



S.P.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI VÂLCEA

107/4/12012018

AUTORIZAȚIE DE MEDIU
PROIECT

Titularul activității: S.C. HATY S.R.L.

Sediu social: oras Babeni, strada Calea lui Traian, nr. 201, judetul Valcea

Punct de lucru: oras Babeni, strada Calea lui Traian, nr. 156, judetul Valcea

Locația activității: oras Babeni, strada Calea lui Traian, nr. 156, judetul Valcea

Activitățile se încadrează în următoarele coduri:

Cod CAEN Rev. 2	Denumire activitate CAEN
1621	Fabricarea de furnire si a panourilor din lemn
1629	Fabricarea altor produse din lemn; fabricarea articolelor din pluta, paie din alte materiale vegetale impletite

Emisă de: APM Vâlcea

Activitatea/ activitățile pot fi desfășurate pe teritoriul județului Vâlcea

Prezenta autorizatie isi pastreaza valabilitatea pe toata perioada in care beneficiarul acesteia obtine viza anuala (conform art. 16 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare).

Temeiul legal

Ca urmare a cererii adresate de S.C. HATY S.R.L. cu sediul social: oras Babeni, strada Calea lui Traian, nr. 201, judetul Valcea, înregistrată la APM Valcea cu nr. 9819/24.06.2022, a analizării în cadrul Comitetului Intern de Analiză nr. 10507 din data de 08.07.2022 în urma analizării documentelor transmise și a verificării în baza HG nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și a OM nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emiteră a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare,

se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Pentru S.C. HATY S.R.L. cu punct de lucru in oras Babeni, strada Calea lui Traian, nr. 156, judetul Valcea.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI VÂLCEA
Strada Remus Bellu, nr. 6, Râmnicu Vâlcea, Județul Vâlcea, cod 240156
e-mail : office@apmvl.anpm.ro; Tel : 0250/735859; Fax : 0250/737921

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Documentația conține:

- cerere pentru obtinerea autorizatiei de mediu, inregistrata la APM Valcea cu nr. 9819/24.06.2022;
- fișa de prezentare și declarație conform ord. 1798/2007, anexa 2;
- dovada achitarii tarifului OP din 22.06.2022;
- dovada mediatizarii solicitarii conform anexei nr. 3 a O.M nr. 1798/2007- ziar „Mica Publicitate Valceana” din 24-28.06.2022;
- proces verbal de verificare amplasament nr. 10383/06.07.2022;
- proces-verbal CIA nr. 10507/08.07.2022;
- decizie emitere autorizatie de mediu nr. 540/12.07.2022;
- plan de incadrare in zona;
- plan de situatie.

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de inregistrare al firmei CUI 5236097/22.02.1994; cod unic de inreg. J38/97/01.02.1994, Seria B, nr. 3665813, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Valcea;
- Certificat constatator pentru punctul de lucru cu nr. 28580/04.09.2020, eliberat de Oficiul National al Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Valcea;
- Act de alipire cu incheiere de autentificare nr. 226/05.08.2020;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si canalizare nr. 785/SBIS din 03.09.2020, incheiat cu SC APAVIL SA;
- Contract pentru vanzarea-cumpararea de energie electrica nr. C-00087287/12.05.2022, incheiat cu SC ENGIE Romania SRL;
- Contract prestare a activitatii de colectare separata si transport separat al deseurilor municipale si al deseurilor similare provenite din activitati comerciale din industrie si institutii, inclusiv fractii colectate separat, fara a aduce atingere fluxului de deseuri si echipamente electrice si electronice, baterii si acumulatori din 01.06.2021, incheiat cu SC BCA VIO SERVICE SA.

Prezenta autorizatie se emite cu următoarele condiții impuse:

