

S.C. PAJO AGRICULTURE S.R.L.
Oraș Băbeni, Strada Calea lui Traian, Nr. 176, Județ Vâlcea
Fax: 0244.252.832
Nr. Reg. Com.: J38/969/2018
Cod Tva : RO 33412369
Banca: RAIFFEISEN BANK
IBAN: RO40 RZBR 0000 0600 1698 5828
Tel.: 0244.252.833
www.furaje-laprovincia.ro



**CATRE,
AGENTIA PROTECTIA MEDIULUI VALCEA**

Subsemnatul **BARBULESCU MARIUS-MIHAI**, domiciliat in Mun. Rm. Valcea, Str. Gen Magheru, nr 5, Bl C, sc B, ap. 5, telefon 0725.709.934, act identitate CI seria VX, nr. 739877, eliberat de Rm Valcea, la data de 09.11.2018, in calitate de Reprezentant legal al **SC PAJO AGRICULTURE SRL**, cu sediul social in Oras Babeni, strada Claea lui Traian, nr. 176, Judet Valcea, avand numar de ordine in registrul comertului J38/969/2014, cod unic de inregistrare RO 33412369, telefon / fax :0244252832, va inaintam completarile conform adresei nr. 20125/20.12.2023:

1. Plan de situatie- anexat;

2. Coordonate geografice ale amplasamentului:

Coordonate geografice	WGS84	STEREO 70
Longitudine	44°57'46.14263"N	385066.936
Latitudine	24°14'23.45063"E	440156.522

3. Activitate PRTR

Activitate IED	Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
6.4.b)	8-(b)-(ii)	Tratarea și procesarea în scopul fabricării produselor alimentare din materii prime de origine vegetală sau animală, în produse combinate sau separate.

4. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerintele BAT pentru activitate

Descrierea tehnicilor adoptate prin proiecte in vederea imbunatatirii performantelor de mediu

Noul Document de referinta privind cele mai bune tehnici disponibile pentru industria alimentară, a băuturilor și a laptelui, care a primit avizul forumului1 compus din reprezentanții

statelor membre, ai industriilor implicate și ai organizațiilor neguvernamentale care promovează protecția mediului, transmis Comisiei, la 27 noiembrie 2018.

- DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2019/2031 A COMISIEI din 12 noiembrie 2019 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru industria alimentară, a băuturilor și a laptelui în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului. Concluziile din anexa Deciziei reprezintă elementul esențial al documentului de referință privind BAT menționat la alineatul precedent.

CERINTA BAT	TEHNICI APLICATE de SC PAJO AGRICULTURE SRL	MOD DE CONFORMARE
1. CONCLUZII GENERALE PRIVIND BAT		
1.1. Sisteme de management de mediu		
BAT 1. Pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu, BAT constă în elaborarea și punerea în aplicare a unui sistem de management de mediu (EMS) care are toate caracteristicile următoare:	Societatea detine proceduri conform standard ISO14001: 2015 si este certificata	Conformare cu BAT 1
(i). angajament, asumarea rolului de lider și responsabilitate din partea conducerii, inclusiv a conducerii superioare, în ceea ce privește punerea în aplicare a unui EMS eficient;	Societatea detine politica de mediu care atesta angajamentul conducerii superioare în ceea ce privește aplicarea unui management de mediu performant	Conformare BAT 1 pct i
(ii) o analiză care include determinarea contextului organizației, identificarea nevoilor și a așteptărilor părților interesate, identificarea caracteristicilor instalației care sunt asociate cu posibilele riscuri pentru mediu (sau pentru sănătatea	Societatea are elaborate procedurile stabilite prin ISO 14001/2015, și anume: a)5.3 Roluri organizationale, resonsabilitati ,autoritati b)7.3 Constientizare c)7.4 Comunicare d)7.1 Resurse e) 7.5.3 Controlul informatiilor	Conformare cu BAT 1 pct

umană), precum și a cerințelor juridice aplicabile în ceea ce privește mediul;	documentate f)8.1 Planificare operationala si control g)6.1.4 Planificarea actiunilor h) 8.2.Pregatire pentru situatii de urgenta si capacitate de raspus i))6.1.3 Obligatii de conformare	
(iii) elaborarea unei politici de mediu care să includă îmbunătățirea continuă a performanței de mediu a instalației;	Societatea detine politica de mediu care atesta angajamentul conducerii superioare in ceea ce priveste aplicarea unui management de mediu performant	Conformare cu BAT 1 pct iii
(iv) stabilirea obiectivelor și a indicatorilor de performanță în ceea ce privește aspectele de mediu semnificative, inclusiv asigurarea respectării cerințelor legale aplicabile;	Societatea are elaborate procedurile stabilite prin ISO 14001/2015, si anume: a)5.3 Roluri organizationale, resonsabilitati ,autoritati b)7.3 Constientizare c)7.4 Comunicare d)7.1 Resurse e) 7.5.3 Controlul informatiilor documentate f)8.1 Planificare operationala si control g)6.1.4 Planificarea actiunilor h) 8.2.Pregatire pentru situatii de urgenta si capacitate de raspus i))6.1.3 Obligatii de conformare	Conformare cu BAT 1 pct iv
(v) planificarea și punerea în aplicare a procedurilor și acțiunilor necesare (inclusiv acțiuni corective și preventive, acolo unde este necesar) pentru a atinge obiectivele de mediu și a evita riscurile de mediu;	Societatea detine procedura de actiuni corective care sunt analizate in Analiza efectuată de management. Neconformitate și acțiune corectivă	Conformare cu BAT 1 pct v
(vi) determinarea structurilor, rolurilor și responsabilităților legate de aspectele și obiectivele de mediu și asigurarea resurselor financiare și umane necesare;	Societatea detine proceduri legate de obiectivele de mediu	Conformare cu BAT 1 pct (vi)
(vii) asigurarea faptului că personalul a cărui activitate poate afecta performanța de	Societatea detine procedura Controlul informatiilor documentate si pastrarea	Conformare cu BAT 1 pct (vii)

mediu a instalației este competent și conștient de rolul său (de exemplu, prin furnizarea de informații și formare profesională);	evidentelor	
(viii) comunicarea internă și externă;	Detine proceduri : 7.3 Constientizare; 7.4 Comunicare 7.1 Resurse; 7.5.3 Controlul informatiilor documentate	Conformare BAT 1 pct (viii)
(ix) încurajarea implicării angajaților în bune practici de management de mediu;	Societatea detine procedura - Analiza efectuată de management	Conformare cu BAT 1 pct (ix)
(x) stabilirea și păstrarea unui manual de management și a unor proceduri scrise pentru controlul activităților cu impact semnificativ asupra mediului, precum și a unor înregistrări relevante;	Societatea detine Manualul de management de mediu	Conformare BAT 1 pct (x)
(xi) planificare operațională și control al proceselor, eficiente;	Detine procedura operationala controlul proceselor	Conformare cu BAT 1 pct (xi)
(xii) punerea în aplicare a unor programe de întreținere corespunzătoare;	Societatea detine Plan anual de mentenanta	Conformare cu BAT 1 pct (xii)
(xiii) protocoalele de pregătire și răspuns la situații de urgență, inclusiv de prevenire și/sau de atenuare a impactului negativ (asupra mediului) al situațiilor de urgență;	Procedura situatii de urgenta	Conformare BAT 1pct (xiii)
(xiv) la (re)proiectarea unei instalații (noi) sau a unei părți a acesteia, luarea în considerare a efectelor sale asupra mediului de-a lungul duratei sale de viață, care include construirea, întreținerea, exploatarea și dezafectarea;	Societatea detine procedura	Conformare cu BAT1 pct (xiv)
(xv) punerea în aplicare a unui program de monitorizare și măsurare, dacă este necesar; se pot găsi informații în Raportul de referință privind	Conform program de monitorizare	Conformare cu BAT1 pct (xv)

