub terasa suspendată și apele de suprafață de pe platou.

Pârâul Valea Mare, izvoraste de sub Dealul Sirineasa.

Denumirea corpului de apă	Categoria corpului de apă	Tipologie	Codul corpului de apă	Stare potential(S/P)	Stare ecologica
FOCSA (ARSANCA) - izvoare - confluenta Olt	Rw	RO04	RORW8.1.149_B1-	S	B
BISTRITA - aval confluenta	RW	RO03	RORW8.1.150_B1b	S	M

Bistricioara - confluenta Olt					
LUNCAVAT - aval confluenta Manastirea - confluenta Olt	RW	RO03	RORW8.1.152_B1b	S	M

Raul Olt a fost amenajat hidrotehnic, pe acesta construindu-se o salba de lacuri de acumulare. Pe teritoriul Orasului Babeni s-a construit *Lacul de acumulare Babeni* care are un volum brut de 59,69 mil mc si ocupa o suprafata de 963ha. A fost construita hidrocentrala CHE Babeni. Debitul minim necesar a fi asigurat in albie, in aval de baraj, pentru satisfacerea cerintelor de scurgere salubra pentru protectia faunei acvatice este de 39,0 mc/s.

Starea ecologica a corpului de apa din punct de vedere al elementelor biologice și al poluanților specifici este moderata. Starea ecologica a corpului de apa din punct de vedere al elementelor chimice este bună . (Sursa :Planul de Management Actualizat al Bazinului Hidrografic Olt 2016- 2021).

Amplasamentul este situat pe malul drept al lacului de acumulare Babeni , la cca.1.5Km.

Apele freatice se afla la adancimi diferite, in depozite de pietris si nisip aflate deasupra unor nivele de argila. Conform Planului de Management al bazinului Hidrografic Olt, amplasamentul corespunde corpului de apă subterană ROOT08-Lunca si terasele Oltului inferior.

În anul 2013 acest corp de apă subterană a fost monitorizat într-un număr mare de foraje, care aparțin Rețelei Hidrogeologice Naționale. Se constată depășiri la standardul de calitate pentru azotați, față de valorile de prag la amoniu, la cloruri, la sulfati și la fosfați. Analiza realizată ne permite să considerăm că acest corp de apă subterană (ROOT08) este în stare chimică bună datorită faptului ca la niciun parametru nu se constată depășiri ale suprafețelor afectate mai mari de 20% din suprafața întregului corp de apă subterană

. Apa subterană de adâncime.

Obiectivul face parte din corpul de apă subterană de adâncime ROOT 13 Vestul Depresiunii Valahe. Corpul de apă subterană de adâncime este de tip poros și are o suprafață de 12584km² cu o grosime a stratului acoperitor de 10- 100m. Corpul de apă subterană ROOT13 este caracterizat conform Ordinului 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru corpurile de apă subterane din România de următoarele limite:-.amoniu (NH₄⁺) – 3,2mg/l, cloruri(Cl⁻)- 250mg/l, sulfati(SO₄²⁻) -250mg/l, azotiți(NO₂⁻)-0,5mg/l, ortofosfați (PO₄³⁻)- 0,5mg/l, arseniu (As³⁺) – 0,01mg/l, plumb

(Pb) – 0,01mg/l, cadmiu (Cd)0,005mg/l, mercur (Hg) – 0,001mg/l, nichel (Ni) - 0,02mg/l, cupru (Cu)- 0,1mg/l, . zinc (Zn)-5,0 mg/l.

Datorită faptului că este corp de apă de adâncime prezintă vulnerabilitate redusă la poluare ca urmare a adâncimilor mari la care se situează acviferele economic exploatabile și a presiunilor hidrodinamice existente, nu se constată existența vreunei surse de poluare, care să afecteze starea calitativă a acestor corpuri de apă subterană (Sursa :Planul de Management Actualizat al Bazinului Hidrografic Olt 2016-2021)

14.5 Habitate speciale

Cerința	Răspuns (Da/Nu/identificați/confirmați includerea, dacă este cazul)
Ați identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	Nu este cazul
Ați furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru SEVESO sau în alt scop?	Nu este cazul
Există obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, vă rugăm enumerați)	Nu este cazul
Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitățile dumneavoastră apropiate de sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra ariilor protejate? Nu uitați să luați în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu

14.6 Identificarea efectelor asupra mediului

Impactul asupra calitatii aerului

Conform informatiilor prezentate in capitolul 10. Monitorizare, emisiile de poluanti in aer nu sunt semnificative si nu s-a inregistrat nicio depasire a VLE.

Impactul generat de mirosuri

Conform informatiilor prezentate, nu s-a inregistrat nicio plangere/ reclamatie din partea publicului referitoare la disconfortul olfactiv generat de functionarea fabricii de nutreturi combinate.

Impactul asupra solului si asupra apelor subterane freatice

Nu exista determinari.

Impactul asupra calitatii apelor de suprafata

Nu se fac descarcari directe in corpuri de apa de suprafata.

Impactul generat de zgomote si vibratii

Datorita masurilor de atenuare prevazute (sectiunea 9), contributia la zgomotul ambiental este neglijabila. Nu s-au inregistrat reclamatii/ plangeri.

Evaluarea impactului

Sumar al evaluării formelor de impact		
Lista emisiilor semnificative pe substanțe și componente de mediu, de ex. cele în care contribuția procesului (PC) este mai mare decât 1% din SCM*	Descrierea motivului pentru care se efectuează o modelare detaliată, dacă a fost cazul și locul rezultatelor (anexă la aplicație)	Confirmare ca emisiile semnificative nu determină o încălcare a SCM, prin prezentarea Concentrației prezise în mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv pentru efecte pe termen lung sau scurt, dacă este cazul)
Nu este cazul	Nu este cazul	
Tipurile de impact generat de activitățile cuprinse în prezenta solicitare a autorizației integrate de mediu nu sunt considerate semnificative.		

*SCM se referă la orice standard de calitate a mediului aplicabil.

14.7 Managementul deșeurilor

Referitor la activitățile ce implică colectarea și stocarea temporară a deșeurilor, în tabelul următor sunt prezentate măsuri adiționale de prevenire a poluarii mediului pe viitor.

Managementul deșeurilor – măsuri adiționale

Obiectiv relevant	Alte acțiuni necesare
a) asigurarea recuperării sau eliminării deșeurilor fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a utiliza procese sau metode care ar putea dăuna mediului și îndeosebi fără: - risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau - cauzarea unor neplăceri datorate zgomotului sau mirosului; sau - afectarea negativă a zonei rurale sau locurilor de interes special	- colectarea selectiva a deseurilor in recipiente adecvate - depozitarea deseurilor pe platforme betonate - protejarea deseurilor depozitate impotriva antrenarii eoliene

Deseurile sunt inlaturate de pe amplasament pe baza de contract, cu unitati specializate autorizate.

15. COMPARARE CU CERINȚELE BAT

Procesele de referinta aplicabile fabricarii hranei pentru animale de ferma se regasesc în Documentul de referinta privind cele mai bune tehnici disponibile in Industria alimentera, a bauturilor si a laptelui (BREF – FDM – 2019_Final

Publication). La acest document de referinta (BREF) se adauga asa numitele documente de referinta orizontale citate pe parcursul prezentului document si care se refera la:

- Emisii de la stocare;
- Eficienta energetica.

Compararea cu cerințele BAT adoptate prin DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2019/2031 A COMISIEI din 12 noiembrie 2019 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru industria alimentară, a băuturilor și a laptelui în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului sunt prezentate în anexa la documentatia de solicitare.-**Anexat**

Intocmit,