- Funcționarea fără autorizație de mediu este interzisă pentru activitățile care fac obiectul procedurii de autorizare din punct de vedere al protecției mediului.
- **Autorizatia de mediu isi pastreaza valabilitatea pe toata perioada in care titularul obtine viza anuala;**
- **Corectitudinea datelor furnizate prin fisa de prezentare si declaratie, revine titularului de activitate;**
- A.P.M. Valcea emite, sau revizuieste, după caz, actele de reglementare.
- **Titularul activitatii are obligatia:**
 - sa notifice A.P.M. Valcea dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actelor de reglementare, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare, înainte de realizarea modificării;
 - sa asigure accesul persoanelor împuternicite pentru verificare, inspecție și control la instalațiile tehnologice generatoare de impact asupra mediului, la echipamentele și instalațiile de depoluare a mediului, precum și în spațiile sau în zonele aferente acestora;
 - sa puna la dispozitia persoanelor împuternicite cu activități de verificare, inspecție și control, evidenta măsurătorilor proprii și toate celelalte documente relevante și le facilitează controlul activităților ai căror titulari sunt, precum și prelevarea de probe;
 - sa realizeze, în totalitate și la termen, măsurile impuse prin actele de constatare încheiate de persoanele împuternicite cu activități de verificare, inspecție și control;
 - sa se supuna dispoziției scrise de încetare a activității;



2
AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI VÂLCEA
Strada Remus Bellu, nr. 6, Râmnicu Vâlcea, Județul Vâlcea, cod 240156
e-mail : office@apmvl.anpm.ro; Tel : 0250/735859; Fax : 0250/737921

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- sa suporte costul pentru repararea prejudiciului și înlătură urmările produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului "poluatorul plătește";
- sa informeze autoritățile publice teritoriale competente pentru protecția mediului (APM Valcea și GNM – CJ Valcea) cu privire la accidente sau pericole de accidente;
- sa instruiască personalul de exploatare asupra măsurilor de protecția mediului, a obligațiilor și responsabilităților ce le revin, precum și a condițiilor din actele de reglementare, în vederea respectării legislației de mediu în vigoare;
- sa respecte în permanenta măsurile PSI, de protecția muncii și de protecția mediului în vederea evitării unor accidente cu impact asupra factorilor de mediu;
- sa nu degradeze mediul inconjurător, sa pastreze curatenia în incinta și împrejurimile obiectivului;
- este interzisă efectuarea de lucrări în afara incintei obiectivului;
- sa ia măsuri adecvate pentru supravegherea emisiilor, cu specificarea metodologiei de măsurare, a frecvenței acestora și a procedurii de evaluare a rezultatelor măsurătorilor, precum și obligativitatea de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația;
- în cazul în care, ulterior autorizării va interveni o schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii prezentei autorizații, sau ca urmare a rezultatelor acțiunilor de inspecție și control al conformării care releva aspecte noi, neprecizate de documentația depusă pentru susținerea solicitării sau modificări ulterioare emiterii actului de reglementare din punct de vedere al mediului, titularul activității are obligația să solicite la APM Valcea revizuirea autorizației de mediu, în baza unei documentații tehnice actualizate conform Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007;
- are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului în cazul în care urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune precum și orice alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității;
- sa respecte și sa reînnoiască contractele și certificatele care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, ori de câte ori este nevoie;
- sa încheie contracte cu firme autorizate pentru preluarea tuturor deșeurilor existente pe și în afara amplasamentului;
- are obligația să solicite și să obțină acord de mediu pentru orice modificare sau extindere a obiectului autorizației;
- nivelul zgomotului produs se va încadra sub valoarea maximă admisă prevăzută în SR 10009/2017;
- emisiile și imisiile se vor încadra în limitele impuse prin Ord. nr. 462/1993 pentru aprobarea condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;
- calitatea aerului se va încadra în STAS 12574/87.

În conformitate cu prevederile OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, titularul are următoarele obligații :

- sa încadreze fiecare tip de deșeu generat din propria activitate în lista deșeurilor aprobată de către Comisia Europeană preluată în legislația națională prin Hotărâre a Guvernului;
- sa efectueze și sa dețină o caracterizare a deșeurilor periculoase generate din propria activitate și a deșeurilor care pot fi considerate periculoase din cauza originii sau compoziției, în scopul determinării posibilităților de amestecare, a metodelor de tratare și eliminare a acestora;
- sa desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care sa urmărească și sa asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de prezenta lege sau sa delege această obligație unei terțe persoane; persoanele desemnate trebuie sa fie instruite în domeniul gestiunii deșeurilor, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate;



- sa asigure evidenta deseurilor pentru fiecare tip de deșeu, in conformitate cu legislatia in vigoare si sa o transmita anual agentiei judetene pentru protectia mediului;
 - sa gestioneze deseurile fara a pune in pericol sanatatea umana si fara a dauna mediului;
 - sa permita autoritatilor de inspectie si control pe amplasament si la documentele care contin informatii referitoare la originea, natura, cantitatea si destinatia deseurilor.
- Se va evita formarea unor stocuri de materii prime, materiale auxiliare, produse si subproduse care se pot deteriora in timp, ori pot deveni deseuri, ca urmare a depasirii termenului de valabilitate.