monitorizarea emisiilor în aer și în apă provenite de la instalațiile IED;		
(xvi) efectuarea de evaluări sectoriale comparative în mod regulat;	Se analizeaza in sedinta de analiza de management	Conformare cu BAT1 pct (xvi)
(xvii) audit intern periodic independent (în măsura posibilului) și audit extern periodic independent pentru a evalua performanțele de mediu și pentru a determina dacă EMS este sau nu conform cu măsurile planificate și a fost pus în aplicare și menținut în mod corespunzător;	Se efectueaza audit inter si extern de catre firma ACS REGISTRES	Conformare cu BAT1 pct (xvii)
(xviii) evaluarea cauzelor neconformităților, punerea în aplicare a acțiunilor corective ca răspuns la neconformități, revizuirea eficacității acțiunilor corective și stabilirea existenței sau a posibilității de apariție a unor neconformități similare;	Procedura actiuni corective si in analiza de managemnt	Conformare cu BAT1 pct (xviii)
(xix) revizuirea periodică, de către conducerea superioară, a EMS și a conformității, a adecvării și a eficacității continue a acestuia;	Se efectueaza anual	Conformare cu BAT1 pct (xix)
(xx) urmărirea și luarea în considerare a dezvoltării unor tehnici mai curate.	Se analizeaza in sedinta de management	Conformare cu BAT1 pct (xx)
BAT 2		
BAT 2. Pentru a crește eficiența utilizării resurselor și a reduce emisiile, BAT constă în elaborarea, menținerea și revizuirea cu regularitate (inclusiv atunci când are loc o schimbare semnificativă) a unui inventar al consumului de apă, de energie și de materii prime, precum și al		

<p>fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale, ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care include toate caracteristicile următoare:</p>		
<p>I. Informații despre procesele de producție a alimentelor, băuturilor și produselor lactate, inclusiv:</p> <p>(a) diagrame de flux simplificate ale proceselor, care să indice originea emisiilor;</p> <p>(b) descrieri ale tehnicilor integrate în proces și ale tehnicilor de tratare a apelor uzate/gazelor reziduale pentru prevenirea sau reducerea emisiilor, inclusiv a performanțelor acestora.</p>	<p>Diagra de flux a Fabrici de nutreturi combinate:</p> <p>receptia materiilor prime, cantitativa si calitativa vrac si in saci;</p> <ul style="list-style-type: none"> - conditionarea materiilor prime; - depozitarea si conservarea materiilor prime; - dozarea si microdozarea componentelor; - macinarea materiilor prime; - omogenizarea (mixarea) nutreturilor combinate; - granularea nutreturilor combinate; - stocarea si livrarea produselor finite. 	<p>Conformare cu BAT2 pct I (a),(b)</p>
<p>II. Informații privind consumul și utilizarea apei (de exemplu, diagrame de flux și bilanțul masic al consumului de apă) și identificarea acțiunilor de reducere a consumului de apă și a volumului apelor uzate (a se vedea BAT 7).</p>	<p>Alimentarea cu apă potabilă pentru nevoi igienico-sanitare ale personalului si industrială si colectarea si evacuarea apelor uzate se face utilizand rețeaua de apă apartinad SC APAVIL RM Valcea conform contractului de furnizare /prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr.BB 1538/S/M din 1.06.2017 incheiat cu SC APAVIL Rm. Valcea</p> <p>Bilantul masic al consumului de apa este: 3,801 mii mc/an, din care :</p> <ul style="list-style-type: none"> -consum menaje: 0,201 mc -consum industrial: 3,6 mii mc <p>Apa este contorizata.</p>	<p>Conformare cu BAT 2,pct II</p>

<p>III. Informații referitoare la cantitatea și caracteristicile fluxurilor de ape uzate, cum ar fi:</p> <p>(a) valorile medii și variabilitatea debitului, a pH-ului și a temperaturii;</p> <p>(b) concentrația medie și valorile cantităților de poluanți pentru poluanții/parametrii relevanți și variabilitatea acestora (de exemplu: COT sau CCO, compuși cu azot, fosfor, clor, conductivitate).</p>	<p>Apele uzate vor fi deversate în canalizarea orășenească conform contractului de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr.BB 1538/S/M din 1.06.2017 încheiat cu SC APAVIL Rm. Valcea.</p> <p>a)Conform Rapoartelor de încercări nu au fost depășiri , valoarea limită admisibilă 6,5-8,5 . Conform Raport nr. 369/24.03.2022 , valoarea determinată a indicatorului pH este de 6,63 la temperatura de măsurare =25,0°C</p>	<p>Conformare BAT 2 pct a)</p>
<p>IV. Informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale, cum ar fi: (a) valorile medii și variabilitatea debitului și a temperaturii; (b) concentrația medie și valorile cantităților de poluanți pentru poluanții/parametrii relevanți și variabilitatea acestora (de exemplu: pulberi, COVT, CO, NOX, SOX); (c) prezența altor substanțe care ar putea să afecteze sistemul de tratare a gazelor reziduale sau siguranța instalației (de exemplu, oxigen, vapori de apă, pulberi).</p>	<p>Praful este colectat la sursă în cicloane și este returnat în proces.</p> <p>Centrala termică este dotată cu 2 cazane :</p> <p>Cazanul nr.1 tip IVAR, Model BHP, P=1,2 Mw</p> <p>Cazanul nr tip Alfaterm, P =1,744Mw</p> <p>Cazanele pentru producerea aburului funcționează pe baza de gaz natural. Gazele de ardere (cu conținut de CO₂, SO_x, NO_x, CO , pulberi) sunt evacuate prin coșuri de dispersie :</p> <ul style="list-style-type: none"> - coș evacuare și dispersie la cazanul nr. 1; H=7m Dn=350mm; - coș evacuare și dispersie la cazanul nr. 2; H=7m Dn=400mm. <p>Analizele efectuate la gazele de ardere au indicat următoarele valori:CO=1,25 mg/Nm³; SO₂=2,86 mg/Nm³;NO_x=102,5 mg/Nm³; Pulberi=1,5 mg/Nm³(atase R.I nr.704/31.03.2022)</p> <p>Răcire la granulatorul nr.1 se face cu un ventilator prevăzut cu</p>	<p>Conformare cu BAT 2 pct. IV</p>