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

- OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- OUG nr. 92 din 19 august 2021 privind regimul deșeurilor;
- Decizia 2000/532/CE de înlocuire a Deciziei 94/3/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul art. 1 lit. (a) din Directiva 75/442/CEE a Consiliului privind deșeurile și a Directivei 94/904/CE a Consiliului de stabilire a unei liste de deșeuri periculoase în temeiul art. 1 alin. (4) din Directiva 91/689/CEE a Consiliului privind deșeurile periculoase, cu modificările ulterioare;
- Decizia 2014/955/UE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare;
- SR 10009/2017 Acustica. Limitele admisibile ale nivelului de zgomot din mediu ambiant;
- Legea apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare;
- OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea 19/2008, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordin de Ministru nr. 859/2005 privind aprobarea unor ghiduri;
- HG nr. 878/2005 privind accesul publicului la informația privind mediu;
- **Ordinul nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu;**
- **Legea nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.**

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

Autorizația de mediu se suspendă de către APM Valcea, pentru nerespectarea prevederilor acestora, după o notificare prealabilă prin care se poate acorda un termen de cel mult 60 de zile pentru îndeplinirea obligațiilor. Suspendarea se menține până la eliminarea cauzelor, dar nu mai mult de 6 luni.

În cazul în care nu s-au îndeplinit condițiile stabilite prin actul de suspendare, APM Valcea dispune, după expirarea termenului de suspendare, anularea autorizației de mediu.

Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă. Dispozițiile de suspendare și, implicit, de încetare a desfășurării activității sunt executorii de drept.



Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea actelor de reglementare se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente.

I. Activitatea autorizată:

Cod CAEN Rev. 2	Activitate	Capacitate maximă proiectată
1621	Fabricarea de furnire si a panourilor din lemn	130 tone/luna
1629	Fabricarea altor produse din lemn; fabricarea articolelor din pluta, paie si din alte materiale vegetale impletite	20 tone/luna

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

Dotarile specifice: Spatiul unde se desfasoara activitatea este proprietatea SC HATY SRL in baza actului de alipire incheiat cu autentificare nr. 226 din data de 05.12.2020.

- Teren in S=22347 mp
- Platforma betonata in S=13408 mp
- Hala productie + Birouri =2800 mp
- 2 vestiare
- 2 grupuri sanitare
- 1 bucatarie
- 1 centrala termica marca KPR-TOPLING cu P=0.7 MW
- 2 panouri fotovoltaice dotate cu boiler stocare apa calda de 200 L

Autovehicule si autoutilitare: - 1 VOLA

1 LINIE DE IMBINAT IN DINTI LA LUNGIME YNF

1.1 Grup de frezare cu aplicare automata adeziv

Utilaj destinat imbinarii elementelor din lemn de mici dimensiuni, prin frezarea la capete a pachetului de piese format de operator si asamblarea cap la cap in presa de lungime 6m. Piesele din lemn sunt alimentate pe masa de intrare de unde sunt preluate automat de banda transportoare si aliniata pe masa de frezare la planul de profilare dinti.

Avansul si returul mesei se realizeaza automat, iar adezivul este aplicat de asemenea automat pe dintii pieselor frezate la a doua trecere prin freza. Rotirea pachetului de piese si evacuarea elementelor pe masa de iesire se realizeaza de asemenea automat. Comenzile masinii sunt controlate din HMI care are si functii de diagnoza sistem si urmarire cicluri de lucru.

Este compusa din :

- Masa automata alimentare cu piese 920 x 630 mm
- Unitate de frezare cu aplicare automata adeziv la a doua trecere echipata cu masa rotativa latime de lucru 630 mm
- Masa pentru evacuare material

1.2 PRESA AUTOMATA TRIMWEX SLV-H 6000

Presa este destinata formarii si inleierii la rece a produselor stratificate si lamelare din elemente adezivate cu lungime de lucru de pana la 6000 mm si grosime de pana la 160 mm.

Presarea este realizata de catre cilindri hidraulici superiori iar alinierea cu cilindrii montati pe grinda de presare reglabila stanga - dreapta. Ghidajul inferior este fix si este parte distincta.

Unitatile de aliniere, sunt reglabile manual independent inainte de incarcarea pieselor iar operarea se realizeaza manual cu manete si valve hidraulice.



2. MASINA DE PRELUCRAT PE 4 FETE CU 8 ARBORI SHENKO

Realizeaza rindeluirea pieselor mici din lemn si pregatirea dimensionala pentru imbinarea in dinti. Pe aceeasi masina se rindeluiesc baghetele obtinute in presa de imbinat in dinti cu lungimi variate de la 1 la 6 m. Pentru productia de elemente profilate si ornamente din lemn, masina se echipeaza cu freze profilate dedicate. Comenzile masinii si reglajul vitezei de avans sunt accesate de la panoul central, pentru teste si probe fiind utilizata telecomanda pentru control de la distanta.

3. MASINA DUBLA DE RETEZAT SI FREZAT E-CHAIN

Este destinata retezarii sau profilarii la doua capete simultan a pieselor din lemn. Conceputa cu o structura robusta pentru productie industrială, la fabricarea masinii s-au folosit componente de mare precizie si inspectii severe pentru a asigura o retezare perfecta.

De asemenea, pentru a imbunatati precizia de prelucrare la frezare sunt utilizate motoare de inalta frecventa cu 8000 rot/min.

Controlul latimii de lucru si al vitezei de avans se realizeaza de la panoul central al masinii.

Caracteristici tehnice :

- Lungime maxima piese de lucru 1850 mm
- Lungime minima piese de lucru 250 mm (prin eliminare suport central)
- Grosime piese de lucru operatie cepuire min/max: 12-30 mm
- Grosime maxima piese de lucru la operatia de retezare simpla: 50 mm
- Latime piese de lucru cepuire min/max: 40-200 mm
- Latime maxima piese operatie retezare (formatizare) 400 mm

4. PRESA PENTRU INCLEIERE LA RECE ROTATIVA AUTOMATA TRIMWEX SLA 12/8H

Echipamentul este destinat incleierii si laminarii pieselor din lemn cu canturi sau fete adezivate prin uscarea naturala a adezivului (incleiere la rece). Necesita spatiu de productie mic, sunt simplu de intretinut si de operat.

Elementele din lemn cu canturi deja adezivate sunt stranse intre clemele distribuite pe sectiuni in functie de comanda. Clemele permit strangerea elementelor din lemn cu grosimi de la 25 la 90 mm.

Pentru grosimi mai mici de 25 mm sunt oferite optional dispozitive pentru fixarea de sus a elementelor incleiate. Clemele sunt stranse si slabite prin actionarea automata a motorului hidraulic.

De asemenea rotirea se realizeaza automat intre cicluri.

Caracteristici tehnice :

- Lungime max de lucru 3000 mm
- Latime max de lucru 1250 mm
- Numar de sectiuni 12
- Numar de cleme pe fiecare sectiune 8 buc (in total 96 buc)
- Grosime de lucru standard 25 – 90 mm
- Putere motor 1,1 - 1,5 kW
- Forta pe fiecare clema 1 – 12 kN

5. CIRCULAR DE RETEZAT SI SPINTECAT CU MASA MOBILA JOWAY P32-3H

Utilaj utilizat pentru retezarea si spintecarea elementelor din lemn pentru pregatirea materialului inainte de imbinarea in dinti sau rindeluire. De asemenea este folosit pentru taierea la dimensiune finala a elementelor incleiate in presa rotativa sau in presa de stratificare.



Echiptat cu panou de comanda cu ecran digital pentru control masina si control numeric latime de taiere, pozitionare panza principala si pretaiere.

Caracteristici tehnice :

- Lungime masa mobila 3200 mm
- Latime de taiere : 1300 mm
- Extensie masa : 720 mm
- Masa fixa 570x1000 mm
- Dimensiuni masa mobila : 380 x 3200 mm 4

6. MASINA DE CALIBRAT SI SLEFUIT PSD-3130

Utilaj destinat calibrării și slefuirii suprafețelor plane și a ramelor din lemn pentru a asigura dimensiunea finală a grosimii pieselor ce se prelucreează. Masina este echipată cu 3 unități de lucru ce asigură un grad ridicat de prelucrare, cu posibilitatea de anulare independentă pentru fiecare grup. Grosimea de lucru și viteza de avans se reglează de la panoul de comandă amplasat la partea frontală a mașinii. Pentru fixarea fermă a pieselor pe masina în timpul avansului, masina este echipată cu sistem vacuum conectat la banda transportoare, iar pentru desprafuirea elementelor prelucrate, este echipată cu perie la ieșire.