	<p>ecluza cu $Q=350\text{mc}/\text{minut}$, $P=30\text{kW}$; aerul cald incarcata cu pulberi trece printr-un ciclon pentru separarea particulelor si este evacuat in atmosfera printr-un cos cu $H=2,0\text{m}$, $D_n=800\text{mm}$, amplasat la cota $+28\text{m}$ (pe cladirea morilor)</p> <p>.Racirea la granulatorul nr.2 se face cu un ventilator cu $Q=300\text{mc}/\text{minut}$, $P=30\text{kW}$; aerul cald incarcata cu pulberi trece printr-un ciclon pentru separarea particulelor si este evacuat in atmosfera printr-un cos cu $H=1\text{m}$, $D_n=600\text{mm}$ amplasat la cota $+28\text{m}$ (pe cladirea morilor).</p> <p>S-a efectuat analiza de pulberi in suspensie, fractia PM_{10} la limita amplasamentului /vest. Valoarea determinata este de $3\mu\text{g}/\text{mc}$ fata de valoarea limita impusa conform Legii nr.104/2011 de $50\mu\text{g}/\text{mc}$.</p> <p>Se anexeaza Raportul de incercare nr.705/2022.</p> <p><i>Surse mobile fugitive sunt generate de mijloacele de transport care transporta materii prime si produse finite. Emisiile sunt reprezentate de gazele de ardere (CO, NO_x, NMVOC, PM, NH_3, N_2O, CO_2, SO_2).</i></p> <p>Factorii de emisie pentru motoare diesel conform CORINAIR 2020 NFR1.A.3.b.iii pentru transport rutier (SNAP 703) -heavy-duty vehicles redati in tabelele 3-5, 3-6, 3-7, in g/kg de combustibil sunt: $\text{CO}=7,58$; $\text{Nox}=33,37$; $\text{NMVOC}=1,92$; $\text{PM}=0,94$; $\text{NH}_3=0,013$; $\text{N}_2\text{O}=0,051$; $\text{CO}_2=3169$</p>	
<p>V. Informații privind consumul și utilizarea energiei, cantitatea de</p>	<p>Energia electrica este luata din sursa si Productie proprie de energie electrica- Cod CAEN</p>	<p>Conformare cu BAT 2 pct. V</p>

<p>materii prime utilizate, precum și cantitatea și caracteristicile reziduurilor generate și identificarea acțiunilor de îmbunătățire continuă a eficienței utilizării resurselor (a se vedea, de exemplu, BAT 6 și BAT 10).</p>	<p>3511 Consum de energie = 5677,5Mwh/an Din datele CEZ vanzare la nivelul anului 2018 cantitatea de CO2/kwh a fost de 332,05 gCO2/kwh Cantitatea deCO2 datorita proiectului: 5677,5Mwh x332,05 tCO"/Kw =1885,2t CO2/an Total emisii de CO2 dupa implementarea proiectului = 5244,15t CO2/an</p>	
<p>VI. Identificarea și punerea în aplicare a unei strategii de monitorizare adecvate, în scopul creșterii eficienței utilizării resurselor, luând în considerare consumul de energie, apă și materii prime. Monitorizarea poate include măsurători directe, calcule sau înregistrări cu o frecvență adecvată. Monitorizarea este defalcată la cel mai adecvat nivel (de exemplu, la nivel de proces sau de fabrică/instalație).</p>	<p>Conform programului de monitorizare atasat.</p>	<p>Conformare cu BAT VI</p>
<p>1.2. Monitorizare</p>		
<p>BAT 3 Pentru emisiile în apă relevante identificate în inventarul fluxurilor de ape uzate (a se vedea BAT 2), BAT constă în monitorizarea parametrilor cheie de proces (de exemplu, monitorizarea continuă a debitului de ape uzate, a pH-ului și a temperaturii) în punctele-cheie (de exemplu, la intrarea și/sau ieșirea în/din instalația de pretratare, la intrarea în instalația de</p>	<p>Se monitorizeaza apa uzata , punct colectare : Canal platforma spate. Conform istoricului rapoartelor de incercari efectuate anual nu s-au inregistrat depasiri.</p>	<p>Conformare BAT 3</p>

tratare finală, în punctul în care emisiile părăsesc instalația).		
BAT 4. BAT constă în monitorizarea emisiilor în apă, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constă în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.	Se monitorizeaza emisiile in apa cu frecventa anuala: pH, Materii totale in suspensie, Consum biochimic de oxigen, azot amoniacal, fosfor total, detergenti	Conformare cu BAT 4,
BAT 5. BAT constă în monitorizarea emisiilor dirijate în aer, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN.	Se efectueaza monitorizarea anuala conform Standard EN 13284-1, a emisiilor dirijate in aer-Pulberi conform proceselor specifice: - Măcinarea și răcirea granulelor în cadrul fabricării furajelor combinate; -Curățarea și măcinarea cerealelor	Conformare cu BAT 5,
BAT 6. Pentru creșterea eficienței energetice, BAT constă în utilizarea BAT 6a și a unei combinații adecvate a tehnicilor comune indicate la litera (b) de mai jos:		
a) Plan privind eficiența energetică	Un plan privind eficiența energetică ca parte a sistemului de management de mediu care presupune definirea și calcularea consumului specific de energie al activității (sau activităților), stabilirea anuală a indicatorilor cheie de performanță (de exemplu pentru consumul specific de energie) și	Conformare BAT 6, pct a

	<p>planificarea periodică a obiectivelor de îmbunătățire și a acțiunilor conexe. Planul este adaptat la specificul instalației.</p> <p>Consum de energie = 5677,5Mwh/an</p> <p>Din datele CEZ vanzare la nivelul anului 2018 cantitatea de CO2/kwh a fost de 332,05 gCO2/kwh</p> <p>Cantitatea deCO2 datorita proiectului: $5677,5\text{Mwh} \times 332,05 \text{ tCO}''/\text{Kw} = 1885,2\text{t CO}_2/\text{an}$</p> <p>Total emisii de CO2 dupa implementarea proiectului = 5244,15t CO2/an</p>	
<p>b)Utilizarea tehnicilor comune</p>	<p>Tehnicile precum:</p> <ul style="list-style-type: none"> – reglarea și controlul arzătorului; – cogenerare; – motoare eficiente din punct de vedere energetic; – iluminat; – reducerea la minimum a purjelor din cazan; – optimizarea sistemelor de distribuție a aburului; – preîncălzirea apei de alimentare (inclusiv utilizarea economizoarelor); – sisteme de control al proceselor; – reducerea scurgerilor din sistemul de aer comprimat; – reducerea pierderilor de căldură prin izolare; – variatoare de viteză; – utilizarea energiei din panouri solare. 	<p>Conformare cu BAT 6, pct b)</p>
<p>1.4. Consumul de apă și evacuarea apelor uzate</p>		