Caracteristici tehnice :

- Latime utilă de lucru: 1300 mm
- Grosime maximă de lucru: 120 mm
- Putere motoare principale: 30 kW, 30 kW și 22 kW
- Unitate de lucru 1: valt echipat cu cutite pentru rindeluire
- Unitate de lucru 2: valt calibrare cu bandă abrazivă
- Unitate de lucru 3: rola și tampon pentru calibrare și slefuire
- Sistem de presare material la intrare și la ieșire

7. CENTRU DE PRELUCRARE CNC IN 5 AXE INTERPOLATE Intorex TKC-1500

TKC-1500 de la Intorex este un sofisticat centru de prelucrare CNC extrem de versatil, capabil să producă ornamente și componente de mobilier răsucite sau modelate și elemente componente pentru statuete prin cele 5 axe interpolate. Ca standard, TKC este prevăzut cu un încărcător automat de alimentare cu magazie frontală care încarcă piesele din lemn între mandrine unde este fixat pentru prelucrare. Este echipat cu un cap de prelucrare cu panza circulară pentru a produce secțiunile strunjite ale pieselor, un cap de frezare pentru prelucrarea plană sau îndepărtarea stocurilor mari de material și un cap de slefuire.

În plus, mașina are un cap de frezare independent cu schimbător de scule cu 8 poziții. Acesta poate fi folosit pentru operații suplimentare de gaurire, frezare și modelare. Datorită unității de șlefuire este posibilă producția de componente complet finisate care nu necesită alte manipulări sau prelucrări ulterioare. Odată finalizată operația de prelucrare sau șlefuire, componenta este eliberată din mandrine și transferată pe o bandă de evacuare.

Componente ca elemente de mobilier, statuete și ornamente din lemn cu design modern contemporan pot fi produse pe această mașină.

Caracteristici tehnice :

- Lungime maximă ce poate fi mecanizată 1500 mm
- Secțiune maximă ce poate fi mecanizată (cu magazie de alimentare automată) 160 mm
- Magazie rotativă scule 8 poziții



8. MASINA DE ASCUTIT PANZE CIRCULARE

Caracteristici tehnice :

- Diametru minim panze 260 mm Diametru maxim panze 660 mm
- Unghiul dintilor 0°- 38° Viteza de ascutire 0 - 20 dinti / min
- Diametru piatra ascutire 280 mm
- Grosime piatra ascutire 8-15 mm Motor electric principal 3 kW

9. COMPRESOR CU SURUB KAESER

Asigura necesarul de aer comprimat uscat la presiune 6-8 bar si debit suficient pentru functionarea echipamentelor din linie cu ajutorul buteliei ce echipeaza compresorul.

Caracteristici tehnice :

- Volum rezervor aer: 1000 l;
- Debit aer compresor la 8,0 bar: 2,85 m³ / min
- Presiune maximă de lucru: 8 bar

10. INSTALATIE EXHAUSTARE PENTRU RUMEGUS USCAT

Asigura aspirarea rumegusului si prafului de lemn din zona de lucru a fiecarui utilaj.

11. MASINA ANTICHIZAT HOUFEK TWINGO

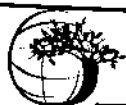
Mașina de periat TWINGO servește la prelucrarea suprafețelor pieselor mici și mijlocii din lemn sau materiale compozite produse pe bază de lemn și substanțe plastice. Masina ideala pentru imprimarea fina de texturi si fibre la productia ramelor si ornamentelor din lemn. Reglare pe inaltime a tamburilor se realizeaza electric, pornirea controlul avansului de la panoul de comanda. Fabricata conform standardelor CE de siguranță și electricitate.

2. Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități:

Tip	Denumire	Cantitate	UM/luna	Destinație/ Utilizare	Mod de depozitare
Materie prima	Cherestea uscata	300	Mc	Fabricarea de rame, furnire, blaturi de masa, picioare de masa, statuete din lemn, ornamente, manere.	Magazie acoperita dotata cu platforma betonata
Materie auxiliara	Adeziv mono-component	1	tone	Lipirea imbinarilor	Magazie acoperita, se afla in butoaie de 20L amplasate pe platforma betonata departe de orice sursa de foc

3. Utilități - apă, canalizare, energie:

Tip utilitate	Descriere	Cantitate	UM/luna
Alimentare cu apa + canalizare	Bransament la rețeaua municipală în baza contractului Nr.785/SBIS/03.09.2020 încheiat cu SC APAVIL SA.	200	mc
Energie electrica	Energica electrica este furnizata de catre ENGIE ROMANIA SA	600	kW



	in baza contractului cu nr. C-00087287/12.05.2022.		
Energie termica	Incalzirea in birouri se face cu ajutorul caloriferelor racordate la centrala termica marca KPR-TOPLING care functioneaza cu combustibil lemnos. Incalzirea in hala se face cu ajutorul unor radiatoare mobile.	100	kW
Alimentare cu apa + canalizare	Bransament la reseaua municipala in baza contractului Nr.785/SBIS/03.09.2020 incheiat cu SC APAVIL SA.	200	Mc

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

Fabricarea altor produse din lemn; fabricarea articolelor din pluta, paie si din alte materiale vegetale impletite – cod CAEN 1629, Fabricarea de furnire si a panourilor din lemn – cod CAEN 1621

Societatea are ca scop fabricarea de rame, furnire, blaturi de masa, picioare de masa, statuete din lemn, ornamente, manere in vederea vanzarii.

Activitatea se desfasoara in cadrul unei hale cu S=2800mp dotata cu platforma betonata si acoperita cu tabla, iluminata fiind asigurata si natural cat si electric.

Fluxul tehnologic:

Fluxul tehnologic se imparte in urmatoorii pasi:

Se descarca piesele din lemn cu o umiditate de maxim 10% in hala cu ajutorul volei, receptia cantitativa si calitativa facandu-se de un angajat al societatii care selecteaza doar piesele care au dimensiunile de 3x1m, acesta fiind standardul. Daca are loc greseala umana, masa automata de alimentare da la o parte piesele care nu respecta standardele. Daca piesele sunt mai lungi se pot corecta prin taiere, insa daca sunt mai scurte decat dimensiunile prevazute se folosesc drept deseu pentru centrala termica.

Piese se baga la masina de prelucrat si se realizeaza zimtarea pieselor din lemn in vederea imbinarii.

Urmatoarea etapa consta in prelungirea elementelor, care se face prin imbinarea pe lungime a mai multor elemente pana se ajunge la dimensiunea dorita.

Dupa ce avem piesele la dimensiunile dorite, vom aplica mecanizat adezivul. Aplicarea adezivului se face pe lungime. Cantitatea de adeziv trebuie foarte bine controlata pentru a nu aparea probleme cu dezlipirea elementelor. Daca lipirea se va face corect, linia de aplicare nu va ceda indiferent de presiunea aplicata asupra sa.

Penultima etapa consta in presarea, inleierea la rece si calibrarea pieselor. Mai exact, elementele pe care s-a aplicat adeziv sunt asezate unele peste altele in presa pana se ajunge la latimea dorita a panoului. Elementele sunt stranse in prese si inleiate la rece. Dupa lipirea elementelor, panourile sunt scoase din prese si calibrate. Aceasta actiune consta in indepartarea surplusului de adeziv si a unui strat subtire de lemn astfel incat panoul sa devina perfect plan. Cu aceasta ocazie sunt indepartate si eventualele patari de suprafata. Pasul final consta in ambalarea blaturilor tinandu-se cont de comportamentul lemnului la temperatura si umiditate.

Pe langa blaturi pentru mese, societatea mai produce piese de mobilier, ornamente, etc.

Se descarca cu ajutorul volei piesele din lemn in hala, receptia cantitativa si calitativa facandu-se de catre un angajat al societatii.

Urmatorul pas este introducerea datelor (ex dimensiuni) in calculatorul masinii (CNC) pentru a da comanda in functie de ce dorim sa producem. Dupa ce primim OK-ul calculatorului,



cu ajutorul incarcatorului automat este preluata piesa in masina, este prinsa intre mandrine, fixat si pregatit pentru prelucrare. Dupa ce procesul este finalizat, piesa este aruncata pe o banda de evacuare.