BAT 7. Pentru a reduce consumul de apă și volumul de ape uzate evacuat, BAT constă în utilizarea BAT 7a și a uneia dintre tehnicile indicate mai jos la literele b-k sau a unei combinații a acestora.		
a) Reciclarea și/sau reutilizarea apei	Nu se recircula apa.	Neaplicabil cu BAT 7, pct a
b) Optimizarea fluxului de apă	Se folosește regulator de presiune.	Conformare cu BAT 7, pct.b
c) Optimizarea duzelor de apă și a furtunurilor	Nu este aplicabil	Neaplicabil cu BAT 7, pct c)
d) Separarea fluxurilor de ape uzate	Fluxurile de apă nu se separa.	Neaplicabil BAT 7, pct d)
Tehnici asociate operațiunilor de curățare		
e) Curățare „uscată”	Îndepărtarea cât mai multor materiale reziduale din materiile prime și de pe echipamente înainte prin utilizarea aerului comprimat.	Conformare cu BAT 7, pct e)
f) Sistem de godevilare pentru țevi	Nu se aplica	Neaplicabil cu BAT 7, pct f)
g) Curățarea la înaltă presiune	Nu este cazul.	Neaplicabilă cu BAT 7 pct.g
h) Optimizarea dozării chimice și a utilizării apei în curățarea la fața locului (CIP)	Nu este cazul	Neaplicabil cu BAT 7 pct.h

i)Curățare cu spumă și/sau gel la joasă presiune	Nu este cazul	Neaplicabil cu BAT 7pct.i
j)Proiectare și construcție optimizate ale echipamentelor și zonelor de activitate	Echipamentele și zonele de activitate sunt proiectate și construite într-un mod care facilitează curățarea. Atunci când se optimizează proiectarea și construcția, sunt luate în considerare cerințele de igienă.	Conformare cu BAT 7 pct.j
k)Curățarea echipamentului cât mai curând posibil	Nu este cazul	Neaplicabil cu BAT 7 pct.k
1.5. Substanțe periculoase		
BAT 8. Pentru a preveni sau a reduce utilizarea substanțelor periculoase, de exemplu în procesele de curățare și dezinfecție, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate de mai jos sau a unei combinații a acestora.		
a)Selectarea corespunzătoare a substanțelor chimice de curățare și/sau a dezinfectanților	Evitarea sau reducerea la minimum a utilizării substanțelor chimice de curățare și/sau a dezinfectanților care sunt nocivi pentru mediul acvatic, în special a substanțelor prioritare reglementate de Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului (1) (Directiva-cadru privind apa). Atunci când se selectează substanțele, sunt luate în considerare cerințele de igienă și siguranță alimentară.	Conformare cu BAT 8 pct a
b) Reutilizarea substanțelor chimice de curățare la curățarea la fața locului (CIP)	Atunci când se refolosesc substanțele chimice de curățare, sunt luate în considerare cerințele de igienă și siguranță alimentară.	Neaplicabil cu BAT 8 pct b

c) Curățare „uscată”	Îndepărtarea cât mai multor materiale reziduale din materiile prime și de pe echipamente înainte ca acestea să fie curățate cu lichide, de exemplu prin utilizarea aerului comprimat, a sistemelor de vid sau a sifoanelor cu capac sită.	Conformare cu BAT 8 pct c
d) Proiectare și construcție optimizate ale echipamentelor și zonelor de activitate	Echipamentele și zonele de activitate sunt proiectate și construite într-un mod care facilitează curățarea. Atunci când se optimizează proiectarea și construcția, sunt luate în considerare cerințele de igienă	Conformare cu BAT 8 pct d)
BAT 9. Pentru a preveni emisiile de substanțe care diminuează stratul de ozon și de substanțe cu potențial ridicat de încălzire globală de la răcire și congelare, BAT constă în utilizarea unor agenți frigorifici fără potențial de diminuare a stratului de ozon și cu potențial scăzut de încălzire globală.	Neaplicabil	Neaplicabil cu BAT 9
1.6. Utilizarea eficientă a resurselor		
BAT 10. Pentru a crește eficiența utilizării resurselor, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.		
a) Fermentarea anaerobă	Tratarea reziduurilor biodegradabile cu ajutorul microorganismelor în absența oxigenului, având ca rezultat biogazul și digestatul. Biogazul este utilizat drept combustibil, de exemplu într-un motor cu gaz sau într-un cazan. Digestatul se poate folosi, de exemplu, ca ameliorator de sol.	Neaplicabil BAT 10, pct a)

b)Utilizarea reziduurilor	Nu se aplica	Neaplicabil BAT 10,pct b)
c)Separarea reziduurilor	Nu se aplica	Neaplicabil BAT 10,pct c)
d)Recuperarea și reutilizarea reziduurilor din pasteurizator	Reziduurile din pasteurizator sunt redirecționate spre unitatea de amestecare, fiind astfel refolosite ca materii prime.	Neaplicabil BAT 10, pct d)
e)Recuperarea fosforului ca struvit	Neaplicabil	Neaplicabil BAT 10, pct e)
f)Utilizarea apelor uzate pentru împrăștierea pe sol		Neaplicabil BAT 10, pct f)
1.7. Emisii în apă		
BAT 11. Pentru a preveni emisiile necontrolate în apă, BAT constă în asigurarea unei capacități adecvate de stocare tampon pentru apele uzate.	Apele uzate menajere sunt dirijate la canalizarea Orasului Babeni	Neaplicabil BAT 11
BAT 12. Pentru reducerea emisiilor în apă, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor de mai jos.	Neaplicabil . Apele uzate sunt evacuate in canalizarea orasului Babeni.Se trateaza in afara amplasamentului.	Neaplicabil cu BAT 12 pct.a, b,c,d,e,f,g,h,i,j,k,l,m
1.8. Zgomot		
BAT 13. Pentru a preveni	Nu sau inregistrat	Neaplicabil BAT 13

<p>sau, dacă acest lucru nu este posibil, pentru a reduce emisiile de zgomot, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea cu regularitate a unui plan de gestionare a zgomotului, ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care include toate elementele de mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> – un protocol care să conțină măsuri și termene/diagrame de realizare; – un protocol pentru monitorizarea emisiilor de zgomot; – un protocol pentru răspuns în cazul evenimentelor de zgomot identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor; – un program de reducere a zgomotului conceput să identifice sursa (sursele), să măsoare/estimeze expunerea la zgomot și la vibrații, să caracterizeze contribuțiile surselor și să aplice măsuri de prevenire și/sau de reducere. 	<p>sesizari/reclamatii privind zgomotul.Elaborarea și punerea în aplicare a unui plan de gestionare a zgomotului se va face numai in în cazurile în care se preconizează și/sau s-a dovedit o poluare fonică la nivelul receptorilor sensibili.</p>	
<p>BAT 14. Pentru a preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, pentru a reduce emisiile de zgomot, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.</p>		
<p>a)Amplasarea corespunzătoare a echipamentelor și clădirilor</p>	<p>Obiectivul are peste 30 de ani vechime, FNC-ul a fost de la început construit în scopul fabricarii nutreturilor combinate. Detine Notificare de la DSP pentru functionare.</p>	<p>Conformare cu BAT 14 pct.a</p>

b) Măsurile operaționale	(i) îmbunătățirea controlului și întreținerii echipamentelor; (ii) închiderea ușilor și a ferestrelor din zonele închise, dacă este posibil; (iii) utilizarea echipamentelor de către lucrători cu experiență; (iv) evitarea activităților generatoare de zgomot în timpul nopții, dacă este posibil; (v) prevederi pentru controlul zgomotului, de exemplu în cursul activităților de întreținere.	Conformare BAT 14 pct.b)
c) Echipamente silențioase	Acestea includ compresoare, pompe și ventilatoare silențioase.	Conformare BAT 14 pct.c)
d) Echipamente de control al zgomotului	Acestea cuprind: (i) reductoare de zgomot; (ii) izolarea echipamentelor; (iii) carcasarea echipamentelor care produc zgomot; (iv) izolarea fonică a clădirilor.	Conformare BAT 14 pct.d)
e) Reducerea zgomotului	Fluxul de producție se desfășoară în spațiu închis	Conformare cu BAT 14 pct.e)

1.9. Miros

BAT 15. Pentru a preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, pentru a reduce emisiile de mirosuri, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea periodică a unui plan de gestionare a mirosului, în cadrul sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care include toate elementele de mai jos: — un protocol care să conțină măsuri și diagrame/termene de aplicare; — un protocol pentru monitorizarea mirosurilor. Acesta poate fi completat de măsurarea/estimarea expunerii la miros sau de	Nu s-a înregistrat sesizări/reclamații privind mirosul. Elaborarea și punerea în aplicare a unui plan de gestionare a mirosului se va face numai în cazurile în care se preconizează și/sau s-a dovedit o poluare la nivelul receptorilor sensibili.	.
		Neaplicabil BAT 15.