Verificarea calitativa se face de catre un inginer, care supravegheaza intregul proces de productie.

4.1. Poziționarea amplasamentului pe care se desfășoară activitatea, în interiorul ariilor naturale protejate: - nu este cazul.

5. Produsele și subprodusele obținute:

Tip produs/subprodus	Denumire produs/subprodus	Cantitate	UM/luna	Destinație
Produs finit	Rame, furnire, blaturi de masa, picioare de masa, statuete din lemn, ornamente, manere.	150	tone	VANZARE

6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați:

Tip combustibil	Combustibil	Cantitate	UM	Tipul centralei	Puterea nominală centralei (Kw)
Deseuri lemnoase	Rumegus, aschii, talaj	150	mc/an	KPR-TOPLING cu ardere completa careia ii deserveste un cazan	70

7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN) care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare): - nu este cazul.

8. Programul de funcționare: - 8 ore/zi, 5 zile/ saptamana, 255 zile / an.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

Aer:

Cod CAEN Rev. 2	Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipament de poluare	Eficiență (%)	X Stereo 70	Y Stereo 70
1629	Centrala termica KPR-TOPLING	8	0.5	0.5	Pulberi Co Sox NOx	Centrala cu ardere completa	92	449.628	242.572

Alte surse de poluare:

Sursă	Tip sursă
VOLA	Mobil



Apă: - in cadrul procesului tehnologic nu se foloseste apa. Apele meteorice sunt colectate prin rigole betonate si sunt evacuate pe teren. Evacuarea apelor uzate menajere se realizeaza in reseaua oraseneasca. Apa potabila provine din reseaua municipala.

Pretratare ape pe amplasament: - nu este cazul.

Tratare ape pe amplasament: - nu este cazul.

Sol : - platforma betonata in S = 13408 mp

Zgomot: - utilajele se regasesc in hala de productie, fiind amplasate pe tamponane de cauciuc, iar distanta pana la drums au vecinatati este de 40 m, prin urmare activitatea nu afecteaza linistea.

Alți factori de mediu (după caz): - nu este cazul.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

Masuri:

- stocarea deseurilor pe platforma betonata amenajata pe categorii, grupe sau sortimente de deseuri
- se va respecta programul de lucru pentru a evita disconfortul produs de nivelul de zgomot, care se va incadra in valorile limita in zona protejata, conform SR 10009-17.

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

Valori limită pentru aer în condiții de funcționare normale: - respectarea prevederilor Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului; OM nr. 462/1993 pentru aprobarea condițiilor tehnice privind protecția atmosferei astfel incat sa fie respectate prevederile

Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
Cos centrala	Pulberi	100	mg/Nm ³	Ordinul 462/1993 al MAPPM
	Monoxid de carbon	250	mg/Nm ³	Ordinul 462/1993 al MAPPM
	Oxizi de azot NO _x (exprimati in NO ₂)	500	mg/Nm ³	Ordinul 462/1993 al MAPPM
	Oxizi de sulf SO _x (exprimati in SO ₂)	2000	mg/Nm ³	Ordinul 462/1993 al MAPPM

Alte condiții de funcționare decit cele normale:

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decit cele normale (porniri /opriri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.

În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

Concentrații maxime admise pentru apa:

- respectarea indicatorilor de calitate pentru apele uzate evacuate in reseaua de canalizare a localitati si direct in statiile de epurare, conform NTPA 002/2002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate, conform HG nr. 188/2002, modificata si completata prin HG nr. 352/2005.

- respectarea indicatorilor de calitate pentru apele uzate industriale si orasenesti la evacuarea in receptori naturali, conform NTPA 001/2002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate, conform HG nr. 188/2002, modificata si completata prin HG nr. 352/2005.

Concentrații maxime admise pentru apa subterană: - nu este cazul.

Valori admise pentru sol: - respectarea Ordinului MAPPM nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului, modificat de Ordinul nr. 1144/2002.



Valori admise pentru zgomot:

- sa asigure masuri pentru izolarea si protectia fonica a surselor generatoare de zgomot si vibratii, astfel incat sa nu conduca, prin functionarea acestora, la depasirea nivelurilor limita a zgomotului ambiental;
- se va respecta nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB (A), conform SR 10009/2017.

II. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

Monitorizarea aerului:

Denumire coș	Poluant	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză
Cos centrala	Pulberi Monoxid de carbon (CO) Oxizi de azot NOx (exprimati in NO2) Oxizi de sulf Sox (exprimati in SO2)	discontinua	*la solicitare	Coform standardelor in vigoare

* Determinarile se vor realiza doar la solicitarea organelor abilitate in cazul unor sesizari sau poluari accidentale.

Monitorizarea apei: - nu este cazul.

Monitorizarea apei subterane: - nu este cazul.

Monitorizarea solului: - nu este cazul.

Monitorizarea zgomotului: - nu este cazul.

2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeuri produse:

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune de eliminare/valorificare	Cod operațiune	Denumire operațiune
03 01 05	Rumegus, aschii, talaj	Debitare	120	mc/an	Valorificare	R1	Consum propriu in centrala termica
10 01 03	Cenusa zburatoare de la arderea turbei si lemnului netratat		0.4	mc/an			
20 03 01	Deșeuri municipale amestecate	Activitatea administrativa	10	mc/luna	Eliminare	D5	Eliminare prin serviciul de salubritate

2. Deșeuri colectate: - nu este cazul.

Deșeuri comercializate: - nu este cazul.

Deșeuri de echipamente electrice și electronice colectate: - nu este cazul.

Deșeuri de baterii și acumulatori colectate: - nu este cazul.



3. Deșeuri stocate temporar: - nu este cazul.

4. Deșeuri tratate (valorificate/eliminate): - nu este cazul.

Deșeuri de echipamente electrice și electronice colectate: - nu este cazul.

Deșeuri de baterii și acumulatori colectate: - nu este cazul.

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:

- conform contractelor încheiate cu operatori autorizați din punct de vedere al protecției mediului.

6. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

Se impune colectarea selectivă a deșeurilor, evidența gestiunii deșeurilor și întocmirea « fișei gestiunii deșeurilor » inclusiv deșeurile periculoase, conform legislației în vigoare.

- se va ține evidența lunară a deșeurilor conform legislației în vigoare și se va raporta la APM Valcea cantitățile anuale de deșeuri generate și predate spre reciclare sau valorificare;

Se va evita formarea unor stocuri de materii prime, materiale auxiliare, produse și subproduse care se pot deteriora în timp, ori pot deveni deșeuri, ca urmare a depășirii termenului de valabilitate. Se vor lua măsurile necesare de reducere la minim a cantităților de deșeuri rezultate.

Pentru asigurarea unui grad înalt de valorificare, detinatorii de deșeuri sunt obligați să colecteze separat următoarele categorii de deșeuri: hartie, metal, plastic, sticlă.

Societatea va prezenta autorităților cu drept de inspecție și control, la cererea acestora, dovada predării acestor tipuri de deșeuri unităților autorizate pentru valorificare/eliminare. Se va ține o evidență strictă a cantităților stocate temporar pe amplasament și a cantităților predate pentru valorificare/eliminare.

7. Ambalaje folosite:

Tip ambalaj	Descriere	Cantitate	UM/luna
Folie plastic	Ambalarea produsului finit	15	kg

8. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate): - nu este cazul.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase:

1. Substanțele și amestecurile periculoase folosite: - nu este cazul.

2. Modul de gospodărire

- ambalare: - nu este cazul.

- transport: - nu este cazul.

- depozitare: - nu este cazul.

- folosire/comercializare: - nu este cazul.

3. Modul de gospodărire al ambalajelor folosite la substanțele și amestecurile periculoase: - nu este cazul.

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident: - nu este cazul.

Instalații de stocare a substanțelor periculoase: - nu este cazul.

Pericole și consecințe ale accidentelor majore identificate: - nu este cazul.

Sisteme de siguranță existente: - este obligatoriu să se găsească pe amplasament echipamente PSI și să se respecte în permanență măsurile PSI.

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: - nu este cazul.



VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților: - nu este cazul.

VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea:
- se va tine evidenta lunara a deseurilor generate conform legislatiei in vigoare privind evidenta gestiunii deseurilor si se va raporta la APM Valcea cantitatile anuale de deseuri generate si predate spre valorificare sau eliminare.