<p>estimarea impactului mirosului. – un protocol pentru răspuns în cazul incidentelor de miros identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor; – un program de prevenire și reducere a mirosurilor conceput pentru a identifica sursa (sursele) acestora; a măsura/ estima gradul de expunere la mirosuri, a caracteriza contribuțiile surselor și a aplica măsuri de prevenire și/sau reducere.</p>		
<p>2. CONCLUZII PRIVIND BAT PENTRU FABRICAREA HRANEI PENTRU ANIMALE</p>		
<p>2.1. Eficiența energetică</p>	<p>Se produce energie electrica Consum specific de energie(medie anuala): 0,05-0,13</p>	<p>Conformare cu pct 2.1</p>
<p>BAT 16. Pentru creșterea eficienței energetice a prelucrării furajelor verzi, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate între tehnicile specificate la BAT 6 și tehnicile prezentate mai jos.</p>		
<p>a)Utilizarea furajelor preuscate</p>	<p>Neaplicabil</p>	<p>Neaplicabil cu BAT 16 pct.a</p>
<p>b)Reciclarea gazelor reziduale din uscător</p>	<p>Aerul care se duce in atmosfera</p>	<p>Neaplicabil cu BAT 16 pct.b</p>

c)Utilizarea căldurii reziduale pentru preuscare	Nu se aplica	Neaplicabil cu BAT 16 pct.c
2.3. Emisii în aer		
BAT 17. Pentru a reduce emisiile dirijate de pulberi în aer, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos.		
a)Filtru cu sac	Se foloseste la morile cu ciocanele.	Conformare cu BAT 17,pct a)
b)Ciclon	Sistem de control al pulberilor bazat pe forța centrifugă, prin care particulele mai grele sunt separate de gazul purtător. Pentru controlul emisiilor de pulberi, în instalația analizată sunt echipamente de reținere a emisiilor la sursă, astfel: - filtre cu saci la echipamentele de curățare a păioaselor și la măcinare; - cicloane la condiționarea / uscarea cerealelor și la răcitoarele de granule.	Conformare BAT 17, pct b)

Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate de pulberi în aer rezultate din măcinarea și răcirea granulelor la fabricarea furajelor combinate

Substanta/ Parametru	Proces specific	Unitate	BAT-AEL (valori medii pe perioada de prelevare)	
			Instalatii noi	Instalatii existente
Pulberi	Mărunțire	mg/Nm ³	< 2-5	< 2-10
	Răcirea granulelor		< 2-20	

Monitorizarea se face o data pe an.

8. CONCLUZII PRIVIND BAT PENTRU MĂCINAREA CEREALELOR

Concluziile privind BAT prezentate în această secțiune se aplică măcinării cerealelor. Acestea se aplică în plus față de concluziile generale privind BAT prezentate în secțiunea 1.

8.1. Eficiența energetică La secțiunea 1.3 din prezentele concluzii privind BAT sunt descrise tehnicile generale de creștere a eficienței energetice.

În tabelul de mai jos se prezintă nivelul indicativ de performanță de mediu.

Unitate	Consum specific de energie (media anuală)
MWh/tonă de produse	0,05-0,13

8.2. Emisii în aer

BAT 28. Pentru a reduce emisiile dirijate de pulberi în aer, BAT constă în utilizarea unui filtru cu sac.	Se folosește ca tehnica: Ciclon Sistem de control al pulberilor bazat pe forța centrifugă, prin care particulele mai grele sunt separate de gazul purtător.	Conformare BAT 28
---	---	-------------------

Nivelul de emisie asociat BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate de pulberi în aer provenite de la măcinarea cerealelor

Parametru	Unitate	BAT-AEL (valori medii pe perioada de prelevare)
Pulberi	mg/Nm ³	< 2-5

Monitorizarea se face o data pe an.

5. Substante si amestecuri chimice periculoase folosite in procesul de productie

Nr. crt.	Denumirea substantei periculoase	Numar CAS	Index	Faza de pericol	Cantitate estimata/existenta in stoc(t)	Cantitate relevanta conf. Legii nr.59/2016	Stare fizica	Conditii de stocare
1	Motorina	68334-30-5	649-224-00-6	<p>H226 Lichid și vapori inflamabili.</p> <p>H304 Poate fi mortal în caz de înghițire și de pătrundere în căile respiratorii.</p> <p>H315 Provoacă iritarea pielii.</p> <p>H332 Nociv în caz de inhalare.</p> <p>H351 Susceptibil de a provoca cancer (oral).</p> <p>H373 Poate provoca leziuni ale organelor (plămâni, piele) în caz de expunere prelungită sau repetată (prin inhalare, în contact cu pielea).</p> <p>H411 Toxic pentru viața acvatică, având efecte de lungă durată.</p>	40 to	2500	Lichida	Statie mobila motorina compusa din 2 recipiente avand o capacitate de depozitare de 20 tone fiecare
2	FORSEPT, amestec de:		605-			5		

6.ENERGIE

Sursa de energie	Consumul de energie anual		
	Furnizori, MWh	Primar	% din total
Electricitate din sursa de alimentare publica	SC NEXT ENERGY PARTENERS SRL	6500 MWh	49,1%
Electricitate din alte surse*	SC PAJO AGRICULTURE SRL	3306.71 MWh*	50,9%
Apa calda sau abur importate negenerate pe amplasament	-	-	-
Gaze	SC PREMIER ENERGY TRADEING	2 000 000 Nmc	100%
Petrol	-	-	-
Carbune(cocs)	-	-	-
Altele(specificate de operator)	-	-	-

*Electricitate din celule fotovoltaice: 106,71 MWh;

*Turbine cogenerare: 3200 MWh;

Activitati conexe fluxului tehnologic

Producerea de abur:

- aburul este asigurat din centrala termica care dispune de 2 cazane care functioneaza : unul cu gaz natural :cazanul nr.1 IVAR, P=2,423 MW si unul cu gaz natural si gaze arse de la 2 turbine de cogenerare de tip Capstone C200- cazanul nr.2 ICI CALDAIE GXC 1750/200, avand puterea de P=2,034 MW. In proportie de 80% condensul este recuperat. Cazanele pentru producerea aburului functioneaza pe baza de gaz natural si gaze arse de la turbine. Gazele de ardere (cu continut de CO₂, SO_x, NO_x, CO , pulberi) sunt evacuate prin cosuri de dispersie :

* coș evacuare si dispersie la **cazanul nr. 1 IVAR** ; H=9m Dn=350mm;

* coș evacuare si dispersie la **cazanul nr. 2 ICI CALDAIE GXC 1750/200** ; H=9 m Dn=600

Functionarea centralei termice in procesul de fabricatie:

-In procesul de fabricatie pentru asigurarea debitului necesar de abur se foloseste un singur cazan de abur,de preferabil ICI CALDAIE GXC,celalalt ramanand rezerva calda in caz de avarie al acestuia.

Se foloseste cazanul ICI CALDAIE GXC deoarece este un cazan recuperator care foloseste gazele arse de la cele 2 turbine de cogenerare, astfel producandu-se curent aprox 400 kW/h si abur tehnologic 369 kg/h.

Caracteristicile instalatiilor de ardere

Denumire instalatie	Putere [MWt]	Tip ardere/ Cazan	Date combustibil					Termica
			Tip	Densitate [kg/mc]	Putere calorica [kcal/mc]	Continut sulf (%)	Continut cenusa (%)	
CAZAN PENTRU PRODUCERE ABUR TEHNOLOGIC nr, 1 IVAR	2,4	Cinetica/ Ignitubular	Gaz natural	540	11070	0.0001	-	1.8195
CAZAN PENTRU PRODUCERE ABUR TEHNOLOGIC ICI CALDAIE GXC 1750/200 nr, 2 (Turbine)	2,03	Cinetica/ Ignitubular	Gaz natural si gaze arse de la turbine	540	11070	0,0001	-	1,8195
INSTALATIE USCARE CEREALE	10,638	Cinetica	Gaz natural	540	11070	0.0001	-	-

6. Producere agent termic

Asigurarea agentului pentru spatiile administrative, atelier se realizeaza cu 2 centrale termice murale IMMERGAZ cu tiraj fortat si are urmatoarele caracteristici:

- Putere, p= 24 KW;
- Combustibil : gaz metan;
- Inaltime cos: 200 mm;
- Consum gaz: 3 mc/h;

Sediu administrativ	- 1 Centrala IMMERGAZ , capacitate 24 Kwh
Atelier mecanic	- 1 Centrala IMMERGAZ , capacitate 24 Kwh

7. Descrierea echipamentelor de cogenerare

Soluția tehnică pentru fabricarea aburului necesar procesului de producție constă în montarea a două turbine de cogenerare. Modulul de turbine sunt amplasate în vecinătatea Centralei Termice, respectiv cazanul recuperator în interiorul Centralei Termice. Executarea racordului la rețeaua de distribuție a gazului metan, efectuarea racordului electric de la cele 2 turbine la celulele de joasă tensiune a postului de transformare, montajul tubulaturii de vehiculare a gazelor fierbinți de la evacuarea lor din turbină, la cazanul recuperator.

În timpul funcționării centralei de cogenerare, aceasta va consuma gaz natural și va produce energie electrică, iar aerul cald expandat, rezultat în timpul funcționării va fi transmis prin tubulatură izolată termic până la cazanul recuperator unde va fi utilizat la producerea de abur tehnologic.



Lucrările de construcție aferente obiectului de investiție au constat în realizarea unui radier din beton, astfel încât acesta să fie în conformitate cu instrucțiunile producătorilor de turbine.

La acest obiect de investiție nu au fost necesare lucrări de construcție, ci doar de instalații, după cum urmează:

S-a realizat racordul modulului de turbine la alimentarea cu gaz metan, prin contorizare distinctă.

Racordul centralei de cogenerare la instalația electrică de utilizare din incinta fabricii este realizată în postul de transformare existent.

S-a realizat contorizarea distinctă a energiei electrice generate de către cogenerare;

S-a realizat instalație de automatizare și de corelare a protecțiilor dintre cogenerare și

alimentarea generală a fabricii;

S-a realizat instalația de legare la pământ a containerului de cogenerare.

Instalații de transfer aer cald de la cogenerare la cazanul recuperator

Această instalație va asigura transferul de energie termică de la modulul de turbine la cazanul recuperator, prin tubulatură izolată și dimensionată pe traseul care asigură cel mai redus nivel de transfer termic prin pereți, considerat ca pierderi de energie.

Cazan recuperator



Gazul expandat care iese din turbine este utilizat într-un cazan recuperator, care cu un arzator post-ardere este capabil să producă abur necesar procesului tehnologic și fără a produce modificări la nivelul procesului tehnologic

Rețea distribuție abur de la cazanul recuperator la distribuitor.

Această rețea asigură transportul aburului de la cazanul recuperator la distribuitor, prin tubulatură izolată și dimensionată pe traseul care asigură cel mai redus nivel de transfer termic prin pereți.

Componentele majore ale motorului cu turbină includ un compresor, un recuperator (schimbător de căldură pentru gaze de eșapament), o arzătoare, o turbină și un generator. Motorul cu turbină este răcit cu aer și sprijinit pe rulmenți cu folie lubrificați cu aer (lagăre cu aer). Rotorul compresorului, rotorul turbinei și rotorul generatorului sunt montate pe un singur arbore. Electronica de putere este de tip solid, dublă conversie, producând putere de ieșire în curent alternativ trifazat de la ieșirea motorului de curent alternativ de înaltă frecvență.

Performanță electrică(1)

Putere electrică de ieșire	200 kW
Tensiune	400/480 VAC
Serviciu electric	trifazat 4 fire Y

Frecvența	50/60 Hz
Eficiență electrică LHV	33%

Caracteristici combustibil/motor(1)

Gaz natural HHV	30,7–47,5 MJ/m ³ (825–1.275 BTU/scf)
Presiune de intrare	517–551 kPa manometru (75–80 psig)
Debit de combustibil HHV	2.400 MJ/h (2.280.000 BTU/h)
Rata de căldură netă LHV	10,9 MJ/kWh (10.300 BTU/kWh)

Caracteristici evacuare

Emisii de NO _x @ 15% O ₂	< 9 ppmvd (18 mg/m ³)
Debit masic de evacuare	1,3 kg/s (2,9 lbm/s)
Temperatura gazelor de eșapament	280°C (535°F)

Dimensiuni și greutate

Lățime x adâncime x înălțime	3,0 x 2,5 x 3,8 m (117 x 100 x 148 inchi)
Greutate - Model Grid Connect	6.000 kg (13.200 lbs)
Greutate - Model cu mod dublu	6.700 kg (14.700 lbs)

Recuperare căldură ICHP

Recuperare căldură apă caldă	300 kW (1,0 MMBtu/h)
------------------------------	----------------------

Certificari

- UL 2200 Listed
- CE Certified
- Certified to the following grid interconnection standards: UL 1741, VDE, BDEW and CEI 0-16
- Compliant to California Rule 21

Specificații microturbinei Capstone C200

Evaluare:

200 kW (208 kVA)

Servicii electrice:

3-fazat, 4 fire Wye

Rata de căldură netă LHV:

10,9 MJ/kWh (10.300 BTU/kWh)

Eficiență electrică LHV:

33%

Lățime:

3,0 m (117 inchi)

Temperatura evacuării:

280 °C (535 °F)

Eficiență combinată de căldură și energie:

Pana la 90%

Înălțime:

3,8 m (148 inchi)

Debitul gazelor de eșapament:

1,3 kg/s (2,9 lbm/s)

Voltaj:

400-480 VAC

Greutate:

Grid Connect – 6.000 kg (13.200 lbs); Mod dublu – 6.700 kg (14.700 lbs)

Frecvență:

50/60 Hz, conectare la rețea

Adâncime:

2,5 m (100 inchi)

Combustibili compatibili:

Conducta de gaz natural

Descriere flux tehnologic centrala termica PAJO:

În timpul funcționării centralei de cogenerare (turbine și cazan abur), turbinele de cogenerare vor consuma gaz natural ($75 \text{ Nm}^3/\text{h} \times 2 = 150 \text{ Nm}^3/\text{h}$) de la magistrala principală și vor produce energie electrică prin intermediul unui generator de curent, iar aerul cald expandat, rezultat în timpul funcționării, va fi transmis prin tubulatură izolată termic (DN 600) până la cazanul recuperator, ICI CALDAIE GXC 1750/200, cazanul nr 2, unde va fi utilizat la producerea de abur tehnologic (aprox 369 kg/h).

Deci gazele arse de la turbinele de cogenerare vor trece prin cazanul de abur, vor genera cu ajutorul acestuia abur (aprox 369 kg/h) și se vor evacua cu ajutorul cosului de fum (DN 600, $h=9\text{m}$) al cazanului prezentat mai sus.

Fiind necesar în fabrică de aprox 3000 kg/h abur, cazanul de abur ICI CALDAIE GXC 1750/200 este dotat cu un arzător care suplimentează producția de abur (2631 kg/h) prin consum de gaz metan aprox. $182,6 \text{ Nm}^3/\text{h}$, gazele arse evacuându-se tot pe cosul cu care este dotat cazanul de abur (DN 600, $h=9 \text{ m}$).

Abur produs de cazanul de abur, 3000 kg/h, este transmis într-un distribuitor printr-o conductă de DN 100 și apoi la consumatorii fabricii.

Racordul turbinelor de cogenerare la instalatia electrică de utilizare din incinta fabricii este realizat in postul de transformare existent,este contorizare distinctă a energiei electrice generate de către cogenerare,are realizata instalatie de automatizare si de corelare a protectiilor dintre cogenerare si alimentarea generală a fabricii.Este realizata instalația de legare la pământ a containerului de cogenerare.

Cazanul de abur,nr.1,IVAR BHP EN 3500,este un cazan ignitubular,care are un arzator pe combustibil Gaz Metan.Arzatorul este racordat si el la rețeaua principala de Gaz Metan,pentru producerea debitului de abur de 3500 kg/h,acesta are un consum de la rețeaua principala de 152 Nm³/h,gazele arse evacuandu-se in atmosfera prin intermediul unui cos de fum DN 400,h=9 ml. Aburul produs este racordat la distribuitorul fabricii prin intermediul unui traseu DN100. Acest cazan este rezerva calda al cazanului nr.2 in caz de avarie sau interventie,pentru a nu a afecta functionarea fabricii.

Descriere depozitare produs finit dupa realizarea proiectului conform Deciza etapei de incadrare nr. 1091/29.12.2023

Prin proiectul nou montarea a 10 buncare metalice pentru depozitarea produsului finit conform retetarului de furaj: STARTER, CRESTERE si FINISARE distribuit in fiecare buncar in functie de necesarul intocmit saptamanal, care a obtinut Deciza etapei de incadrare nr. 1091/29.12.2023.Cele 10 buncare se amplaseaza in continuarea buncarelor existente in zona de Sud-Est, adiacent halei. Suprafata de teren ocupata de buncare este **de 195 mp**.

Buncarele sunt montate conform normativelor de siguranta nationale si europene. Ele sunt montate pe un cadru din otel cu stabilitate ridicata, intaritari laterale, scari de acces, sistem de aerisire si acoperis impotriva umiditatii.

Infrastructura este alcatuita din fundatii tip piloti si grinzi de fundare.

Buncarele au urmatoarele caracteristici:

Dimensiuni:

- 8 bucati: 4.00x4.50 m
- 2 bucati: 2.50x4.50 m

Inaltime: 21.60 m

Suprafata construita totala: 195 mp

Suprafata desfasurata: 195 mp

Capacitate de stocare totala:

- 8 bucati 1800 mc
- 2 bucati 1104 mc

Finisaje:

- Metalice
- Acoperiș din tablă de oțel nervurată, prevăzut cu gură de alimentare centrală și o trapă de vizitare
- Inclinatia acoperisului este de 6%

- Profilul și capacitățile de producție: depozitare temporara cerealelor

Stocarea finala produselor finite

Stocarea produselor finite se face buncare :

- buncare de produse finite 130 tone (4 bucati);
- buncare de produse finite 110 tone (4 bucati);
- buncare de produse finite 120 tone (14 bucati);
- buncare produse finite 1800 mc(8 bucati)
- buncare produse finite 1104 mc(2 bucati)

Capacitati de stocare produse finite in silozuri

Nr. Crt.	Identificare	Material constructie	Material stocat	Capacitate utila	H [m]	D [m]
1	Buncar	beton	Produse finite	4 x 130 to	19,6	18
2	Buncar	beton	Produse finite	4 x 110 to	19,6	18
3	Buncar	Metal	Produse finite	14 x 120 to	19,6	18
4	Buncar	Metal	Produse finite	8 x 120	19,6	18
5	Buncar	Metal	Produse finite	2 x 60	19,6	9
6	Buncar	Metal	Produse finite	8x1800 mc	4,50	18
7	Buncar	Metal	Produse finite	2x1104 mc	4,50	18

S.C.PAJO AGRICULTURE SRL

SE APROBĂ

A.P.M. VALCEA
DIRECTOR EXECUTIV

SERVICIU MONITORIZARE
RESPONSABIL LABORATOARE

Program de monitorizare

Indicator de calitate	Metoda de măsurare	Frecvența	Locul prelevării probei	Valori limită	Legislatie
Apa uzata					
Azot ammoniacal,mg /l	SR ISO7150-2001	anual	Canal platforma spate	30	NTPA-002/2002
Detergenți anionici, mg/l	SR 7661-89			25	
Materii în	STAS 6953-81			350	

suspensie, mg/l					
CCO-Cr, mg O ₂ /l	SR ISO6060-1996			500	
Ptotal, mg/l	SR EN ISO 6878/2005			5	
CBO5,mg O ₂ /l	LCK 555			300	
pH, unit. pH	SR ISO10523-2009			6,5-8,5	
Deșeuri					
Deșeuri pe tipuri	Cântărire, număr,	lunar	-	-	O.U 92/2021
SOL					
Azot nitric	STAS 7184/7-87	1/3 ani	Poarta de acces; Zona de vest	Conf. Ord. nr. 756/1997	Conf. Ord. nr. 756/1997
Cupru	SR ISO11047/1998				
THP	LMB-PS 31				
Zinc	SR ISO 11047/1999				

	Punct prelevare	Indicatori analizati	Frecventa	Limita conform Anexa 2	Legea
Aer emisii	Coș nr.1 centrală termică IVAR	Pulberi totale, mg/Nmc	La fiecare 3 ani pentru instalatii medii de arderecu o putere termica nominala egala cu sau mai mare de 1 MW si mai mica sau	-	Legea 188/2018 Anexa 2, Partea a 2-a ,Tabel 2
		CO mg/Nmc		-	
		Oxizi de sulf (SO _x) exprimați în SO ₂ ,mg/Nmc		-	
		Oxizi de azot (NO _x) exprimați în NO ₂ , mg/Nm		190 mg/Nmc pentru motoare alimentate cu	

			egala cu 20 MW	combustibil dual in modul de functionare cu combustibil gazos	
CAZAN PENTRU PRODUCERE ABUR TEHNOLOGIC ICI CALDAIE GXC 1750/200 nr, 2 (Turbine)	Pulberi totale, mg/Nmc	La fiecare 3 ani pentru instalatii medii de arderecu o putere termica nominala egala cu sau mai mare de 1 MW si mai mica sau egala cu 20 MW	-	190 mg/Nmc pentru motoare alimentate cu combustibil dual in modul de functionare cu combustibil gazos	Legea 188/2018, Anexa 2, Partea a 2-a ,Tabel 2
	CO mg/Nmc		-		
	Oxizi de sulf (SO _x) exprimați în SO ₂ ,mg/Nmc		-		
	Oxizi de azot (NO _x) exprimați în NO ₂ , mg/Nm				

***) Incepand cu anul 01.01.2030, pentru gazele de ardere evacuate de la cazan abur tehnologic determinarile se vor efectua o data la 3 ani si doar pentru pentru urmatorii indicatori: oxizi de azot si CO.**

Frecventa de monitorizare (conform prevederilor din *Legea nr. 188/ 2018*, începând cu 01.01.2030)

Frecventa de monitorizare va fi conforma prevederilor din *Legea nr. 188/ 2018* -

ANEXA 3 "Monitorizarea emisiilor și evaluarea conformării" – partea "*Monitorizarea emisiilor de către operator*"

„ 1. Operatorii instalațiilor medii de ardere sunt obligați să asigure efectuarea de măsurări periodice ale emisiilor, în următoarele condiții:

b) la fiecare 3 ani pentru instalațiile medii de ardere cu o putere termică nominală egală cu sau mai mare de 1 și mai mică sau egală cu 20 MW”.

La analiza emisiilor din surse dirijate în aer se vor înregistra date de referință în cazul unor depășiri ale valorilor limită la emisii, conform prevederilor *Legii nr. 188/ 2018*.

Prevederi generale monitorizare emisii în aer

- La efectuarea măsurărilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, conținutul în umiditate, viteza și temperatura gazelor.
- Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.
- Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurărilor vor fi recalulate pentru condiții standard, 273K și 101,3 kPa, conținut de 3% O₂.
- Valorile medii zilnice se determină prin media valorilor orare determinate prin cel puțin 3 exerciții de măsurare/zi, în timpul de lucru efectiv (excluzând perioadele de pornire și oprire).
- Modificarea frecvenței de monitorizare se va face numai cu acordul autorității de mediu.

Monitorizarea calitatii aerului (imisii)

Operatorul va măsura, prin metode standardizate, nivelul poluanților în aer conform condițiilor stabilite în tabelul de mai jos.

Tabel : Conditii de masurare a poluantilor in aer

Punct de prelevare	Parametru	Frecvența de monitorizare
limită incintă spre zona locuita	PM10	La 5 ani

Rezultatele se inregistreaza in baza de date a societatii.

1. Condiții de realizare a monitorizării:

- prelevarea probelor se va realiza pe direcția predominantă a vântului, în condiții de activitate normală pe amplasament;
- se vor evita măsurătorile în condiții meteorologice extreme.

Conform BAT 5 (reprodus în tabelul de mai jos), frecvența de monitorizare pentru pulberile emise de la măcinare și răcire granule este de o dată pe an.

Tabel Monitorizarea emisiilor în aer (BAT 5)

Substanta/ Parametru	Sectorul de activitate	Proces specific	Standard	Frecventa minima de monitorizare (1)	Monitorizare asociata cu:
Pulberi	Măcinarea cerealelor	Curățarea și măcinarea cerealelor	EN 13284- 1	O dată pe an	BAT 28

Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate de pulberi în aer

rezultate din măcinarea și răcirea granulelor la fabricarea furajelor combinate

Mărunțire - Pulberi :

Instalatii noi < 2–5 mg/mc

Instalatii existente < 2–10 mg/mc

Monitorizare tehnologică

Se monitorizeaza parametri tehnologici specifici fluxului tehnologic și să mențină înregistrări corespunzătoare.

Parametri tehnologici monitorizati/frecventa de monitorizare a acestora:

- operatorul va asigura verificarea periodică a stării și funcționării instalațiilor tehnologice și va asigura monitorizarea parametrilor ceruți de procesul tehnologic;
- monitorizarea anuală a consumului de energie electrică,
- monitorizarea anuală a consumului total pentru combustibilii utilizați pe amplasament

Monitorizarea gestionării deșeurilor

1. Operatorul este obligat să monitorizeze permanent activitățile de gestionare a deșeurilor și să adopte măsuri adecvate pentru respectarea legislației europene și naționale din acest domeniu.
2. Operatorul activității are obligația să întocmească un registru complet pe probleme legate de operațiunile și practicile de gestionare a deșeurilor de pe amplasament
3. Operatorul are obligația să asigure evidența gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, în conformitate cu prevederile OUG 92/2021 și să o transmită anual Agenției pentru Protecția Mediului Valcea, până la data de 31 martie a anului următor celui de raportare, atât pe suport de hartie cât și electronic. Operatorul are obligația să păstreze evidența gestiunii deșeurilor cel puțin 3 ani.
4. Operatorul are obligația să țină pentru deșeurile periculoase și nepericuloase o evidență cronologică a cantității, naturii, originii și după caz, a destinației, a frecvenței, a mijlocului de transport, a metodei de tratare, precum și a operațiunilor prevăzute în OUG 92/2021 și să o pună la dispoziția autorităților competente, la cererea acestora.
5. Producătorii și deținătorii de deșeuri, persoane juridice trebuie să păstreze buletinele de analiză care caracterizează deșeurile periculoase generate din propria activitate și să le transmită, la cerere, autorităților competente pentru protecția mediului.
6. Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:
 - cantitățile și codurile deșeurilor;
 - numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
 - confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricărui transporturi de

deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse.

Aceste date trebuie raportate APM Valcea , ca parte a RAM.

Monitorizare ambalaje și deșeuri de ambalaje

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completările și modificările ulterioare;

- Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, către autoritățile competente pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșeuri de ambalaje.
Operatorul introduce pe piata ambalaje. Produsele finite sunt livrate în vrac și pungi, saci de hartie

Ambalajele rezultate din activitate sunt ambalajele rezultate de la materii prime și secundare (plastic, bidoane metalice și plastic, saci de hârtie) și secundare (paleti de lemn, cutii de carton)

Monitorizare miros:

- verificarea și întreținerea preventivă a instalațiilor tehnologice și a echipamentelor de depoluare conform celor mai bune tehnici disponibile în domeniu.

Monitorizare substanțe și preparate chimice periculoase: Operatorul realizează

monitorizarea substanțelor periculoase pe cantități și tipuri de substanțe folosite;

Monitorizarea post – închidere

În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite acțiunile conform planului de închidere. Refacerea, analizelor pentru sol și apelor subterane în vederea stabilirii condițiilor amplasamentului la încetarea activității și stabilirea utilizării ulterioare a amplasamentului.

Cerințele de monitorizare post-închidere vor fi stabilite în Planul de închidere, prin relaționarea cu concluziile și recomandările privind încetarea activității, în vederea stabilirii obligațiilor de mediu.

Intocmit,

SC PAJO AGRICULTURE

Negut Mihaela

